PRINCIPJ

DI

ARCHITETTURA CIVILE.

TOMO TERZO.

BASSANO

A SPESE REMONDINI DI VENEZIA.

MDCCLXXXV.

1028 - R.1034

Che tu sia un appassionato
o uno studente di Architettura,
fidati di questo vecchio testo,
trasformane il sapere portandolo ai giorni nostri.

E quando ti capiterà di applicarlo,
ricordati di chi lo tramanda.

Antiche Fornaci Giorgi
COTTO FATTO A MANO - DAL 1735 A FERENTINO

Antiche Fornaci Giorgi

✠AnticheFornaciGiorgi

PIANO
DELL' OPERA
PARTE TERZA
DELL' ARCHITETTURA CIVILE.

Della Solidità delle fabbriche pag. 9

LIBRO PRIMO. *Della scelta, e dell' uso de' materiali per l' Architettura*
CAPITOLO I. *Della scelta, e dell' uso delle pietre* } 15

CAP. II. *De' mattoni* 19

CAP. III. *Della calce* 26

CAP. IV. *Dell' arena* 35

CAP. V. *Della malta* 42

CAP. VI. *Del gesso* 55

CAP. VII. *Della scelta, e dell' uso de' legnami* 59

CAP. VIII. *Del ferro* 87

TAVOLA *del peso d' un piede cubico di alcuni materiali* 91

LIBRO SECONDO. *De' terreni idonei per le fabbriche, e per i fondamenti* } 93

✠AnticheFornaciGiorgi

CAP. I. *Maniera di piantar gli edificj* 93
CAP. II. *Stabilimento, e condotta de' lavori* 94
CAP. III. *Scavi di terra* 97
CAP. IV. *De' differenti terreni* 99
CAP. V. *De' fondamenti in generale* 102
I. *Fondamenti sopra un buon terreno* 108
II. *Fondamenti sulla rocca* 109
III. *Fondamenti in pendio, o sopra monti* 113
IV. *Fondamenti sull' argilla* 115
V. *Fondamenti sull' arena* 116
VI. *Fondamenti ne' luoghi paludosi* 118
VII. *Fondamenti nell' acqua* 120
VIII. *Fondamenti sopra palizzate* 125
LIBRO TERZO. *Della maniera di fabbricare* } 143
CAP. I. *De' muri*
CAP. II. *De' contrafforti* 156
Spiegazione delle Tavole 158
TAVOLA I. *Della grossezza da darsi alla sommità de' muri sostenenti terrapieno, supponendo la loro base grossa il* $\frac{1}{5}$ *della loro altezza* } 160
TAVOLA II. *Per regolare la grossezza*

de'

AnticheFornaciGiorgi

de' rampari guerniti di contrafforti distanti tra loro 18. piedi
TAVOLA III. *Per regolare la grossezza de' rampari, che non sostengono parapetti* 160
CAP. III. *Degl' intonachi* 161
CAP. IV. *Del tetto* 167
CAP. V. *Delle grondaje, e de' condotti* 176
CAP. VI. *De' solaj, de' pavimenti, e de' terrazzi* 176
CAP. VII. *Del tempo da fabbricare* 184
CAP. VIII. *Delle ristaurazioni* 185
CAP. IX. *Delle case per i tremuoti* 190
CAP. X. *Delle case di legno* 191
CAP. XI. *Preservativo contro gl' incendj* 193
LIBRO QUARTO. *Della resistenza de' materiali*
CAP. I. *Della resistenza de' legni* 197
TAVOLA *di comparazione tra la resistenza de' legni secondo l' esperienze di M. de Buffon, e la resistenza de' legni secondo la regola generale, cioè che la resistenza sia secondo la larghezza moltiplicata pel quadrato dell' altezza, supponendo la stessa lun-*

AnticheFornaciGiorgi

ghezza 205
CAP. II. *Della resistenza de' solidi in generale* 206
TAVOLA *del rapporto della resistenza de' parallelopipedi alla loro solidità* 216
CAP. III. *Della resistenza delle pietre* 223
TAVOLA *della resistenza di alcuni materiali* 227
CAP. IV. *Della resistenza delle corde* 228
CAP. V. *Delle volte* 234
I. *Della spinta delle volte* 237
II. *Delle volte uniformi di tutto sesto* 243
III. *Delle volte di tutto sesto coperte di fabbrica sostenuta su' piedritti della volta* 250
IV. *Delle volte di tutto sesto terminate esteriormente a schiena d'asino* 251
V. *Delle volte di tutto sesto terminate al di sopra orizzontalmente* 253
VI. *Delle volte di tutto sesto le une sopra le altre sostenute dagli stessi piedritti* 254
VII. *Delle volte di tutto sesto imposte sopra mensole o peducci* 255
VIII. *Delle volte sceme ed elittiche* 256
IX. *Delle volte di sesto acuto, o Gotiche* 258
X. *Delle volte piane, o piattabande* 260

XI.

✠AnticheFornaciGiorgi

XI. *Osservazioni* 266

XII. *Dell' armatura di legname per la costruzione delle volte* 280

XIII. *Maniera di far le volte delle cave senza pietre e senza mattoni* 287

CAP. VI. *Maniera di fare il piano, ò lo scandaglio per la costruzione degli edifizj* 289

CAP. VII. *Di alcune misure lunghe, e di alcune quantità di materiali che entrano nelle fabbriche* 295

CAP. VIII. *Della Giurisprudenza relativa all' Architettura* 298

I. *Leggi relative all' Architettura derivanti dal dritto di servitù* 300

Principj, effetti, e fine delle servitù reali 306

II. *Leggi di accessione relative all' Architettura* 308

III. *Dritto di superficie spettante all' Architettura* 310

IV. *Altre Leggi relative all' Architettura* 311

Conclusione della terza Parte, e di tutta l' Opera 316

Antiche Fornaci Giorgi

Considerazioni per mantenere l' Architettura sempre più florida 319
I. *Educazione dell' Architetto* 319
II. *Requisiti necessarj all' Architetto* 330
III. *Studio dell' Architettura necessario anche a chi non è Architetto* 358

DELL'

✠ Antiche Fornaci Giorgi

DELL'

ARCHITETTURA CIVILE

PARTE TERZA.

DELLA SOLIDITA' DELLE FABBRICHE.

Il più essenzial requisito degli edificj è la *Solidità*, senza di cui la bellezza, la comodità, la magnificenza divengono un nulla. La sicurezza della propria vita, il dispendio e l'incomodo di rinnovarne spesso la costruzione sono cose di sì grave importanza, che impegnano a qualunque precauzione per assicurare a qualsisia edificio la più lunga durata.

L'uomo desidera in tutto il durevole. Gli Antichi spinti da questo desiderio, e dalla gloria di lasciare alla posterità più remota riprove grandi della loro perizia, non risparmiarono niente per dare alle loro fabbriche quella fermezza, che ha trionfato d'ogni accidente. Si veggono sparsi per l'Europa, e specialmente in Roma varj edificj, che hanno circa due mila anni, e non mostrano altro segno di vetustà, che il loro colore offuscato, e benchè senza cura, anzi a di-

spetto

✠ Antiche Fornaci Giorgi

spetto di ogni strapazzo per distruggerli, sussistono ancora con nostro stupore, e sussisteranno ancora per ammirazione de' nostri posteri più lontani. Inutile ammirazione, anzi vergognosa, se è sterile d'imitazione. Nella Barbería sussistono ancora parecchi monumenti di Architettura Romana; e non si vede più vestigio di edificj cristiani, che pure v'erano in tanta gran copia: ma sono spariti per difetto di solidità.

Gli Artisti moderni par che abbiano perduto il gusto della solidità. Si dubita, se le loro opere possano sostenere l'assalto appena di tre secoli. In una delle cospicue Capitali d'Italia le case hanno più breve durata della vita degli uomini, e quasi ogni anno ne rovinano parecchie, nè senza strage, e spavento degli abitanti. Malanno ormai generale. In Inghilterra le case si fanno durare appena sessant'anni. Deriva ciò da un gusto effimero, da interesse male inteso de' proprietarj, da difetto d'intelligenza (e non mai di morale) degli Artisti? Qualunque ne sia la causa, il Pubblico sarà sempre esposto ai dannosi effetti, se chi presiede alla pubblica felicità non s'incarica di un piano di savj regolamenti sopra l'Architettura, e di una incessante vigilanza in eseguirli.

Solida è una fabbrica, qualora considerata in se stessa, e nelle sue parti va esente per lunghissimo tempo dal pericolo di rovinare, o di deteriorare. Or siccome il caldo, il freddo, l'aria, l'umidità, il proprio peso, l'uso stesso, le scosse, e gli urti ordinarj, e accidentali si oppongono a questa stabilità, convien perciò

aver

✠ Antiche Fornaci Giorgi

aver riguardo a tutte queste cose; non già per affatto liberare, ma almeno per difendere la fabbrica dalla loro efficace azione tendente a pregiudicarla. Gli edificj, come gli uomini, e come tutti i corpi, portano fino dal loro concepimento il principio della loro distruzione, la quale deve esser dall'arte tenuta più lungi che si può.

Qualunque edificio deve considerarsi come un tutto composto di varie parti unite insieme e collegate. Queste parti chiamansi volgarmente materiali; e sono pietre, mattoni, calce, arena, legnami, metalli ec. La fortezza della fabbrica dipenderà dalla particolar fortezza di ciascuna, e dalla unione di tutte insieme le suddette parti componenti: onde la solidità e durata di qualunque edificio dipenderà da due riguardi: 1. dalla scelta opportuna de' materiali, 2. dal loro convenevole impiego, cioè dalla unione e combinazione delle parti.

1. La scelta de' materiali, che variano tanto in ciascun paese, e anche nel medesimo distretto, richiede molta pratica dell' Artista. Egli deve conoscerne tutte le qualità, tutte le differenze, per iscegliere i migliori, che convengono al suo soggetto. Nè egli si contenterà delle relazioni popolari, per lo più fallaci o dubbie. Qui egli ha bisogno della sua fisica, la quale gli farà sperimentare con metodo, e con esattezza, e gli produrrà una perizia tale, che ad un semplice colpo d' occhio, ad una toccata ne saprà egli formare un giudizio giusto, e sicuro d' ogni frode mercantile. Ma il maggior bisogno, che qui ha l' Architetto, è di quel-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

la filosofia, la vera filosofia, che lo renda un galantuomo. Guai, se egli vuol essere un Mida.

Sarebbe desiderabile, che le Accademie delle Scienze, necessarie in ogni Principato, facessero degli sperimenti anche su questo soggetto tanto utile alla società; cioè sulla scelta de' materiali riguardo a certi punti, che rimangono ancora indecisi, e oscuri dopo tanti secoli che si fabbrica. Più desiderabile ancora sarebbe, che ciascuna Città, dopo esperienze incontrastabili, pubblicasse le principali qualità de' materiali del suo distretto.

2. L'impiego convenevole de' materiali dipende principalmente da tre cose. 1. Dalla quantità. 2. Dalla distribuzione. 3. Dalla scambievole connessione tra loro.

1. Per la quantità, si debbono impiegar tanti materiali, quanti bastano per render solida la fabbrica. Una economia male a proposito produce debolezza, e rovina. Un eccesso di quantità produce dispendio grande, e anco disgusto alla vista.

2. I materiali non hanno tutti lo stesso grado di resistenza; perciò bisogna distribuirgli avvedutamente nelle diverse parti dell'edificio, in maniera che i più deboli sien collocati ove richiedesi meno forza, e i più forti ove si esige più robustezza. Di più: i materiali di una stessa qualità non sono ugualmente buoni per ogni sorte di opere: e questo è anche un oggetto di discernimento, che deve essere famigliare all'Architetto. Così egli eviterà e gli sbagli pregiudizievoli, dando a ciascuna cosa il destino conveniente, e le spese

su-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

superflue, trovando il segreto di metter tutto a profitto.

3. Se ogni fabbrica è, come si è detto, il risultato di varie parti fra loro unite, è ben necessario, che una mutua connessione regni fra esse parti, e fra i materiali componenti. In qualunque edificio alcune parti sono sostanziali e primarie, come i fondamenti, i muri, il tetto ec.; altre secondarie, come i pavimenti, le volte, gli ornati ec. di qualunque specie elle sieno, altre sostengono, altre sono sostenute, e queste in qualunque direzione. Tutto l'artificio consiste di unirle talmente fra loro e connetterle, onde regni da per tutto un giusto equilibrio di forze, nè possa una parte cedere indipendentemente dall'altra, nè una sostenersi senza sostener la vicina, nè una premere senza trovare un ostacolo capace da reggerla, e di equilibrarsi colla medesima.

Dunque in ogni fabbrica convien distinguere la parte che preme, e la parte che sostiene. Un edificio avrà tutta la solidità necessaria, se la forza sostenente superi abbastanza la forza premente. Si consideri un muro distaccato da qualunque altra fabbrica: esso è nel tempo medesimo la sua pressione, e il suo sostegno; perchè le parti superiori premono sulle inferiori, e queste sostengon quelle. Si esamini un edificio intero: esso è composto di più muri sostenenti volte, solari, tetti. Le volte, i solari, i tetti sono il peso dell'edificio; i muri ne sono il sostegno. L'Architetto, che ha fatto il suo piano, deve esattamente valu-

tar

✠ Antiche Fornaci Giorgi

tar la pressione de' pesi, per regolare con sicurezza la forza de' sostegni.

Vi son de' pesi, che agiscon verticalmente, cioè premono da su in giù. Tali sono i massicci de' muri, che si ergono dritti da' loro fondamenti. Vi sono altri pesi, la gravezza de' quali agisce in linea obbliqua, cioè spingono di qua e di là a destra e a sinistra: tali sono le volte. Per misurarne la pressione, convien misurarne la curvatura: quanto più questa è abbassata, o scema, più sarà forte la spinta. Finalmente i tetti, i solaj ec. hanno molta pressione in linea retta verticalmente, e alquanto di spinta in linea obbliqua. Tutto ciò va calcolato con esattezza.

La solidità dell' edificio dipende dunque dalla forza de' suoi sostegni. Chiunque saprà dare ad un muro semplice tutta la forza bisognevole per non giammai crollare, sarà in istato di dare sostegni sufficienti per reggere i più grossi pesi.

AnticheFornaciGiorgi

LIBRO PRIMO

DELLA SCELTA, E DELL'USO DE' MATERIALI PER L' ARCHITETTURA.

CAPITOLO I.

Della scelta, e dell'uso delle pietre.

Le pietre non sono che un composto di varie terre, e di varj sali variamente fra loro misti e combinati. Quindi la tanto apparente, ed interna diversità delle pietre, delle quali non è possibile formare un catalogo compito, poichè variano in ciascun paese, fin anco nel nome. All'Architetto basta avere indizj sicuri per distinguerle, e maniera d'esperimentare le lor qualità relativamente all'uso delle fabbriche.

Le migliori pietre si stiman quelle, che hanno forza da resistere al carico soprapposto, che non si fendono per l'azione del gelo e del fuoco, nè rimangono guaste dall'aria, o corrose dal salso ne' luoghi marittimi.

Se un Architetto giunge nuovo in un paese, può ad un colpo d'occhio giudicare della buona, o cattiva qualità delle pietre, dall'osservare lo stato degli edificj antichi. Ma per giudicar di quelle, che si estraggon da nuove cave, convien fare le osservazioni seguenti.

1. Una pietra sarà consistente, se avrà un colore uguale,

Antiche Fornaci Giorgi

guale, una granitura fina ed unita, un peso considerabile, senza vene, senza buchi, sonora alle percosse, e volendosi rompere, rompasi in ischeggie nette. 2. Se reggerà all' incostanza dell' aria, e alla forza del gelo; onde lasciata allo scoperto in un terreno umido per tutto l' inverno non soffra alterazione. 3. Se immersa per qualche tempo nell' acqua forte, o in altro sciogliente, non sarà intaccata, nè corrosa dal salso. 4. Se esposta per qualche ora all' azione del fuoco, non rimarrà nè fessa in alcuna parte, nè superficialmente calcinata. 5. Se posta nell' acqua non diviene più pesante, nè vi lascia segni di fango.

Questi indizj però ammettono diverse eccezioni. Si danno delle pietre con tante porosità apparenti, che sembrano spugne, son leggiere, e senza alcun suono: frattanto sono durissime, e in fabbrica fanno una stretta presa colla calce, la quale s' insinua in que' meati, e si attacca tenacemente coll' ispida loro superficie. Il difetto di una proprietà può esser compensato o da un' altra particolare, o dal grado maggiore di una, o di tutte le altre prese insieme. La pratica è la maestra delle esecuzioni.

Le pietre sono molli, e cedenti, non solo nella loro propria origine, ma anco quelle, che già formate si estraggono dalle cave, mancano di quel grado di durezza, che acquistano in appresso. I tubi specialmente sono di questa natura. Quindi è necessario non adoperarle subito scavate: si lascino almeno per un anno all' aria aperta, per isvaporare l' umi-

dità,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

dità, e per consolidarsi. Altrimenti, se s' impiegassero fresche, impicciolendosi poi col diseccarsi, la fabbrica ne rimarrebbe tutta offesa e scommossa; e pel gran freddo gelandosi l' interna umidità, le particelle terree non reggono a quello sforzo, e le pietre si fendono, e cadono in distruzione. Gli antichi, come riferisce Vitruvio, ve le lasciavano un pajo d' anni, e aveano l' avvertenza di tagliar le pietre nell' estate, e non mai d' inverno, acciocchè non avvezze ai venti, alle piogge, al ghiaccio, a poco a poco s' indurissero, e acquistassero fermezza da resistere alle maggiori ingiurie de' tempi. Quelle, che dopo due anni si ritrovavano patite, s' impiegavano ne' luoghi meno esposti; le altre, che non restavano offese, come approvate dalla natura, s' impiegavano ne' luoghi più esposti esigenti maggior fermezza. All' incontro le pietre dure, e i marmi debbonsi lavorar subito cavati, perchè allora sono più teneri, e di men difficil lavoro.

La pietra dura è incontrastabilmente la migliore; e per degradarsi al gelo, vuole essere un gelo d' una intensità straordinaria, che congeli l' acqua contenuta in essa pietra. I tagliatori delle cave dicono, che i raggi della Luna offendono le pietre più compatte. Per coprir l' ignoranza, o la malignità, si ricorre spesso alla Luna, che ha da far tanto colle pietre e co' legni, quanto colle rape. Il veleno delle pietre dure è quella specie di crosta, che hanno di terra non ben pietrificata. Se non si scrostano interamente di quella materia difettosa, si guastano, e si riducono dopo qualche

✠ Antiche Fornaci Giorgi

tempo in polvere per l'umidità corrosiva che assorbiscono. Quella crosta inoltre, essendo meno compatta del resto della pietra, s'impregna facilmente dello spirito di calce, n'esige perciò maggior quantità, e vuole in conseguenza più tempo per diseccarsi, viene disciolta dall'umido della malta, e diventa, come una pietra sfarinata, pessima per la costruzione.

Le pietre nelle loro cave formano tanti strati, o letti differenti gli uni su gli altri, in una direzione parallela, o alquanto inclinati all'orizzonte. Ma non tutti gli strati, benchè della stessa cava, hanno ugual durezza; anzi si osserva generalmente, che quanto più le cave sono profonde, tanto meno le pietre sono consistenti. Si osserva anco, che le pietre adoprate in fabbrica, e poste in quella medesima situazione, come erano naturalmente nella cava, resistono più ai gran pesi; laddove situate in senso contrario, non reggono ad ugual peso, e facilmente si fendono. I Muratori conoscono ad uno sguardo il letto della pietra. L'Alberti vuole di più, che un edificio sia tutto costruito delle pietre d'una stessa cava, e che le pietre venate non si mettano verticali, ma orizzontalmente, affinchè presse dal peso non si aprano. V'è ancora chi pretende, che le pietre riescan meglio presso i luoghi dove si cavano, che impiegate in luoghi lontani: non è facile vederne la ragione. Si crede altresì, che le pietre rivolte a settentrione sieno più grevi e più brune, perchè sono più umettate dalle piogge e dalle nevi, che vi si conservano per più lungo tempo; che

all'

✠ Antiche Fornaci Giorgi

all'incontro verso il meriggio sieno più leggiere e più bianche. Ma questo soggiace a grandi variazioni secondo l'indefinita varietà delle circostanze locali. Quello, che è generalmente vero e importante, si è, che nel collocar le pietre in qualunque fabbrica si badi che si combacino bene scambievolmente, nè si scantonino, nè si disorlino.

Le ardesie, le quali servono, come si è detto, per coprire i tetti, sono buone, se rendono un suono chiaro, se rompendosi non si sminuzzano sotto il taglio, se sono d'un turchino leggiero, e se al tatto compariscon dure e aspre, e se non s'imbevono d'acqua.

CAPITOLO II.

De' Mattoni.

OLTRE le pietre fossili e naturali, l'arte ci somministra i mattoni, che si posson chiamare pietre fattizie. L'invenzione n'è antichissima. Le celebri mura di Babilonia eran di mattoni, e di mattoni erano anche la maggior parte delle fabbriche dell'Egitto, dell'Asia, della Grecia, e di tutta Roma fino al tempo di Augusto. L'antichità e la generalità di quest'uso sono derivate forse dall'abbondanza della materia, che si trova da per tutto, si lavora, e s'impiega più facilmente della pietra.

La materia, di cui i mattoni si compongono, è una terra argillosa, bianchiccia o grigia, pastosa, e priva

✠ Antiche Fornaci Giorgi

affatto d'arena e di pietrucce. Si conosce per buona, se inumidita si attacca tenacemente ai corpi, se cede alle impressioni senza fendersi, se posta fra le mani non si distacca che con forza notabile. L'argilla bianca è la men buona, è la meno pastosa, ed è quasi sul punto di disnaturarsi. L'argilla è una terra vetrificabile, che ha subite precedentemente molte rivoluzioni, e dal lasso del tempo è ricondotta al carattere della sua origine combinata con acido vitriolico. La sua pastosità deriva dalla estrema divisione delle sue parti, e de' suoi sali: tolti i sali, addio glutine.

Gli Antichi usarono due sorti di mattoni, o cotti nelle fornaci, o crudi diseccati soltanto all'aria. Vitruvio benchè conoscesse, che i mattoni cotti sieno incomparabilmente preferibili ai crudi, pure non descrisse, se non se la maniera di far questi. Egli vuole, che si cavi l'argilla nell'autunno, si maceri nell'inverno, e si formino i mattoni in primavera, o nell' autunno seguente, e si espongano all'aria, acciocchè si vadano gradatamente seccando; poichè se si facessero l'estate, la loro superficie sarebbe tutta in un tratto inaridita dalla gagliardezza del calore estivo, e nel prosciugarsi l'interno andrebbe necessariamente a screpolare, ed a fendersi. Ma se la necessità portasse di formarli l'estate, egli vuole, che si coprino di paglia, e se d'inverno, d'arena secca. Prescrive inoltre, che non si adoprino i mattoni crudi che dopo due anni, e loda gli Uticesi, che non potevano impiegar nelle

loro

✠ Antiche Fornaci Giorgi

loro fabbriche mattoni che stagionati di cinque anni, e approvati dal Magistrato.

Fra le rovine antiche non si sono mai scoperti mattoni crudi, non perchè per gl'incendj siensi cotti, come taluno ha detto forse per ridere, ma forse perchè la pioggia a lungo andare gli ha stemprati e disfatti. Per questa ragione sono stati sostituiti i mattoni cotti, e di questi soli si deve far uso nelle fabbriche. Ma se si vogliono opere durevoli, convien praticare nella formazione di questi le medesime avvertenze prescritte per i mattoni crudi, e di più le diligenze seguenti.

1. Si rigetti ogni terra ghiarosa e sassosa, ogni fango sabbionoso: queste materie pesan troppo, e non resistono alla pioggia. Si scelga buona argilla biancastra, attaccaticcia. Vi sono argille di varj colori; le più forti sono le rossiccie e le oscure: i mattoni, che ne risultano, sono pesanti, e per conseguenza non buoni che per i fondamenti, e non già per i muri e per le volte, dove si richiede durezza e leggerezza: due condizioni essenziali per i mattoni. Si avranno egregiamente tali, se alla buona argilla si frammischia un poco di cenere di carbone finamente setacciato.

E' difficile conoscere ad un colpo d'occhio l'argilla, ch'è propria a quest'uso. Ci vuole l'esperienza; e l'esperienza è facile, perchè non si ha da far che un mattone, e osservarne il successo. Così si conosce, se si ha da smagrir la materia con sabbia, o raddolcire con aggiungervi dell'argilla più pastosa.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

2. Si stempri e si maceri l'argilla; più sarà battuta e maneggiata, diverrà migliore: ma si purghi attentamente d'ogni particella pietrosa, la quale al fuoco si calcinerebbe, e contraendo più umidità, spezzerebbe i mattoni.

Conviene esser persuaso, che l'argilla è stata trasportata dalle acque, e deposta a letti delicati come fogli, i quali non si possono distinguere per la loro unione: onde i banchi di argilla sono composti di strati sottilissimi distinti. Questa disposizione si osserva ne' pezzi d'argilla non ancora maneggiati, diseccandosi all' aria.

Bisogna dunque trarre una buona provisione di argilla alla fine dell'autunno, stenderla ad una mediocre altezza, e lasciarla esposta tutto l'inverno al gelo, al digelo, alle piogge. Il gelo fende quella materia fino nelle più picciole mollecole, la rende voluminosa, e la dispone al miscuglio, e alla uniformità che si desidera. Passato l'inverno, si stende alta un mezzo piede, si umetta con sufficiente quantità d'acqua, e si stempra co' piedi e cogli strumenti; si rivolta, e si ripete spesso questa operazione, finchè sia perfettamente stemprata. Se ne fa finalmente un mucchio piramidale, per mantenerla in quello stato di mollezza, finchè si metta in forme.

3. Tutta la pasta si metta entro forme rettangole di legno di quella grandezza, di cui si vogliono i mattoni; ma queste forme sieno prima bene impolverate di sabbia secca, affinchè la pasta non vi si attacchi.

Si

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Si riempino bene, e vi si prema e si spiani sopra con un bastone tornito e bagnato.

4. Si rovescino questi mattoni sopra un suolo piano, asciutto, e riparato dal sole, e vi si lascino seccare per un pajo d'anni.

5. Ben seccati che sieno, si squadrino: indi si mettano ben disposti di taglio nella fornace, e diasi loro una cottura di 48. ore.

Qualunque lavoro argilloso deve essere ben asciutto all'aria prima di mettersi nella fornace; si cuoce così con minor fuoco, nè si torce.

6. Dopo estratti e raffreddati, si temprino nell'acqua, e si ricuocano di nuovo fino a mezza vetrificazione senza bruciarsi: acquistano così una doppia durezza. I mattoni troppo cotti e bruciati sono neri, scabrosi, spugnosi. I poco cotti sono teneri troppo, e posti in opera sono ammolliti dalle umidità, nè reggono al peso.

Altre precauzioni sarebbero ancora da praticarsi, per rendere i mattoni più solidi delle pietre più dure; come dopo cotti macerarli di nuovo nell'acqua, e ricuocerli: ma senza la vigilanza di qualche intelligente Magistrato non è sperabile averli di buona qualità. Noi ci lamentiamo della frequente rovina delle nostre fabbriche, inarchiamo le ciglia alla perpetuità delle antiche, e trascuriamo i mezzi per formare eccellenti materiali. I muri di mattoni sono per comune consenso più durevoli e più resistenti degli altri, specialmente contro l'azione del fuoco, che non può calci-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

narli. La materia salino-terrosa della calce si aggrappa ne' pori de' mattoni, e vi s' insinua profondamente.

Oltre tanti antichi edifizj, sussistono ancora i piloni del ponte di Calligola a Pozzuoli, benchè battuti continuamente dal mare, e ne vengono tagliati espressamente de' pezzi, per impiegarli come marmo.

L' Alberti vorrebbe, che i mattoni fossero levigati nella loro superficie. Questo gioverebbe certamente nelle facce apparenti, che restano scoperte, affinchè l' acqua non vi s' intruda, nè vi si attacchino i semi delle piante, nè sieno soggette allo strofinamento: ma per le facce interne, che si vorrebbero smaltare, quel poco di asprezza conferisce ad una più tenace congiunzione tra loro.

I segni per conoscer la bontà de' mattoni sono. 1. Se appoggiati alle estremità su due sostegni reggono un peso considerabile. 2. Se hanno una leggerezza molto sensibile rispetto al loro volume. Vitruvio fa menzione di alcuni mattoni dell' Asia, della Spagna, e di Marsiglia, di tale eccellenza che galleggiavano nell' acqua: il loro principale ingrediente era la pietra pomice: ottimi mattoni per le volte. 3. Se percossi danno un suono acuto ed uguale. 4. Se posti nell' acqua non cangian colore, il quale suole essere d' un rosso sbiadito tirante al giallo, onde formi un color grisastro. 5. Se esposti una invernata al gelo non soffrono alterazione.

Nelle facciate s' impiega anche del pietrame, almeno alle porte e alle finestre. Or quando il mattone è

gri-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

grigio riesce dolce il passaggio da questo al color della pietra; ma se è rossastro, il passaggio è ingrato, specialmente l'estate.

Le differenti specie di mattoni son proprie ai differenti usi. I differenti gradi di cottura cambian loro il colore. I men cotti sono di un rosso giallastro, e possono servire per i muri al coperto non esposti al fuoco, nè alla umidità. I rossi sono più cotti, e possono impiegarsi ne' muri più solidi e allo scoperto. I bruni, che hanno la maggior cottura, convengono alle fabbriche esposte all'umido, al fuoco, come ne' cammini, ne' forni ec.

La grandezza de' mattoni è stata varia secondo gli Antichi, i quali gli usarono d'ogni dimensione, e giunsero fino a farne lunghi cinque palmi, e altrettanto larghi: ma facendoli sì grossi li bucavano, e nella pasta mescolavano della paglia, affinchè si potessero meglio seccare, e cuocere. Ne usavano anco de' triangolari, i quali sarebbero di molto vantaggio in varie occasioni, come nelle fabbriche curve, e specialmente nel convesso. Ora non si formano che rettangoli, di 8. in 9. pollici di lunghezza, la di cui metà si dà alla larghezza, e la metà di questa all'altezza: si credono così più maneggevoli. Per la bellezza de' pavimenti si possono fare di varie figure.

I mattoni prima di mettersi in opera vanno infusi nell'acqua per un quarto d'ora, affinchè vi perdano quell'arsiccio, che li rende troppo assorbenti.

Le tegole si fanno a un di presso come i mattoni,

ma

✠ Antiche Fornaci Giorgi

ma richieggono argilla più purgata, e maggior diligenza nel formarli, poichè essendo più sottili de' mattoni, debbono avere maggior solidità, e accostarsi perciò di molto alla natura delle stoviglie. Grande attenzione vuole essere nel cuocerle, affinchè non si torcano, e si cuocano ugualmente in tutte le loro parti.

CAPITOLO III.

Della Calce.

La calce si ricava dalle pietre calcari. La pietra, o la terra calcare è composta di parti quasi uguali d'acqua, e di quella terra vetrificabile, ch'è la terra elementare, miste con flogisto, e con aria. La Natura impiega tutti i nicchi del mare, le conchiglie, i testacei, e tutte le parti dure degli animali, come gusci, ossa, corna, spine, per cambiare in terra calcare la terra primitiva vetrificabile.

Le pietre calcari cotte in una fornace danno la calce, molto sperimentata da Chimici, di qualche uso nella medicina, e d'importanza essenziale nelle fabbriche, relativamente alle quali soltanto qui si considera. Il suo principale effetto è di legar le pietre insieme; ma sola non può produrre questo legamento: ella ha bisogno di altri agenti, come di arene, e di terre. Se si pestassero, dice Vitruvio, pietre non cotte, non si potrebbe ricavarne alcun glutine; ma se si cuocono abbastanza, finchè ne sia dissipata la loro inter-

na

✠ Antiche Fornaci Giorgi

na umidità, e la coesione delle loro parti, onde divengano porose e ripiene d'un certo grado di calore, e se si mettono nell'acqua, prima che quel calore svapori, acquistano allora una nuova forza, e si riscaldano di nuovo per l'umidità dell'acqua, la quale in raffreddarle scaccia loro il calore in fuori.

Tutte le pietre, su le quali l'acqua-forte agisce, e produce effervescenza, sono proprie da far calce: le più dure e le più pesanti sono le migliori. La pietra, che s'impiega a questo effetto quasi in tutti i paesi, è una specie di rocca o di selce pesantissima, che volgarmente perciò si chiama pietra da calce. Il marmo bianco, dove n'è abbondanza, è preferibile a qualunque pietra, per farne ottima calce, la quale indurisce anche sott'acqua, e diviene nitida, come porcellana. Le conchiglie delle ostriche e degli altri nicchi marini sono anche proprj a questo uso: una tal calce però non è buona per la superficie de'muri, perchè si scaglia: è bensì eccellente per imbiancare i fili, le tele, ed è adoperabile anche nel grosso della muratura. Se però vi si frammischia della buona arena, regge anco all'aria, e frammista col tufo resiste all'acqua. In somma ogni pietra estratta di fresco da cava umida e ombrosa è buonissima, eccettuatone il tufo, la ghiaja, le pomici, i sassi sabbionosi, e tutti quelli che si fendono in lastre, o che esposti per qualche tempo al fuoco si vetrificano, in vece di calcinarsi.

La diversità delle pietre produce la diversità della calce. Riferisce Palladio, che ne'monti di Padova si

tro-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

trova una specie di pietra scagliosa, che fa una calce egregia per le opere esposte all'aria o nell'acqua, perchè fa presa subito, e dura lunghissimo tempo. Vitruvio assicura, che la calce fatta di ciottoli, che si trovano per i monti, per i fiumi, per i torrenti, è ben propria per le fabbriche; e quella che si fa di pietre spugnose e dure, che ritrovansi per le campagne, è delle migliori per gl'intonachi e per gli stucchi. Soggiunge lo stesso Autore, che quanto più porosa è una pietra, la sua calce è più tenera, e quanto più quella è umida, più tenace è la calce; quanto più la pietra è terrosa, più la calce è dura; e finalmente più la pietra è focosa, altrettanto fragile è la calce. Filiberto Delorme consiglia di far la calce delle stesse pietre, colle quali si fabbrica; perchè, dice egli, i sali volatili, de' quali la calce è sprovista dopo la sua cottura, le sono più facilmente restituiti dalle pietre, che ne contengono de' consimili. Non so quanto sia vera questa sua ragione, nè se il suo consiglio si debba, e si possa sempre metter in pratica. Quello, ch' è principalmente importante per la bontà della calce, è la maniera di cuocer le pietre.

La prima avvertenza è di disporre le pietre entro la fornace. E' necessario adoprare in ciascuna cottura la medesima specie di pietre, e, se è possibile, prese da una stessa cava. In tal guisa tutta la calce avrà lo stesso grado di forza nella connessione della fabbrica. Qualora in una stessa cottura vogliansi adoprare pietre di diversa qualità, si usi almeno l'attenzione di

non

✠ Antiche Fornaci Giorgi

non porle nella fornace alla rinfusa; ma sieno divise le une dalle altre come in tante classi, affinchè ridotte in calcina possano distinguersi le loro differenti specie. Le pietre più grosse, e più dure si debbon collocare presso al centro della fornace, ove il calore è più intenso; le più picciole, e le men dure nelle parti più lontane dalla circonferenza.

Per ben calcinarsi le pietre, vuole esser un fuoco vivo, violento, e continuato, secondo l'Alberti, e il Palladio, per sessant'ore almeno: ma ciò non si può esattamente prescrivere, dipendendo dalla qualità della legna che si brucia. Il carbon fossile è il più attivo, fa una cottura più pronta, e dà una calce più forte, e più grassa. Si conosce, che le pietre son cotte, quando dalla cima della fornace s'innalza una fiamma a guisa di cono per l'altezza di circa 12. piedi, viva e pura d'ogni miscuglio di fumo. Si esaminino allora le pietre, e si vedranno d'una bianchezza risplendente. Si lascia indi raffreddar la fornace, e si mette la calce entro botti sotto una volta contigua, per trasportarle poi al luogo destinato. Questa è quella, che si chiama calce viva, nella cui cottura si osserva. 1. Che se fa vento, e l'aria è alquanto umida, la calce riesce meglio che ne'gran venti, e tra le piogge. 2. Che i legni troppo verdi nuocciono alla cottura, e alla qualità della calce. 3. Che il fuoco deve esser nel mezzo della fornace, affinchè le pietre si cuocan tutte ugualmente. 4. Che il fuoco sia violento, e continuato: una intermissione è la perdita di tutta la calcara.

Si

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Si pretende che estinto una volta, non basterebbe più un bosco intiero per calcinar la pietra mezzo calcinata. Strana pretensione!

Per distinguere, se la calce sia ben cotta, e di buona qualità, la pratica somministra gl'indizj seguenti. 1. Se diviene la metà più picciola del sasso; da cui si è formata. Perdendo molt'acqua, perde del suo volume; ma acquista maggior peso che un consimil volume di pietra non calcinata. La ritirata di queste pietre durante la calcinazione cagiona spesso la disfatta delle calcare. 2. Se percossa risuona. 3. Se quando si smorza, fa sentir de'crepiti, ed esala un fumo denso ed abbondante. 4. Se per ismorzarla, vi bisogna molt' acqua. 5. Se smorzata si attacca alle pareti della fossa o del recipiente.

Dalle nuove sperienze di M. de Buffon risulta una nuova maniera di far la calce con meno spesa, cioè di risparmiare molta quantità di legna, servendosi di fornelli chiusi, in vece di fornelli aperti, col mettervi poca quantità di carbone, per cui si convertono in calce in meno di 15. giorni tutte le pietre contenute nel fornello chiuso. M. de Buffon ha osservato. 1. Che la calce fatta a fuoco lento e concentrato non è così leggiera, come la calce comune, la quale perde circa la metà del peso primitivo, mentre questa ne perde appena $\frac{3}{8}$. 2. Che non assorbisce l'acqua con tanta avidità, come la calce viva ordinaria: quando vi si tuffa, non dà in principio alcun segno di calore nè di ebollizione, ma poco dopo si gonfia, si divide, s'inal-

za,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

za, e non ha bisogno d'essere rimescolata per estinguersi. 3. Che ha un sapore assai più acre della calce comune, e contiene in conseguenza più copia d'alcali fissi. 4. Ch'è molto migliore, più forte, più glutinosa della comune. 5. Che non si estingue all'aria che dopo quattro o cinque settimane, mentre l'altra si riduce in polvere in uno o due giorni. Un tal metodo di far la calce andrebbe promosso.

Nella maniera consueta la maniera di estinguerla contribuisce molto alla bontà della calce, e a ripararne i difetti. Cotta che sia la calce, e lasciata alquanto riposare nella fornace, si deve presto smorzare, altrimenti andrebbe col tempo a sfarinarsi, e perdendo successivamente le particelle ignee, esalerebbe gran parte de'suoi sali volatili, da' quali ella riceve tutto il suo vigore. Per estinguerla si praticano due vasche, o due fosse; una elevata da terra due piedi e mezzo, e l'altra scavata nella profondità di circa sei piedi: entrambe ben murate e intonacate. Nella superiore si metton le pietre calcinate che si vogliono smorzare; l'inferiore è destinata per ricevere la calce estinta. A questo effetto si adatta fra loro un canaletto di comunicazione con una graticcia, la quale ritenga nella vasca di sopra quelle parti grossolane, che non si sono bene stemprate. Prese una volta queste precauzioni, e ben nettata la vasca superiore, si riempie essa vasca di calce e di acqua. Ma si badi bene alla quantità dell'acqua; il troppo affoga la calce, e ne diminuisce la forza; il poco l'abbrucia, ne discioglie le parti, e la

ridu-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

riduce in cenere. Si badi anche alla qualità dell'acqua: non tutte le acque sono ugualmente buone per questo effetto: le migliori son quelle di fiume o di fontana; quella di pozzo può anco esser buona, se si lascerà per qualche tempo esposta all'aria dopo cavata, affinchè perda quella troppa freschezza, che nuocerebbe alla calce, col ristringerne i pori, e col toglierle così tutta l'attività. Peggio, se vi si mettesse acqua calda: si scioglierebbero i sali della calce, la quale per conseguenza perderebbe ogni suo glutine. Vanno bandite le acque fangose e stagnanti, pregne sempre di corpi stranieri. L'acqua marina è soltanto buona per estinguer la calce grassa e forte; poichè è un principio certo della Chimica, che nel miscuglio di due sali differenti il più abbondante attrae a se quello di minor copia, e lo converte in propria sostanza. Or abbondando di moltissimi sali quella calce, che volgarmente si chiama forte e grassa, si può benissimo stemperare coll'acqua marina, da cui ne attrarrà i sali. All'incontro la calce magra contenendo pochi sali, sarebbero questi attratti dall'acqua di mare, che ne ha di più; onde mescolata con questa riuscirebbe cattiva, cioè spossata.

Posta una conveniente quantità d'acqua entro la calce, bisogna fortemente rimescolarla con una pialla per lungo tempo, e in più riprese; e bene stemprata che sia, si lasci scolare da per se nell'altro recipiente. Accade spesso, che non tutta la calce si stempri: quelle pietre, che non erano ben calcinate, rimarran-

no

✠ Antiche Fornaci Giorgi

nò pietre, e la gravità impedirà loro di passare nel recipiente della calce stemprata. Estinta così la calce, si lasci raffreddare per alcuni giorni, e poi se ne può far subito uso. Ma se si volesse conservarla, bisognerebbe coprirla di buona sabbia per uno o due piedi di altezza: così si custodirebbe per due o tre anni senza discapito. Se durante questo tempo si scoprissero degli screpoli nella superficie, da' quali uscisse del fumo, converrebbe otturarli con altra sabbia.

In vece di due recipienti, si può anco usarne un solo, in cui si metta la calce con molta sabbia sopra: indi si asperga d'acqua, e si mantenga sempre innaffiata, in guisa che la calce di sotto possa sciogliersi senza bruciarsi. Questa era la maniera degli Antichi, i quali la lasciavan così per due o tre anni, e ne ricavavan poi una materia bianchissima, e sì grassa e glutinosa, che a grande stento se ne poteva staccare il bastone. Anche i Moderni consigliano questa pratica, affinchè le parti non ben calcinate abbiano tempo da stemprarsi. Nuociono molto alla fabbrica i pezzetti di calce non bene stemprati e smorzati: vi producono delle screpolature e delle pustule, tanto pregiudiziali specialmente alla pulizia ed alla consistenza degl'intonachi. Plinio riferisce, che v'era una legge, la quale non permetteva l'uso della calce che dopo tre anni ch'era stata smorzata. La calce smorzata quanto più invecchia, tanto migliore diventa per fare una buona malta. Dice l'Alberti d'aver ritrovata una calce conservata da cinquecent'anni sì eccellente, che

✠ Antiche Fornaci Giorgi

pareva mele, o midollo d'ossa: egli avrà avuta certamente una bella dimostrazione di quella data. Palladio però n'eccettua la calce di Padova, la quale vuol essere adoperata subito dopo la sua fusione, altrimenti si brucia, si consuma, e diviene del tutto inutile. Siccome quella calce è fatta di pietre scagliose, pare che la stessa cautela convenga ad ogni calce di pietre consimili.

Ma dove i materiali da calce sono cattivi, come si può fare per aver calce buona? Si abbia per fermo, che la bontà della calce dipende dall'abbondanza de' sali contenuti nelle pietre calcarie. Ciò posto, si riempia il recipiente superiore d'acqua e di calce viva; si stempri, e si lasci scolare nel recipiente inferiore. Si versi in questo secondo recipiente tant'acqua, quanta se n'era posta nell'altro per estinguer la calce. In questa preparazione si può fare uso dell'acqua marina. Si rimescoli ben bene, e si lasci riposare per 24. ore. Le parti più terree faranno un sedimento, sopra cui comparirà un'acqua verdastra pregna di molti sali. Si levi quest'acqua, e si imbotti; e quella deposizione rimasta in fondo si getti via, come non più buona a nulla. Si rimetta nel recipiente superiore nuova calce viva con quell'acqua verdastra serbata nelle botti, si stempri, e si passi nel recipiente inferiore. Ecco una calce migliore, perchè contiene più sali. Ma si può rendere ancora migliore con replicare due o tre volte la stessa operazione; e allora la calce tratta dal recipiente la seconda e la terza volta sarà di

qual-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

qualche uso per le opere grossolane, che non richieggano un glutine fortissimo. Quella poi, che proviene dalle ulteriori operazioni, sarà eccellente al pari di quella delle migliori pietre calcarie. Costerà più: ma che ha da far l'economia coll'opera d'importanza?

L'indizio, che la calce sia bene estinta e di buona qualità, è quando si riduce ad una pasta simile alla crema, e immergendovi un coltello o la zappa, non vi si sente alcuna irregolar resistenza, nè intoppo di pietre. Se il ferro n'uscirà fuori asciutto e netto, è segno, che la calce è magra e secca; se poi ne uscirà carico di calce, che vi si attacchi come colla, è segno, che ella è grassa e ben macerata.

La calce estinta all'aria, e calcinata di nuovo, ritorna calce viva, e della stessa forza alla seconda calcinazione come alla prima, purchè vi si porti il fuoco allo stesso grado. Dunque si possono far calcinare le vecchie malte, i calcinacci, i quali si ridurranno in calce viva con molto maggior risparmio, specialmente ove la calce sia cara e trasportata da lontano.

CAPITOLO IV.

Dell' Arena.

La sola calce non fa alcun legame colla fabbrica: bisogna che si frammischi coll' arena.

L' arena è una cristallizzazione di quella terra primigenia, che si chiama vetrificabile. L' arena è un

✠ Antiche Fornaci Giorgi

ammasso di particelle disgiunte, scabrose, rigide, cristalline, impenetrabili dall'acqua, indissolubili dall'acqua-forte, scintillanti alle percosse dell'acciaro, resistenti al fuoco, e vetrificabili. Si congiunge in cote, si risolve in sabbione, e si ricompone in selce. Sembra, che la differenza delle arene non consista nelle di loro intrisiche e sostanziali proprietà, ma in qualche accidental cangiamento delle loro particelle, e nella mistura de' corpi stranieri.

Si distinguono volgarmente quattro sorti di arena: 1. di cava, 2. di fiume, 3. di fossi, 4. di mare. Benchè l'arena di cava sia comunemente stimata la migliore per la muratura, anco le altre vi hanno il loro buon uso, quando sieno adoperate con discernimento.

1. L'arena di cava si trova sotterra, e spesso nello scavare i fondamenti dell'edificio. Si distingue in maschio, e in femmina: la prima è di un color più cupo, e più uguale nel suo stesso letto; l'altra è più pallida, e più disuguale. Quest'arena si trova ordinariamente frammista con ghiaja, cioè con quel sabbion grosso composto di piccioli sassolini. Per mezzo della ramata, o del crivello si separa l'arena fina dalla ghiaja, la quale è ottima per i viali de' giardini, e per le strade campestri.

L'arena di cava va adoprata estratta di fresco: se sta molto tempo allo scoperto, diviene facilmente terrosa. Ella riesce meglio per i muri e per le volte, che per gl'intonachi, perchè è molto grassa, e nel disseccarsi screpola.

L'are-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

L'arena per esser buona nelle fabbriche deve esser netta d'ogni parte terrea. Si conosce la sua bontà, e la sua purità, 1. quando maneggiata, è stridente, 2. nè si attacca alle mani. 3. Se posta sopra un panno bianco e scossa, non vi lascia macchia. 4. Se infusa nell'acqua, non la intorbida. 5. Se per qualche tempo esposta all'aria aperta, non produce erbe. *6.* Se è nera, rossa, carbonchia, bionda, contiene allora del ferro, e in conseguenza del vitriuolo, o del sale acido; quindi l'arena bianca è la meno buona.

All'arena di cava si può riferir quella polvere chiamata pozzolana, non perchè si cavi da'pozzi, come vuole il Filandro, ma perchè da principio fu ritrovata a Pozzuoli. E' questa una polvere rossastra, che mescolata nella dovuta proporzione colla calce fa il glutine il più forte per collegare tenacemente insieme le pietre in qualunque specie di fabbriche, e specialmente in quelle de' luoghi umidi, e anco in mare sotto acqua. A tempi di Vitruvio non si trovava tale polvere, come egli asserisce, che ne' contorni di Baja, di Pozzuoli, e del Vesuvio: luoghi tutti ripieni di fuochi sotterranei, di zolfo, di bitumi, e di allume. Onde egli giustamente filosofò, che la pozzolana altro non sia che un miscuglio di terra con tufo, con bitume, e con qualche altrà parte sulfurea, miscuglio preparato da fuochi sotterranei. Quindi egli dedusse tutte le maravigliose proprietà di questa polvere da'predetti fuochi, i quali, traversando i meati della terra, la rendono non solo più leggiera, ma anco più arida,

Antiche Fornaci Giorgi

e capace perciò di attrarre l'umidità: onde unite insieme questre tre cose, pozzolana, calce, e mattoni, elleno s'induriscono prontamente, e fanno un masso sì fermo, che non può essere nè sciolto, nè rotto senza i maggiori sforzi.

In fatti la tegola, che è un composto di terra, non ha la virtù di agire colla calce, se non che dopo la sua cottura, e dopo d'essere stata conquassata e ridotta in polvere. Così la terra bituminosa, la pozzolana, essendo bruciata da'fuochi sotterranei, e sminuzzata in particelle, è una tegola lavorata e tritata, non dall'arte, ma dalla natura.

Vitruvio, dal non vedere cave di pozzolana che ne' contorni di Napoli, si lambiccò il cervello a spiegare, perchè altrove non ve ne fossero: ma altrove ve n'erano; e Roma, dove vivea Vitruvio, ne abbondava più di qualunque altro luogo. Possibile ch'ei non le vedesse! Forse non si erano ancora scoperte. Quante spiegazioni aeree non si fanno, per non volersi prima accertare dell'esistenza de'fatti? Roma è piena tutta ne'suoi deserti contorni di pozzolana eccellente, che non fu veduta dagli antichi Romani, ed è piena di altre materie consimili a quelle del Vesuvio. Segno evidente, che le sue adjacenze sono state piene di Vulcani immemorabili. E in quante altre contrade non si trovano terreni rossicci, con caverne di tratto in tratto aperte, profondissime, tortuose, formate verisimilmente da fuochi sotterranei, o dalla violenza de' tremuoti, o de'Vulcani? Chi volesse quivi tentarne lo

sca-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

scavo, vi troverebbe verisimilmente pozzolana, la più utile arena per le fabbriche, di cui ora si forma un ramo di commercio.

In Toscana ed altrove si scava un'altra specie di arena, la quale ha anco sofferto internamente il fuoco, ed è naturalmente ridotta quasi in carbone, onde Vitruvio la chiamò *carbuncolas*, e il Galiani suo traduttore *incarbonchiata*. Questa non è dell'attività della pozzolana per le costruzioni sott'acqua, ma è eccellente per ogni altra fabbrica.

In Napoli e ne' suoi contorni trovansi sotterra strati copiosi d'una certa specie di pietruzze simili a picciole pomici, e alquanto giallette come pezzi di tegola o di coppi pesti, dette colà *rapilli*, cioè lapilli. Anche questa materia è produzione di Vulcani, e fa ottima lega colla calce. La sua parte più minuta serve per l'intonaco, e la più grossolana per i lastrichi sì coperti che scoperti, tanto in uso in quella Città.

2. L'arena di fiume è gialla, o rossa, o bianca. Qualunque siasi, convien prenderla da dentro il letto del fiume, e non dalle sponde, dove è frammischiata e coverta da quella belletta, che vi depongono le acque nelle escrescenze. Quest'arena non differisce in altro da quella di cava, che in essere mista di terra e di altre sozzure trasportate insieme dalle acque correnti. Un'altra differenza vi si può aggiungere, proveniente dal lungo perturbato movimento, in cui sono le arene di fiume, le quali pel mutuo sfregamento fra loro e co' sassi, prima di deporsi, perdono in parte le

✠ Antiche Fornaci Giorgi

loro punte e gli angoli, e acquistano una superficie quasi levigata. Perdono così una qualità necessaria per fare una buona lega colla calce. Si è fatta l'esperienza di far rotare per qualche tempo un globo quasi pieno d'acqua, in cui era immersa una porzione di buona arena di cava, mescolata con piccioli sassetti irregolari, e si è osservato, che l'arena avea perduto molto della sua primitiva scabrosità. Palladio disapprova l'uso dell'arena bianca, forse a motivo che le sue parti sono quasi rotonde, e d'una superficie liscia. Si sono dati i contrassegni per conoscer la buona arena, e questa si trova anche ne' fiumi; basta lavarla coll'acqua, e purgarla di ogni parte terrea, d'ogni immondizia, e separarla dalla ghiaja: allora s'incorpora bene colla calce, e fa buona presa, almeno nella costruzione de' fondamenti, e ne' muri grossolani. Di più, l'arena fluviale a cagione della sua grossezza, battuta a guisa di smalto co' mazzapicchi, fa l'intonaco lustro.

3. Lo stesso può dirsi dell' arena de' fossi. E che altro è un fosso che un picciolissimo fiume, o canaluccio, scavato per l'acqua corrente?

4. L'arena di mare vien comunemente rigettata a causa della sua gran copia di sal marino, il quale quanto più facilmente s'imbeve della umidità, altrettanto è difficile a diseccarsi. Qualora dunque si arriva a spogliar quest'arena della sua acidità, e si spoglia benissimo col lavarla nell'acqua dolce, si può adoperare con successo. Si può anco adoperar francamente

sen-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

senza altra lavatura, quando si voglia misticare con calce forte e grassa, pel sopraddetto principio chimico, che nel miscuglio di due sali differenti il più abbondante attrae a se quello di minor copia. Il contrario accaderebbe, se si volesse unire con calce debole; più debole diverrebbe la calce.

Oltre queste arene naturali, ve ne sono delle artefatte per supplire ai difetti della natura. Ne' contorni di Colonia e del basso Reno si usa una specie di polvere grigia, detta terrazza di Olanda, e si fa di una terra, che si cuoce e si macera come il gesso. Quando non è falsificata, è buona per ogni specie di opere, particolarmente per le fabbriche nell'acqua, resistendo del pari alla umidità, come alla secchezza, ed a tutti i rigori delle stagioni.

Anche i ciottoli di qualunque luogo roventati, e ridotti in polvere, danno una specie di terrazza d'Olanda, che unita colla calce fa un ottimo cemento.

La cenere di Tournay, che si trova intorno a quella Città, è un composto di particelle d'una pietra turchina durissima, le quali cadono, quando essa pietra si fa cuocere per farne calce eccellente. Quelle particelle, cadendo sotto la graticcia della fornace, si frammischiano colle ceneri di carbon fossile, e fanno un miscuglio efficace per ben collegarsi colla calce. E in quanti altri modi non si può artefare dell'arena di ottimo uso per le fabbriche? La migliore sarebbe d'argilla, cotta e ridotta in polvere grossolana: sarebbe una pozzolana vera.

CA-

✠AnticheFornaciGiorgi

CAPITOLO V.

Della Malta.

L'IMPASTO della calce coll'arena, o con altre materie consimili forma ciò, che si chiama malta. Da tale impasto dipende tutta la bontà della costruzione. Non basta avere buona calce ben condizionata, nè buona arena per frammischiarle insieme; bisogna proporzionare le loro quantità alle lor qualità, e stemprarle esattamente insieme, quando si è sul punto d'impiegarle.

Non si può assegnar niente di costante circa la dose dell'arena colla calce, per fare una buona malta. Ciò deve variare secondo la varietà degli ingredienti, de' paesi, e delle qualità della muratura. Ordinariamente si fa metà e metà. Ma se la calce è buona, si posson mettere $\frac{3}{5}$ d'arena in $\frac{2}{5}$ di calce, e talvolta anche $\frac{2}{3}$ d'arena, e fino anche $\frac{3}{4}$, il che è bene straordinario, essendo rarissima una calce sì forte e sì grassa da portar tanta arena. Vitruvio crede, che la miglior malta è quella, dove sieno tre parti d'arena di cava, o due d'arena di fiume, ed una di calce: egli stima, che sarà anco migliore, se vi si aggiunge una parte di tegola pesta. In somma la miglior calce è suscettibile di maggior quantità d'arena migliore.

Ma qualunque sieno gl'ingredienti, che in qualunque proporzione compongano la malta, la di lei per-

fe-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

fezione principalmente deriva dalla fatica nel maneggiarla. Gli Antichi dicevano, che la malta va stemprata col sudor della fronte, cioè misticata lungo tempo, in vece di mettervi molta acqua per averla subito e senza fatica. A forza di braccia ha da diventar liquida e grassa. Poca acqua, anzi niente. Non è la necessità, ma la pigrizia degli operaj, che v' impiega l'acqua, la quale la sgrassa, ne ammortisce i sali, e ne diminuisce la bontà. Attesta Vitruvio, che in questa guisa facevasi una malta di una presa sì tenace, che i pezzi degl'intonachi tolti dalle fabbriche antiche servivano in vece di marmo. A Tunisi e sulle coste di Barbaría si usa attualmente una malta, come forse la praticavano i Cartaginesi. E' composta di una parte d'arena, di due parti di cenere di legno, e di tre parti di calce. Queste tre sostanze si passano allo staccio, si misticano esattamente, si umettano con un tantino d'acqua, e si manipolano insieme per tre giorni e tre notti senza interruzione, affinchè tutto s'incorpori perfettamente; e mentre questo miscuglio si va ſtemprando e rapprendendo, si umetta alternativamente con acqua e con olio, e si continua a rimescolare, finchè tutto divenga omogeneo e compatto.

L' effetto della malta è di legare insieme le pietre nella muratura, e dopo che si è indurita farne un masso fortissimo. Non è inutile l'indagare, come ciò verisimilmente si effettui. Secondo i Chimici la durezza de' corpi proviene dai sali, che a guisa di tanti chiodetti o di spille servono a fissare ed a congiungere insie-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

sieme le particelle de' corpi, ove sono sparsi. La congelazione dell'acqua n'è una prova. Dunque la distruzione, che coll'andar del tempo soffrono i corpi più duri, viene dalla perdita continua de' loro sali esalati. Onde se si restituiscano ad un corpo i suoi sali perduti, ei ripiglia la sua pristina durezza, perchè le sue parti si ricongiungono. Quando dunque il fuoco roventa e cuoce la pietra da calce, ne scaccia la maggior parte de' di lei sali volatili, e i zolfi, che tenevano legate tutte le di lei parti; nè le lascia che i sali alcalini; quindi la rende più porosa, più leggiera, e più assorbente. Cotta e bene estinta la calce, se si frammischia coll'arena, tutti i sali vitriolici di questa vengono assorbiti dagli alcalini di quella, e vanno a riempierne i pori. Ecco perchè la calce è caustica, cioè distruttrice di alcuni corpi; non già perchè col suo calore li bruci, come il volgo crede, ma piuttosto perchè ne attrae a se i sali, che tenevano collegate insieme le particelle di essi corpi. Da ciò risulta, che quanto più la calce e l'arena saranno triturate insieme, più la malta riuscirà tenace, e più s' indurisce, quando è impiegata; perchè la maggiore strofinazione fa sviluppar dall'arena maggior quantità di sali, che si vanno più intimamente ad introdurre nelle più picciole parti della calce. Questa teoria non va esente da grandi obbiezioni.

La malta dunque si può considerare come un misto di sali vitriolici provenienti dall' arena, e di alcalici provenienti dalla calce; gli uni e gli altri sali fer-

men-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

mentano insieme con attenuatissime particelle terree. Se si lascia lungo tempo la malta senza metterla in opera, si disecca, perde i sali e la sua untuosità, nè serve più a far glutine; ma quando si frappone in poltiglia o in pasta tra mattoni, o tra altri materiali arsicci e assorbenti, e vi si preme, e vi si spiana, allora co' suoi sali riempie i pori de' mattoni, da' quali scappan fuori altri sali, che si attraggono con quelli della malta, e così si accresce il contatto della superficie. Indi svaporata e assorbita da' mattoni la parte maggiore dell'acqua, le particelle della malta si accostano sempre più, e più fortemente si attraggono co' mattoni: s' indurisce la malta, e fa con essi mattoni quella coerenza saldissima, che fa divenir la muratura come tutta di un masso, in cui, quando è bene stagionato, si dura più fatica a disunir le pietre, che a romperle, specialmente quando non sono spugnose, come i mattoni.

Si è sperimentato, che un pezzo di malta composta di arena ben secca e di calce viva appena uscita dalla fornace e spenta coll'acqua comune, bene indurito dopo un anno, pesava considerabilmente più della calcina appena uscita dalla fornace e dell' arena secca. Dunque la malta avea ancora dell'acqua; e la conservò anco in una stufa ben calda: bisognò metterla in un crogiuolo ad un vivissimo fuoco di fucina, per ricondurla al primiero peso della calce e dell'arena. Ma allora la malta perdè tutta la sua consistenza, e si stritolò fra le dita. Questa sperienza prova, che

l'ab-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

l'abbondanza dell'acqua, che s'impiega nella malta, la rende debolissima, e che poca contribuisce alla sua durezza, quando apparentemente si secca. La flemma, o sia l'acqua, ridotta ad una certa dose, è necessaria per la consistenza de' corpi. Quello, che qui si dice della malta, può applicarsi a qualunque altro corpo, ed ai legni, de' quali si parlerà a suo luogo.

Quindi si spiegano facilmente parecchi fenomeni. 1. La malta subito impiegata non fa presa; bisogna accordarle qualche tempo, affinchè i suoi sali agiscano, e s'introducano ne' pori delle pietre. Guai a quelle fabbriche, che si diseccano troppo presto: l'aria e il calore ne dissipano i sali, che non hanno avuto tempo da penetrare, e dare la necessaria consistenza alla muratura. Perciò le fabbriche fresche vanno riparate da venti impetuosi, e da forti calori, ugualmente che dalle piogge. Quindi i muri grossi, data proporzione, sono assai più solidi de' muri sottili, perchè la lor grossezza impedisce la pronta evaporazione de' sali, i quali non hanno tempo da inchiodare, da incorporarsi, e da consolidare. 2. La calce, che è assorbente, conserva per più lungo tempo l'umidità. Dunque nelle opere sotterranee, ove la terra è naturalmente umida, la malta deve comportar meno calce. Una maggior quantità di calce non fa tanto effetto in poco tempo, quanto una minor quantità in un tempo più lungo. 3. L'acqua e i sali svaporano dalla muratura fresca, fanno, che la di lei superficie esterna sputi una specie di crosta bianca, che dopo qualche tempo è portata via dal

ca-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

calore, dalla pioggia, dall'aria. 4. La malta non fa presa con ogni pietra, e ne fa meno, quanto più le pietre sono lisce, e più si accostano al marmo; onde nelle fabbriche de' marmi è inutile la malta. 5. Si richiede una malta più liquida per quelle pietre che s' imbevono più d'acqua, che per quelle che sono meno assorbenti, e della natura de' ciottoli.

La malta fatta di buona calce e di pozzolana penetra fin le pietre focaje, e di nere le rende bianche. Dove la buona calce è rara, conviene risparmiarla per le opere d'importanza, e impiegar l'ordinaria ne' fondamenti, e nelle opere grossolane. Si fa ancora una malta bastarda, cioè mista di buona e di cattiva calce per i muri ordinarj, ma non per gli edificj acquatici.

Pretendono alcuni, che la fuliggine stemprata nell' orina, e frammista con quell'acqua che serve a mescolar la malta, sia efficace a fare la più sollecita presa. Quello ch'è certo si è, che il sale armoniaco sciolto nell'acqua di fiume e misto colla malta le fa fare una presa pronta al pari del gesso. La polvere della stessa pietra, con cui si è fatta la calce, produce lo stesso effetto.

Oltre la malta comune composta di calce e di arena, si pratica in varj paesi, e secondo le diverse circostanze e gli usi diversi un impasto diverso. Talvolta si compone d'una parte di tegole, o di mattoni pesti e crivellati, e d'una parte di calcina: questo è cemento attissimo per le incrostature che hanno da re-

siste-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

sistere all'umidità ed alle acque. Si fa ancora pel medesimo oggetto un consimile misto di carbone stritolato, di cenere, e di scoria di ferro ben pesta. Se si stempra calce con olio di lino o di noce, e si unisce con arena, o con macerie, si ha una malta impenetrabil dall'acqua. La ghiaja colla calce forma una buona malta per i lavori grossolani; e frammischiando in tale misto due parti di macerie di muri vecchi, e pestando il tutto fortemente co'mazzapicchi, si ha una composizione eccellente per lastricare acquidotti, ponti, strade, volte, logge scoperte, ed altri luoghi esposti all'aria.

Per gl'intonachi de'muri e delle volte è assai buona una malta bianca, composta di pelo di bue mescolato con calce e con acqua senz'altra arena.

Gli Antichi smorzavano una gleba di calce fresca nel vino; la tritavano poi con grasso di porco e con latte di fico, e ne risultava una massa più dura di qualunque marmo. Che gagliarda malta non sarebbe questa per gli acquidotti e per le cisterne, specialmente se vi si mescolasse della pece liquida, e dopo applicata si lavorasse con olio di lino?

Negli atti dell'Accademia di Svezia si dà conto d'una malta composta nel modo seguente: 9. parti d'argilla fina, 6. di ceneri stacciate, 3. di sabbia fina, 6. di olio, o d'olio di lino, o di catrame, con acqua sufficiente, finchè il tutto ispessisca: si rimescoli, si batta, si pesti per un giorno; più si lavorerà, più diverrà consistente. L'olio, o il catrame si metta

a po-

✠AnticheFornaciGiorgi

a poco a poco, e vi si aggiunga di tempo in tempo dell'acqua, affinchè s'impasti meglio. Questa malta è ottima per le volte, perchè si secca e s'indurisce subito, specialmente se sieno coperte di sabbia fina. Si può adoperare con gran successo ne' luoghi umidi, perchè non attrae l'umidità. Si è provato tenerne un pezzo nell'acqua per 6. mesi senza alterazione del suo peso; segno certo che non vi si è introdotta acqua. Dove riesca disgustevole l'odore del catrame, ch'è d'un odor forte e durevole, si usi olio.

La malta per i fornelli si fa di argilla rossa mescolata con acqua, in cui sia stemprato sterco di cavallo, e fuliggine di cammino.

Se alla calce si unisce marmo, tufo, e gesso ridotti in polvere, e vi si frammischia acqua, ovvero orina, quando il tutto sia ben maçerato, è ottimo per fare un pavimento durissimo, il quale riuscirà anche lustro, se si asterge con olio di lino o di noce.

Se al gesso o alla calce viva si unisce un coagolo di latte sbutirrato, o bianco d'uova, si ha un glutine tenacissimo. Anche il cacio macerato per lungo tempo nell'acqua, poi agitato nell'acqua bollente, e stemprato sopra una lapide con calce viva fa un buon cemento per i vetri. Ma il più efficace per i vetri e per le porcellane è il sugo d'aglio. Un miscuglio di porzioni uguali di vetro polverizzato, di sal marino, e di limatura di ferro, frammisti, e fermentati insieme, formano il miglior cemento che finora si conosca.

M. d'Ambournay ha ritrovata ultimamente una mal-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

ta per fare bacini d'acqua senza muratura. Questa malta deve appoggiarsi sopra uno spalto, o spianata, il di cui pendio sia il doppio della sua altezza. Se non si vuole spalto, convien fabbricare sul fondo un picciolo muro, che lasci tra esso e la terra un intervallo di un piede; in questo intervallo si pigerà la malta. Lo spalto costerà meno, e sarà quanto solido, altrettanto vistoso. Suppongasi dunque il nostro bacino tagliato a spalto, e la terra ben ferma, e resa tale a forza di batterla. Bisogna avere dell'argilla gialla, colla quale si forma un recipiente, in cui si estingue della calce uscita recente dalla fornace. Il giorno appresso questa calce è in consistenza di crema. Allora si prende una carrettata di questa calce, e quattro di argilla, e se ne fa una malta, che deve diventar densa a forza di battere e di stemprare, senza mettervi una goccia d'acqua. Se quando si stacca un pezzo di questa malta, non vi si veggono più vene di calce, la malta è buona; se no, si ribatte. In un giorno se ne fa la provista d'un mese. Allora la metà degli operaj continuano a prepararne, mentre gli altri colle mani guarnite di grosse tele la impastano come pane, e ne fanno palle grosse, quanto la testa d'un uomo. Si portano queste palle presso al bacino, in cui discende un uomo forte e destro, il quale riceve una palla gettatagli dal manovale, e la lancia con forza da tutta la sua altezza in terra nel centro del bacino; poi ne lancia un'altra, e così via via, finchè il fondo sia coperto da queste palle, le quali si hanno da toccar bene le une

le

✠ Antiche Fornaci Giorgi

le altre. Fatto il fondo, si copre lo spalto nella stessa maniera, cominciando dal fondo fino ai bordi. Il tutto deve esser fatto di seguito, affinchè l'opera non languisca. Alla fine della giornata, prima di lasciare il lavoro, s'innaffia leggermente l'ultima fila delle palle gettate, affinchè non si secchino, e per potersi legare con quelle che si getteranno il giorno susseguente. A misura che una parte dell'opera prende consistenza, bisogna batterla leggermente con un battitojo di legno d'un piede quadrato, e grosso cinque pollici, il quale si strofina nelle ceneri, acciocchè non vi si attacchi la malta. A misura che questa indurisce, va battuta più forte, finchè siasi obbligato di spruzzarvi dell'acqua, per poterla battere ancora di più. Quando incomincia a spolverare sotto il battitojo, convien maneggiare la cazzuola di ferro, colla quale per mezzo di spruzzi si calca e si riunisce come il cemento. Finalmente con un grosso pennello intinto nell'olio di lino si spalma per tre volte, adoperando in ciascuna spalmata la cazzuola. Si riuniscono i piccioli screpoli, che fanno sembianza di formarsi. Questa malta divien più dura della malta mista col gesso, e tutto il vaso risuona come una campana. In questo stato bisogna ricoprirlo di gazone grosso un pollice, e condurvi l'acqua, che vi sarà contenuta come in un vaso di porcellana. Questi bacini si fanno di qualunque grandezza: il tempo più favorevole per lavorarli è sul fine d'Aprile, dopo le gelate, e prima de' caldi. Dove questo bacino non è coperto d'acqua, soffre ai

✠ Antiche Fornaci Giorgi

geli, onde va difeso l'inverno con paglia, o con altri preservativi: riesce così di gran durata. Quello ch' è sott'acqua s'indurisce più, nè ha bisogno di pavimento nel fondo. L'acqua vi si mantiene chiara, e i pesci vi fanno bene, purchè vi si mettano due mesi dopo.

E' di grandissima utilità il metodo ingegnoso inventato nel 1773. da M. Loriot per comporre una malta o cemento di un uso universale, e della maggior durata per le fabbriche. Ognun sa, che la sola calce smorzata e stemprata non fa presa, diseccandosi si riduce in polvere. Ma egli ha sperimentato, che se alla medesima calce smorzata si aggiunge un terzo di calcè viva in polvere finissima, e s'impasta esattamente insieme, e si adopera subito, ne risulta immediatamente una sostanza della maggior consistenza, una lapidificazione istantanea senza più nè ritirarsi, nè stendersi, restando sempre nello stesso stato, in cui si è trovata nel momento della sua fissità. Egli ha veduto questo cemento reggere inalterabilmente ad ogni intemperie, ed a qualunque massa d'acqua. Questa è la base della scoperta: scoperta grande. Eccone le conseguenze ch'ei ne ha giustamente dedotte.

1. Questo cemento può abbracciare altre sostanze, internarvisi, incorporarvisi, secondo la convenienza delle loro superficie, e formare perciò un volume della massa che si vuole impiegare.

2. Una parte di mattone ben pesto e setacciato, due parti di sabbia fina di fiume crivellata, un quarto di calce smorzata e stemprata, e un quarto di calce viva

in

✠ Antiche Fornaci Giorgi

in polvere, impastando, e impiegando tutto sollecitamente, formano una malta fortissima per intonacare bacini, canali, ed ogni costruzione da mantenere acqua. In mancanza di mattone pesto si possono adoprare delle focacce di terra cotte al forno, e ridotte in polvere, ovvero tufo secco e pietroso, polverizzato e stacciato: questo riesce più leggiero.

3. La polvere di carbon fossile mescolata con ugual quantità di calce viva fa anche un intonaco impenetrabile all'acqua.

4. Un misto di due parti di calce smorzata, d'una parte di gesso stacciato, e di un quarto di calce viva fa un intonaco assai proprio per l'interiore degli edificj.

5. Le marne esattamente polverizzate e stemprate s' incorporano a maraviglia colla calce. In somma tutte le vetrificazioni de' fornelli, delle fucine, delle fonderie, che sono impregnate di sostanze metalliche alterate dal fuoco, tutti gli avanzi delle pietre, e tutte le macerie fanno colla calce un'eccellente malta.

La malta è eccellente, 1. se è impenetrabile all'acqua, 2. se passa subito dalla liquidità alla consistenza dura, 3. se acquista una tenuità prodigiosa da penetrare i minimi ciottoli, che se ne inzuppino, 4. se conserva sempre lo stesso volume senza screpoli e gonfiature. Veggonsi edificj antichi formati di pietrame e di ciottoli alla rinfusa, ma cementati da una malta, che sembra di essere stata ben liquida per insinuarsi ne' minori interstizj, e comporre un ammasso più duro di uno scoglio.

✠AnticheFornaciGiorgi

Per ridurre la calce in finissima e impalpabil polvere, come si richiede pel buon effetto, si lasci estinguere all'aria libera in luogo aperto, finchè sia ridotta in polvere impalpabile; indi si ricalcini in un forno da vetri, a misura che se ne ha bisogno. Questo metodo è più economico e più sicuro di quello di pestarla ne' mortaj, e di stacciarla con tanto nocumento degli operaj. Questo è il metodo di M. Loriot, migliorato da M. de Morveau.

Gli Antichi intendevano per cemento una specie di fabbrica composta di picciole pietre, disposte e tagliate in una certa maniera, per contrapposto alle fabbriche fatte di pietre squadrate. Noi gli diamo un senso ben diverso. Per cemento noi intendiamo una composizione di materia glutinosa, propria a legare e a fermare insieme molti pezzi distinti. Quali sieno i migliori cementi per l'arte edificatoria, già si son visti. Per conoscerne la forza basta dare un'occhiata alle antiche ruine, fortissime ancora dopo migliaja d'anni, ed a' vecchi castelli difficili a demolirsi. Sembra quel cemento d'altra solidità di quello delle nostre fabbriche moderne. Dicono alcuni, che la vetustà dia alla calce, e fino alla terra una consistenza di pietra. Ma perchè questo effetto non si osserva nelle nostre costruzioni, le quali dopo alquanti anni si polverizzano al tatto?

✠ Antiche Fornaci Giorgi

CAPITOLO VI.

Del Gesso.

Il gesso è una pietra calcaria combinata con acido vitriolico, proveniente da terra marmorea sciolta in creta, e rigenerata, si converte in amianto, in mica, in talco. Si raschia colle unghie, e si riduce facilmente in particelle impalpabili: battuto coll'acciarino non tramanda scintille, nè soffre effervescenza, nè dissoluzione per mezzo degli acidi, quali sono l'acquaforte, lo spirito di sale ec.

Vi sono più specie di gesso, provenienti dalla varietà della sua figura, del suo colore, e della sua consistenza.

1. Il gesso usuale, detto da' Francesi *pierre a plaitre*, cioè pietra da intonaco, è bianco con alcune punte lucenti, macchiettato di rossastro e di verdastro. Se ne trova in Italia, in Germania, in Francia ec. presso i fonti termali e salsi. E' prodigiosa la sua abbondanza ne' contorni di Parigi, e specialmente a Montmarte, dove se ne osservano strati immensi d' una profondità tale, che scavando 70. e 80. piedi in giù, non se ne è ancora trovato il fine. Gli Antichi lo traevano in gran copia dalle cave di Cipro, e ne facevano a un di presso gli stessi nostri usi, cioè per cemento, e per la plastica.

2. Il gesso a fogli, detto pietra specularia, o spec-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

chio d'asini, è una pietra formata di molti sfogli delicatissimi, posti gli uni su gli altri, che si separano con facilità, talvolta trasparenti come il vetro, e talvolta coloriti d'iride. Ha l'apparenza di talco, ma ne differisce per le proprietà; perchè questo gesso nel fuoco diviene bianco e opaco, mentre il talco non vi soffre alcuno cangiamento. Questa sorte di gesso è il più puro per gli stucchi.

Se ne trova dello striato, cioè composto di fili paralleli fra loro, e perciò rassomigliante all'amianto. Talvolta è cristallizzato, e in varia forma, a romboide, a piramide, a cilindri. Queste cristallizzazioni gessose si conoscono facilmente per la lor poca durezza.

3. Il gesso alabastrino è il più duro, il più diafano, il più suscettibil di pulimento, il più bianco di tutti gli altri gessi: talvolta è anco gialletto. In Germania se ne fanno delle graziose figure, come anche a Volterra, ed a Monte Sant' Angelo nel Regno di Napoli. Anche questo gesso deriva dall'acqua termale a guisa delle stillalatiti, e si rapprende cristallizzandosi.

A gessi possono riferirsi tutte le concrezioni tartarose, specialmente quelle de' bagni di S. Filippo in Toscana, dove quell'acqua depone un tartaro bianco latteo, con cui l'erudito Signor Leonardo de' Vegni, intelligente della buona Architettura, ha inventata una nuova plastica, che per la sua particolar bellezza meriterebbe d'esser più promossa.

L' uso

✠AnticheFornaciGiorgi

L'uso del gesso nell'Architettura è molto esteso. Talvolta s'impiega crudo in pezzi informi come esce dalla cava, e serve come pietra ne' fondamenti e negli altri muri; ma in tal caso giova lasciarlo esposto all'aria per lungo tempo.

Il suo principal uso è per cemento, e in questo caso ha bisogno di cottura. Per mezzo del fuoco egli acquista la virtù non solo di attaccar se stesso, ma anco di attaccare insieme i corpi solidi. La sua principal qualità è la prontezza della sua azione: stemprato con acqua egli è sufficiente da per se medesimo a consolidare subito senza alcun ajuto di arena. Il gesso nel calcinarsi perde la sua acqua di cristallizzazione, e riprende la sua forma e la sua durezza, subito ch'è misto con acqua. Qual materia dunque più utile di questa per la costruzione? Ma per produrre il suo buon effetto richieggonsi alcune precauzioni, fra le quali la cottura è la più importante.

E' difficile cuocer bene il gesso. Vuole un grado di calore, che gli disecchi a poco a poco l'umidità, e ne svapori i sali che lo legano: onde si ha da disporre il fuoco in maniera, che il calore gli agisca sempre sopra ugualmente d'ogni parte. Se è troppo cotto, diviene arido, e incapace di far lega; s'è poco cotto, l'umidità che gli è rimasta lo rende del pari inabile.

Il gesso ben cotto si conosce ad una specie di untuosità, o di grasso, e si attacca alle dita nel maneggiarlo. Ciò fa, che impiegandolo prende subito, s'in-

du-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

durisce da per se, e fortemente si conglutina. Se è mal cotto, non fa presa, o la fa debole.

L'altra precauzione è di adoperarlo subito uscito dalla fornace, altrimenti le sue particelle volatili se ne scappano via. Se non si può impiegar subito, si conservi almeno ben rinchiuso in botti, riposte al coperto in luogo asciutto, e riparate dal sole, perchè l'umidità lo spossa, l'aria lo sventa col dissipargliene i sali, e il sole riscaldandolo lo mette in fermentazione. E' come un liquore squisito, che si mantiene a forza di diligenza d'impedire la perdita de' suoi spiriti.

Il gesso non va adoprato l'inverno, almeno ne' climi freddi, perchè gelandosi l'acqua, con cui si è stemprato, si ammortisce, nè fa più corpo: onde ne risultano opere, che si scheggiano, si scrostano, e riescono per conseguenza poco durevoli, e brutte. Molto meno va impiegato ne' luoghi umidi: non potendo svaporar l'acqua, si gonfia, e cade.

Il gesso duro e bianco s'impiega negl' intonachi e negli stucchi di opere belle e signorili: il tenero e il grisastro ne' muri dozzinali e di campagna. Col gesso calcinato purissimo si contraffà il marmo; basta ridurlo in finissima polvere, stacciarlo, umettarlo con acqua gommata, e frammischiarvi i colori convenevoli per formar le macchie e le vene ad imitazione di que' marmi, che si voglion contraffare. Questo miscuglio prende una forte consistenza, e un bellissimo lustro. Degli usi del gesso cotto e stemprato si parlerà altrove.

E' di

✠AnticheFornaciGiorgi

E' da avvertirsi, che il gesso, a differenza della calce, ridotto una volta in pasta, non ripiglia più colla calcinazione le sue prime qualità, nè rimescolato coll' acqua si rindurisce più. La pasta del gesso in seccarsi si gonfia, e aumenta di volume: tutto il contrario accade alla malta.

CAPITOLO VII.

Della scelta e dell' uso de' legnami.

PER fare una giusta scelta e tutto il buon uso de' legnami sono necessarie alcune previe nozioni sopra la formazione, crescimento, e tessitura del legno. Si espone perciò qui in ristretto quanto hanno scoperto colle loro osservazioni e colle loro sperienze i migliori Naturalisti del nostro secolo, fra' quali sono i più celebri M. de Buffon, e M. du Hamel du Monceau.

Un seme d'albero, una ghianda, che si getta in terra a primavera, produce dopo alcune settimane un picciolo getto, tenero, erbaceo, il quale aumenta, si stende, s'ingrossa, indurisce, e contiene già fin dal primo anno un filo di sostanza legnosa. All'estremità di questo picciolo albero è un bottone, il quale sboccia l'anno seguente, e dà un secondo getto simile a quello del primo anno, ma più vigoroso, che ingrossa e si estende maggiormente, indurisce nello stesso tempo, e produce altresì nella sua estremità superiore un altro bottone, il quale contiene il getto del terzo

an-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

anno. Così è degli altri, finchè l'albero sia giunto a tutta la sua altezza. Ciascun di que' bottoni è una semenza, la quale contiene il picciolo albero di ciascun anno.

Dunque il crescimento degli alberi in altezza si fa per più produzioni simili e annuali; così che un albero alto cento piedi è composto nella sua lunghezza di molti piccioli alberetti posti gli uni su gli altri: il più grande di questi appena è lungo due piedi. Quindi vengono tante giunture ben sensibili, il numero delle quali dal pedale fino alla cima indica l'età dell'albero. Tutti questi alberetti di ciascun anno non cangiano mai nè di altezza nè di grossezza; esistono in un albero di cento anni senza essersi nè ingrossati nè ingranditi: sono solamente divenuti più solidi. Ecco come si fa il crescimento in lunghezza: da questo dipende quello in grossezza, il quale si fa nella maniera seguente.

Il bottone, che è alla sommità dell'alberetto del primo anno, trae il suo nodrimento a traverso della sostanza e del corpo medesimo di questo picciolo albero; ma i principali canali, che servono per condurre il sugo, si trovano sempre fra la corteccia e il filo legnoso. L'azione di questo sugo, che è in moto, dilata que' canali, e gl'ingrossa; mentre il bottone coll' inalzarsi gli stira e gli allunga. Di più: il sugo col continuo scolare vi depone le parti fisse, le quali ne aumentano la solidità: onde nel secondo anno un picciolo albero contiene già nel suo mezzo un filo legno-

so

✠AnticheFornaciGiorgi

so in forma di cono molto allungato, che è la porzione del legno del primo anno, e in oltre contiene un altro strato legnoso anche conico, che inviluppa il primo filo e lo sormonta, e che è la produzione del 2. anno. Il 3. strato si forma al 3. anno, come il 2.: così è di tutti gli altri anni, e di tutti gli altri strati. Quindi chiaramente si vede:

1. Che gli strati legnosi annuali sono tanti coni l' uno dentro l'altro.

2. Che il diametro dell'albero aumenta ogni anno per due grossezze di strati.

3. Che gli alberi crescono più in altezza che in grossezza; che questo crescimento si fa per la eruzione de' fili che escono da' bottoni, i quali sono tanti alberetti posti gli uni su gli altri, ma legati insieme dagli strati legnosi, che si stendono per tutta l'altezza dell'albero, e ne formano la grossezza.

4. Che al piede e al centro dell'albero è il legno di tutti gli anni; mentre alla circonferenza e alla cima è il legno dell' ultimo solo anno. La corteccia esteriore è per altro una produzione del primo anno.

Abbattuto un albero, si conta facilmente sul taglio traversale del tronco il numero di questi strati conici, le sezioni de' quali formano tanti circoli per lo più concentrici: onde l'età d'un albero si riconosce dal numero di questi circoli, che sono distintamente separati gli uni dagli altri. In una quercia vigorosa la grossezza di ciascuno strato annuale è di 2. in 3. linee. Ogni strato annuale è anco composto di al-

tri

✠ Antiche Fornaci Giorgi

tri strati più delicati, che si formano successivamente, mentre la pianta è in sugo; ma questi non si rendono visibili che macerati nell'acqua. Questi coni annuali si uniscono tra di loro per via di alcune laminette intermedie, le quali non sono sì forti come le tuniche legnose.

Come si forma e cresce il fusto dell'albero, così formansi e crescono i suoi rami, cioè per bottoni sbocciati in qua e in là, gli uni in cima agli altri, e per coni, i quali fanno capo nel corpo dell'albero: quindi i nodi, i quali penetrano più profondamente ne' tronchi, quanto più antichi sono i rami che gli hanno cagionati.

Non bisogna dimenticarsi, che quando ciascuno di questi coni annuali è formato, non cresce più nè in lunghezza nè in grossezza: onde il primo cono di una quercia, la quale abbia cento anni, è un legno di cent'anni, e l'ultimo cono è un legno d'un solo anno. Dunque nel suddetto albero trovasi del legno d'ogni età, cominciando dall'uno fino ai cento anni. Or se pel buon legno richiedesi una certa età, passata la quale è giudicato cattivo, potranno trovarsi nel medesimo corpo d'un albero porzioni di legno di qualità differenti: la parte esterna dell'albero e quella di sopra non avranno per anche acquistata tutta la loro perfezione, mentre il legno del cuore sarà in perfetto stato, e quello del centro vicino al pedale incomincerà a patire.

Per meglio comprendere come possa il legno in un

certo

✠ Antiche Fornaci Giorgi

certo spazio di tempo diventar buono, e poi guastarsi, basta osservare gli strati diversi, per i quali passano gli alberi dalla loro nascita fino alla lor decadenza. Si osserva, che il primo strato è una sostanza gelatinosa, un glutine solubile nell'acqua, facile a fermentare, e a divenir pabolo degl'insetti. Questa sostanza a poco a poco si manifesta sotto la forma d'una tessitura fibrosa, erbacea, e succolenta. Il sugo, che copiosamente vi scorre, lascia entro a que' pori le particelle atte a divenir solide, e vi divengono filamentose. Continuando il sugo a traversare per questa sostanza, ella cresce in densità, e diviene albume o albuno. Questo albume altro non è per anco che una sostanza rara, che perciò chiamasi altresì spugna, la quale ha bisogno che il sugo nutritivo nel traversare deponga in lei certe particelle fisse: così l'albume va a diventar col tempo un legno denso; ma a forza di condensarsi, i suoi pori si rendono sempre più angusti, e finalmente s'impiccoliscon tanto, che il sugo non può scorrervi più con facilità. Per questo impedimento cominciano i legni a scompaginarsi e a decadere, perchè, quando il sugo perde l'ordinario suo moto, infallibilmente si corrompe.

Da ciò facilmente risulta: 1. Che quando un albero è ancora in crescere, il suo legno verso il centro del pedale è più compatto, più pesante, più forte, e meno alterabile del legno che è in cima del fusto, e in tutte le altre parti dell'albero. 2. Che il legno del centro deve esser migliore di quello che più dal cen-

tro

✠ Antiche Fornaci Giorgi

tro si allontana. 3. Onde atterrato l'albero, l'ordine della corruzione delle parti costituenti il legno deve essere inverso di quello della loro formazione; cioè le parti, che sono state le ultime a formarsi, si distruggono prima di quelle, che si sono formate le prime. 4. All' incontro quando gli alberi sono maturi, il legno del centro deve pesar meno, ed esser men buono di quello, ch'è più vicino alla superficie. La bontà de' legni consiste nella loro durezza. Tutto ciò è confermato da costanti esperienze.

Le sostanze gommose e resinose, perduta la loro umidità, contribuiscono alla durata de' legni, ai quali sono elleno come un balsamo, che gli preserva dalla corruzione, o come una vernice, che li rende impenetrabili all'acqua, o come una sostanza aromatica, che ne allontana gl' insetti. Un poco di flemma o d'acqua è necessaria per la consistenza de' corpi; il troppo d' acqua cagiona fermentazione; il niente fa il corpo friabile, e lo riduce in polvere. Onde le fibre legnose, perduta ogni flemma, non hanno più vigore: hanno bisogno d'una giusta dose d'acqua per esser duri. E' del legname, come della malta.

La distruzione del legno proviene: 1. dal moto delle sue parti, che si slargano e si gonfiano all' umido e al caldo, e si restringono all' asciutto e al freddo: 2. dall' abbondanza dell' acqua, che prima scioglie le parti men fisse, e poi intacca le altre: 3. dalla fermentazione, che succede specialmente in un' atmosfera calda e umida: 4. dagli insetti, i quali,

Antiche Fornaci Giorgi

li, trovando tenere e disunite le parti, facilmente le rodono.

Col ristretto di questi lumi sopra la formazione e tessitura del legno si può farne una scelta fondata su principj sodi, e non su tradizioni incerte e per lo più fallaci. I legnami si possono scegliere o mentre gli alberi vegetano ancora nelle campagne, o quando sono atterrati, e riposti ne' magazzini. L'Architetto deve conoscerli nell'uno e nell'altro stato.

Nella scelta de' legnami per le costruzioni, e per qualunque lavoro d'importanza conviene aver riguardo, 1. alla natura del terreno, in cui gli alberi crescono, 2. al loro clima, 3. alla loro situazione, 4. all'esposizione, 5. alla loro età, 6. alle diverse loro malattie e accidenti, 7. ai tempi da atterrarli. E alla Luna? Le osservazioni de' migliori Naturalisti non hanno finora scoverta alcuna sua influenza ne' regni della natura: la Luna non influisce che nel flusso e riflusso del mare, e nelle teste del volgo.

I. Nelle terre acquatiche e paludose i legni degli alberi della stessa specie sono men duri di quelli venuti in terreno asciutto, e generalmente non sono buoni esposti all'aria, e dove si richiede robustezza. Vi crescono più sollecitamente per la grand'acqua, la quale poi svapora, nè vi lascia che picciolissima porzione di particelle fisse e untuose, che sono le sole atte a produrre la densità. Quindi son più leggieri, più teneri, soggetti a fermentare e ad inverminare. I loro pori sono larghi, e la grana è senza quella specie di vernice,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

che riveste internamente i pori de' buoni legni: le fibre sono slegate, onde le schegge cavate colla scure non sono d'un sol pezzo, come ne' legni buoni, ma di picciole parti a guisa di zolfanelli; nè dalla pialla escono nastri, ma scheggette che si sminuzzano tra le dita. L'alburno è più duro a paragone del resto, e la corteccia è più aspra che negli altri. Non reggono ai chiodi, cioè si fendono e si spaccano. Secchi hanno un color giallo rossastro, e posti nell'acqua non se ne inzuppano tanto come i buoni. Tali legni sono chiamati *grassi*.

Ne' terreni argillosi, ove l'acqua è ritenuta, gli alberi sono come nelle paludi; ma riescono bene, dove l'argilla è frammista con altre terre. Si debbono eccettuare gli alberi acquatici, i quali non possono vegetare che vicino all'acqua. Ma anco questi riescono migliori in un buon fondo alto tre o quattro piedi sopra l'acqua, che dentro l'acqua stessa.

Ne' terreni aridi, magri, mancanti di umore, gli alberi crescon poco, e sì brutti, che al solo vederli ributtano; onde i loro legni non sono nè grandi, nè forti per opere d'importanza.

I migliori alberi richiedon terre sostanziose, fertili, chiamate sciolte o fangose, e di fondo, ma piuttosto asciutte che umide. Quivi i legni sono, 1. d'una corteccia fina e chiara, d'un alburno più sottile, di strati meno grossi, ma tra loro più uniti, e d'una tessitura uniforme più che i legni de' luoghi umidi. 2. Di pori piccioli, di grana serrata, intonacata di vernice,

e di

✠AnticheFornaciGiorgi

e di materia gelatinosa. 3. Di color giallo pallido. 4. Non soggetti a inverminare. 5. Più pesanti: la loro gravità specifica è a quella de' legni palustri come 7. a 5.. 6. Non pieghevoli, ma rompendosi fanno schegge; laddove i *grassi* si rompono netto netto come rape. 7. Forti, e sostengono il quinto di più. 8. Nel diseccarsi sono soggetti a fendersi, e ad imbarcarsi; perchè la materia gelatinosa nel seccarsi si spessisce, e si ritira. 9. Si induriscono prima di giungere alla loro grossezza. 10. Sono anco i migliori pel fuoco: fanno un calore più intenso, carboni più grossi, e cenere piena di sali fissi.

II. Il clima influisce molto nelle piante. Generalmente ne' climi meridionali, e ne' paesi caldi i legni riescon migliori. Gli alberi de' paesi freddi e umidi sono più grandi, e di aspetto più bello che quello de' paesi caldi e secchi; e quantunque meno forti, i loro legni son buoni, dove richieggansi grandi dimensioni: si lavorano facilmente, non si squarciano, e sono buoni per i minuti lavori per l'interno delle fabbriche, e per i lavori di fenditura.

Se i legni de' paesi caldi sono migliori, forse è perchè nel clima caldo il sugo si rarefà più, e vi sublima quelle parti fisse, che non potrebbero elevarsi ne' climi freddi.

Quando si dice meglio, s'intende sempre date le altre cose uguali relativamente al terreno, alla specie, all'età, alla situazione, all'esposizione, e a qualunque altro accidente. Queste circostanze vanno considerate sempre tutte insieme.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

III. La situazione più vantaggiosa per gli alberi sarebbe quella delle colline e delle coste, dove l'aria è più libera, la traspirazione più abbondante, e le piante vi occupano più terreno che nel piano. Ma quivi la terra ha meno fondo, ed è soggetta a dilavamenti, e ad essere portata giù. La pianura e le valli asciutte sono le migliori situazioni. Gli alberi, che crescono sul pendio de' monti, sugli orli delle alte boscaglie, o isolati, o ne' ciglioni, fra le siepi, o nelle chiusure, danno buon legno, ma rozzo, scabro, tronco, intricato, stravolto; inutile perciò ai lavori minuti, e a quelli di fenditura e di sega. Quelli del piano rinchiusi in mezzo ad alte boscaglie sono men duri, ma belli e dritti, e senza diacciuoli; sono perciò di grand'uso.

IV. Anche l'esposizione influisce molto. Gli alberi esposti al meriggio danno legni buoni e duri, ma troppo ramosi, e spesso danneggiati dal diacciuolo. A levante riescono bistorti, ma di buona qualità, e lavorabili secondo permette la loro forma. A ponente per lo più infierisce la grandine, la quale li pesta, li dirama, e ne risulta un legno debole. A settentrione gli alberi riescono belli; il loro legno, benchè men duro, è di grand'uso. Tutte queste qualità variano però secondo le circostanze de' paesi. Generalmente l' esposizione orientale e boreale è preferibile ne' paesi caldi, e nelle terre secche e leggiere; la meridionale merita la preferenza nelle terre forti, fredde, e umide.

In un medesimo albero la durezza non è sempre la stessa nella medesima esposizione. Dove gli strati annuali

✠AnticheFornaciGiorgi

nuali sono più fissi, la durezza è maggiore. La fissezza degli strati non nasce dalla esposizione, come tanti hanno creduto, ma dalle radici corrispondenti più grosse e più succhianti. Da ciò proviene quella eccentricità degli strati annuali, la quale è varia in un medesimo albero, e cessa perciò d'essere quella mirabil bussola, che alcuni Naturalisti, senza aver bene osservata la natura, hanno creduta formata dalla savia natura per mostrare al viandante o il settentrione, o il meriggio, secondo le loro discordanti spiegazioni di un fatto insussistente.

V. L'età giusta di tagliare gli alberi, per averne il miglior legname, è quando il loro crescimento incomincia a diminuire. Ne' primi anni l'albero cresce di più in più, cioè la produzione del 2. anno è più considerabile di quella del primo, quella del 3. maggiore di quella del 2.; e così via via l'accrescimento del legno aumenta fino ad una certa età, dopo di cui diminuisce. E' quel punto, è quel massimo, che bisogna cogliere, per trarre dal legname tutto il vantaggio e profitto possibile. Gli alberi dell'aspetto il più bello non sono sempre i migliori: i troppo maturi hanno nel cuore un principio di putrefazione. Debbono esser tuttavia vigorosi. Si riconoscono facilmente tali, quando hanno, 1. i rami in cima ancora vegeti e alti, 2. le foglie verdi e cadenti in autunno bene inoltrato, 3. la corteccia chiara, fina, unita, che mostri sotto i suoi screpoli longitudinali un' altra corteccia viva.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Ma è impossibile trovar lunghi e grossi travi per uso delle fabbriche, e della marina, che non provengano da alberi troppo maturi. Le dimensioni di que' pezzi non si possono trarre che da querce grosse, e per conseguenza vecchissime di due in trecent'anni; onde son tutti intaccati di qualche segno di troppa maturità. Gl' Ingegneri, gli Architetti, i costruttori delle navi restano sorpresi in vedere di sì poca durata i loro gran legni. La causa di tanta sollecita decadenza nasce dall'esser gli alberi troppo maturi. Si adoprino dunque legni men grossi: forse un legno sano di mediocre grossezza sarà più resistente d'un legno grossissimo, che abbia il cuore patito; e se un solo mediocre non basta, se ne riuniscano più insieme. Si diffidi sempre della grossezza, la quale dà per lo più una forza apparente, ma non vera.

E' da osservarsi, che gli alberi venuti dal seme sono sempre migliori di quelli venuti da' ceppi, da' quali riescono alberi molto grossi da piede, e sottili in cima, e ne risultano legni non molto buoni.

VI. Il peggior male, che possa accadere agli alberi, e in conseguenza ai legni, è la morte, da qualunque causa sia prodotta, o da vecchiaja, o da malattia, o da accidente.

Gli alberi e i legni sono difettosi: 1. Se hanno la corteccia smorta, rognosa, spaccata, squarciata per traverso, e staccabile colle mani verso il pedale. 2. Se hanno macchie grandi bianche o rosse dall' alto al basso su la corteccia. 3. Se hanno ulcere, cicatrici, nodi

mar-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

marciti, bubboni, escrescenze, cordoni. 4. Rami coronarj putrefatti. 5. Foglie di color pallido, che cadano anticipatamente. Onde la visita de' boschi deve farsi in autunno. *6.* Se hanno forcine e ascelle staccate da venti, e marcite. 7. Fessure nel pedale. 8. Se sono verminosi, e perciò frequentati dalle piche. *9.* Se sono percossi da fulmini. 10. Se battuti col martello non rendono un suono forte e vivo: questo però è un segno assai fallace. Con tutti questi difetti i legni non cessano d' esser buoni a qualche cosa, per piccioli lavori, per fenditura ec.

I predetti segni servono per conoscere i difetti degli alberi sul pedale; ma non sono ugualmente sicuri come quelli, che si scoprono coll' esaminare il legno medesimo dopo che gli alberi sono atterrati, e in parte lavorati: allora si scorgono i difetti seguenti.

1. Stravolgimento o slogamento del legno è quella fessura o apertura continuata, che seguita la direzione degli anelli o degli strati annuali, e forma fra loro un vano circolare concentrico, che li disunisce. Questo difetto è appena visibile ne' legni ancora pieni di sugo, ma a misura che si seccano, ingrandisce; e talvolta non si vede che una corona di legno vivo circondare un nocciolo di legno morto, il quale si può cacciar via a forza di mazzuola, e allora non resta che un tubo di legno vivo. Per le opere di fenditura si può fare uso di questo legno col trarre qualche assicella, qualche palo, o qualche doga dalla parte viva, che rimane nell' esterno o nell' interno. Ma tutto

✠ Antiche Fornaci Giorgi

intero non si può adoperare, specialmente nelle opere di durata, perchè l'acqua e il sugo radunati in quelle fessure vi formano un germe di putrefazione, e il pezzo è notabilmente men forte.

Questo vizio può esser cagionato dall' impeto de' venti, dal peso delle nevi e delle brine, dalle scorticature che si fanno alle piante novelle, da tutto ciò che internamente per soprabbondanza di sugo, o esternamente per qualche accidente separa la corteccia dal legno. Quindi gli alberi isolati, i piantoni alti in un bosco da taglio, e quelli, che dopo l'atterramento si trovano più esposti ai venti, soggiacciono ad essere stravolti.

2. Diacciuolo è ogni fessura, che dal centro del tronco d'un albero si estende alla circonferenza, e suole ordinariamente esser prodotto da forti diacci. Questi squarci si aprono col diseccarsi degli alberi, e producon difetti tanto più considerabili, quanto più sono estesi; e sono più nocivi ai pezzi destinati alla sega e alla fenditura, che a quelli che debbono esser posti in opera in tutta la loro grossezza.

3. La stellatura o radiatura è un diacciuolo nel cuor dell'albero con isquarci incrociati a guisa di raggi. Questo vizio si trova nelle grosse e vecchie piante, ed è da temersi più del diacciuolo, perchè indica un' alterazione, e anco un principio di putrefazione nel cuore del legname. Quando la radiatura è picciola, non se ne deve far molto caso, e i fusti si possono adoperare interi; se è grande, si tolga il cattivo le-

gno

✠AnticheFornaciGiorgi

gno del centro, e il resto è buono per lavori da fenditura.

4. Il doppio alburno, cioè quella corona di legno tenero e imperfetto, che circonda il cuore d'un albero, oltre l'alburno ordinario ch'è sotto la corteccia, è un difetto degli alberi cresciuti in terreni magri e secchi, dove hanno sofferta per mancanza di nodrimento qualche malattia, da cui poi sono guariti; ma il cattivo legno prodotto in quel tempo non ha potuto risanarsi. Questo difetto è sì essenziale, che un tale albero non può adoperarsi nè meno intero; perchè il doppio alburno, peggiore del semplice alburno, presto marcisce.

5. Quando la corona o la fascia del doppio alburno non cinge tutta la circonferenza d'un albero, chiamasi diacciuolo lardato. Questo è difetto particolare degli alberi esposti al meriggio o a levante, prodotto verisimilmente dal Sole che ha diseccata la scorza, o sciolte quelle nevi e brine, le quali rigelandosi hanno fatta da quella parte perire la corteccia.

6. Legni vergheggiati diconsi quelli, che hanno delle vene bianchiccie o rosse, che pajono più umide dell'altro legno, e sono o fistole, o stillicidj, o diacciuoli, o stravolgimenti, o doppio alburno: tutte indicanti la decadenza. Questa diversità di colori si manifesta ancor più, quando si segano i legnami: troppo tardi si conoscono tali difetti. I legni si risentono anche delle annate asciutte, umide, temperate. Quindi

7. Gli strati troppo sottili sono un difetto dell'an-

nata

✠ Antiche Fornaci Giorgi

nata troppo arida e fredda: gli strati troppo grossi indicano l'opposto. Per lo più dove gli strati sono di grossezza molto disuguale, si connettono male fra di loro.

8. Dove le fibre sono assai torte spiralmente, il legno è difettoso, specialmente per i lavori da fenditura. I buoni legni debbono avere le fibre dritte.

9. Sono legni grassi quelli che non prendono alcun lustro, e lasciata cadere sopra la loro superficie una goccia d'acqua, si spande per ogni verso; all'incontro sopra un pezzo di legno buono ella resta raccolta in goccia.

10. Quando il vizio è solamente locale, come un nodo marcito proveniente da un ramo rotto, e il rimanente del pezzo è di buon legno, se ne taglia la parte offesa, e si fa qualche uso del resto; nè importa che risultino de' pezzi curvi: questi sono di grand' uso per la marina, per le volte, per le cenoine, per i ponti, per i carri. Un legno naturalmente curvo è più resistente nel suo centro che un legno dritto, perchè non ha voto, nè inuguaglianza di grossezza; e la sua forza riunita delle fibre è a quella di un pezzo dritto, come una volta ad un solajo piano. Il contrario è però nell'incurvatura artefatta a spese del legno. Un trave sugoso caricato di peso s'incurva, e i falegnami credendo dargli più forza lo rivoltano dall'altra parte, e così lo rendono più debole, perchè le fibre esterne dell'incurvatura fatta dal peso vengono molto stirate, e col seccarsi si raccorciano e più si ri-

tira-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

tirano, e perdono la forza elastica a misura che si seccano, nè resta loro che l'inflessibilità del legno secco: onde rivolto il pezzo elleno si rompono, perchè le fibre condensate vanno in dilatazione, e le rilasciate in contrazione. I legni incurvati per arte resistono più coll'opporre al carico il lato concavo.

Per meglio conoscere i difetti, convien pulirne la parte coll'ascia; e se il difetto s'interna, bisogna tastarlo o col ferro puntuto, o col succhiello, finchè si tocca il fondo cariato. Quando il male offende tutta la sostanza del legno, bisogna rigettarlo. Per meglio accertarsi d'ogni suo vizio, giova segarne una estremità, per render netti i capi del pezzo; e allora si conosce, se ha qualche stravolgimento, diacciuolo, stellatura, doppio alburno, uniformità di colore, inuguaglianza di strati ec.

11. I nodi, i fili tagliati, e altri difetti del legno diminuiscono molto la sua forza. I nodi sono specie di cavicchie aderenti all'interno del legno, e diminuiscono quasi del quarto la sua forza.

12. Il peggior difetto degli alberi è il loro voto interno, il quale è talvolta sì grande, che non resta loro che la corteccia, con cui nondimeno seguitano a vivere e a fruttare. I grandi alberi d'olmi, e di querce ec. soggiacciono a questo malanno, che non proviene dalla natura, ma dall'arte male intesa. Proviene dal mondarli troppo tagliando i rami grossi, e specialmente decapitando lo stipite principale. Per questi tagli si introduce negli alberi l'aria, e la umidità stra-

nie-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

niera con loro interno pregiudizio: ma il pregiudizio maggiore viene dal sugo tramandato dalle radici, il quale non potendo più essere assorbito dai rami, che sono stati recisi, rifluisce, caria, e cancrena necessariamente la parte legnosa. Vanno esenti da questa regola i pini, e i cedri, i quali si possono troncare allegramente senza che il loro tronco divenga mai voto. La ragione si è, che le loro fibre sono impregnate d' un olio incorruttibile e balsamico, ben diverso dal puro sugo degli altri alberi, la di cui soprabbondanza li porta alla putrefazione.

VII. Il tempo più opportuno da tagliare gli alberi è l'inverno. Que' legni, divenendo secchi, riescono più pesanti di quelli tagliati nella state e nella primavera; forse perchè nell' inverno il sugo è più spesso, e meno svapora. E' però la differenza del peso molto minore ne' legni secchi che ne' legni verdi. Ne' grandi geli e ne' venti grandi non vanno tagliati gli alberi; e nell' atterrarli si ha da badare che non si danneggino, e che non offendano colla loro caduta quelli che restano in piedi.

Dopo i su riferiti riguardi, tutti d' importanza, bisogna averne in mira degli altri non meno importanti, e questi si riducono principalmente a due: 1. Al modo di procurare ai legni la maggior durezza possibile; 2. ed a quello di conservarli sempre sani.

1. Quasi in tutti i lavori, e particolarmente negli architettonici, il miglior legno è stimato quello, che è il più duro. Egli è più duro, quanto più è com-

patto,

✠AnticheFornaciGiorgi

patto, quanto meno è poroso, e per conseguenza quanto più è pesante allorchè è secco. La sostanza puramente legnosa è più grave dell'acqua; e se i legni galleggiano, è perchè racchiudono molt'aria; ma quando s'inzuppano bene d'acqua, cessano d'essere galleggianti.

I migliori Naturalisti hanno osservato, che gli alberi scorticati sul pedale a primavera sul loro fusto, e lasciati così vegetare per un anno, somministrano un legname più duro, anzi lo stesso alburno si converte in legno. La ragione si è, che a misura che l'albero scorticato perde le foglie, scema la traspirazione di esse foglie, e questa traspirazione è sì prodigiosa, che in una quercia si fa ascendere a 24. barili in 12. ore del giorno: onde questa quantità di liquore nutritivo, che più non traspira, serve ad aumentare la densità, la durezza, e la forza del legno.

Questa è una scoperta rilevante, perchè l'alburno de' legni non iscorticati sul pedale è d'una sostanza sì fragile, che si marcisce nell'umido, e s'invermina nell'asciutto; onde devesi levar via in ogni conto, quando si squadrano i legnami, altrimenti gli offende. Ma in quest'altro modo non solo si risparmia la pena di levarlo, ma si fa acquistare al legno una maggior grossezza, e per conseguenza maggior forza.

2. Se i legni sono poi tagliati con tutta la corteccia, come ordinariamente si pratica, e si lasciano allo scoperto e all'umido, si guastano più presto. All'incontro, se appena tagliati si scorzano e si squadra-

no,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

no, più s'induriscono, e meglio si difendono dalla corruzione.

Ma quanto più i legni sono duri, altrettanto sono soggetti a screpolare, a scheggiarsi, a fendersi. I legni di mediocre qualità si fendono meno; i marci niente.

Le fenditure si formano nel legno, a misura che si disecca, e si fanno maggiori, quanto più sollecito è il diseccamento. I legni squarciati, tenuti lungo tempo nell'acqua, si sono riserrati interamente. Sotto acqua i legni si conservano benissimo, come si osserva nell'arsenal di Venezia, e a Pozzuoli nel ponte di Caligola, da dove si traggono de' pezzi, come se fossero tagliati di fresco. Per evitare il suddetto inconveniente, ch'è essenziale, si debbono usare per i legni le stesse precauzioni, che usano gli stovigliaj per i loro vasi, di non esporli nè al Sole, nè al caldo. Convien ritardare l'evaporazione.

Si è osservato, che i legni si squarciano meno, quanto maggiore è il numero delle parti, in cui sono divisi. Onde se i legni si hanno da segare, si seghino subito negli stessi boschi. In questa guisa il trasporto è meno dispendioso, i pezzi si possono adoperare più prontamente, e se si vogliono conservare al coperto, si conserveranno benissimo, purchè si difendano le estremità con fango, o con creta, o con qualche grasso.

Ma se i legni si hanno da adoperare interi, bisogna non solo scorzarli subito, ma anco riquadrarli, e ri-

met-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

mettergli al coperto: così poco o nulla si fendono, e si conservan sani.

I legni buoni scemano di volume, a misura che perdono il loro umore; e scemano di volume in tutto e per tutto, a differenza delle corde, le quali coll'asciugarsi acquistano in lunghezza quello che perdono in grossezza. Il legno della circonferenza col diseccarsi perde più peso, e diminuisce di volume più che il legno del centro. I legni grossi diseccandosi perdono del loro peso, ma non del loro volume.

E siccome in una fabbrica si prescrive di non impiegare che le pietre d'una stessa cava, così i legnami si vogliono d'una medesima foresta, almeno quelli che s'impiegano in un medesimo luogo, come in un tetto, in una sala ec.

Se si ha premura di adoperare il legno subito appena tagliato, bisogna accelerarne l'evaporazione col riscaldarlo a poco a poco nelle stufe, o nella sabbia calda, o al Sole, o anco al fuoco coll'abbrostolirlo: ma quest'ultimo mezzo non è buono che per i pali, che si piantano sotterra per le palificate. L'abbrostolire, o arsicciare i legni, e anche cuocerli nella morchia dell'olio contribuisce a renderli più durevoli.

I legni per l'impressione dell'umido e del secco non solo si accorciano e si allungano, ma secondo l'esperienze di M. de la Grande fanno anche un moto orizzontale intorno al proprio asse da destra a sinistra, e da sinistra a destra, simile in qualche modo a quello delle corde di budello, che si usano per gl' igrometri.

Del-

AnticheFornaciGiorgi

Della resistenza de' legnami si parlerà in appresso. Frattanto è da avvertirsi di non mai adoperare legname, se non è stagionato almeno d'un pajo d'anni: questa è una regola generale.

Molte sono le specie de' legnami, che possono servire, e sogliono impiegarsi nelle fabbriche, ma non tutti si accomodano allo stesso uso. Eccone i principali, che si trovano quasi da per tutto. Chi ha una tintura di buona Botanica (e che male sarebbe, che gli Architetti ne avessero un poco? e la potrebbero ottenere più facilmente di quel che pensano, se pensassero a divertirsi meno, o a sapersi divertire. E' un bel divertimento l'imparar la Botanica) saprà distinguere le specie costanti delle piante dalle loro varietà accidentali, le quali provengono da' climi, dalle stagioni, da' terreni, dalle situazioni, dalle età, dalle malattie, e da altre variabili circostanze.

A B E T E.

E' di buon uso per l'Architettura, per le barche, e per piccioli lavori.

Per fare maturar l'abete, e renderlo proprio alla costruzione, giova scorticarlo a primavera fino a due pertiche al di sopra delle radici, lasciandogli dall'alto al basso una striscia di corteccia larga 4. dita. Il calore dell'estate cambia il sugo in resina, che gli esce da ogni parte; e quella striscia di corteccia lasciatagli fa, che si nodrisca, e non muoja. Si taglia nell'inverno,

e si

✠ Antiche Fornaci Giorgi

e si trova più nodrito di quello che non fosse stato scorticato.

ACERO, CEDRO, EBANO, PERO, BOSSO ec.

Questi, come i legni del Brasile, per le loro macchie, tinte, venature, e per la loro rarità si destinano per gli ornamenti più delicati d'un edificio. Dove' i cedri riescono alberi grandissimi, come nella Virginia, somministrano ottimi pezzi per i falegnami.

ALNO.

E' molto proprio per le palizzate ne' luoghi palustri.

CASTAGNO.

Il castagno o silvestre o coltivato dà buon legname per le fabbriche, qualora sia impiegato al coperto; marcisce presto, quando sia esposto alternativamente all'umido e all'asciutto. Perciò bisogna ben difendere con fodere di altro legname i travi nelle estremità che toccano il muro.

Per avere bei pezzi di questo legname per le fabbriche, bisogna che gli alberi sieno in un folto bosco. Se si tengono assai distanti gli uni dagli altri, getteranno molti rami e frutti in abbondanza, ma non già legnami belli. I castagni grossi e vecchi danno un le-

✠AnticheFornaciGiorgi

gno poroso, e son preferibili i travi di castagno giovane.

Il marrone d'India, detto ipocastano, dà un legname leggiero, sfilacciato, spugnoso, che facilmente marcisce.

CIPRESSO.

Somministra un legno forte, e resistente alle ingiurie del tempo senza marcire: i suoi pali sono quasi incorruttibili. Conserva un odore troppo acuto, e dove questo offenda, impedisce che s'impieghi tal legno nell' interno delle abitazioni.

FRASSINO.

Dà un legno duro, ma soggetto ad esser presto traforato da' tarli.

GAZIA.

Pseudo-Acacia, o Robinia è un buon legno, duro, massiccio, pieghevole; l'unico suo difetto è di squarciarsi facilmente.

LARICE.

Rassomiglia al pino, e all'abete, ed è lo stesso che il cedro del Libano. E' uno de' migliori legni per ogni

uso.

✠AnticheFornaciGiorgi

uso. Vitruvio e Plinio hanno voluto spacciarlo per incombustibile: a' giorni nostri si brucia come qualunque altro legno, benchè con qualche poco di difficoltà di più.

NOCE.

E' buona per le fabbriche al pari della quercia, almeno al coperto; ed essendo tale legno unito e dolce, è atto a molti lavori.

OLIVO.

E' di grande uso per i fondamenti, e per i rivestimenti de' terrapieni, dove, dopo d'essere stato abbrostolito, s'intreccia tra mezzo le pietre a guisa di chiavi, e dura senza mai pericolo di corrompersi. L'abbrostitura serve per difenderlo dall'umido e da' vermi.

OLMO.

Tra le varie specie di olmi quello che si chiama maggiore, di foglie picciole, e di rami compressi, e che cresce in terreno forte e asciutto, viene su dritto, ed è buono per trombe, e per tubi da condurre acque.

L'olmo di foglie larghissime e scabre non è molto forte, ma dà buoni tavoloni, e deschi. Il più forte di tutti gli olmi è quello, che chiamasi attortigliato, perchè le fibre del suo legno sono come legate e attorti-

✠AnticheFornaciGiorgi

gliate insieme: ha le foglie meno grandi, ma più ruvide, e d'un verde più cupo di quelle dell' antecedente.

PINO.

E' eccellente per ogni specie di Architettura; il suo legname però non deve esser bianco, ma bensì d'un giallo chiaro, e pregno di ragia odorosa, che traluca, quando vi batte il Sole. Se fosse d'un rosso scuro, e d'una ragia nericcia, sarebbero questi segni d'una vicina corruzione.

PLATANO.

E' un legno pienissimo, compatto, duro, pesante, e buono per ogni opera.

QUERCIA.

Tutte le specie delle querce si possono per uso della costruzione ridurre in due classi, 1. in verdi, 2. e in bianche.

1. Le querce verdi sono quelle, che conservano sempre verdi le loro foglie: tali sono i lecci, o elci, o cerri, e i sugheri.

Questi alberi non giungono mai alla grandezza delle querce bianche, ma i loro legnami sono i più duri, i più resistenti, e i più conservabili, senza tarlarsi, specialmente quando sono immersi nell'acqua, dove

✠ Antiche Fornaci Giorgi

ve acquistano anzi maggior durezza: onde riescono di ottimo uso ne' fondamenti, che con palificate si costruiscono ne' luoghi umidi e paludosi, e anche in mare sotto acqua. A tutti questi pregi si unisce anco la flessibilità. Non v'è legname, che più di questo riunisca in se più vantaggi per le opere grandi d'ogni sorte d'Architettura, e con ragione fu da' Greci e da' Romani consacrato a Giove. Pretendono alcuni artefici, che i chiodi e i cavicchi di ferro, con cui nelle varie costruzioni si collegano i pezzi delle querce, s' inrugginiscano: dalle varie sperienze non si è ricavato niente di certo.

2. Le querce bianche sono quelle, che nell'autunno perdono le loro foglie. Crescono queste ordinariamente più grandi delle altre. Il loro legname è men duro; ma quando è ben condizionato, è eccellente per le fabbriche, come anco per i lavori minuti da sega, e per quelli da fenditura.

La quercia gode una età delle più lunghe: ella non incomincia ad esser buona che da' 50. fino a' 200. anni.

TIGLIO, PIOPPO, SALCIO, ONTANO.

Sono legni dolci, trattabili, senza nodi, e attissimi per porte, per finestre, per cornicioni, e anche per travi. Lasciati lungo tempo entro l'acqua, vi si conservano intatti, e acquistano tal peso, che non vi galleggiano più: onde possono servire nelle opere idrauliche.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

L'Architetto dovrà conoscer questi ed altra sorte d' alberi, per trarne de' legnami, che egli dividerà in tre classi principali. La prima per travature, per tavolati di solaj, per palizzate ec. la 2. per porte, finestre, cornici, sculture ec. la 3. per ornamenti delicati, per intarsiature ec.

Per garantire in qualche maniera i legnami dal fuoco, conviene fargli stare per 15. in 20. giorni in una salamoja composta di vitriuolo, di sal comune, di allume, e d' acqua, senza però galleggiarvi. Impregnati che si sono di parti saline, si mettono a seccare. Il fuoco non si attacca loro più che sul ferro; divengono rossi, ma non s'infiammano. Ma in altro luogo si parlerà della maniera di rendere incombustibili gli edificj.

Anche una intonacatura di bianco di calce e di acqua di vitriuolo, che si faccia ai travi, e ad altri lavori di legname, li difende passabilmente da un picciolo incendio. Dove i travi entrano sotto i focolari, giova ricoprirli bene di sale, e poi murarli.

Per preservare i legnami dalla corruzione, e dagl' insetti, sono efficaci le inverniciature, o i profumi di zolfo, e delle resine sulfuree, e particolarmente della canfora. Queste materie si possono bruciare negli appartamenti umidi.

CA-

✠AnticheFornaciGiorgi

CAPITOLO VIII.

Del Ferro.

L'ARCHITETTURA fa grand'uso del ferro non solo per custodia, come ne' cancelli, nelle porte, nelle finestre, nelle scale, nelle ringhiere; ma anche per solidità delle fabbriche, come per congiunger le pietre fra loro o co' legnami, e per concatenare le parti distanti per mezzo di spranghe o di catene.

Negli edificj antichi si osserva molta parsimonia di ferro; non se n'è mai scoperto alcun pezzo in luogo apparente: non vi si veggono che alcuni ramponi di bronzo, delle spranghe, o sieno grappe, o branche, nascoste negli architravi, nelle cornici, e nelle volte.

Nelle opere Gotiche è tutto l'opposto: non vi si trova pietra, che non sia sigillata a piombo con branche di ferro. Anche nelle nostre l'abbondanza è grande, e forse abusiva, specialmente in quelle catene, che s'impiegano negli archi, e che dimostrano la debolezza della costruzione. Contro queste catene Vignola non si dava pace, e soleva dire, che *le fabbriche non si hanno da reggere colle stringhe*. E che direbbe egli, se ora vedesse in Roma, ove i materiali e i cementi sono i migliori, costruirsi edificj di pianta, e concatenarsene di ferro ogni pezzo? Io ho veduto di fresco fabbricare in Albano il palazzo Corsini, e ho veduta ciascuna camera incerchiata da quattro grosse spranghe

✠ Antiche Fornaci Giorgi

di ferro. Gli edificj ben costruiti non hanno bisogno di queste allacciature, le quali non sono che rimedj per le fabbriche vecchie e rovinose. Quando la necessità porta d'impiegar tali spranghe di ferro, s'impieghino, come si spacciano da' Mercanti, senza punto diminuirne la grossezza; basta solo batterne le estremità, per farne l'occhio e l'uncino.

Il ferro è soggetto a due grandi inconvenienti: l'uno è di dilatarsi al caldo, e di ristringersi al freddo: inconveniente irreparabile, e di non leggiero nocumento alle fabbriche. L'altro è d'inrugginirsi fino alla ruina, sia o no esposto all'aria: si evita questo male coll'inverniciarlo. Si hanno delle buone vernici verdi per que' ferri, che s'impiegano ne' giardini; e delle nere per gli edificj cittadineschi. Ma il ferro, che si rinchiude nella muratura e fra la malta, ancorchè si copra di lamine di piombo, difficilmente si preserva dalla ruggine.

Tutti i colori, ne' quali entra molto acido, come il rosso, il bianco, il piombo, il verde di montagna, l'orpino, l'ocra ec. rodono il ferro. Per conservarlo e difenderlo dalla ruggine, giova il nero di fumo con buon olio di lino. Vernice buona e facile è l'olio, in cui s'immerga il ferro infocato.

Il buon ferro si ravvisa alle sue vene continuate e dritte senza interruzione, e alle teste d'una spranga nette senza feccia. Le vene dritte indicano un ferro senza gruppi e senza sfogli; e le teste nette indicano la nettezza interna. Ridotte in lame quadre, o d'al-

tra

✠ Antiche Fornaci Giorgi

trà figura, se i lati son dritti, è segno che il ferro è buono, perchè ha potuto resistere ugualmente ai colpi del martello. Il buon ferro non si deve rompere facilmente nè al freddo nè al caldo; deve essere senza macchie grigie cenerine, le quali impediscono di ben lustrarlo; non ha da fare schegge o filamenti, che lo rendano fragile, quando si vuol piegare; nè ha da esser sì tenero da bruciarsi troppo presto al fuoco.

Niun Filosofo ha fatte finora sul ferro osservazioni e sperienze più utili di quante ne ha fatte Mr. de Buffon. Egli ha sperimentato e osservato, che il ferro perde di peso ogni volta che si caccia ad un fuoco violento, e alla lunga divien sì leggiero, che è tutto friabile e di niuno uso. La forza del fuoco riduce il ferro in iscoria, materia porosa e leggiera, la quale ulteriormente si converte in calce. Il ferro è come il legno, materia combustibile, che può divorarsi dal fuoco, se vi si applica con violenza e lungamente. Onde se si vuole conservare al ferro la sua solidità, il suo nervo, cioè la sua massa e la sua forza, si esponga il men ch'è possibile al fuoco violento. L'incandescenza lo deteriora: non deve soffrire che un fuoco dolce, in cui divenga a colore di cerasa.

La buona fusione della miniera ad un fuoco non troppo forte è il primo principio del buon ferro: ma una cattiva pratica guasta anco il ferro ben fuso, e questa pratica è d'immergerlo rovente nell'acqua fredda per maneggiarlo più presto. Quanto più l'acqua è fredda, più il ferro diminuisce di nervo, si rende vi-

treo,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

treo, cambia grana, e si deteriora. Il ferro vuole poco fuoco, e molto martello: il martello coll'avvicinare le parti ferree lo rende più compatto; e quando ha acquistato sotto al martello la forza, di cui è capace, il fuoco non fa che diminuirla. Il buon ferro, ch'è quasi tutto nervo, è almen cinque volte più tenace del ferro snervato: oggetto importantissimo per tanti lavori, che richiedono forza e leggerezza. Tutta la diversità del ferro dipende unicamente dalla maniera di trattarlo: la differenza delle miniere non vi contribuisce niente; martellando molto, e infocando poco, ogni ferro si fa ugualmente buono, provenga da qualunque regione del Mondo si voglia.

Il miglior ferro è quello, che non ha quasi grana, e che è interamente d'un nervo grigio-cenerino. E' anche buono quello di nervo nero, ed è preferibile al primo per gli usi che esigono che si riscaldi più volte prima d'impiegarlo. Quello, che è metà nervo e metà grana, è nel commercio il ferro per eccellenza, perchè si può scaldare più volte senza snaturarlo. Quello senza nervo, ma di grana fina, serve a molti usi. Finalmente quello senza nervo e di grana grossa dovrebbe esser proscritto, e per disgrazia è il più comune.

E' importante conoscer la gravità specifica de' materiali, che s'impiegano nelle fabbriche, non solo per regolare il carico delle vetture nel trasportarli, ma principalmente per contrapporre al loro peso sostegni convenienti.

TA-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

TAVOLA

Del peso d'un piede cubico di alcuni materiali.

	libbre		libbre
Acqua dolce	71.	Malta	120.
Acqua marina	73.	Mattone	130.
Arena	120.	Marmo	252.
Ardesia	156.	Pietra	160.
Argilla	135.	Piombo	828.
Calce	59.	Rame giallo	548.
Ferro	580.	Rosso	648.
Gesso	86.	Tegole	127.
Legno di querc. verd.	80.	Terra grassa	125.
Secca	60.	Magra	95.
Di Alno	37.	Tufo	174.

Per trovare la gravità specifica di qualunque materiale, senza ricorrere alla suddetta tavola e senza essere obbligato di ridurre a cubo un pezzo di materiale, ecco un mezzo facile. Si prenda un pezzo di materiale di qualunque grandezza e figura, si pesi prima nell'aria, indi si ripesi tuffato nell'acqua; se ne noti la differenza, e si faccia l'analogia seguente. Come la differenza de' pesi nell'aria e nell'acqua è al primo peso, così 71. lib. (peso d'un piede cubico d'acqua) sarà al peso d'un piè cubico del materiale in questione. Se per esempio una pietra nell'aria pesa 150. lib., e

nell'

Antiche Fornaci Giorgi

nell'acqua ne pesa 80., la differenza è lib. 70.: dunque $70 : 150 :: 71 : \frac{150 \times 71}{70} = 152$. Onde il peso ricercato del piede cubico della pietra è libbre 152.

L'Architetto deve sapere il prezzo de' materiali, la quantità che n'entra in una canna di opera, la quantità che può esser trasportata da carrette, e lavorata in un giorno da un operajo. Cognizioni necessarie, per calcolare preventivamente il valore d'un edificio, e il tempo, in cui sarà terminato. Questi dettagli variano secondo i varj paesi, nè si acquistano che colla pratica.

Antiche Fornaci Giorgi

LIBRO SECONDO

DE' TERRENI IDONEI PER LE FABBRICHE E PER I FONDAMENTI.

CAPITOLO I.

Maniera di piantar gli edificj.

Esperienza e geometria sono i due requisiti essenziali per questa operazione. Senza geometria come si può delineare sul terreno la pianta di un edificio? E senza pratica come situarla drittamente ai principali punti di vista, che ne abbelliscano l' aspetto? I cantoni della fabbrica debbono essere verso quella parte, dove l'acqua o il vento può fare impeto; e allora i cantoni possono farsi circolari, affinchè sieno più resistenti. La pratica farà stare ben attento ad esprimere sensibilmente e con esattezza i tratti, le aperture degli angoli, gli aggetti, le scarpe, e gli ingrossamenti necessarj pel contorno de' corpi saglienti e rientranti, interni ed esterni; e farà badare che le misure particolari si accordino colle generali.

Per facilitare queste operazioni sul terreno, si piantano in qualche distanza da' muri di faccia alcuni pali bene squadrati, ben conficcati nel suolo, e perfettamente verticali: la più necessaria di tutte le pratiche è la perpendicolarità d' una linea sopra un' altra. Questi

✠ Antiche Fornaci Giorgi

sti pali vanno sostenuti da altri pezzi di legno, non solo per più fortificarli, ma anco per tener fissi i cordoni, e come si sono posti secondo i contorni della pianta.

In un edificio considerabile bisogna che tutte le linee rette sieno a livello, e si rincontrino tutte fra loro: onde, se il terreno è in pendio, prima d'incominciar l'edificio, si deve segnare esattamente il suo pendio con de' ripari situati in uno stesso livello.

Delineata tutta l'aja, non bisogna incominciare gli scavi, se prima non siensi fatti molti confronti tra quella delineazione e il disegno. Da questa operazione dipende la giusta posizione dell'edificio. E' necessario perciò saper maneggiare diversi strumenti, una squadra di cinque in sei piedi, un livello grande d'acqua, un semicircolo ec. Giunto che si è ai fondamenti a fior di terra, vanno replicate le stesse operazioni del livello, affinchè le ultime possano servir di prova alle prime, e così accertarsi di non essersi ingannato. Nello stabilimento de' principj qualunque diligenza non è mai superflua.

CAPITOLO II.

Stabilimento e condotta de' lavori.

Le fabbriche si fanno ordinariamente ad appalto generale o particolare, a giornata, a cottimo, o in tutte e tre queste maniere insieme.

Nel-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Nelle opere grandi se si potessero avere degli Appaltatori solubili, e di tanta capacità da abbracciare una impresa generale, sarebbe un gran vantaggio trattare con essi. Ma dove trovare teste sì forti da sostenere un peso sì grave? La precipitazione, con cui ordinariamente si fanno le opere, e la durata di tali imprese riducono spesso l' Appaltatore o a sparire, o a defraudare. Sono perciò preferibili gli appalti particolari, che si possono adempiere in poco tempo.

Gli appalti non si debbono dare sempre al meno offerente, ma al più sicuro e al più capace.

I lavori a giornata vanno colla maggior lentezza, perchè l'operajo, sicuro del suo guadagno, altro pensiero non ha che di fare scolare il tempo, e di crescere il numero delle giornate.

Il cottimo, o sia il lavoro dato a prezzo fermo d' un tanto per misura va più sollecito; perchè chi guadagna secondo lavora, ha per lavorare un grande sperone, il suo interesse: ma quanto l' opera guadagna in sollecitudine, altrettanto può perdere in esattezza.

Richieggonsi perciò degl' Inspettori, Arghi vigilanti, fedeli, intelligenti, i quali soprantendano ai loro rispettivi ripartimenti: chi al trasporto de' materiali, chi alla composizione della malta, chi alla costruzione de' muri. Quest' ultimo specialmente non deve perder mai di vista la mano de' muratori, i quali per più cagioni negligono l'accurata disposizione de' materiali: negligenza perniciosa, che accade, sempre che non sono illuminati da un Inspettore che li tenga in rispetto,

nè

✠ Antiche Fornaci Giorgi

nè li faccia lavorare che alle ore debite, e sempre sotto la sua inspezione. Quattro operaj bene osservati faranno più lavoro, che otto abbandonati alla loro volontà. La mediocre spesa per alcuni Inspettori assicura un'opera del maggior dispendio, la quale fatta male a proposito eccede del centuplo la spesa degli appuntamenti, che si vogliono risparmiare col far di meno d'Inspettori. Qualche premio, ch' eglino potessero accordare a chi lavora più puntualmente, sarebbe spesa o risparmio?

Un'attenzione essenziale è il dare gl'impieghi secondo la necessità delle opere, e secondo la capacità delle persone. Incaricare chi non sa, o incaricarlo di più di quello che sa fare, è un andare incontro a disordini, che perturbano l'economia e l'avanzamento dell'opera. Si è allora costretto a cambiar d'Inspettori: cambiamento nocivo, perchè i nuovi non possono acquistar le necessarie cognizioni di quel che si è fatto, e di quello che si ha da fare, se non a costo dell'opera.

Un'altra precauzione delle più necessarie per la condotta de' lavori è di non incominciar mai un'opera, se prima non si è fatta la provvista e la raccolta de' materiali, e di quanto è necessario per una spedita e continuata esecuzione. Quando l'opera è incominciata, ogni mancanza produce un ritardamento dannoso, un aumento di spesa, e una confusione pregiudiziale all'edificio. I materiali debbonsi radunare presso i luoghi, ove hanno da impiegarsi, senza che imbarazzino nè gli operaj, nè le vetture.

CA-

✠AnticheFornaciGiorgi

CAPITOLO III.

Scavi di terra.

SI scava la terra non solo per costruire i fondamenti, ma anche per ispianare ed uguagliare il suolo, che ha da servir d'aja all'edificio, e alle sue adjacenze. Di rado s'incontra un terreno tutto a proposito da fabbricarvi senza inuguaglianze, le quali vanno tolte per renderne l'uso più comodo e bello.

Si usano due maniere da spianare il terreno: l'una è a livello, l'altra secondo il suo natural pendio. Nella prima si fa uso del livello ad acqua, col quale strumento si facilita il mezzo d'uguagliar tutta la superficie con molta precisione: nella seconda non si fa che rasare l'eminenze, e colle terre, che ne provengono, riempiere le cavità.

L'escavazione delle terre, e il loro trasporto sono due oggetti considerabili nella costruzione, e meritano più attenzione di quel che si crede. Senza una grande sperienza ben lungi di vegliare all'economia, si moltiplica la spesa senza accorgersene. Si è obbligato talvolta a riportare per lunghi circuiti la stessa terra trasportata via, per la negligenza di non averne in siti convenienti ammassata abbastanza prima d'innalzare i muri e le terrazze. Sovente si ammucchia in un luogo, da dove conviene riportarla nel sito stesso, donde s'era tratta. In questa guisa in vece di muover

✠ Antiche Fornaci Giorgi

queste terre una sola volta, si rimuovono tre e quattro volte con molto dispendio.

La qualità del terreno che si scava, la lontananza del trasporto della terra, la vigilanza degli Inspettori e degli operaj impiegati, la cognizione del prezzo delle giornate, la provista sufficiente degli strumenti necessarj, il mantenimento, il riposo, la cura di applicar la forza e la diligenza degli uomini nelle opere più o meno penose, la stagion propria per questa sorte di lavori sono tante considerazioni, che esigono un' intelligenza consumata per superare tutte le difficoltà, che possono incontrarsi nell'esecuzione. La cognizione di questa parte dell'Architettura, e il buon ordine determinano la spesa e il tempo, che si richiede per costruire un edificio.

Dalla negligenza di questi differenti mezzi, e dal desiderio del *presto* risultano spesso molti inconvenienti. Col fare gli scavi in diverse riprese, in diverse stagioni, e con operaj d'interesse opposto si spende molto e male.

Il minor dispendio pel trasporto delle terre è farlo men lungi che si può, adoprare carrette le più adattate, praticare ne' siti in pendio strade serpeggianti, comode, e pagare a misura di pertiche o di canne, e non a giornate.

Gli scavi per i fondamenti degli edificj si fanno in due maniere. L'una è per tutta l'aja compresa dai muri circondarj, quando vi si vogliono far cave sotterrannee, acquidotti ec.; e in tal caso si scava da

per

✠AnticheFornaciGiorgi

per tutto fino al buon terreno. L'altra è in parte, quando non volendosi cave, si fanno soltanto de' fossi della larghezza de' muri, che si hanno da fondare: questi scavi si disegnano a cordone sul terreno, e si segnano con de' ripari. Ma prima d'eseguire qualunque scavo, bisogna conoscere la qualità de' terreni.

CAPITOLO IV.

De' differenti terreni.

Per quanto grande sia la diversità de' terreni, si possono nondimeno ridurre a tre specie principali.

La prima specie è di tufo o di rocca, che si conosce facilmente per la sua durezza. Per iscavare questo terreno, bisogna adoprare il piccone, il trapano, il cuneo, la mazza, e talvolta la mina. Bisogna osservar bene la qualità di questa pietra. Quando per cavarla s'impiega la mina, convien servirsi in principio del trapano lungo 6. in 7. piedi, bene acciajato in punta, e maneggiato da due uomini. Con questo strumento si fa un buco 4. in 5. piedi profondo, capace di contenere una certa quantità di polvere. Caricata la mina, si ottura il foro con un tappo cacciato a forza, affinchè la polvere faccia il maggior effetto. Si dà poscia fuoco colla miccia, per dare tempo agli operaj di allontanarsi. Scoppiata la mina, e rotte e slontanate le pietre, se ne fa lo sgombro, e si ripete l'operazione, quante volte bisogna.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

La 2. specie di terreno è di roccaglia o di sabbia, per le quali non si ha bisogno che del piccone e della zappa. La roccaglia è una pietra morta mista di terra, più difficile delle altre a scavarsi. La sabbia è di due specie: l'una è ferma, su cui si può fondare solidamente; l'altra è mobile, sopra la quale non si può fondare senza molte precauzioni. Si distinguono ordinariamente queste due sabbie per la terra, che se ne trae colla tasta di ferro, la di cui punta trapana, e porta fuori della terra. Se la tasta resiste e stenta ad entrare, è segno che la sabbia è dura; se all'incontro penetra facilmente, la sabbia è mobile. Questa sabbia mobile non si deve confondere con quella che si chiama bollente, perchè n'esce dell'acqua col camminarvi sopra. Si vedrà in appresso, che su questa sabbia si possono piantare i fondamenti con tutta sicurezza.

La 3. specie è di terre, che sono di due sorti: alcune nell'acqua, difficili a deviarne le sorgive, e a prosciugarle; altre fuori d'acqua, facili a scavarsi, e a trasportarsi. Queste ultime sono di quattro specie. La prima è terra ordinaria, che si trova in tutti i luoghi secchi ed elevati: la 2. è terra grassa, che si trae da' luoghi bassi e profondi, composta spesso di belletta, e di fango, che non hanno alcuna solidità: la 3. è argilla, che si trova indifferentemente ne' luoghi alti e bassi, e può ricever solidamente i fondamenti, sopra tutto quando è compatta, e d'uno strato ben profondo, come suole essere, e da per tutto

di

✠AnticheFornaciGiorgi

di ugual consistenza: la 4. è quella terra di torba, grassa, nera, e bituminosa, proveniente dalla putrefazione delle piante, che si trova ne' luoghi palustri, e che seccata al Sole è atta a far fuoco: sopra un consimil terreno non si può fondare solidamente senza il soccorso dell'arte, e di quelle precauzioni, che si additeranno in appresso.

Per ben conoscere il terreno convien prima consultar le genti del paese, le quali lo conoscon meglio di qualsisia straniero per le osservazioni e per l'esperienze, che continuamente vi fanno. Si osservino ancora le piante che vi crescono; ma per trarre profitto da questa osservazione, l'Architetto vede il bisogno d'essere instruito della storia naturale: allora egli dalla qualità delle piante conoscerà quella de' terreni. Si dà anche per prova della fermezza del terreno, se lasciato cadere da una grande elevazione un corpo pesantissimo non si sente risonare un tamburo situatovi da presso, nè si vede tremolare l'acqua quieta d'un vaso: meglio è ancora osservare le cisterne e i pozzi che sono nel paese e ne' suoi contorni. E perciò, prima d'incominciare i fondamenti delle fabbriche, è bene scavare i pozzi, le fogne, le chiaviche, che han da servire per l'edificio: con questi scavi si conosce meglio il terreno, su cui si vuol fabbricare.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

CAPITOLO V.

De' fondamenti in generale.

I FONDAMENTI sono, come dice Palladio, la base e il piede dell'edificio: dalle loro solidità dipende tutto il successo della costruzione. I loro difetti sono fatali, e di difficil riparo; ma dato anche che riesca ripararli, la fabbrica resterà screditata, sospetta di rovina, e comparirà patita. Ordinariamente le crepature e i peli delle fabbriche nascon tutti dai fondamenti, de' quali ogni picciola fessura e inclinazione ne produce delle assai maggiori ne' muri soprapposti. Non si può dunque inculcare abbastanza la più scrupolosa diligenza nella loro costruzione, se si vogliono, come si debbono volere, opere salde e durevoli.

Prima di fondare va esaminata la qualità del terreno. Non si deve mai fondare che sul sodo. Il terreno sodo si trova spesso scavando; e trovatolo, si scavi ancora per qualche tratto nel sodo stesso per assicurarsi, se la fermezza trovata sia apparente o reale. Ma qualora manca questa sodezza di terreno, o per quanto si scavi, si prevegga non poterla trovare che ad una profondità enorme, o mai, non incontrandosi che terra paludosa, o arena mobile e inconsistente, allora non bisogna ostinarsi ad ulteriore escavazione: conviene coll'arte supplire ai difetti della natura. La fermezza delle fabbriche non dipende, come il volgo

cre-

✠Antiche Fornaci Giorgi

crede, dalla profondità de' fondamenti, ma bensì da una base stabile e soda, cioè capace da reggere al carico de' fondamenti de' muri, e di quanto è loro soprapposto. Or l'arte, regolata dall'esperienza, ha in ogni tempo somministrati spedienti utili e sicuri contro la natural debolezza del suolo: anzi si è costantemente osservato, che ne' terreni fragili, paludosi, o arenosi, per quanto siasi profondato lo scavo, non si è mai giunto ad un fondo stabile, e si è dovuto finalmente, non senza un notabile accrescimento di spesa, ricorrere a quei suggerimenti dell'arte, che doveano usarsi da principio, e che or ora si additeranno.

Stabilita una base ben ferma, bisogna che il piano del fosso, entro cui si ha da fabbricare il fondamento, sia a livello e uguale, affinchè il peso prema ugualmente; onde non venendo a calare più da una parte che dall'altra, i muri non si aprano.

I fondamenti vanno fatti a scarpa, cioè debbono scemare in larghezza a misura che s'innalzano, e debbono innalzarsi in pendio; coll'avvertenza però, che questo decrescimento sia da una parte e l'altra, e che il mezzo di sopra vada a piombo al mezzo di sotto. Questo metodo va osservato fino alla cima degli edifizj. La necessaria utilità di questa scarpa è chiara, ed è dedotta da un principio incontrastabile della meccanica, per cui ognun vede, che un corpo sta più saldo a proporzione dell'ampiezza della base, sopra cui posa. Oltre di che quanto più larga è la base inferiore, il carico soprapposto fa una pressione più *espasa*:

✠ Antiche Fornaci Giorgi

la parte inferiore, che drittamente gli corrisponde, è meno premuta, e per conseguenza la base e il fondamento saranno più fermi e più resistenti. Di più, presentando il fondamento un piano inclinato, resisterà meglio all'urto della terra, specialmente quando nell' inverno più gonfia, e più pesante per le piogge assorbite tende con maggiore sforzo a rovesciare qualunque ostacolo.

Discordano gli Architetti nell'assegnare il rapporto della base inferiore e superiore de' fondamenti. Vitruvio, Palladio, de Lorme, i Mansardi vogliono la base inferiore doppia della superiore. Scamozzi con molti altri la stabilisce a non più del quarto, nè a meno del terzo, benchè nelle torri ei l'abbia fatta tripla. Non si può prescriver niente di certo, senza aver riguardo alla profondità de' fondamenti, all'altezza degli edificj, alla qualità del terreno e de' materiali. Da tutti questi riflessi M. Belidor deduce, che un muro alto 20. piedi sarà ben piantato, se alla sua base si assegneranno 4. pollici per parte di più della grossezza del muro: onde un muro alto 20. piedi, e grosso 2. avrà nel suo fondamento una base larga 2. piedi e 8. pollici. Così un muro alto 50. piedi avrà la sua base fondamentale larga 10. pollici per parte di più della sua grossezza: onde, se questo muro è grosso 3. piedi, la base del suo fondamento sarà larga 3. piedi più 20. pollici, cioè 4. piedi 8. pollici.

Se si vorranno alzar de' muri, che abbiano da sostener qualche spinta, non è necessario piantarli nel

mez-

✠AnticheFornaciGiorgi

mezzo de' fondamenti, ma è meglio, trovata la necessaria grossezza, dare più larghezza alla ritirata corrispondente al punto di appoggio, che all' altra. Per esempio, ad un muro alto 50. piedi convien dare ne' fondamenti la ritirata, o risega di 10. pollici per parte; ma se esso muro è caricato di molti solaj e d' un gran colmo, sarà meglio dare 13. ovvero 14. pollici alla risega di fuori, e 6. ovvero 8. a quella di dentro. In questa guisa il braccio di leva corrispondente alla resistenza si trova allungato relativamente al centro di gravità del muro, e si avrà più solidità e più sicurezza.

I fondamenti costruiti di mattoni possono aver meno scarpa di quelli di pietra; perchè questa materia è men ferma e meno uguale. La maggiore scarpa, e la più larga base deve essere per le torri isolate e per i campanili. La scarpa di questi fondamenti si può fare a semplice pendio, o a gradi, come le piramidi di Egitto, ma vuole esser sopra una base la più ferma, e di una muratura la più consistente.

Negli angoli interni ed esterni dell' edificio i fondamenti e i muri debbono esser più grossi, almeno fino al pianterreno, perchè gli angoli soffrono doppio carico delle facce e de' fianchi; e perciò le finestre, le porte, e tutti i vani debbono sempre esser lontani dagli angoli.

Qualora si voglia risparmiare spesa, e particolarmente dove si abbian da erger colonne, o dove si trovi terreno non da per tutto sodo, si praticano fonda-

menti

✠ Antiche Fornaci Giorgi

menti non continuati, cioè si fanno pilastri ben fondati, su' quali si voltano degli archi. Bisogna stare attento a far quelli delle estremità più forti degli altri, perchè tutti gli archi appoggiati l'un contro l'altro tendono a spingere i più lontani. E' anco un buon consiglio in questi tali fondamenti fare degli archi rovesci, in guisa che il convesso dell'arco sia in giù, e posi o sul terreno, o sopra altri archi volti in senso contrario. Con questo spediente si evita l'avvallamento, che potrebbe accadere a qualche pilone per l'inugual consistenza del terreno: si trova in questa guisa sostenuto dalle arcate vicine, le quali non possono cedere, perchè sono appoggiate sopra terre, o sopra altri archi, che sono al di sotto.

Conviene altresì avvertire di dare ai massicci de' fondamenti alcuni spiragli, per i quali traspiri l'umidità, e la muratura si prosciughi meglio. Ma la maggiore avvertenza, specialmente quando vi sono cave o sotterranei, è che niuna parte di muro o colonna posi mai in falso. Il pieno deve essere sempre sul pieno, e non mai sul voto, affinchè l'edificio possa seder bene ugualmente da per tutto: altrimenti a che servirebbe tanta cura per i fondamenti?

S'incontrano spesso ne' fondamenti sorgive d'acqua, che nuocciono molto all'opera. Estinguerle col gettarvi sopra calce viva mescolata con cenere, o argento vivo, che col suo peso le sforzi a prendere altra direzione, sono rimedj assai equivoci. Meglio è scavare qualche pozzo, e condurvi l'acqua per canaletti di le-

gno

✠ Antiche Fornaci Giorgi

gno o di tegola, e poscia con trombe estrarla: in questa guisa si potrà lavorare in secco. Con tutto ciò per prevenire ogni danno futuro, che tali sorgive potrebbero recare ai fondamenti, giova praticar nella muratura alcuni piccioli condotti, che diano un libero corso.

Ne' fondamenti si può usar malta un poco magra, perchè non sono diseccati dall'aria, dal vento, dal Sole. Se si fanno di pietre, queste vogliono esser grandi, bene assettate e collegate. Le pietre fondamentali, e soprattutto le angolari debbono esser ben entro terra, al coperto del gelo; altrimenti a primavera, quando disgela, si aprono e si scatenano. Negl' inverni forti il freddo penetra fino a 3. piedi. Intorno ai piloni non si deve gettar terra, prima che l' edificio sia compito, perchè le pietre si avvallano nel disgelo. I vani, che restano ne' fossi de' fondamenti, debbono restar più asciutti che sia possibile; e perciò non vanno riempiti di terra, ma di ciottoli, di scorie, di calcinacci ec.

I fondamenti di un edificio vogliono essere fatti tutti in una volta, affinchè da per tutto si rassettino ugualmente nello stesso tempo, e si asciughino. Quando non si possa ciò effettuare per ostacoli di fabbriche vecchie, si lascino le dentature molto forti e grandi, per potervi poi attaccar le nuove, quanto più presto si può, affinchè la fabbrica si congiunga, e si assodi meglio tutta insieme.

Fatti i fondamenti, si lascino riposare per qualche tem-

✠AnticheFornaciGiorgi

tempo, prima di fabbricarvi sopra i muri, particolarmente se vi si è impiegata molta calcina con arena ordinaria. Dove si adopera pozzolana, come a Napoli e a Roma, o gesso, come nella Marca d'Ancona, o quella calce Padovana di scaglie, che ha molto della natura del gesso, ivi la muratura fa presa più pronta, e si può fabbricare più sollecitamente.

I.

Fondamenti sopra un buon terreno.

È FACILE fabbricar sopra un terreno solido. Si fa prima la trincea, o il fosso di quella grandezza e profondità, di cui si voglion fare i fondamenti. Per lo più tale profondità è il sesto dell' altezza della fabbrica, quando non vi si vogliono far cantine o altri sotterranei. Indi si procede alla costruzione colle regole più comuni, note a tutti i muratori. Basta avvertire, che ne' fondamenti vanno impiegati materiali forti, lavorati, e ben disposti.

E' una pratica detestabile riempiere i fondamenti a sacco, cioè di pietrame, e di frantumi irregolari, buttati giù alla rinfusa con una massa di malta. E' impossibile, che in una riempitura sì fatta non restino de' gran voti. Que' sassi gettati in confuso hanno per necessità da prendere ogni sorte di situazione viziosa, alcuni in piano, altri di fianco, quali in angolo, e quali in falso. Saranno perciò infallibilmente schiaccia-

ti

✠AnticheFornaciGiorgi

ti dal carico superiore: quindi i terribili effetti, e le crepature degli edificj.

La muratura nascosta sotterra esige tanta esattezza di lavoro, quanto quella ch'è esposta agli occhi. Esige buone pietre di taglio, o almeno grossi macigni di figura regolare. Gli strati, o sieno i filari debbono essere in un esatto livello, e perfettamente a piombo. Le pietre sì verticalmente, che orizzontalmente si hanno da disporre nella stessa posizione, che aveano nella cava. Le giunture d'uno strato hanno da incontrare il pieno dell'altro. Non debbono restare altri vani nella grossezza del muro che quelli, che si lasciano espressamente per isfiatatoj, e per prosciugarlo. La malta non va profusa, ma quanto basti per legare insieme le pietre, e per riempierne i piccioli intervalli.

II.

Fondamenti su la rocca.

La rocca è il più solido terreno per i fondamenti, come lo è il tufo, e lo scaranto. Questi terreni sono fondamenti naturali. Pare dunque che sia cosa ben facile fabbricarvi sopra: ciò non di meno si richieggono molte precauzioni.

Prima d'incominciare a fondar su la rocca, convien per mezzo della tasta assicurarsi della sua solidità. Accade talvolta che la rocca sia d'una assai mediocre grossezza, e che al di sotto sia naturalmente vota: al-

lora

✠ Antiche Fornaci Giorgi

lora sarebbe lo stesso che edificare sopra una volta, cioè veder rovinata la fabbrica appena eretta. Di sì begli scherzi ne sono avvenuti spesso. Quando dunque colla tasta si è sperimentato, che la rocca è internamente vota, bisogna allora piantare entro la sua cavità alquanti piloni in una giusta distanza tra loro, e voltarvi sopra degli archi, affinchè possano validamente sostenere il carico de' muri, che vi si soprappongono.

Quando la solidità della rocca è ben assicurata, e vi si vuol fabbricar sopra, bisogna praticarvi de' filari di pietre a risalti, salendo e discendendo secondo la forma della rocca, e dando loro più assetto che sia possibile. Se la rocca è troppo liscia, onde la malta non vi si possa aggraffare, nè farvi buona presa, bisogna scarpellarla, e scarpellare anco le pietre, che vi si metton sopra: allora la malta, entrando in maggior copia in quelle cavità, consolida tenacemente la nuova costruzione. Quando poi vi si addossa la muratura, si possono ridurre i muri ad una minor grossezza, praticando sempre nella rocca degl' incavi per ricevervi le morse delle pietre.

Se la superficie della rocca è assai disuguale e aspra, si può risparmiare la pena di spianarla e di uguagliarla. Si possono riempiere quelle inuguaglianze con pietre minute e con malta: si avrà così una costruzione, stimatissima dagli Antichi, e preferibile a qualunque altra; perchè indurita che sia, forma una massa più solida e più durevole del marmo, e per conseguenza

da

✠ Antiche Fornaci Giorgi

da non cedere giammai, malgrado i pesi inuguali soprapposti, o le parti del terreno più o men solido, sopra cui ella è posta. Questi sono i fondamenti, che diconsi pietrati, si praticano ne' pendii delle rocche, e si fanno nella maniera seguente.

Si scava la rocca per 6. in 7. pollici, e ai lati, che forman la grossezza de' fondamenti, si mettono de' ripari di legname o di tavola, i quali comporranno una specie di cassettoni. Gli orli superiori di esse tavole debbonsi situare più orizzontalmente ch' è possibile; gli orli inferiori debbon seguire il pendio della rocca. Si ammassa indi una gran quantità di pietre minute, e di frantumi di rocca, se sono di buona qualità, e frammischiandovi della malta, se ne fanno molti mucchi. Dopo uno o due giorni si riempiono di questa materia i cassettoni in tutta la loro estensione, e continuamente vi si batte sopra con mazzapicchi, e specialmente nel principio, affinchè la malta e le pietre s' intrudano meglio nelle sinuosità della rocca. Quando sì fatta muratura è abbastanza secca, e di una sufficiente consistenza, si staccano i ripari per servirsene altrove. Se però si hanno da fare de' risalti in salita o in discesa, si sostiene la muratura ai fianchi con altri ripari. In questa guisa si sormonta la rocca fino a tre o quattro piedi secondo il bisogno. Indi si posano gli altri fondamenti a strati uguali, per innalzarvi sopra i muri nella maniera ordinaria.

Se la rocca è molto scoscesa, e si vogliono evitare i ripieni dietro ai fondamenti, basta stabilire un sol

ripa-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

riparo davanti per tenere la muratura, e riempier poi l'intervallo con pietrata, come prima. Stabilita così l' altezza de' fondamenti, e spianata convenevolmente in tutta la sua estensione, si continua lo stesso lavoro per tutta la sua larghezza. Ma si badi sempre di fare obblique le estremità della muratura già fatta, di gettarvi sopra dell'acqua, e di batter bene la nuova, affinchè meglio si leghino insieme. Una tal costruzione fatta di buona calce è la migliore e la più comoda che si possa desiderare.

Dove la pietra dura scarseggia, si posson fare questi fondamenti colla calce più scelta: l'opera ne diverrebbe più dispendiosa, ma meno che se fosse di pietre di taglio, e il dispendio non è un ostacolo per le opere importanti. In questo caso s'impiegano due specie di malta; una più fina mista con ghiaja, l'altra con pietre minute. Si getta nel cassettone uno strato di malta fina, la quale si aggrappa meglio dell'altra su la rocca. Indi alcuni degli operaj gettino la malta fina da una parte e l'altra de' bordi interni del cassettone, altri ne riempiano il mezzo di pietrata, e altri battano. Se questa operazione sarà fatta con diligenza, la malta fina si legherà con quella di mezzo, formerà un paramento, o sia una superficie unita, che indurendosi diverrà col tempo più forte della pietra, e farà lo stesso effetto. Vi si posson poi figurare anche delle giunture, e delle bugne.

Taluni però pretendono, che sia meglio impiegarvi la pietra riquadrata, o i macigni, specialmente ne'

muri

✠AnticheFornaciGiorgi

muri maestri di faccia, e negli angoli, e fare la riempitura di frantumi e di malta, quando la rocca è d' inuguale altezza nell' estensione dell' edificio.

Si può ancora per economia, o per la grande altezza de' fondamenti usare delle arcate, di cui una parte posi da un lato sulla rocca, e l'altra sopra un piedritto o sopra un massiccio, piantato sopra un buon terreno battuto e assodato, o lastricato. Ma allora le pietre componenti il massiccio debbono esser poste senza malta, e le loro superficie debbono strofinarsi le une le altre con acqua e con grasso, affinchè si tocchino in tutte le loro parti. Se vi si vuole impiegar la malta, si accordi il tempo necessario per seccarsi, affinchè questo massiccio non sia soggetto ad assettarsi da una parte, mentre dalla parte della rocca non si assetta. Non bisogna frattanto trascurare d' empiere di malta le giunture, che sono formate dalle estremità delle pietre fra loro e colla rocca, perchè queste non sono soggette ad assettamento.

III.

Fondamenti in pendío, o sopra monti.

FABBRICANDOSI in pendío, si badi che la parte di sopra non graviti su quella di sotto. Si può considerare la fabbrica in pendío, come una fabbrica a volta. Si può sostenere con archi il peso del monte.

Se il pendío è un terrapieno, convien persuadersi,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

che esso terrapieno non è sempre del medesimo peso. Quando piove, e nell'inverno s'impregna d'acqua, e per conseguenza divien più pesante, di maggior mole, di maggiore spinta; slega quindi, e fracassa il recinto delle fabbriche. Per riparare un tal inconveniente, bisogna fare la grossezza della fabbrica proporzionata alla quantità del terrapieno, e farla a scarpa. Indi dalla parte esteriore di essa fabbrica si vadano contemporaneamente alzando de' barbacani, speroni, o contrafforti, distanti l'uno dall'altro quanto è l'altezza del fondamento: la loro larghezza deve esser quanto è la grossezza del fondamento. Ma quando essi speroni sono giunti all'altezza del fondamento, debbono gradatamente andarsi ristringendo, finchè la loro cima sia larga quanto è il grosso del muro. Verso il terrapieno poi debbonsi fare come denti, uniti al muro a guisa di seghe. Ciascun dente deve esser lungo quanto è alto il fondamento, e largo quanto il muro. Alle cantonate tali denti vanno disposti diagonalmente. In questa guisa si va a divider la forza premente, e il muro, restando meno aggravato, potrà resister meglio alla spinta del terrapieno.

Ma se il terrapieno fosse dalla parte esteriore, allora gli speroni imbarazzerebbero le stanze, delle quali i muri divisorj possono far le veci di speroni.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

IV.

Fondamenti sull' argilla.

BENCHE' l'argilla non dia passaggio all' acqua, e perciò riesca vantaggiosa ai fondamenti delle fabbriche; bisogna nondimeno astenersi più che si può di fondarvi sopra. Il miglior partito è di levarla via, purchè non sia d'uno strato profondissimo, che non possa togliersi senza grave spesa, e purchè non si trovi al di sotto un terreno ancora peggiore, che obblighi d'impiegar pali d'una lunghezza troppo grande per giungere al buon fondo. In tali casi non bisogna tormentar punto l'argilla, nè impiegarvi palizzate. L'esperienza ha fatto vedere, che piantata una palizzata in una estremità della fondazione, dove si credeva di aver trovato il buon fondo, mentre se ne batteva un' altra alla estremità opposta, la prima si slanciò in aria con grande violenza. La ragione si è, che l'argilla è molto viscosa, non ha forza d'aggraffar le parti della palizzata, onde la schizza via a misura che vi si conficca. Convien dunque scavarvi meno che si può.

Fondando sull'argilla, si metta a livello della sua profondità una graticola di travi legati e concatenati fra loro con forti morsature. Questa graticola vuole essere alquanto più grande della base de' fondamenti, affinchè meglio la abbracci. Gl'intervalli, o le cellule della graticola si riempiono di mattoni, di ciottoli, di

✠ Antiche Fornaci Giorgi

frantumi, o di malta, su cui si posano poi de' tavoloni, che vi si attaccano con cavicchi di ferro. S' innalza finalmente la muratura a strati uguali per tutta l' estensione dell' edificio, affinchè il terreno si stivi ugualmente da per tutto.

Quando si tratta di fabbrica poco importante, basta porre i primi strati sopra un terreno fermo e legato da radiche e da erbe, che ne occupino la totalità, e che si trovano ordinariamente sopra l' argilla fino a tre o quattro piedi di profondità.

V.

Fondamenti sull' Arena.

DUE sorti d' arena si possono qui distinguere. L' una, che si chiama *arena ferma*, è bastantemente solida per fondarvi sopra con tutta sicurezza. Sopra l' altra, che si chiama *arena bollente*, non si può fondare senza prender le seguenti precauzioni.

S' incominci dal segnare sul terreno le direzioni della pianta, si radunino presso al luogo, ove si ha da fabbricare, i materiali necessarj alla costruzione, e si scavi sol tanta terra, quanto si può fare di muratura in un giorno. Si metta poscia sul fondo colla maggior diligenza un filare di grossi macigni, o di pietre piatte, sopra di cui se ne ponga un altro in legame e alle giunture ricoperte di buona malta. Sopra questo si metta il terzo filare della stessa materia,

e co-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

e così di seguito si proceda senza interruzione e colla maggior sollecitudine, per impedire che le sorgive non inondino l'opera, come spesso accade. Se talvolta si vede, che i primi strati sieno inondati, nè compariscono di buona consistenza, non bisogna spaventarsi, nè temere della solidità della fabbrica; si continui pure senza inquietarsi del successo. Dopo qualche tempo si osserverà la costruzione sì consolidata, come se fosse stata posta sul terreno più fermo. Si possono in appresso alzare i muri, senza apprensione che i fondamenti giammai si avvallino. Ma convien soprattutto esser cauto a non mai scavare intorno alla muratura, per timore di dare aria ad alcune sorgive, e di attirarvi l'acqua, che potrebbe fare gran torto alla fondazione. Questa maniera di fondare è in grand'uso nelle Fiandre, principalmente per le fortificazioni.

Se il terreno è sabbioniccio, o ledoso, si potrà scavare fino al terreno sodo, circondandolo però alquanto alla larga con pali, e con argilla bene assodata, affinchè i rigurgiti dell'acqua non possano radere e portar via quel buon fondo. Se il fondo è di ghiara e sasso, come ne' torrenti, conviene scavarlo alquanto, e circondarlo di pali, riempierne gl'intervalli con buona argilla ben battuta, o ridurre la ghiara stessa al di dentro e al di fuori in una massa bene impastata con buona malta, e battuta con mazzapicchi.

Antiche Fornaci Giorgi

VI.

Fondamenti ne' luoghi paludosi.

NELLE paludi e ne' *marassi* s' incontra spesso un terreno coperto di torbe, che va riconosciuto con distinzione, per potervi fondare solidamente. Da che si scava un poco in questo terreno, n' esce una sì prodigiosa quantità d'acqua, che non è esauribile senza un notabilissimo dispendio. Dopo una infinità di tentativi il migliore spediente finora trovato è di scavarvi meno che si può, e di porvi arditamente i fondamenti, impiegandovi i migliori materiali che si possano avere. La muratura vi si fortifica sempre più senza soggiacere ad alcun danno; ma vuole esser di pietrata, la quale è della più pronta esecuzione, e tutte le sue parti fanno una forte lega, specialmente se vi si è impiegata pozzolana, o cenere di Tornay, o terrazza di Olanda: risulta quindi un massiccio, il quale, se ha un pajo di piedi di grossezza, riesce così solido, che vi si può murar sopra con ogni confidenza. In questa sorte di terreno la fondazione deve avere una base, o sia una scarpa, più larga, affinchè abbia più solidità. Si avverta ancora, quando si vuole riconoscere un tale terreno, di praticare gli scandagli un poco lungi dal luogo, dove si ha da fabbricare; perchè se si avesse scandagliato entro l' aja della pianta, o molto dappresso, potrebbero da quegli scavi

sor-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

sorger delle acque, che incomoderebbero assai, mentre si lavora.

In alcuni luoghi palustri, ove è necessario garantirsi dagli sfondi e dalle sorgive, si fonda nella maniera seguente. Si fa un fosso lungo 4. in 5. piedi, e largo quanto la grossezza che si vuol dare ai muri. Ai lati di tal fosso si applicano tavoloni grossi circa due pollici, sostenuti di tratto in tratto da travi in traverso, e si otturan le fessure con argilla. Se questa specie di casse non fanno acqua, si riempiono subito di buona muratura, e si tolgono le traverse, a misura che le tavole si trovano sostenute dalla fabbrica. Si prosiegue nello stesso tenore, e fatte tre o quattro di tali casse, quando la fabbrica è alquanto raffermata, si possono toglier le tavole impiegate a sostenerla. Ma se non si potessero levare senza dare adito a qualche sorgiva, si lascino. Se poi sgorgano delle sorgive entro le predette casse, si suole ricorrere alla calce viva subito uscita dalla fornace, e vi si getta prontamente con frantumi di varie pietre mescolate con malta. Con questo mezzo si otturano le sorgenti, e si obbligano a prendere altro corso.

Dove i luoghi paludosi sono ripieni d'acqua, il miglior partito è di farla scolare per canali e per fossi ne' luoghi più bassi; e in mancanza di luoghi bassi, votarla con trombe e con macchine.

Se talvolta nella costruzione de' fondamenti si trova qualche sorgiva, che non possa esaurirsi, vi si getti

✠ Antiche Fornaci Giorgi

un arco sopra, si riempia l'arco di fabbrica, e la sorgiva non danneggerà il muro.

VII.

Fondamenti nell' acqua.

Vi sono più maniere di fare i fondamenti nell' acqua. 1. Quando non si può o non si vuole esaurirla, come ne' laghi, nel mare, ne' fiumi ec. si approfitta del tempo, in cui le acque sono basse; e allora si uguaglia il terreno, si piantano i ripari, e si fanno le necessarie direzioni. Si deve sempre comprendere in queste fondazioni uno spazio maggior dell' aja dell' edificio, affinchè intorno alla muratura avanzi un fondamento, che ne assicuri maggiormente il piede. Riempiuti poscia di materiali necessarj alquanti battelli, e scelto il tempo il più comodo, s' incomincia dal gettare nell' acqua una quantità di ciottoli, di pietre, di macigni, sopra i quali si butta una sufficiente quantità di malta composta di calce e di pozzolana, o d' altra polvere equivalente. Le più grosse pietre debbono andare agli orli, i quali debbono avere una scarpa due volte più larga della loro altezza. Si fa indi un secondo letto degli stessi materiali, coperto altresì di malta come il primo, e si prosiegue con questa alternativa. Tutto s' indurisce immediatamente per la proprietà delle suddette polveri, e si forma subito un mastico, che rende la muratura più sal-

da,

✠AnticheFornaciGiorgi

da, come se fosse stata fatta a mano. Onde, se l'escrescenze delle acque impedissero la continuazione del lavoro, si può fare a riprese senza alcun torto dell' opera. In vece di malta alcuni usano terra di sapone; ma l'esperienza ha fatto conoscere, che dentro l'acqua questa è cattiva. Quando la costruzione è giunta al di sopra dell'acqua, o al pianterreno, si può lasciarla per qualche anno alla prova degl'inconvenienti delle acque, caricandola di tutti i materiali necessarj alla continuazione dell'edificio, affinchè col darle tutto il peso, di cui ella è capace, si assetti ugualmente e a sufficienza da per tutto. Se in capo a qualche tempo non vi si scopre alcuna lesione considerabile, vi si può collocare una graticola di legname, e fabbricarvi sopra con ogni sicurezza di solidità. Se si può, giova anco battere una palizzata intorno alla muratura, e formarvi una scarpa, che garantisca la fabbrica dalle degradazioni, che possono in appresso accadere.

2. Un'altra maniera di fondare nell'acqua è con cassoni. Consistono essi in una unione di legname e di tavole, calafatati in modo che l'acqua non vi entri. La loro altezza deve esser proporzionata alla profondità dell'acqua, in cui si hanno da mettere, badando di farli un poco più alti, affinchè gli operaj non sieno incomodati dall'acqua. Si dispongono secondo la direzione del luogo, in cui si ha da fabbricare, e si attaccano a canapi passati in anelli di ferro postivi sopra. Preparati in tal guisa, si riempiono di

buo-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

buona muratura. A proporzione che le opere avanzano, il loro proprio peso li fa abbassare fino al fondo dell'acqua. Se la profondità è considerabile, si aumenta la loro altezza a misura che si avvicinano al fondo. Questa maniera è molto usitata, utile, e d'una grande fermezza.

3. Se l'impeto o la profondità del fiume, o le tempeste del mare sdegnano questo artifizio, si ricorre ad una doppia palizzata di travi ben connessi con catene, e con reciproche *code di rondine*, e chiudendo lo spazio intermedio con sacchi d'arena, si avrà lo spazio circondato chiuso perfettamente, e impenetrabile dall'acqua esteriore.

Se si ha pozzolana, o altra polvere consimile, basta nettare prima il fondo del chiuso, e uguagliarlo, vi si possono poi gettare i materiali a *cola*, o alla rinfusa. A misura che i materiali vanno giù, l'acqua rinchiusa esce fuori, e la muratura riesce a maraviglia, perchè la pozzolana impastata colla calce indurisce subito sott'acqua. Ma dove mancano le pozzolane, convien cavare tutta l'acqua colle macchine idrauliche destinate a tale uso, e ripulito il fondo, per quanto si può, e uguagliato, vi si fabbrica a secco, come se si fosse sopra terra.

4. Un altro mezzo più spedito è quello di affondare *arsili*, o sieno fondi di galere o di navi vecchie, caricate di muratura. I Romani conobbero questa maniera di fondare nell'acqua, e se ne servirono nella costruzione del Porto del Tevere sotto Claudio, affon-

dan-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

dandovi quella nave, che dall' Egitto avea trasportato quell'obelisco, che è ora al Vaticano. Questa sorte di fondazione si fortifica da per se, per le arene che il mare vi trasporta intorno. Se nel costruire i moli queste navi si hanno da mettere per traverso, è meglio rivolger le poppe al di dentro del porto, e le prore all' infuori, affinchè da questa parte si possa tirare l' opera con maggiore scarpa che al di dentro. Ne' porti la scarpa deve esser sempre più grande al di fuori, grave, forte, di macigni grossi, e premunita di *scogliere*, che frangano l' impeto de' flutti. Giunto che si è a fior d' acqua, si alzino arditamente i muri del molo in tempo che il mare è in calma o basso. Vi s' impieghino le materie più sode, si adattino con maestria, e con una scarpa conveniente. Ciò riescirà bene, dove il fondo del mare sia uguale e sodo: ma se è disuguale e debole, convien fare un circuito, che dalla parte di fuori sia di *scogliera*, e dalla parte di dentro di palizzata con tavoloni smaltati di argilla ben battuta nelle loro giunture. Si cavi l' acqua da questo chiuso, se ne tolga via il pantano, e ritrovato il terreno sodo e uguale, vi si ponga una graticcia di forti travi, e vi si fabbrichi sopra.

In questa costruzione si debbono impiegar le pietre più grandi che si possono avere, e la scarpa non deve mai mancare. Dalla parte di fuori essa scarpa vuole esser larga quanto l' altezza del molo; ma dalla parte di dentro deve esser meno, affinchè i vascelli vi si possano accostare. Sopra la prima massa delle pietre

get-

Antiche Fornaci Giorgi

gettate nel fondamento del molo si deve alternare ora una mano di pietre, ora una mano di malta mista colla pozzolana e con ghiara, affinchè il tutto faccia una buona presa. Le pietre, che si buttano giù, debbono anche essere intrise di malta; e acciocchè non si dilavino, si mandino giù per grandi tubi di legno.

5. Un altro modo di fabbricare in mare insegna Vitruvio, quando per l'urto delle onde non potessero mantenersi salde le stabilite chiuse. Allora sulla terraferma, o sia sulla spiaggia si formi un letto della maggiore fortezza, e orizzontale fino a meno della metà; il rimanente, cioè quello dalla parte del lido sia alquanto inclinato. Indi e dalla parte dell'acqua, e da quella de' fianchi si alzino attorno a questo letto ripari di un piede e mezzo in circa, cioè fino al livello del piano già descritto: si empia poi d'arena tutto quel pendio, e si uguagli e al piano e al riparo del letto. Sopra tutta questa spianata si alzi un pilastro di quella grandezza che si sarà stabilita, e fabbricato che sarà, si lasci seccare ben bene per due mesi; indi si tagli il parapetto che è sostenuto dall'arena, la quale logorata dalle onde lascerà cadere in mare il pilastro. Con questo metodo si potranno prolungare i bracci dentro mare quanto si vorrà.

6. Ne' fiumi si fabbrica nelle maniere sopraddette; ma talvolta si è usato un modo particolare, deviando tutto o parte del fiume per canali o per fossi, e rimasto in secco il letto del fiume, vi si fabbrica sollecitamente: terminata la muratura fin sopra il livello

dell'

✠ Antiche Fornaci Giorgi

dell'acqua, e fattavi la debita presa, vi si rimette il fiume. Modo dispendioso, lungo e soggetto a molte difficoltà.

Tutti gli edificj, che si fanno entro l'acqua, o a canto de' fiumi, de' laghi, del mare, debbono elevarsi considerabilmente sopra il piano comune dell'opera, perchè le acque si vanno continuamente alzando; oltre di che la predetta elevazione dà all'edificio più maestà.

VIII.

Fondamenti sopra palizzate.

ACCADE non di rado ritrovare un terreno non abbastanza buono per fondarvi solidamente, e volendolo più scavare, si trova sempre più cattivo. Allora il miglior partito è di scavarlo meno che si può, e di mettervi sopra una graticola di travi ben connessi fra loro. Su questa graticola si può mettere un grosso tavolato; ma siccome questo non è sempre necessario, si può fabbricare immediatamente sulla graticola la muratura, osservando di farne i paramenti di pietra fino al pianterreno, e anche più in su, se l'opera è di qualche importanza. Tutto il d'intorno poi di essa graticola deve esser guarnito di pali conficcati in terra obbliquamente, per così impedire che scorra il piede del fondamento, specialmente se è posto sopra un tavolato.

Ma

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Ma quando si tratta di dare maggior solidità al terreno, bisogna conficcare diagonalmente in ciascuno degl' intervalli di essa graticola uno o due pali, per riempiere e comprimere tutta l'estensione del fondamento, onde tutta l'aja della fondazione rimanga palificata. Per difetto di palificazione le case di Pietroburg si rinnovano due volte in una età.

Per fare una buona palificata conviene aver riguardo, 1. alle dimensioni de' pali, 2. alla loro posizione, 3. al loro intervallo, 4. alla maniera di batterli, 5. alla muratura che vi si mette sopra.

1. Per le dimensioni de' pali bisogna che ogni palo, che si espone all'acqua e a qualunque ingiuria, si tragga dal pezzo più forte che possa dare un albero. Sia anche l'albero stesso, ma di un filo dritto e sano. Qualunque squadratura e raddrizzamento taglierebbe le fibre, e troncherebbe in segmenti i corpi legnosi anulari, l'integrità de' quali constituisce la maggior fermezza del legno. La squadratura è necessaria soltanto, quando si hanno da incastrare le panche negl' intervalli: del resto basta abbatter le nodosità, e squadrare piramidalmente la punta che deve esser conficcata. Essa punta s'indurisce al fuoco, quando il palo è destinato per un terreno non molto compatto; ma se il terreno è duro e ciottoloso, conviene armarla di ferro. Anche la testa in tal caso va armata; e se è troppo grossa relativamente a quello che vi deve andar sopra, ha bisogno di squadratura.

La grossezza de' pali dipende dunque da quella degli

✠ Antiche Fornaci Giorgi

gli alberi, che si possono avere in ciascun luogo. Comunemente si pratica di dar loro circa 10. pollici di grossezza (misurandoli nel mezzo della loro lunghezza) in 15. fino a 18. piedi di lunghezza; e ad ogni tesa eccedente questa loro prima lunghezza si aggiungono 2. pollici. Onde un palo lungo 33. in 36. piedi dovrebbe avere circa 16. pollici di grossezza, ridotto però senza scorza.

Questa dimensione è per que' pali, che restano in parte fuori del terreno: ma per quelli che si conficcano interamente, e che perciò sono meno esposti a piegare sotto il carico, e ad essere logorati dallo strofinamento dell'acqua, e de' corpi ch' ella vi trasporta, non si richiede tanta grossezza, e si possono scegliere alberi più giovani e più minuti; basta che questi pali sieno grossi 9. pollici, e lunghi 10. in 12. piedi, aggiungendo un pollice per ogni tesa che ecceda detta prima lunghezza. Onde un palo lungo 28. in 30. piedi sarà grosso un piede.

Quando mancassero alberi di tale lunghezza, o i pali conficcatisi più di quello che si avea calcolato, si trovassero corti, conviene innestarli, e riunirli esattamente in croce, e legarli fortemente con *verole* di ferro, disponendo gl' innesti in maniera, che vengano coperti dalle fibule.

La corteccia si deve togliere sempre, perchè, lungi di accrescer forza al legname, lo ritarda per la sua grossezza e per la sua asprezza di andar giù sotto la stessa percussione.

L' al-

Antiche Fornaci Giorgi

L'albume non è vizioso sott'acqua, specialmente se gli alberi, sei mesi prima di tagliarsi dal ceppo, sieno stati scorticati, e lasciatovi diseccare tutto il sugo nutritivo.

2. Per la posizione de' pali, che si battono ne' fiumi, è da osservarsi, che sieno sempre secondo la corrente dell'acqua, in isquadra fra loro più ch'è possibile, e a piombo, eccetto ne' casi che si vanno a indicare.

Una fila di pali destinati a sostenere un ponte di legno si chiama *palizzata*. Una stessa palizzata è talvolta composta di molte fila di pali collocati parallelamente, e presso a poco secondo il piano de' piloni de' ponti di fabbrica.

I due o tre pali di mezzo di queste palizzate debbono esser battuti a piombo, ma gli altri laterali obbliquamente, per impedire il rovesciamento dell'edificio costruito sopra essi pali.

Si battono talvolta de' pali più piccioli da una parte e l'altra di queste palizzate, per più assodarle fino all' altezza delle acque basse, quando i pali principali hanno molta altezza dalla superficie delle acque basse fino al fondo del fiume; servono anche di preservativo contro l'urto laterale de' ghiacci. Questi pali, che si chiamano di *bassa palizzata*, debbono andare a piombo, e distanti qualche piede da' pali grandi: i loro intervalli debbonsi guarnire di *cappelli*, che sono certi pezzi di legname ritenuti fra loro e contro i pali maggiori con morse o fibule a coda di rondine.

Le

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Le palizzate delle ture o chiuse, che si piantano spesso intorno ai piloni, o avanti agli argini e ai muri, per difenderle dalle slamature, e dagli affossamenti, debbono esser battute a piombo.

A piombo similmente si pratica di piantare i pali per le palificazioni de' fondamenti; ma quando il terreno è poco consistente, è sempre meglio inclinare alquanto quelli del contorno esteriore verso il massiccio della fondazione, per così impedire il rovesciamento delle palificate. Allora questo rovesciamento non può accadere senza il raddrizzamento de' pali inclinati, i quali non possono raddrizzarsi pel carico della muratura soprapposta. Le palizzate degli argini e de' muri terrapienati sono più esposte al rovesciamento a causa della spinta delle terre di dietro.

Ordinariamente i pali si piantano per la punta: questo è ben naturale, perchè così entrano più facilmente, e si battono meglio: nondimeno molte sperienze accurate han fatto conoscere, che i pali piantati col capo all' ingiù, sebben da principio vadano avanti con difficoltà, entrano però sempre ugualmente, giungono più presto degli altri battuti nella maniera ordinaria da ugual forza e in uno stesso suolo. Ciò forse proverrà dall' attrito, che va sempre aumentando in questi ultimi.

L' una e l' altra maniera ha il suo buon effetto. La maniera ordinaria di piantare i pali per la parte sottile giova quasi in tutte le palificazioni destinate a regger fabbrica, perchè, mettendo la testa drittamen-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

te sotto il peso, si rendono più forti e meno vacillanti.

Quando poi i pali non restano interamente conficcati entro il suolo, la maniera di piantarli dipende dall'altezza, cui le acque basse e i ghiacci debbono arrivare contro essi pali. Se il mezzo della loro lunghezza si ha da trovare sensibilmente al di sotto delle acque basse, converrà piantarli per la punta sottile, perchè la loro parte più forte si troverà al di sopra delle basse acque, ove è la parte che si secca e si bagna alternativamente, e perciò è la più esposta ad essere danneggiata. In questa loro parte superiore urtano anco i ghiacci: tutte queste sono cause di distruzione, più importanti di quelle che i pali possono soffrire nella loro parte inferiore pel solo attrito delle acque.

Se poi il mezzo della lunghezza de' pali deve trovarsi innalzato all'altezza delle acque mezzane, come ordinariamente accade ne' gran ponti di legno, allora bisogna conficcare i pali colla testa all'ingiù, non solo per la ragione accennata, ma anche perchè in questa guisa si trovano, come gli alberi, nella posizione la più naturale, e la più forte presso le radiche per meglio resistere alle scosse, alle quali sono più soggetti per la loro lunghezza.

3. L'intervallo de' pali dipende dalla loro lunghezza, dalla loro grossezza, e dal peso che hanno da sostenere, supponendoli però tutti di una stessa specie e qualità di legno.

Se-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Secondo l'esperienza di Musschembroeck, le forze de' legni caricati verticalmente sopra la loro testa sono fra loro in ragione diretta de' cubi del loro diametro, e in ragion reciproca de' quadrati delle loro lunghezze. Un pezzo di quercia grosso *6.* pollici, e lungo *6.* piedi sostiene, secondo lo stesso Autore, un peso di 23418. libbre. Questa resistenza però è nel caso d' equilibrio: onde, mettendola in opera, si deve sempre valutar meno, e si può ridurla alla metà.

Si troverà dunque l' intervallo, in cui si debbono spaziare i pali, se si dividerà il peso che hanno da sostenere, per la forza che ha ciascuno di loro.

Un palo lungo *36.* piedi, e grosso *16.* pollici, che resti fuori del conficcamento 27. piedi, e che sia ammorsato ogni *9.* piedi, sosterrà un carico di libbre 73458., riducendosi la sua forza, come si è detto, alla metà.

Una travata d'un ponte di legno, che avesse *36.* piedi di lunghezza, o d'apertura da una palizzata all' altra, sarebbe una delle maggiori travate che soglionsi costruire. E una tal travata in una sua parte di piedi $4.\frac{1}{2}$ di larghezza, che sarebbe sostenuta da uno di que' pali, che si metterebbero in questa distanza, peserebbe circa 41m. libbre, compresovi il pavimento e la sabbia di sopra. Onde resterebbe a quel palo una forza eccedente di 32m. libbre e più, per resistere alle vetture e alle scosse, e per compensare la diminuzione della forza de' pali piantati obbliqua-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

mente. Si vedrà in appresso, che la forza de' pali inclinati è a quella de' pali piantati verticalmente, come i *co-seni* dell' angolo, che formano la direzione del carico col pezzo inclinato, sono al *seno totale*.

E' da avvertirsi, che i nodi e certi vizj inevitabili nella qualità de' legnami debbon diminuire ancora la forza: ma si può questa mancanza compensare coll' approssimare le legature e le morse fino a sei piedi di distanza fra loro, come si pratica al di sopra delle basse acque, perchè in questo calcolo non si deve contare la lunghezza de' pali che dalla distanza da una morsa all' altra.

Un palo lungo 12. piedi, grosso 9. pollici, e fuori del suolo 3. piedi, potrà sostenere 111018. libbre di peso, cioè la metà di più del precedente: il che diviene ben proporzionato a causa del maggior peso che le palificazioni debbono sostenere. Qui non si sono calcolati che 3. piedi di lunghezza; perchè la parte conficcata, ch' è mantenuta dal terreno, e che non può piegare, non deve entrare in considerazione sulla diminuzione della forza cagionata dalla lunghezza de' pali.

Se si suppone, che l' intervallo de' pali da mezzo a mezzo sia di 4. piedi, e che la muratura pesi ogni piede cubico 160. lib., potranno tali pali sostenere un muro alto 47. piedi in circa. Il che si uniforma all' esperienza rapporto alla costruzione de' ponti di fabbrica di mezzana grandezza.

Se

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Se si volesse far sostenere un maggior peso senza cambiare un certo intervallo convenuto per i pali, converrebbe aumentare la loro grossezza in ragion suttiplicata de' pesi. Onde per un peso ottuplo basterebbe raddoppiare il loro diametro; e questo è in vece di aumentare la loro superficie in ragion del carico, come pare a prima vista che dovrebbe praticarsi.

Questa regola è confermata dalla esperienza, ed è anco applicabile ai legni delineati, o posti orizzontalmente, ne' quali la loro resistenza è in ragion del quadrato della loro altezza. Onde nell' uno e nell' altro caso, data la stessa lunghezza, un pezzo grosso il doppio d' un altro non avrebbe che una quadrupla quantità di legno, ma la sua forza per sostener pesi sarebbe ottupla. Quindi sarà sempre economia impiegar pezzi grossi, quando il loro prezzo aumenta in minor ragione, che la loro superficie considerata nel senso della loro grossezza.

Si hanno poche sperienze sulle forze di varj legni, e specialmente in grande. Onde nelle opere d' importanza il mezzo più sicuro è di esporre agli esperimenti qualche pezzo di que' legnami, che si hanno da impiegare.

Ordinariamente si pratica ne' ponti di legno di spaziare i pali da 4. fino a 5. piedi. Nelle palificate di fondazione l' intervallo de' pali è da 3. fino a 4. e anco fino a 4. $\frac{1}{2}$ piedi, sempre da mezzo a mezzo. Onde in una tesa quadrata, impiegando pali grossi un

✠ Antiche Fornaci Giorgi

piede, e dando loro l' intervallo di 3. piedi da mezzo a mezzo, non vi entreranno che 9. pali.

Alcuni pretendono, che le palificazioni debbano farsi ad imitazione delle radici degli alberi, in cui le principali sono molto lunghe e grosse, alcune mezzane, altre più picciole e sottili: così i pali grandi debbano andare fino al sodo, altri non profondino tanto, e i più piccioli si tramezzino fra gli uni e gli altri, per ritenere il terreno superiore rimasto fra tutta la palificazione. Questa non sembra che una analogia arbitraria, la quale può servire in alcune circostanze.

4. Il battimento, o conficcamento de' pali deve essere in guisa, che giungano fino ad un terreno fermo, e solido abbastanza da sostenere il soprapposto carico, senza giammai poter più avvallarsi sotto al peso. Bisogna per conseguenza penetrar le sabbie, e quelle terre di poca consistenza, le quali sono soggette ad essere slamate dalla corrente dell' acqua.

Si deve perciò incominciare dal riconoscere i differenti strati del terreno e la loro grossezza per mezzo d' una tasta di ferro grossa 2. pollici, battuta e cacciata nel sodo fino al rifiuto, cioè finchè rifiuta d' andar più giù. In questa maniera si conosce la lunghezza e grossezza da darsi ai pali in ciascun luogo, ove si hanno da battere.

Per batterli poi si fa uso d' una macchina antica, chiamata *montone* da Vitruvio e da' suoi commentatori, la quale è stata molto migliorata da' moderni,

co-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

come si può vedere nella Enciclopedia agli articoli *Pieux*, e *Mouton*. Il montone propriamente detto, ch' è quel pezzo di legno o di metallo, che percuote il palo, si fa più o men pesante secondo la forza de' pali; e questo peso varia da 400. fino a 1200. lib. e più.

Per que' pali, che debbono essere interamente conficcati, saranno battuti a sufficienza, e come suol dirsi a rifiuto di montone, se si è pervenuto a non fargli entrare più che una o due linee ad ogni scarica di 25. in 30. colpi. Per quegli altri poi, che restano in gran parte fuori del suolo, siccome debbono esser meno caricati, basta un rifiuto di *6*. linee, e anche di un pollice per ogni scarica secondo le circostanze.

Quando i pali sono ferrati, si badi che la punta del legno tocchi il fondo del calzare, e non su i chiodi: il che renderebbe inutile il calzare, e nuocerebbe al conficcamento. Anche la testa deve esser tagliata quadratamente a sghembo, e incerchiata di ferro, affinchè non si fenda.

Il palo entra da principio sensibilmente nel terreno pel colpo del montone ajutato dalla gravità del palo stesso; ma ristringendosi poi il terreno per dargli luogo, incontra una maggior resistenza. Il terreno è anco scosso dalla scossa e dalla reazione delle fibre del palo fino ad una certa distanza circolarmente, e sempre più a misura che il palo più si conficca. Si giunge finalmente ad un termine, in cui queste resistenze e perdite di forza impiegate a mettere in moto il ter-

Antiche Fornaci Giorgi

reno circonvicino al palo lo porranno in equilibrio colla percussione: allora il palo non entrerà più, e in vece d'un rifiuto assoluto non si avrà che un rifiuto apparente.

Se si ritornerà a ribattere questo palo in capo a più giorni, potrà ancora entrar più giù. Il terreno, che lo premeva lateralmente, comprime e rispinge di mano in mano ciascuna porzione circolare di terra, che lo circonda; perciò la resistenza diminuisce, e la stessa percussione impiegata di nuovo sarà capace d'un medesimo effetto. Ciò è confermato dalla esperienza.

Importa molto a conoscere il rifiuto assoluto. Oltre l'espediente predetto, e un montone più pesante da impiegarsi nella seconda ripresa, il mezzo più certo è di usare preliminarmente gli scandagli proposti, i quali faranno conoscere anticipatamente la profondità e la natura del fondo, su cui i pali dovranno fermarsi.

Anche l'esperienza fa talvolta conoscere questo rifiuto assoluto. In un terreno grasso, quando il palo è giunto al rifiuto apparente, o di attrito, l'elasticità del terreno fa risalire il palo, quanto egli è potuto entrare per la percossa. Se all'incontro il palo è giunto alla rocca, o al terreno fermo, il colpo sarà più secco, e il montone sarà rimandato con più rigidezza per la elasticità stessa della reazione delle fibre compresse del palo.

Per causa della elasticità del terreno grasso e compatto non vi si può conficcare che un certo numero di

pali;

✠ Antiche Fornaci Giorgi

pali; e al di là del dato numero risalgono i primi, a misura che se ne battono de' nuovi. Ciò deve sempre accadere, quando si è fatto equilibrio tra la percussione e la densità nuovamente acquistata dal terreno compresso da' pali. Ciò accade ancora nel terreno argilloso e di poca consistenza.

Per evitare questo inconveniente, bisogna piantare i pali colla testa in giù: eccone la ragione. Quando i pali si piantano per la punta, la loro superficie conica è da ogni parte caricata a causa della supposta elasticità del terreno, e le percosse, che si fanno perpendicolarmente alla superficie del cono, si risolvono in due: le orizzontali si distruggono, e le verticali sollevano il palo, e lo fanno risalire in parte. Deve per la stessa ragione accadere il contrario, se il palo è cacciato per la testa; onde lungi dal potere uscire, i colpi sofferti dalla sua superficie non tendono che a farlo più immergere secondo la direzione del suo asse.

Quando si hanno da battere più fili di pali, come ne' ponti, conviene incominciare da quelli del mezzo, e proseguir successivamente fino a quelli della circonferenza. In questa guisa si dà la facilità al terreno di portarsi gradatamente al di fuori del recinto che si ha da palificare, e i pali possono conficcarsi più in dentro che nel metodo opposto, in cui il terreno si andrebbe sempre più a ristringere verso il mezzo della fondazione, e i pali vi entrerebbero molto meno.

Resta finalmente da esaminare la forza della percussione del montone, che s'impiega a cacciare i pali,

per

✠ Antiche Fornaci Giorgi

per conoscer fino a qual punto conviene batterli, acciocchè sieno in istato di sostenere un carico determinato, indipendentemente dalla resistenza del terreno solido, quando vi saranno giunti. Si avrà così una sicurezza di più, stante l'incertezza, in cui si è spesso, d' esser giunto alla rocca o ad altro terreno fermo.

Secondo le costanti sperienze la forza della percossa del montone è proporzionata all'altezza della sua caduta: la quale altezza è come il quadrato della velocità acquistata al fine di questa caduta. Onde la forza d'un solo colpo di montone sarà equivalente a quella di molti altri, de' quali la somma delle cadute gli sia uguale; così che due colpi d'uno stesso montone, cadendo ciascuno dall'altezza di due piedi, saranno per l'effetto uguali ad un solo colpo, di cui il montone sia alzato a quattro piedi di altezza.

Questo principio merita frattanto una eccezione nella pratica, a causa della perdita prodotta dallo scotimento del terreno, e per altre cause fisiche, che potrebbero rendere la percussione di niuno effetto, se il montone fosse più elevato: onde non si usa di dare che 4. piedi di altezza alla caduta del montone. Il maggiore effetto si ha da derivare dal solo maggior peso del montone. Perciò si ricorre a montoni di 4m. libbre per pali lunghi 45. in 50. piedi, e grossi nella testa 24. pollici. In sì fatti pali un montone ordinario di 1200. lib. basterebbe appena a scuoterne la massa. Si fa inevitabilmente una perdita d'una parte

✠ Antiche Fornaci Giorgi

te considerabile della forza, come quella che è impiegata alla compressione delle fibre, e a resistere alla loro elasticità o alla reazione, prima ch'ella possa giungere alla punta del palo, o a penetrare il terreno. Questa perdita cresce ancora in ragione della lunghezza del palo, e del più o meno di rettitudine, essendo cosa difficile di collocare la percossa verticalmente nella direzione del suo asse: l'obbliquità quasi inevitabile di questa percussione cagiona un *oscillamento*, che aumenta la sua elasticità, e diminuisce altrettanto l'effetto del colpo.

Un colpo d'un corpo pesante 2. lib. e 2. once, cadendo da una altezza di 7. pollici, equivale alla percussione che sarebbe cagionata da un peso di 400. lib. Onde la forza d'uno stesso peso di 2. lib. e 2. once, cadendo da 4. piedi di altezza, che è l'altezza, cui s'innalza il montone, sarà di 2742. $\frac{6}{7}$ lib.; e quella di un montone di 600. lib. sarà più di 773000. lib. pel caso del rifiuto, perchè, quando il palo entra ancora, scappa in parte all'effetto della percussione.

In qualunque costruzione bisogna render la resistenza sempre superiore; onde facendola doppia, si potrebbe caricare un palo, cacciato nella maniera sopraddetta, d'un peso di 380000. lib., supposto che sia abbastanza forte da sostener questo peso.

Si è già detto, che un palo grosso 9. pollici, che colla sua testa rimanga 3. piedi fuori del terreno, in cui è cacciato, non deve esser caricato che di un pe-

so

✠ Antiche Fornaci Giorgi

so di circa 111000. lib. Onde un palo grosso un piede sosterrebbe (calcolando in ragione del cubo de' diametri) 264000. lib. Onde la percossa d'un montone pesante 600. lib. potrebbe dargli più forza di quello ch' è necessario pel peso, che deve essere sostenuto da un tal palo.

Per i piccioli pali l'elevazione del montone è di 4. piedi, e per i grandi di 8. Or se si vuol sapere che peso debba avere il montone, affinchè cadendo dalla necessaria altezza dia ad un palo cacciato a rifiuto una percussione equivalente al doppio del carico che potrà sostenere, bisogna supporre il montone soltanto d' una libbra. In tal caso la forza di percussione, cadendo da un'altezza di 4. piedi, sarà di 1290. lib.; e da un'altezza di 8. piedi, sarà di lib. 2580. Dunque se per 1290. si divide il peso che può sostenere un palo mezzano in caso d'equilibrio, si conoscerà la doppia resistenza de' pali in tutti i casi.

Si è veduto, che un palo grosso 12. pollici può sostenere un carico di lib. 264000.; onde se si divide il doppio di questo peso per 1290., si troverà, che il peso del montone dovrà essere di 409. lib., quando per i pali piccioli cade dall' altezza di 4. piedi. Ma per causa degli attriti, e della perdita d'una porzione della forza cagionata dal movimento, che il palo comunica ad una certa estensione di terreno, che gli è d'intorno, conviene dargli almeno 600. lib. di peso. Per tutte queste ragioni, e per altre cause fisiche bisogna impiegare per i pali grossi un montone di 1200.

lib.,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

lib., e anco di maggior peso secondo le circostanze locali.

Se la densità del terreno è uniforme, il conficcamento cresce a proporzione del numero de' colpi uguali che il palo riceve: ma se il terreno è variabile, la sua diversità si conosce dalla differenza de' colpi.

5. Per posar bene la muratura sopra la palificazione, bisogna prima recidere le teste de' pali ugualmente e a livello fino all' altezza necessaria, non essendo presumibile, che le teste de' pali nel batterli restino tutte ad una stessa uguaglianza. Mr. Voglie ha inventata e posta in uso una sega, con cui si recidono le teste de' pali fino a 15. piedi sott' acqua, stando gli operaj sulla superficie.

Bisogna poscia riempiere i loro intervalli con una mano di scaglie di pietra viva, sopra di cui si deve spianare uno strato di carbone della miglior qualità, ben calcato e battuto. Si avrà così un suolo perfettamente uguale, e quel carbone preserverà le teste de' pali dalla corruzione della muratura, che vi si soprappone, e difenderà ancora l' edificio dalla umidità, che penetrerebbe da sotto in su. In vece di carbone si possono adoperare anche frammenti di pietre cotte, ma picciole, come mandorle; ma si batti bene sopra, affinchè non resti alcun voto fino alla sommità delle teste de' pali.

Preparata così la palificazione, vi si può immediatamente fabbricar sopra; ma si può anco collocare sulle teste de' pali una buona travatura, e un letto di

gros-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

grosse panche, fermando tutto con chiodi o di legno o di ferro, affinchè niente si muova. La fabbrica, che si costruirà su questo letto di legname, dovrà essere nel primo strato di pietre di taglio senza calce, la quale brucerebbe il legname.

Gli edificj sopra le palizzate riescono solidissimi, se la palificazione è fatta secondo le regole prescritte, e specialmente se sarà più larga del fondamento, su cui posa l'edificio, onde lasci intorno un buon margine, che fortifichi sempre più esso fondamento. La principale avvertenza deve usarsi alle cantonate, che vanno munite di opere sporgenti a guisa di baloardi.

AnticheFornaciGiorgi

LIBRO TERZO

DELLA MANIERA DI FABBRICARE.

CAPITOLO I.

De' muri.

VARIE sono le specie de' muri posti in opera dagli Antichi e da' Moderni. Eccone le principali.

1. Il muro reticolato era forse per la sua bellezza molto in uso presso ai Romani, come lo dimostrano le tante ruine sparse in tanti luoghi. La sua struttura non sembra molto forte, perchè i letti non sono orizzontali, nè le pietre posano le une sopra la commessura delle altre. Questo difetto viene però compensato dalla molta quantità di calce, che vi s' impiega per la picciolezza delle pietre.

2. L' opera *incerta*, detta *antica* anche da Vitruvio, è composta di pietre irregolari e disuguali, giacenti le une sulle altre, e legate insieme alla confusa. Questa specie di muro, poco grazioso alla vista, può aver qualche merito, qualora le pietre si combacino bene fra loro. A tale effetto si servivano gli Antichi d' una specie di falsa squadra di piombo, che adattavano e piegavano sopra il luogo, in cui doveano esser poste le pietre. Con tal mezzo le riducevano a connettersi

per-

✠AnticheFornaciGiorgi

perfettamente, e a posar le une sulle altre con esatto incontro. Con ragione l'Alberti rassomiglia i muri d' opera incerta alla selciatura delle strade. In fatti nella Città di Fondi a mano dritta, quando vi si entra dalla porta di Roma, si vede un muro d'opera incerta di pietre sì grosse, che sembra un pezzo di Via Appia trasportato colà e messovi verticalmente. Vitruvio però con ragione prescrive, che il muro incerto sia formato di pietre picciole, affinchè l'abbondanza della calce lo renda più forte.

3. *Isodome* eran chiamate dagli Antichi quelle fabbriche, nelle quali tutti i filari delle pietre erano di ugual grossezza. Opera forte, perchè le pietre posano le une sulle altre orizzontalmente in tutta la loro lunghezza. L'arena di Verona è di questa specie.

4. *Pseudisodome* eran quelle fabbriche, ove gli ordini de' filari delle pietre eran disuguali; ma ad ogni 3. piedi d' altezza v' eran tre corsi di quadrelli o di mattoni, maggiori degli altri, che pigliavano tutta la larghezza del muro; e il primo corso era in chiave.

5. Le opere quadrate sono formate di corsi di pietre lavorate, di ugual grossezza, e talmente poste le une sulle altre, che le commessure delle superiori cadono quasi sul mezzo del vivo delle inferiori: le pietre minori sono inchiavate con alcuni corsi di pietre più grandi.

6. Tutte queste specie di muri si possono costruire in due modi, riempiuti, o massicci. I riempiuti sono, quando, costruite le due fronti interna ed esterna,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

na, lo spazio, che rimane voto fra l' una e l'altra, si riempie alla rinfusa di pietrame, di calce, di cementi, di ghiaja. Ciò si dice riempiere a *cassa* o a *sacco*: maniera difettosa e debole assai, specialmente per quei muri, che han da reggere a carico, e a spinte. Se mai qualche ragion particolare permettesse servirsi dell' opera riempiuta, converrebbe, per ovviare qualunque accidente, legar di tratto in tratto le fronti con buone pietre di taglio, o con ramponi di ferro, o di rame impiombati.

7. L'opera massiccia è composta in tutta la sua lunghezza di pietre spianate, connesse tra loro con arte, e legate colle fronti per mezzo di reciproche morse.

Queste morse, che tanto contribuiscono alla solidità de' muri, si chiamano *frontati*, e sono di due specie, *semplici*, e *diatoni*. Il *semplice* è quella pietra, ch' essendo più lunga delle ordinarie, basta a collegare la fronte esterna o interna col muro di mezzo. Il *diatono* ha la lunghezza uguale alla larghezza di tutto il muro, e serve a legare nello stesso tempo le due fronti col mezzo.

Tutte le su riferite specie di fabbriche possono indistintamente formarsi di pietre di cava, e di mattoni; eccettuata però l'opera incerta, che con mattoni non sembra eseguibile.

Riesce sempre più forte la fabbrica di mattoni cotti, che quella di pietre di cava; perchè i mattoni, oltre all' essere più resistenti all' intemperie dell' atmosfera e alla violenza degl' incendj, spianano bene gli uni

✠ Antiche Fornaci Giorgi

su gli altri, si collegano bene fra loro, e fanno una strettissima presa colla calce, la quale penetra intimamente nei loro pori, e ne forma un sol masso, donde dipende tutta la fermezza della costruzione. Di più, per la loro asprezza e porosità ritengono meglio l'intonicatura, si asciugan più presto, e riescono più leggieri; il che nelle volte è di gran pregio. Perciò i Periti presso gli antichi Romani, quando stimavano qualche edificio, defalcavano sempre l'ottantesima parte della prima spesa in ciascun anno, se i muri eran di pietra di cava, supponendo, che tali muri non potessero ordinariamente durar più di 80. anni. Laddove valutavano sempre le fabbriche di mattoni, quanto aveano costato da principio, come non mai deteriorabili, e perpetue. Strana supposizione!

Seguendo dunque le orme degli Antichi, e dell'attentissimo Palladio, s'impieghino sempre mattoni, anche nelle fabbriche più nobili e maestose, specialmente ov'è bisogno di maggior fermezza, come ne' muri maestri, negli archi, nelle volte. Solo negli ornati, ne' basamenti, negli angoli esposti ad urti, o per incrostature esteriori si possono usare marmi, o belle pietre di taglio, disposte secondo il bisogno richiede, o in chiave, o in altra conformità. Anche le colonne, e gli altri ornati si possono far di mattoni, dove mancano le pietre di taglio.

Riguardo poi alla combinazione, e alla connessione de' mattoni componenti qualunque muro non si può assegnar nulla di fisso e di costante, perchè ciò dipen-

de

✠ Antiche Fornaci Giorgi

de dalla diversa mole de' mattoni. Ne' monumenti antichi se ne veggono di diverse moli, e perciò in varie maniere tra loro combinati. Era particolare una muratura di mattoni descritta da Vitruvio, nella quale situavansi i mattoni in modo, che una fila fosse d'interi, e a canto un'altra di mezzi mattoni ugualmente lunghi, e poi reciprocamente una fila di mezzi sopra quelli d'interi, e a canto una di interi sopra quella di mezzi. In questa guisa tutto l'alzato della fabbrica era composto come di due muri verticali.

V'è un'altra specie di muri, detti *intelajati*: si compongono di travicelli verticali, e orizzontali, e i voti si riempiono di muratura. Questi son deboli, esposti agl'incendj, e soggetti a fendersi negl'intonichi. Tuttavia hanno il loro buon uso, dove non si possono alzar muri veri, servendo per tramezzi, e per coprire qualche irregolarità negli appartamenti che son fuori di squadra. Comunemente gl'*intelajati* si formano di mattoni; meglio è costruirli di cretone mescolato con tegole ben peste: così riescono più resistenti, e il loro intonico si conserva meglio.

La fortezza de' muri dipende non solo da' sodi fondamenti, e dagli scelti materiali, ma anco dalla maniera d'impiegare essi materiali. Non è già raro, che con fermi fondamenti, e con materiali ottimi si facciano fabbriche debolissime per ignoranza o per trascuratezza nella disposizione. Un muro sarà forte, 1. se avrà una grossezza conveniente, 2. se i materiali saranno bene assettati, 3. se saranno ben concatenati, 4.

Antiche Fornaci Giorgi

se si innalzerà perfettamente a piombo, 5. se si ergerà uniformemente da per tutto.

1. La grossezza de' muri deve avere i suoi limiti, ugualmente lontani dall' eccesso e dal difetto. Troppo grossi recano dispendio, oscurità, ingombro, goffezza, e insalubrità. Peggio, se sono troppo sottili. Il gran segreto, la vera perfezione dell' arte consiste in unire la solidità colla delicatezza. Se queste qualità sieno combinabili, basta veder gli edificj di quell' Architettura, che si chiama *Gotica Arabesca*. La loro lunga durata è un garante della loro solidità. Quella Architettura era bizzarra riguardo alla decorazione, ma riguardo alla costruzione è d' un' eccellenza ammirabile, e perciò degna d' imitarsi. Il buono si deve prendere ovunque si trova. Convien saper calcolare l' urto e la spinta per opporre una resistenza conveniente: da ciò dipende la grossezza de' muri. L' ignoranza, e non mai l' interesse degli artefici, li vorrebbe sempre più grossi. Scamozzi assegna alla grossezza de' muri la $\frac{2}{1}$, o i $\frac{2}{3}$, o al più i $\frac{3}{4}$ del diametro della colonna, che è, o può essere in quel piano, affinchè in questa guisa rimanga il $\frac{1}{4}$, o il $\frac{1}{6}$, o l' $\frac{1}{8}$ per parte, per avanzarsi i pilastri sulle cantonate, e per gli aggetti delle modanature. Lo stesso Scamozzi prescrive, che in uno edificio di tre piani alto 80. piedi i muri esterni possono essere fino al primo piano della grossezza di tre mattoni, nel secondo di due e mezzo, e nel terzo di due. Ma se v' entrassero pietre vive, converrebbe fare i muri più grossi, e tanto più grossi, quanto

più

✠ Antiche Fornaci Giorgi

più il pietrame, che s'impiega, è irregolare e fragile.

2. L'assettamento de' materiali è di grande importanza per la fermezza de' muri. Questo assettamento consiste nel combaciarsi esattamente le pietre fra loro. In questa manifattura gli Antichi erano attentissimi, e aveano alcuni Artefici a posta, detti *Quadratarj*, i quali tagliavan le pietre sì giuste, che dal loro peso e dal loro esatto combaciamento, senza calce di sorte alcuna, risultava tutta la possibil solidità e bellezza. Costoro però non lavoravano a squadra tutte le facce delle pietre, ma soltanto quelle facce, che andavano le une sulle altre, lasciando gli altri lati grezzi. Usavano questo metodo, affinchè nel maneggiarle e rassettarle non si rompessero gli orli. In questa guisa tutti gli edificj di pietra riuscivano esternamente rustici; ma terminati che erano, si ripuliva anche il di fuori, in maniera che le commessure divenivano impercettibili, e l'opera sembrava fatta tutta di getto. Le grandi moli però restavano rozze, come si vede nel ponte di Rimini, dove le facce interne delle pietre sono squisitamente appianate, e i corsi delle pietre terminan co' loro capi concavi sul convesso degli archi, com'è negli anfiteatri di Verona, di Pola, lasciati anch'essi rustici al di fuori. Ne' Tempj poi, e negli altri edificj richiedenti delicatezza e nobiltà non si risparmiava questa fatica. Se gli Antichi operavano in questo modo, necessitati dalla grandezza delle loro opere, noi, che non ne facciamo tante di sì grandi, pos-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

siamo lavorar tutto con pulitezza, facendo rustico quello che la convenienza esige rustico.

3. Per la concatenazione de' muri si praticano tre modi. Il primo è di metter ne' primi corsi due pietre in chiave, l' una a canto all'altra, cioè a traverso della grossezza del muro, ma in maniera che l' una faccia comparsa al di fuori, e l'altra al di dentro. A canto ad esse chiavi si mette poi una pietra in lungo, siccome nell' altro corso si debbono metter di lungo due pietre, ma in modo che abbiano sopra di esse una delle due chiavi, e poi una in lungo.

L'altro modo è di mettere nel primo corso due pietre in chiave, l'una a canto all'altra, colle fronti di fuori, e poi una di lungo; ma nella parte di dentro a canto alle pietre poste di lungo debbono andar le due chiavi, a canto alle quali debbon seguire le pietre di lungo. Nell'altro corso si dispongono le pietre di lungo, in guisa che abbian sopra di loro una delle due chiavi. Procedendo in tal maniera di dentro e di fuori, ogni corso avrà due pietre in chiave, e una di lungo, e tutte ben concatenate, senza esser costretto di spezzare alcuna pietra.

Finalmente il terzo modo è di fare un corso dalla parte di fuori con tre pietre in chiave l'una presso l' altra, e una di lungo; e nella parte di dentro due di lungo, e una in chiave. Nel secondo corso poi si mettono alternativamente dalla parte di fuori due pietre di lungo, e una in chiave; e al di dentro tre in chia-

ve,

✠AnticheFornaciGiorgi

ve, e una di lungo, riempiendo di mezze pietre dov' è il bisogno.

In questa guisa si concatena fortemente il muro dentro e fuori, e tutte le pietre fanno concerto, e bella vista. Le congiunture delle pietre, o de' mattoni debbono talmente incrociarsi nel muro l'una sull'altra, che nè verticalmente, nè orizzontalmente l' una incontri mai l' altra.

4. I muri non si debbono principiare, se i fondamenti non siensi ben riposati. Ogni muro deve alzarsi continuamente da filare in filare, siccome ogni fabbrica deve elevarsi ad un tempo da ogni parte, agli angoli, alle facce, ai lati, in mezzo, affinchè non venga caricata più da una parte che dall'altra. Non è di picciola utilità per la fabbrica l' esser finita con prestezza, cioè senza interruzione; ma per interruzione non s' intendano i riposi necessarj per la buona riuscita dell'opera. E se per qualche motivo non si può continuare, si lascino le morse prima di rilavorarvi: anzi convien bagnare più volte la muratura fatta, finchè sia lavata di quella polvere, in cui facilmente si genererebbero dannosi *caprofichi*.

Condotta che la fabbricha sia al primo piano, giova sospendere, e lasciarla alquanto riposare. E' un indizio che la calce sia indurita, quando sputa una certa lanuggine e un certo fiore ben noto ai muratori. Nella sospensione dell'opera convien coprire il di sopra con paglia o con altra consimil materia, affinchè il Sole, e il vento non disecchi troppo.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

In questo tempo bisogna allestire quanto è necessario pel proseguimento, e così procedere di piano in piano. Se l'opera è di mattoni, si consoliderà ben presto; ma se è di pietre vive o di ciottoli, ci vorrà più lungo tempo; anzi di queste materie i muri non possono alzarsi a grande altezza. Fra mattoni la malta vuol esser tenera, e i mattoni vanno assettati colla mano, e battuti col martello; ma nelle pietre vive la malta vuole esser duretta, e con sabbia grossa; non si deve battere col martello, e negl'intervalli vanno frapposte delle schegge, le quali non si debbono spezzare co' martelli sulla fabbrica, ma in terra. Le pietre si debbono molto bagnare nel tempo che s' impiegano nella muratura.

Tutto il peso deve essere per tutte le sue parti distribuito ugualmente, per quanto è possibile, ed equilibrato. Perciò le pietre d'un filare debbono essere tutte d'una stessa qualità, affinchè il muro assetti ugualmente, nè ceda più da una parte che dall'altra. Perciò i mattoni vogliono esser tutti d'una stessa tempra e di ugual mole; altrimenti i muri diverrebbero disugualmente grossi, e i filari riuscirebbero di disuguale altezza; il che offenderebbe la vista, oltre la solidità. Per gli stessi principj il sodo deve corrispondere al sodo, nè mai sul vano, nè, come suol dirsi, deve mai posare in falso.

In sequela dello stesso principio è essenziale che il muro s'innalzi esattamente a piombo: precisione difficile ad osservarsi in tutte le parti d'un muro grande.

✠AnticheFornaciGiorgi

de. Ma nell'innalzarsi deve anche gradatamente assottigliarsi, affinchè la parte superiore graviti meno sull' inferiore.

Questo assottigliamento, che volgarmente si chiama *risega*, o *rilascio*, non deve essere già continuato dal fondamento fino alla cima dell'edificio. Si ha da fare da piano in piano, di modo che i muri del primo piano sieno più sottili del fondamento; quelli del 2. più sottili del primo, e così in appresso. Si avverta però, che il muro del piano superiore non resti assottigliato più del dovere. La regola generale stabilisce, che la contrazione, o risega non sia minore del $\frac{1}{4}$ della grossezza del muro, che immediatamente s'innalza sopra i fondamenti. Questa regola al pari d'ogni altra ha molte eccezioni; poichè si ha da riflettere, se esso muro ha da sostenere archi, volte, se l'edificio è isolato, e con frequenti aperture.

Questa risega può farsi da una parte e l'altra, onde il muro vada a piombo nel mezzo di quello di sotto. In tal caso la risega interna sarà coperta o dal pavimento, o dal solajo, e l'esterna da fasce ricorrenti per tutto l'edificio. Può farsi ancora tutta da una parte. Il Palladio inclina a rilasciarla tutta dalla parte esterna, credendola più resistente alle spinte delle volte e de' solaj. Tale è negli anfiteatri di Verona e di Pola, tutta all'opposto è nel Colosseo, il più gagliardo degli edificj.

Gli Antichi per meglio mantenere i muri gli attraversavano di tratto in tratto con lunghi travi di legno,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

gno, che servivan di catene, le quali prendevano tutta la grossezza del muro, che rimaneva perciò fortificato in se stesso, e meglio collegato con gli altri muri. Si adoperava a questo effetto legno di olivo, che non viene come gli altri legni danneggiato dalla calce, e sembra preferibile alle catene di ferro, di cui si fa ora tanto abuso.

Ne' muri, ove si han da fare finestre o porte, è bene praticare degli archi, affinchè il muro superiore abbia sicuro sostegno ove posarsi, nè gli architravi delle porte o delle finestre vengano troppo aggravati dal peso soprastante della fabbrica. Questi archi, per essere più resistenti, si possono fare di sesto acuto, giacchè non compariscono, dovendo essere ricoperti.

Le pietre grandi di taglio destinate per basi, per colonne, per cornici, per erte di porte e di finestre si debbono preparar per tempo, e andar disponendo a parte a parte ne' loro siti, mentre si vanno facendo i muri, affinchè leghino e concatenino tutto il corpo dell'edificio. Quelle pietre, che non servono per le parti principali, come per le mostre de' cammini, si possono mettere dopo che i muri han fatta presa, acciocchè nell'assettamento, che la muratura può soffrire in qualche parte più che in un'altra, elleno non si spezzino.

Le cornici, e tutte le pietre, che hanno aggetto, debbono contrappesarsi bene nell'interno de' muri; altrimenti il peso esterno traboccando farebbe leva, e rovina al muro soprapposto.

Le

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Le pietre di taglio vanno maneggiate con rispetto, affinchè le loro commessure riescano belle ed esatte. Non si debbono perciò strisciare le une su le altre, ma frapporvi qualche lamina di piombo o di ferro, o uno strato di canne ridotte a spatole, sopra di cui sdrucciolino. Senza queste precauzioni si disorlano, si scantonano, e le commessure riescono deformi, come sono nel Duomo di Milano. Tra le commessure va adoperata una malta liquida di fior di calcina ben incorporata con polvere stacciata della stessa pietra, o di marmo bianco, o di vetro pesto. A questa malta, quando si vuole più forte, si unisce vernice liquida, o pece di Spagna, o cera ragia, misticando tutto e stemperando a fuoco lento. Alle congiunture delle pietre, a qualche loro difetto, alle fessure delle gorne si applica con successo quella cenere di legno forte, che usano i tintori, bene stacciata e incorporata con chiara d'uova.

Tra' marmi bianchi non va mai posta malta o stucco di alcuna sorte, perchè ne restano macchiati: si collegano con arpesi, o con delle spranghe, o con perni di bronzo, o di ferro impiombati a coda di rondine.

Antiche Fornaci Giorgi

CAPITOLO II.

De' contrafforti.

QUANDO i muri hanno da sostenere spinta di terre o di volte, debbono essere fortificati da' contrafforti, i quali contribuiscono alla resistenza in ragione della loro lunghezza, grossezza, distanza, e figura. Ma la principale attenzione è di costruirli contemporaneamente co' muri che sostengono, e di concatenarli in maniera che tutta la muratura non faccia che un sol corpo, come si è detto di sopra.

E' evidente, che un muro, che abbia de' contrafforti, resiste molto più allo sforzo d'una potenza, quando ella agisce in senso opposto alla parte, ove sono i contrafforti. La spinta e le resistenze si debbono considerare come potenze, che agiscano come leve sulla base.

E' parimente chiaro, che quanto più i contrafforti saranno lunghi, più il braccio della leva sarà in vantaggio della potenza resistente. Perciò quando si può fare a meno di dare molta grossezza ai contrafforti, è meglio accrescer la loro lunghezza; affinchè l'opera riesca più robusta.

Per la grossezza, e per l'intervallo de' contrafforti si metteranno qui appresso delle tavole, che ne determinano la quantità.

Riguardo alla figura, che debbono avere i contraf-

forti

✠ Antiche Fornaci Giorgi

forti alla loro base, si debbono avere le avvertenze seguenti.

1. Quando i muri non sostengono alcuna spinta, è indifferente qualunque figura, e la solita rettangolare è buona.

2. Quando i contrafforti sono applicati a' muri, che sostengono spinte, la loro base più conveniente deve essere a coda di rondine, cioè più larga alla coda, che alla radice; perchè il centro di gravità in vece d'essere nel mezzo della sua larghezza, come nel rettangolo, sarà più lontano dal punto d'appoggio, e per conseguenza il braccio di leva corrispondente al peso divenendo più lungo, il contrafforte sarà più resistente.

3. Se poi i contrafforti sono in fuori, cioè resistenti alla spinta, come i piedritti delle volte, la loro base deve esser tutta al contrario, cioè più larga alla radice, che alla coda.

Chi desidera la necessaria e conveniente solidità nelle costruzioni importanti, quali sono i muri, e i contrafforti, che sostengono terrapieni, argini, volte nell' Architettura Civile, Militare, Idraulica, non può dispensarsi di studiare l'utilissima opera di Belidor *Science des Ingenieurs*, da cui si sono tratti i su riferiti principj colle Tavole susseguenti, le quali sono di gran vantaggio nella pratica.

SPIE-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

SPIEGAZIONE DELLE TAVOLE

TAVOLA I.

La prima colonna comprende l'altezza dei muri da 10. piedi fino a 100.

La 2. colonna comprende le potenze equivalenti alla spinta delle terre, de' terrazzi, de' terrapieni, degli argini ec., che deve sostenere un muro.

La 3. colonna comprende, come la 2., la spinta delle terre, ma vi è compreso anche il parapetto e il ramparo. Queste due colonne servono per vedere, se i muri, che non sostengono niente, possono servir di ripari a' terrapieni.

La 4. colonna dà la grossezza che ciascun muro deve avere alla sommità rapporto alla sua altezza, per essere in equilibrio colla spinta delle terre. Se, per esempio, si vuol sapere che grossezza debba avere alla sommità un muro alto 30. piedi, si cerchi nella prima colonna il n. 30., e si osservi nella 4. il numero corrispondente: si troverà 4. piedi 9. pollici 8. linee.

La 5. colonna comprende la grossezza degli stessi muri, colla differenza che in vece d'essere in equilibrio colla spinta delle terre, come nella 4., è al di sopra dell'equilibrio d'un quarto della spinta delle terre. Se un muro alto 30. piedi, e grosso alla sommità 4. piedi 9. pollici 8. linee è in equilibrio colla spinta delle terre, facendosi grosso alla stessa sommità 5.

pie-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

piedi 11. pol. 1. lin., avrà una resistenza, che eccederà di un quarto la spinta delle terre.

La *6.* colonna dà la grossezza della sommità dei muri in caso che sostengano qualche parapetto.

La grossezza, che i muri debbono avere nella loro base, si è in questa tavola supposta il quinto della loro altezza: onde se a 5. piedi 4. pol. *9.* lin., che è la grossezza d'un muro alto 30. piedi, si aggiunge *6.* piedi, che è il quinto di 30., si avrà per la base una grossezza di 11. piedi 4. pol. *9.* lin.; e la scarpa sarà di *9.* piedi 4. pol. *9.* lin.

Le altezze, che sono nella prima colonna, aumentano di 5. piedi: onde se si ha un'altezza, che non si riferisca precisamente a niuno de' termini espressi, e sia, per esempio, di 28. ovvero di *29.* piedi, si può prendere la grossezza che corrisponde a 30.; ma se si ha un'altezza di *26.*, ovvero di 27., si possono sommare le grossezze corrispondenti a 25. e a 30. piedi, e prender la metà della somma, cioè sommare 4. piedi *6.* pol. 7. lin. con 5. piedi 4. pol. *9.* lin., per avere *9.* piedi 11. pol. 4. lin., la di cui metà è 4. piedi 11. pol. 8. lin.: questa sarà la grossezza, che deve darsi nella sua sommità ad un muro alto *26.* in 27. piedi.

La 2., e la 3. Tavola suppongono contrafforti. Belidor lib. III. pag. 78.

Antiche Fornaci Giorgi

TAVOLA I.

Della grossezza da darsi alla sommità de' muri sostenenti terrapieno, supponendo la loro base grossa il $\frac{1}{5}$ della loro altezza.

Altezza de' muri.	Spinta delle terre senza parapetto.			Spinta delle terre con parapetto.			Grossezza della cima de' muri in equilibrio colla spinta delle terre senza parapetto.			Grossezza della cima de' muri, la di cui resistenza supera l'equilibrio il quarto della spinta.			Grossezza della cima de' muri in equilibrio, quando sostengono parapetto.		
piedi	pi.	pol.	lin.	pi.	pol.	lin.	pi.	pol.	lin.	pi.	pol.	lin.	pi.	pol.	lin.
10	6	5	0	15	7	0	1	9	1	1	11	6	3	8	4
15	13	9	4	27	1	4	2	6	6	2	9	11	4	6	8
20	23	11	0	41	5	0	3	3	5	3	8	3	5	4	6
25	36	6	0	57	6	0	4	0	7	4	6	7	6	1	2
30	52	6	4	74	4	0	4	9	8	5	9	4	6	9	0
35	71	0	0	95	3	4	5	6	4	6	3	1	7	4	8
40	92	3	0	117	8	0	6	3	10	7	1	6	8	1	2
45	116	3	0	142	7	0	7	1	3	7	11	10	8	7	11
50	143	1	0	170	1	0	7	10	5	8	10	0	9	3	0
55	172	8	0	200	3	0		7	6	9	8	4	9	11	10
60	205	0	4	233	1	0	9	4	9	10	6	8	10	9	1
65	240	2	0	271	10	0	10	2	0	11	5	1	11	4	3
70	278	1	0	306	9	0	10	11	0	12	3	4	12	0	8
75	318	9	0	347	10	0	11	8	3	13	1	8	12	9	1
80	462	3	0	391	7	6	12	5	4	14	0	0	13	5	6
85	408	6	0	438	6	0	13	2	7	14	0	3	14	2	1
90	457	6	0	487	3	8	13	11	9	15	8	6	14	10	9
95	526	10	6	556	10	6	14	8	10	16	6	11	15	7	5
100	563	11	0	594	10	0	15	6	7	17	5	3	16	4	2

CA-

✠AnticheFornaciGiorgi

L A

i contrafforti distant

Grossezza alla sommità, scarpa il $\frac{1}{5}$ dell' altezza.			Grossezza alla base, scarpa il $\frac{1}{9}$ dell' altezza.			Grossezza alla ontrafmita alla pa il altez		Altezza de' rampari.
pi.	pol.	lin.	pi.	pol.	lin.	pi. p	pol.	piedi.
4	2	9	5	4	1	4	0	10
5	3	1	6	11	1	5	4	15
6	3	11	8	6	7	6	5	20
7	1	7	9	10	11	7	0	25
7	8	9	11	0	9	8	4	30
8	5	0	12	3	8	8	8	35
1	10	6	20	2	6	12	4	75
2	1	5	21	0	1	13	8	80
2	3	7	21	8	11	13	0	85
2	5	4	22	5	4	13	4	90
2	7	4	23	2	0	13	8	95
2	9	0	23	10	4	14	0	100

AnticheFornaciGiorgi

zza se, il al-	Lunghezza de' contrafforti.	Grossezza de' contrafforti alla radice.		Grossezza de' contrafforti alla coda.		Altezza de' rampari.	
lin.	piedi	pi.	pol.	pi.	pol.	piedi.	
4	4	3	0	2	0	10	
8	5	3	6	2	4	15	
8	6	4	0	2	8	20	
7	7	4	6	3	0	25	
7	8	5	0	3	4	30	
1	9	5	6	3	8	35	
3	10	6	0	4	0	40	
11	11	6	6	4	4	45	
6	12	7	0	4	8	50	
	13	7	6	5	0	55	
	21	11	6	7	8	95	11 1
	22	12	0	8	0	100	2 1

✠ Antiche Fornaci Giorgi

CAPITOLO III.

Degl' Intonachi.

QUANDO i muri, e specialmente le facciate sono di mattoni ben arrotati, e connessi con diligenza, si posson lasciare senza altro intonaco, e fanno bella comparsa, come la Chiesa Nuova, i Palazzi Vaticano, Lateranese, e tanti altri edificj in Roma. Le belle pietre di taglio, i travertini, i marmi sdegnano l' intonaco: ma in qualunque altro caso egli è necessario sì al di dentro, che al di fuori, non solo per la politezza, ma anche per la conservazione delle fabbriche, e ciò comunemente si chiama *incamiciare*, o *arricciare*.

Questa opera era da' Romani chiamata *tettoria*, e veniva distinta in tre specie: la prima dicevasi *albaria*, e si formava di gesso, o di semplice calce ben disciolta e macerata; la 2. chiamavasi *arenata*, perchè facevasi d'arena impastata con calce; la 3. *marmorata*, per esser di marmo ben pesto, crivellato, e mescolato con calce. La polvere di marmo collo stacciarsi riesce di tre sorti: la parte più granellosa unita colla calce serve per la prima mano d'intonaco, la mezzana per la 2. mano, e la parte infima per l'ultima mano dell'intonacatura.

Per qualunque specie d'intonachi, affinchè riescano di durata, e immuni dagli screpoli, e dalle scrostature, si assegnano le seguenti regole generali. 1. La cal-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

ce sia glutinosa e grassa. 2. L'arena sia stata esposta lungo tempo all'aria e al sole. 3. Non si applichi l' intonaco alla muratura, se questa non sia prima bene asciutta; altrimenti la superficie esposta all'aria, seccandosi assai più presto della parte interna, si fenderebbe. 4. Essendo l'intonaco composto di più strati, non devesi uno strato soprapporre all'altro, se prima quello di sotto non sia interamente asciutto. 5. Data l'ultima mano all'intonaco, si usi tutta la diligenza in batterlo, assodarlo, e lisciarlo, acciò acquisti tutta la possibil consistenza e politezza.

In tutte queste operazioni gli Antichi erano sì attenti, che i loro intonachi riuscivano lustri come specchi, e di tanta sodezza, che tagliatine pezzi da vecchie fabbriche, gli applicavano ai cordoni, alle fasce, e ai riquadri delle nuove.

Erano molto in uso presso i Romani gl'intonachi *marmorati*, specialmente negli edificj nobili e grandiosi. Li componevano di tre incrostature d'arena, e di altrettante di marmo; onde, oltre la nettezza, e la vivezza mirabile, erano esenti da fessure e da ogni difetto. La nostra maniera è ben diversa: ci contentiamo d'un solo strato d'arena, su cui spianiamo subito una incrostatura marmorea. Qual maraviglia, se i nostri riescano informi e fragili!

Col gesso duro e bianco, cotto a dovere, e usato subito uscito dalla fornace, o almeno ben conservato, si posson fare degl'intonachi eccellenti al pari di quelli composti di polvere di marmo: ottimi si possono

fare

✠ Antiche Fornaci Giorgi

fare anche colla scagliuola, che è pure un gesso a sfogli.

Allorchè si hanno da intonacare luoghi umidi, che stanno o in tutto o in parte sotterra, o esposti alla umidità di qualche terrapieno, non basta far l'intonaco di semplice arena mescolata con calce; bisogna anco incorporarvi un tritume di mattoni o di tegole, e formare un intonaco ben grosso. Tutto ciò talvolta non è sufficiente ad impedire l'umidità. Si fabbrichi allora vicino al muro principale un muricciuolo sottile distante dall'altro quanto possa situarsi fra loro un canale, o un picciolo condotto, che possa ricever l'acqua tramandata dal muro esterno, e la faccia scolare al di fuori. Di più: affinchè l'umidità non resti rinserrata fra i due muri, giova praticare degli spiragli nel muricciuolo per l'esito de' vapori. Si rinfazzi poi il muro con mattone pesto, si arricci, e si finisca coll'intonaco. Se il luogo non permette di alzar questo secondo muro, si facciano de' canali collo sbocco in un luogo aperto; indi dalla parte del muro sopra le sponde del canale si situino delle tegole lunghe due piedi, e dalla parte opposta s'alzino de' pilastrini con mattoni lunghi 8. once, sicchè possano appoggiarvi sopra gli angoli delle tegole, le quali non debbon rimanere distanti dal muro più d'un palmo. S'incastrino poi nel muro dal fondo fino alla cima degli embrici orlati e ritti, ma la loro superficie interna sia diligentemente impeciata, o piuttosto inverniciata, affinchè rigetti l'umido. S'imbianchino questi embrici con

✠ Antiche Fornaci Giorgi

calce lievitata con acqua, acciocchè vi si attacchi il *vinfazzo* di matton pesto; altrimenti nol potrebbero mantenere per l'aridità che acquistano nel cuocersi: la calce frapposta unisce insieme queste due sostanze cotte. Finalmente si spalmino d'intonaco. Quante scrupolose precauzioni! Si omettino questi scrupoli, e l'umidità in certi luoghi imperverserà tanto, che renderà gli edificj inservibili, e di breve durata.

Per meglio preservare le abitazioni dalla umidità, il mezzo più efficace è di dare esteriormente ai muri una intonacatura di vernice, composta di gomme, di resine, di zolfi, di parti metalliche. Questi sono corpi flogistici, e l'umido non vi si attacca. I vetri delle finestre si veggono spesso bagnati, ma non mai i piombi, nè i ferri. Spalmandosi di sì fatta materia le superficie delle fabbriche, elle si preserveranno non solo dalla umidità, ma anche da' fulmini, se si protrarranno le intonacature fino sotterra: elleno serviranno di conduttori.

Gl'intonachi, che hanno da stare allo scoperto, si formano indistintamente di qualunque sorte di materia, sempre però confacente alla qualità dell'edificio, ma debbono esser più doppj di quelli che stanno al coperto. Gli esterni poi si ripartiscono in liste rappresentanti l'opera reticolata, o quadrata, o bugnata, come si conviene al carattere della fabbrica.

Dove si ha da dipingere a fresco, vuol esser un intonaco di arena finissima stemprata con buona calce vecchia. Per dipingere ad olio, bisogna un intonaco

com-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

composto di calce e di polvere di marmo, o di tegole ben peste, per renderlo unito; e in questo mentre s'imbeveri di olio di lino: indi si ricopra d'una composizione di pece greca, di mastico, e di vernice bollita insieme. Per dipingere ad olio, si fa ancora un intonaco più solido: fatto un primo intonaco di tegola pesta e di sabbia, si ricopre d'un secondo composto di calce, di tegola, di spuma di ferro, il tutto ben battuto e incorporato con bianco d'uovo e con olio di lino.

Agl'intonachi si riferiscono le *incrostazioni*, colle quali si coprono i muri, i solaj, i tetti, i pavimenti, i fregi, e le altre parti degli edificj, come il pane è coperto di crosta. I Romani portarono questa decorazione all'eccesso della sontuosità. Fino al secolo de' Curzj e de' Fabrizj non conobbero che l'intonaco di calce: successe indi il marmo, che tagliato in grandi e fine lastre ricoprì le superficie de' muri. Fino i marmi di Numidia e di Frigia, ch'erano i più preziosi, sembrarono poscia insipidi: bisognò picchettare, intarsiare, screziare di più colori quei marmi, che la natura avea prodotti d'un colore solo: bisognò che il Numidio fosse caricato d'oro, e il Frigio tinto in porpora: l'arte di colorire i marmi giunse a tal segno, che i Tintori di Tiro e di Lacedemone sì rinomati nella tintura della porpora presero invidia per la bellezza e splendore del color porporino, che in Roma si dava ai marmi.

Un tanto lusso di marmi fu anche superato dalle in-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

crostazioni d'oro e d'argento puro, che o in fogli, o in lamine si applicava ai muri. Domiziano fece dorare il Tempio di Giove Capitolino, e vi spese da sette in otto milioni di scudi. Se qualcuno, dice Plutarco, si maraviglia di questa sontuosità, vada a veder le Basiliche, le Gallerie, i Bagni delle *Metresse* di Domiziano, e si maraviglierà assai di più. Nerone incrostò di lamine d'oro tutto il Teatro di Pompeo, per dare una festa d'un solo giorno a Tiridate Re dell'Armenia. Divenne cosa ben ordinaria in Roma il fabbricare in marmo, aver de'soffitti di avorio sopra travi dorati, e il pavimento incrostato d'argento. E non si giunse anco ad incrostare di perle, e di pietre preziose? onde Plinio ebbe a dire, che non si avean più da vantare i vasi e le coppe ingemmate, poichè si camminava su quelle gemme, che prima portavansi solamente alle dita. E non è forse più conveniente impiegar negli abbellimenti dei muri le gemme, le quali non sono che sassi, in vece d'imbarazzarsene fino all' idolatria le dita, gli orecchi, il collo, i polsi, il seno, la testa?

Nè meno qui si arrestò la libidine Romana. Scapparon fuori i *musaici*, le opere *tassellate*, e gli *smalti*, che si mettevano sopra tavole d'oro, o d'altro metallo, per ricevervi colori e figure a forza di fuoco.

Chi vuol conoscere il valore di tutte queste raffinatezze, ascolti Seneca, il quale nella lettera 115. fa la riflessione seguente. „ Simili ai fanciulli, anzi più ri-
„ sibili, ci lasciamo trasportare in ricerche fantastiche

„ con

✠ Antiche Fornaci Giorgi

„ con una passione ugualmente dispendiosa che stra-
„ vagante. I fanciulli si divertono a raccorre, e a ma-
„ neggiare de' ciottolini lisci, che trovano sul lido del
„ mare. Noi, uomini fatti, impazziamo in macchie e
„ in coloretti artificiali, che formiamo su colonne di
„ marmo trasportate con grandi spese dall' arido Egit-
„ to, o dai Deserti dell' Africa, per sostenere qualche
„ galleria. Noi ammiriamo vecchi muri, che noi ab-
„ biamo ricoperti di fogli di marmo, sapendo bene il
„ poco prezzo di ciò ch' essi fogli nascondono, pensan-
„ do d' ingannare il nostro sguardo, piuttosto che il-
„ luminare il nostro talento. Dorando i tavolati, i
„ soffitti, i tetti delle nostre case, ci pasciamo di que-
„ ste illusioni mensognere, ma sappiamo, che sotto
„ quell' oro si nasconde del legno sporco, guasto, in-
„ verminato, che potremmo facilmente cambiare con
„ legno sano, durevole, e lavorato con proprietà. "

CAPITOLO IV.

Del tetto.

ALZATI i muri fino alla sommità, costruite le volte, accomodate le scale, e quasi compita la fabbrica, convien coprirla col suo tetto. Il tetto non serve solamente per difender gli abitanti dalle ingiurie dell' aria, ma serve ancora essenzialmente alla conservazione dell' edificio stesso: scaccia lungi da' muri le acque piovane, le quali benchè a prima vista pajono di poco

✠ Antiche Fornaci Giorgi

nocumento, sono però in progresso di gravissimo danno. Di più, abbracciando il tetto ciascuna parte della fabbrica, e premendo col suo peso ugualmente sopra ciascun muro, diviene come un legame di tutta l'opera, che rimane in questa guisa in tutte le sue parti ben concatenata. E' dunque il tetto la difesa di tutta la fabbrica.

Nel tetto si distinguono due parti principali: una interna, detta volgarmente *soffitto*, o *cavalletto*, perchè serve di appoggio, e di sostegno alla parte esterna, la quale chiamasi propriamente *tetto*, di cui si è abbastanza parlato. Chi vuole averne più estesa cognizione, vegga du Hamel *Art du Cuvreur*.

Il cavalletto consiste in varj travi tra loro diversamente connessi e concatenati. La travatura d'uno stesso *cavalletto* può esser varia, dipendendo o dalla forma dell'edifizio, o dalla forza che si vuole assegnare al tetto da una o da più parti inclinato, come anche dall'arbitrio dell'Architetto, il quale con diverse combinazioni può ottenere lo stesso fine.

Nelle composizioni delle armature, di qualunque maniera sieno, la regola generale è, che niuno de' legni spinga immediatamente contro i muri, ma tutti insieme compongano una macchina, che graviti perpendicolarmente su di essi muri, e spinga il meno che si possa.

I tetti si distinguono in *piani*, a *volta*, e in declivi da una o da più parti; e questi diconsi *fastigiati*. De' tetti piani, che chiamansi comunemente *terrazzi*,

o *la-*

✠ Antiche Fornaci Giorgi

o *lastrici*, come anche delle *volte*, si parlerà in appresso. Qui non si tratta che degl' inclinati, o sia de' declivi, e a questi appartiene il *cavalletto*.

I pezzi componenti la travatura del cavalletto sono 1. le *asticciuole*, da' Latini dette *trastra*: travi grandi, che posano in piano su i muri, e concatenano l' edificio; perciò diconsi anche *catene*, *corde*, *tiranti*. 2. Il *monaco*, o *colonnello*, donde proviene *columna*, è un pezzo di trave piantato verticalmente nel mezzo della catena. 3. *Puntoni*, *braccia*, o *biscanteri*, da' Latini detti *cantherii*, sono travi, che dalle estremità della *catena* s' indentano e si conficcano in piovere alla cima del *colonnello*, e sporgono fino alla gronda. 4. Le *razze*, o *saettoni*, in Latino *capreoli*, sono due corti legni, che puntano nel *monaco*, e ne' *puntoni*. 5. L' *asinello*, *colmareccio*, o colmello, latinamente *columen*, è quel trave che giace a lungo sul comignolo, e che tiene uniti tutti i cavalletti che mai possono occorrere in un lungo tetto. 6. I *paradossi*, arcarecci, *tempiali*, da' Latini *templa*, sono travicelli posti sopra le *razze*, e parallelamente all' *asinello*. 7. I *panconcelli*, *piane*, *correnti*, da' Latini *asseres*, vanno sopra i *paradossi*, e sotto le tegole: essi *panconcelli* debbono sporger fuori del muro, in guisa che lo coprano colla loro projezione.

Ne' piccoli tetti non fa bisogno di tanti legni; bastano l' *asinello*, i *puntoni*, i *paradossi*, i *panconcelli*: ma ne' tetti grandissimi, dove la larghezza sia maggiore di 40. piedi, debbonsi usare *catene* doppie e ar-

mate,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

mate, le quali si compongono di più pezzi di travi, per difetto di travi abbastanza lunghi, e questi s'innestano, o s'incalmano, e si congiungono insieme con dentature, e s'imbracano con forti cerchi di ferro in più parti, avvertendo di porre delle lamette di rame o di ottone tra le dentature, affinchè legno con legno non si tocchi, e non si logori. Ai travi mediocri basterà un dente per parte; ma ai grossi si vogliono essere due, non però molto profondi, nè ad angolo acuto. Nelle grandi armature bisognano anche due *colonnelli*, una *catena* morta di sopra, nel mezzo di essa un *colonnello*, due *puntoni* che di qua e di là puntellino le estremità della prima *catena*, e due altri il mezzo. Anche i *puntoni* vanno imbracati di ferro.

La struttura, e la forma de' *cavalletti* varia secondo la grandezza e la forma dell'edificio, secondo la varietà de' materiali, e secondo i differenti usi de' paesi: onde non si possono assegnare che le seguenti regole generali.

1. I travi inclinati sostenenti il tetto non vogliono essere della grossezza di quelli, che s'impiegano orizzontalmente ne' solaj; poichè, oltre il non aver da reggere che il solo carico del tetto esterno, la loro situazione obbliqua li rende più resistenti che se fossero orizzontali. Vogliono bensì essere tutti della stessa specie, ma non d'un legno molto grave, come il rovo, e il castagno, che si usano in Roma: meglio è il larice. 2. Il tetto non deve essere nè troppo leggiero, nè troppo pesante; un peso eccedente è dispendioso,

e pre-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

e pregiudica i muri che hanno da sostenerlo; un'eccedente leggerezza non può ben legare e connettere il tetto colla fabbrica. 3. Il peso del tetto vuole essere, per quanto è possibile, ugualmente distribuito per tutto l'edificio: quindi avverte Palladio, che molta parte del tetto venga sostenuta da' muri interni; giova molto che i muri interni e intermedj vadano a torre su i travi; allora i muri di fuori non sentono molto il carico, e marcendosi la testa di qualche trave, il coperto non è in pericolo. 4. L'inclinazione o la declività del tetto deve combinarsi colla solidità, e colla bellezza. Questa inclinazione non può essere comune ad ogni paese: ne' climi freddi e settentrionali debbonsi formare i tetti molto acuti, per reggere al peso delle nevi. Noi, che siamo in clima temperato, possiamo scegliere una inclinazione che renda il tetto anco di bella forma: perciò Palladio ha prescritto per l'altezza de' frontispizj i $\frac{2}{9}$ della loro lunghezza, come è al Panteon. In Francia si stimano di buona proporzione, se formano un triangolo equilatero nel loro profilo. 5. I tetti si possono formare in più modi; con un colmo nel mezzo e con due pendii, o scoli di qua e di là, e con due frontoni ai capi. Si posson fare a quattro acque a simiglianza delle testuggini; e questi convengono agli edificj di non molta larghezza. Si fanno anche rotti, o sia alla *mansarda*, cioè in maniera che la parte superiore sia formata da un triangolo isoscele, e la inferiore da una trapezzoide: questa specie di tetto ha il vantaggio di rendere il sof-

fitto

✠ Antiche Fornaci Giorgi

fitto abitabile. 6. Un tetto non deve mai scaricar le acque sopra un altro; l'impeto dello scarico danneggerebbe il tetto inferiore. Dunque le acque del tetto di sopra vanno raccolte nelle gronde, e condotte giù per doccioni. 7. Non debbono i tetti sporger in fuori del muro, se non che quanto basta per difender la fabbrica dall'acqua che scola da su: un maggiore sporto li renderebbe inutili, disaggradevoli, troppo pesanti, e pericolosi a cadere.

I *cavalletti*, benchè sieno della più antica costruzione, sono soggetti a parecchi inconvenienti. 1. Obbligano ad una grande spesa, specialmente ove il legname è raro. 2. Caricano l'edificio: 3. lo espongono agli accidenti del fuoco, 4. a gravi spese per la riparazione de' legnami di cattiva qualità, che vi sono impiegati, 5. e a molto fastidio per congiungere insieme i travi non abbastanza lunghi relativamente all'ampiezza degli edificj.

Tutti questi inconvenienti, rinforzati dalla rarità del legname, han fatto in alcuni paesi sostituire ai *cavalletti* una volta di mattoni di sesto acuto. Tutto l'artificio si riduce in aver buoni mattoni e buona malta, per fare insieme una presa forte e pronta. Una centina di legno basta a delineare la forma della volta, che deve sostenere i mattoni, finchè fra loro abbiano fatta presa. Il disopra si copre al solito colle tegole. Non vi è costruzione più facile. Il Conte des Pies è l'inventore di questa nuova specie di tetto, e l'ha felicemente eseguita nella sua propria casa a Tolosa,

Antiche Fornaci Giorgi

losa, e con ugual buon successo è stata imitata altrove. Questa invenzione si vede migliorata nell' utilissimo giornale del Rozier Febbrajo 1776. Merita per tutti i riguardi, che la pratica se ne renda comune, poichè, oltre l'evitare i su riferiti inconvenienti de' cavalletti di legname, si acquista il vantaggio di poter più comodamente abitare o praticare entro ai soffitti, ai quali non debbono mai mancare i loro lucernaj, o abbaini, opportunamente disposti, e in modo ancora da rendere un esteriore ornamento.

CAPITOLO V.

Delle Grondaje, e de' Condotti.

I TETTI per tutto il loro d'intorno debbono essere guarniti di grondaje, per evitare gli stillicidj, tanto dannosi agli edificj, quanto molesti ai passeggieri. Ma assai più moleste sono quelle masse d'acqua, che cadono da' canali, o da que' tubi di latta effigiati capricciosamente, nei quali si scaricano le grondaje. Il miglior partito è di fare scaricar le grondaje in tubi, o sieno doccioni di metallo, o di pietra viva, o di terra cotta inverniciata, disposti in siti convenienti, cioè negli angoli dell' edificio, in numero sufficiente alla grandezza del tetto, bene incassati nell' interno de' muri, e tirati da cima fino in fondo dell' edificio, onde convoglino tutte le acque piovane dal tetto fino nelle cisterne, o nelle chiaviche, o nelle fogne. Tale era l'

uso

✠ Antiche Fornaci Giorgi

uso degli antichi Romani: uso di grande importanza, per preservare le abitazioni dalla umidità, per non incomodare le strade, e per mettere a profitto ogni acqua. Maggior vantaggio si trae ancora da queste grondaje, col renderle conduttori elettrici, e preservare così gli edificj da' fulmini, come si è detto altrove.

Le grondaje, i condotti, le fosse debbono essere d' un diametro proporzionato a ricever la maggior quantità d'acqua che mai possa cader sopra un tetto; altrimenti negli scrosci esorbitanti l'acqua rigurgitando sul tetto stesso, scomporrebbe le tegole, penetrerebbe nel soffito, e recherebbe gravi disordini. E' meglio tenersi al più che al meno.

Convien prevenire ancora il sedimento, che l'acqua piovana, per tante materie eterogenee che trasporta, lascerebbe ne' canali, e nelle fosse, e ne ristringerebbe la capacità, come se niuna proporzione si fosse prima osservata, e dopo qualche tempo resterebbe impedito il corso dell'acqua. Per evitar questo inconveniente, bisogna praticare alla bocca di ciascun tubo un pozzetto alquanto largo e profondo, in cui precipitando giù dal tubo con molta violenza l'acqua, ella vi depositerà la più grossa parte delle sue immondizie. Consimili pozzetti vanno praticati di distanza in distanza ne' canali, e dove questi fanno angolo: ivi l' acqua rallenta il suo corso, e vi depone il resto delle sue impurità, e così i canali e le fosse resteranno netti.

Questi pozzetti si debbono coprire con lapidi ben di-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

distinte, onde non ci sia nè difficoltà, nè confusione in aprirli per ispurgarli di tempo in tempo. E' da avvertirsi, che il suolo del pozzetto sia sempre un buon piede in giù del livello del canale, affinchè la mozione violenta di nuova acqua, sturbando il vecchio sedimento, nol cacci fuori, e nol trasporti ne' canali, e nella fossa.

Se non si vuol fare uso di quest'acqua piovana, si faccia andare dalle fosse nelle cloache pubbliche; e dove manchino queste, vada in una fogna. Le fogne sieno nel sito più basso, senza alcuno intonaco o incrostatura, affinchè l'acqua, trapelando per i meati della terra, vi si disperda; sieno anche aperte, affinchè la ventilazione dissipi i fetidi vapori; e perciò vanno situate nella parte più remota dell'abitazione, vicino al muro estremo con degli sfiatatoj. Per una casa mediocre basta una sola fogna; ma per le grandi ne bisognano più, e ciascuna riceva le acque dal suo quartiere adjacente: allora i pozzetti saranno più piccioli, e più facili a pulirsi. Qualora poi si voglia fare uso dell'acqua piovana, si può raccogliere in cisterne, e formare anco qualche vasca spaziosa, e fino peschiera.

Nella raccolta di queste acque si deve considerare non solamente l'estensione de' tetti, ma ancora il cortile, il giardino, e tutto il comprensorio dell'edificio, da dove possa farsi qualunque scolo d'acqua, la quale in niuna parte deve mai ristagnarvi.

Oltre il regolare le acque piovane e l'altre domestiche, affinchè non danneggino gli edificj, vi sono ancora

✠AntiqueFornaciGiorgi

cora le acque, che per sorgenti naturali sgorgano dal terreno, e che conviene con maggior cura scolare. Per queste si fanno i condotti, che si chiamano *secchi*, i quali debbono esser piccioli, in numero sufficiente, e adattati ne' luoghi proprj, per correggere così il difetto d'avere edificato in sito umido.

Tutti i condotti, e i canali debbono esser fondi, ben lastricati, e levigati più che sia possibile, affinchè le acque e le immondizie non sieno ritenute dagli angoli, nè dalle asprezze.

Uno de' principali detrimenti delle fabbriche è la trascuratezza nel tener puliti i tetti, e i muri. Una radice di qualsisia pianterella può esser più dannosa delle saette, e de' turbini. Gocce d'acqua trapelanti pel tetto putrefanno tutto. Picciole e frequenti attenzioni prevengono danni e dispendj importanti. Fino i muschi e i *licheni* debbono essere considerati: attaccandosi essi colle radici sulle tegole, o su i muri, vi ritengono a guisa di spugna l'umidità, e vi cagionano una specie di putrefazione, e una vera carie: cancrenano, e riducon in terra i sassi più duri.

CAPITOLO VI.

De' Solaj, de' Pavimenti, e de' Terrazzi.

Queste opere non vanno intraprese in una abitazione che dopo compito il tetto, il quale le ripari dalle pioggie, e dalle ingiurie dell'aria.

Per

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Per l' impalcatura de' solaj, o sia per la *contignazione* si debbono avere le seguenti avvertenze. 1. Tutti i legnami sieno d' una stessa specie; e la migliore è il larice, e l' ischio: tutti ugualmente ben condizionati, dritti, forti, asciutti. 2. I travi vadano da muro a muro per la larghezza delle stanze; sieno tutti ugualmente grossi, e distanti fra loro, quanto è la loro grossezza, cioè si dispongano come i triglifi e le metope. La troppa distanza de' travi fa debolezza, e spacca il pavimento, o il terrazzo soprapposto; la troppa spessezza aggrava l' edificio e la spesa. In Roma l' impalcatura è tutta di sottili travicelli, che vanno tutti a posare sopra uno, o due travi sì grossi, che si potrebbero chiamare atlantici, perchè sopra di loro è confidato tutto il solajo. Non si può far di peggio: la vista rimane offesa da quel travonaccio, che taglia l' altezza della camera, e più offesa ne resta la solidità, poichè rompendosi quel bestione di trave, addio solajo. E questi travi, per quanto compariscano massicci, si rompono, e tutto in un tratto, quando meno vi si pensa. Roma ne ha sofferti recentemente i funesti accidenti nel Palazzo d' Aste, ove si faceva una commedia, e nel Palazzo Vescovile di Frascati nel più bello d' un cospicuo pranzo: tanti personaggi dalla giocondità degli spettacoli e delle mense precipitarono nell' orrore della strage e della morte: e Roma, quella stessa Roma tanto ammirata per l' Architettura, conserva la sua insensata costruzione di solaj. Si salta ogni giorno da inutilità in inutilità di mode, e si marcisce nei

✠ Antiche Fornaci Giorgi

più grossolani abusi. 3. Dove i muri sono grossi, basta che i travi posino colle loro estremità sopra la metà della grossezza del muro, affinchè vi sia luogo per gli altri dall'altra parte; ma se i muri sono sottili, deve il trave abbracciarne tutta la grossezza; e nel caso di due travature, che s'incontrino una di qua l'altra di là delle camere, si potranno i travi accavallare l'uno sull'altro con dentature. Quanto più i travi entreranno in dentro ai muri, più saranno resistenti, e i solaj riusciranno più fermi. Il traballamento, cui tanti solaj soggiacciono, è preso dal volgo per un segno della loro fortezza, e non è che debolezza proveniente dal poco conficcamento de' travi. Le teste de' travi si debbono unire e fortificare tra loro e tra muri con arpesi, o chiavi di ferro, o con quarti di larice ben inchiodati, per tenere stretta e collegata insieme l'impalcatura e tutta la fabbrica. Non si soffrirà più allora un vacillamento fastidioso, e il pavimento rimarrà sodo. 4. Meglio è ancora, come praticavano gli Antichi, il non conficcare i travi entro al muro, per non aggravarlo nè indebolirlo, ma farli reggere da modiglioni o da mensole di pietre forti fabbricate nelle muraglie, fissandovi i travi con arpesi e con fibule di metallo. In questa guisa rimangono i travi meno esposti agl' incendj de' cammini, e que' modiglioni o mensole possono fare un bell'ornamento alle camere. 5. E' utile alternare i travi in guisa che non abbiano il loro capo tutti da una stessa parte; ma dove uno ha il piede, ivi l'altro, che gli è a canto, abbia la

te-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

testa: così la debolezza dell'uno sarà compensata dalla forza dell'altro. *6.* Non si conficchino mai travi sopra voti, come sopra finestre, o sopra porte: il pieno sempre sul pieno, e il voto sul voto. 7. I travi, e i legni in generale non sieno mai toccati dalla calce, la di cui acrezza e umidità li marcisce. Perciò le teste, che si murano, debbono fasciarsi di sottili lamine di piombo, o abbrostolirsi. 8. Sopra i travi vanno le tavole grosse un dito, bene squadrate a vena dritta e pel verso loro. L'impalcatura e nel tutto e nelle sue parti deve esser bene a livello, altrimenti si va a torcere e a sconnettere. *9.* Alla congiunzione delle tavole si posson mettere al di sotto alcuni regoletti, per impedire che dalle fessure non cadi giù della polvere: e più semplicemente, dispongansi le tavole non per traverso, ma lungo i travi, così che ciascuna tavola sia appoggiata sopra due travi, come ha lodevolmente praticato il Sansovino, onde questa maniera è detta alla *Sansovina*: può al di sotto ornarsi con cornice che ricorra per tutto il dintorno della stanza. Queste tavole vanno inchiodate, specialmente alle loro estremità, affinchè stieno ben salde. 10. Alle impalcature, che hanno da stare allo scoperto, bisognano due tavolati incrociati, uno per lungo, e l'altro per traverso, l'uno sull'altro, e tutto bene inchiavato o incavicchiato. 11. Ne' tavolati non s'impieghino querce, le quali facilmente s'imbevono di umido, si torcono, e cagionan poi fessure ne' pavimenti. Se la necessità portasse usarvi tavole di quercia, si seghino assai sottilmen-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

te, perchè quanto meno forza avranno, più facilmente saranno tenute ferme da' chiodi.

Fatto il palco, vi si stendi sopra un letto di felci o di paglia, affinchè il legno resti difeso dalla calce: indi si soprapponga uno strato di sassolini, sopra di cui un altro di malta misto di frantumi di tegole, ben battuto e assodato, in maniera che resti d'un' altezza non minore di *9.* once. Sopra di questo ne va un altro alto *6.* once, composto di tre parti di cocci e di una di calce. Finalmente si soprapponga il pavimento o di mattoni, o di lastrico, o di quadrelli, o di musaico, ma in un perfetto livello, e in una esatta congiunzione di ciascuna parte, levigando tutto il piano colla maggior diligenza. Perciò si deve arrotare con varie materie, o di calce fina, o di arena, o di marmo polverizzato e stacciato, secondo la varia qualità de' pavimenti.

E' da avvertirsi, che se qualche muro giunge fin sotto all'impalcatura, non si faccia uso di esso muro per appoggiarvela; perchè, seccando e piegandosi i travi, e restando saldo il muro, i pavimenti faranno necessariamente degli spacchi di qua e di là del muro. Deve perciò esso rimanere un tantino staccato dal palco che gli sovrasta.

E' superfluo avvertire, che in un appartamento tutti i suoi pavimenti debbono essere in uno stesso piano; e se vi è qualche camera, o gabinetto con solajo più alto o più basso, deve ridursi a livello col rimanente, supplendovi con qualche falso solajo.

Se

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Se il pavimento si ha da fare sul pian-terreno, si esamini prima, se il suolo sia da per tutto sodo e bene spianato; ma qualora egli sia o in tutto o in parte di terra smossa, si assodi accuratamente col *battipalo*, e si spiani e si livelli a dovere. Dopo questa necessaria operazione vi si stenda a secco uno strato di piccioli sassi, sopra di cui si spiani uno strato di frantumi di muri vecchi o di pietruzze ammassate con calce. Poscia un terzo strato di cocci, o di tegole peste legate con calcina. Finalmente vi si costruisca sopra il mattonato, o il lastricato, o il musaico, o lo smalto, o altro pavimento di pietre di taglio, o di marmo, secondo la natura del luogo.

Per rendere i pian-terreni esenti dal freddo e dalla umidità, Vitruvio descrive un metodo degno di essere imitato. Si scavi il terreno fino a due piedi di profondità, si batta, si assodi, si appiani, e vi si getti dentro un masso di calcinacci, e di cocci, in un pendío che vada a finire in un piccolo canale per lo scolo delle acque. Si soprapponga uno strato di carboni ben battuto e livellato; e finalmente un terzo strato composto di calce, di arena, e di cenere. Si avrà in questa guisa un pavimento sì asciutto, che l' acqua e gli sputi subito vi si seccheranno, e vi si potrà camminar sopra a piedi nudi senza sentir freddo.

M. de la Faye ha recentemente fatte delle ricerche utili sul modo di costruire i pavimenti secondo il gusto degli Antichi Romani, e prescrive il metodo seguente. Se il suolo è umido, si scavi fino alla profon-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

dità d'un piede e mezzo o di due; se è asciutto, basta un piede. Si batti bene il suolo, e vi si metta sopra il primo letto composto di lastre di pietra dura collegate con uno smalto di calcina, e di *rosticci*, o sieno scorie di ferro: questo primo letto sarà grosso la metà dell'altezza della fossa. Il 2. sia di frantumi di selci e di pietre dure con un cemento formato d'un terzo d'arena e d'un terzo di calce: si batti, finchè resti due pollici sotto il livello del terreno. Il 3. letto sia d'un ammasso d'un terzo di calce, d'un terzo di cemento, e d'un terzo di marmo e di pietre dure ridotte in polvere: si batti, finchè non resti che un mezzo pollice per giungere al livello del suolo. Finalmente l'ultimo letto sarà o di smalto colorato, o di dadi di marmo, o di terra smaltata.

Lo smalto colorato si forma d'un terzo di cemento sottilissimo e ben asciutto, d'un terzo di polvere di marmo, e d'un terzo di calce stacciata. Si batte per due o tre giorni consecutivi, finchè il pestone non vi lasci più alcun segno: si lascia asciuttare, e poi si lustri con cera bianca. Vi si possono disegnare sopra con pietra nera bene affilata tutte le figure e compartimenti, che si giudicano opportuni, e con buon scarpello vi s'incava per mezzo pollice, quanto vi si è disegnato. Si riempiono finalmente queste cavità con degli smalti coloriti, che si compongono di calce, di cemento stacciato, e di terre colorate, o di que' colori in polvere che usano i Pittori, mettendovi un terzo di ciascuna delle suddette materie. La scagliatura di

ferro

✠ Antiche Fornaci Giorgi

ferro stacciata grossolanamente imita il marmo nero. Questi smalti vogliono essere grassi, poco liquidi, ma fortemente calcati, e ben lustrati. In vece di smalti colorati si possono adoperare anche dadi di marmo, o di terra invetriata.

I pavimenti, o sieno le terrazze allo scoperto esigono la più scrupolosa attenzione, affinchè resistano alla umidità, nè si fendano pel Sole, nè si sfarinino per le brine e pel gelo, con grandissimo nocumento della travatura, o della volta, de' muri, di tutto l'edificio, e della salute e sicurezza degli abitanti. Perciò gli Antichi, dopo d'avere formato un palco di doppia travatura bene unita e concatenata, vi gettavan sopra un suolo, o lastrico formato di due parti di calcinaccio, d'una di cocci pesti, e di due di calcina, tutto battuto fortemente, e alto un piede in circa. Indi vi stendevano sopra un altro strato misto di cocci e di calce; finalmente il pavimento di tasselli, grossi due dita l'uno, in pendenza di due dita per ogni dieci piedi: pendenza necessaria per lo scolo delle acque piovane. Ogni anno poi all'avvicinarsi dell'inverno s'imbeverava con feccia d'olio; preservativo contro il gelo.

Ma ne' climi più freddi praticavansi ancora maggiori precauzioni. Si copriva un tale lastrico con un suolo di mattoni alto due piedi, commessi con calcina. Questi mattoni doveano avere d'ogn'intorno certi canaletti incavati un dito, onde potessero strettamente tra loro incastrarsi; e le loro commessure si coprivano con calce stemprata con olio, cioè con quella spe-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

cie di colla composta di calce in polvere, d'olio, e di bambagia, che adoprano i Fontanieri nell' unire i doccioni degli acquidotti. Fatte e indurite queste commessure, si stropicciavano, e vi si spianava sopra uno strato di cocci e di calcina; e ben battuto e assodato che era, si copriva con tasselli, o con mattoni a *spica*, ben connessi, e nel suddetto pendío. Questi terrazzi, lavorati con tanto artificio, saranno perpetui? *Non cito vitiabuntur*, non patiranno tanto presto, risponde Vitruvio.

Quando un terrazzo è crepato, non bisogna mettere nuovo lastrico nelle crepature: il nuovo non lega col vecchio, e nel seccarsi si distacca. Se la fessura è poco considerabile, vi si metta olio di noce bollito con cenere; ma si netti prima ben bene la fessura, e si scelga un tempo asciutto per l'operazione. Se la fessura è grande, si mescoli nel predetto olio un poco di *verde de gris*; e se è larga tre o quattro pollici, si usi della buona malta con un resto di limatura di ferro: il ferro inrugginendosi gonfia la malta, e la attacca col vecchio.

CAPITOLO VII.

Del tempo da fabbricare.

Fuggi gli estremi è una regola che ha poche eccezioni. Il gran caldo disecca le fabbriche, prima che si assodino; e il gran freddo le agghiaccia e le ristrin-

ge,

✠AnticheFornaciGiorgi

ge, prima che faccian presa. Dunque il miglior tempo da fabbricare è la primavera, e l'autunno. Generalmente le fabbriche han bisogno d'un'aria temperata per indurirsi; ciò nondimeno si può anche nelle stagioni estreme lavorare ai fondamenti, alle volte sotterranee, ai muri grossi. Ne'climi caldi, e ne'giorni più estivi si può lavorar la mattina a buon'ora, e verso la sera.

Per cavare i fondamenti, dice l'Alberti, ch'è opportuno l'està e l'autunno; come per riempiergli è propria la primavera, restando difesi nell'estate dalla terra che loro è d'intorno. Ove non regni gran freddo, si posson fare anche nell'inverno.

L'intonaco riesce meglio in autunno, e in tempo umido, affinchè meglio si attacchi.

La costruzione de'ponti va incominciata l'està dopo l'intero scioglimento delle nevi, per cui le acque restano più basse; e per conseguenza deve terminarsene il lavoro prima che sopraggiungano le altre acque.

CAPITOLO VIII.

Delle Ristaurazioni.

La ristaurazione, o sia il riattamento è la rifazione di qualcuna o di tutte le parti di un edificio degradato, o perito per cattiva costruzione, o per lasso degli anni, così che si rimette nella sua prima forma,

o si

✠ Antiche Fornaci Giorgi

o si aumenta anche considerabilmente, o più si abbellisce.

Gli edificj, come tutti gli esseri, portano fin dal loro concepimento la causa della loro distruzione; il loro proprio peso, l'uso, cui servono, le vicende del caldo e del freddo, dell'aria ora umida or secca, le scosse e gli urti sì ordinarj che accidentali si oppongono alla loro perpetuità.

Quando un edificio è decrepito, il miglior partito è diroccarlo, e riedificarlo di pianta. Si ha il piacere di una nuova produzione.

Se in gran parte è sano e robusto, e in qualche parte è leso o per vizio di costruzione, o per accidente, convien rifare la parte lesa, ma colle necessarie precauzioni che il nuovo leghi bene col vecchio: il che è molto difficile; perchè il vecchio non fa alcun moto, mentre il nuovo col diseccarsi è in continua alterazione, finchè non sia bene assettato. Si debbono perciò impiegare in questa sorte di ristaurazioni materiali scelti, e bene stagionati.

Se poi sopra un vecchio fondamento si ha da stabilire un nuovo edificio, o ad un edificio già fatto aggiungere qualche altra parte, che sopra lo stesso fondamento si aggravi, conviene in tal caso esplorare attentamente, se il fondamento sia capace da reggere al nuovo peso. Quella parte di Matematica, che si chiama *Stereometria*, ne somministra la maniera. Si calcoli il peso della fabbrica vecchia da demolirsi, e quello della nuova da costruirsi. Se questi due pesi si

tro-

✠AnticheFornaciGiorgi

trovano presso a poco uguali, il vecchio fondamento sarà abbastanza saldo per la nuova costruzione, che gli si ha da soprapporre. Si può ancora usare un altro metodo più universale e più sicuro; cioè esaminare le dimensioni del fondamento, e quelle del nuovo edificio, o della parte che vi si vuole aggiungere: se queste si troveranno corrispondenti alla legge prescritta nella costruzione de' muri, si può senza alcun timore fabbricare.

Nascono sovente gravi malanni alle fabbriche, per alcune mutazioni che vi si fanno. Quando un edificio è compiuto, è sempre pericoloso il ritoccarlo. La grossezza de' massicci fa questa illusione. Si crede che vi sia del superfluo, e si conchiude, che il levarne qualche pezzo non possa nuocere. Si ha ben presto il dolore di veder tutto l'edificio scommosso. Questo male si commette ordinariamente per progetti di comodità, o di decorazione, e non di rado di svogliature. Giova sempre supporre, che il primo Architetto sapesse bene il suo mestiere, e che non avesse posto nella sua fabbrica che quello che vi era assolutamente necessario, e che tutte le grossezze fossero state proporzionate alla quantità e qualità del peso. E' meglio ingannarsi col pensare in questa maniera, che mettersi in pericolo di distrugger tutto. Bisogna quindi fidarsi ben poco di quelli, che si dicono esperti, per lo più ignoranti, e di mala fede, attenti ad approfittarsi de' danni altrui. Quello che più nuoce, è fare de' tagli ne' fondamenti: ivi anche ogni scossa è dannosa.

Gra-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Gravissimi danni succedono spesso alle fabbriche, per gli scavi che si fanno vicino ai fondamenti, i quali vengono a restare per essi scavi senza appoggi, e in conseguenza indeboliti. Questi scavi nuocciono più o meno secondo la loro grandezza, secondo la qualità de' terreni, e secondo la maggiore o minor vicinanza de' fondamenti. In Roma il volgo crede, che gli edificj antichi, come il Panteon, il Colosseo ec., abbiano intorno una platea, o un'aja sotterranea fondamentale di muratura, d'un diametro tre e quattro volte maggiore della loro pianta; e crede, che lo scavare anche qualche centinajo di passi lungi da quelli edificj sia loro di nocumento: crede, che anco S. Pietro abbia da avere una platea d'un'ampiezza corrispondente alla sua mole. Vede giornalmente il contrario, e seguita a credere, e crederà in eterno il falso. L'essersi ivi trovato sotterra qualche selciato di strada antica, e qualche muro antico appartenente a qualche altra fabbrica distrutta da lungo tempo, avrà sparsa siffatta credenza, che viene smentita dalla teoria dell'arte di fondare, e dalla pratica giornaliera. Si fanno continuamente delle fabbriche grandi; e chi si sogna di circondarle di così ampia e inutil platea di fondazione? Onde in una sufficiente distanza si scavi pure con sicurezza. Ma se per qualche necessità si ha da scavar molto da vicino, e si ha da scavar molto, come se si avesse da piantarvi i fondamenti d'una nuova fabbrica grande, si scavi poco per volta, si muri subito, si riempia, e con questo metodo si prosegua.

Suc-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Succedono anche danni considerabili alle fabbriche, quando se ne demoliscono altre, colle quali son quelle appoggiate, o aderenti. Per impedire tali danni, la demolizione non devesi fare tutta in un colpo, ma a poco a poco, e a misura che se ne fa un tratto conviene appuntellar la fabbrica o con travi, o con contrafforti di muro, o con muri nuovi, secondo la natura e la situazione dell' edificio.

I contrafforti, gli speroni, i barbacani, gli archi sono rimedj per gli edificj patiti, qualora sono permessi dalle circostanze locali; ma questi ripari suppongono sempre buoni fondamenti. Se però i fondamenti sono cattivi, e i muri soprapposti sono buoni, si possono lasciar questi intatti, e rifondare quelli, sostenendo in aria l'edificio con forti puntellature, come spesso si pratica. Nello stesso modo si rifà un piano inferiore d'un palazzo col sostenere il piano superiore. In tali rifacimenti bisogna saper bene calcolare la spinta e la resistenza, per contrapporre a quella de' ripari abbastanza resistenti.

La meccanica insegna l'applicazione delle viti, quando in certi rarissimi casi vogliasi sollevare de' muri interi, per rialzarne il suolo, o per fondarvi sotto. Conviene fasciar tutto il muro, mettervi sotto le viti, col maneggio delle quali si alza quanto si vuole. Così volevasi fare a Londra per innalzare la facciata di S. Paolo. In Roterdam questo artificio fu effettuato da Geremia Lersoni al campanile di S. Lorenzo, alle cui quattro mura ei sottopose delle viti, lo sollevò parec-

chi

✠ Antiche Fornaci Giorgi

chi palmi da terra, vi rifece i fondamenti, sopra i quali poi lo rimise dritto e intatto. A Crescentino presso Vercelli si trasportò nel 1776. un campanile, non so con quale artificio.

CAPITOLO IX.

Delle Case per i tremuoti.

PER difendersi da' tremuoti vogliono esser case di legno, ma in maniera che ciascun pezzo sia così ben connesso e incassato cogli altri, che formino tutti insieme una sola massa. Non devesi questa massa piantare o fondare in terra, ma posare soltanto sopra un pavimento di pietre più grande della pianta della casa. Questo pavimento deve avere un dolce pendío dal centro alla circonferenza, per facilitare lo scolo delle acque provenienti dal tetto. L'altezza di questa casa non deve eccedere la sua larghezza, o la sua lunghezza, piuttosto sia un tantino minore. In questa guisa per qualunque scossa il centro di gravità rimarrà sempre dentro la sua base. Le scosse potranno farla tremare, ma non mai rovesciare, nè precipitare, come le case di muro: ella è una cassa.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

CAPITOLO X.

Delle Case di legno.

Ne' climi più freddi le case sono di legname. E' forse il legno un riparo contro il freddo più che il muro?

Gli alberi più grossi, ben nudriti, e più maturi, sono i più adatti per le costruzioni delle pareti di tali case. Questi legni si provan prima da mano maestra con alcuni colpi d'ascia nello stesso luogo, ove si tagliano: ivi medesimo se ne toglie tutto il muschio, si lavorano, e si connettono: indi si trasportano, e si riuniscono nel sito dell'edificio. In questa seconda riunione si scopre l'importanza d'aver fatte da principio le giunture esatte. Quando tutto non è accuratamente tagliato e connesso, le pareti s'incurvano, l'aria penetra, i sorci si annidano ne' vani pieni di muschio.

Si deve tagliar via la parte sottile, e non mai la grossa del legno. Gl'*intacchi* debbono essere nel grosso e nel cuore, ad ugual distanza da ciascun lato, nè hanno da occupare più della metà della grossezza del pezzo. Tutto deve esser bene incavicchiato.

Per chiudere ogni adito all'aria fredda, si è osservato, che quanto più è inuguale la superficie delle unioni, la giuntura riesce più stretta.

Ne' fondamenti di queste case si usa di mettere uno

stra-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

strato di ciottoli e di scorie, ma non di pagliette di ferro, le quali divengono presto terra e polvere. Questo letto, che deve giungere fin al tavolato, si ricopre di calce: in questo modo non si hanno nè sorci, nè umido. Il tavolato si può far doppio, mettendo il superiore un piede distante dall'inferiore, riempiendo il vano con calce ordinaria e con ghiaja: al di sopra si metta sabbia ben secca, o segatura di tavole, per nettarlo.

In mancanza di legnami grossi si fanno le case di tavola, segando ciascun legno in due parti per lungo. Senza asciare, o spianare si leghino insieme queste metà col lato piano in fuori, e si lascino seccare per un anno. Si pianti indi la casa, si rivesti esteriormente di panche, e dandole qualche mano di tinta, le si farà acquistare un'apparenza di casa di pietra. Al di dentro si mettono pali di abete in tutte le giunture, e s' intonaca di malta composta di calce, di sabbia, e di argilla ben maneggiata e frammista con crusca di segala, o con segatura di tavole, o con matton pesto, affinchè si attacchi ben bene al legno.

Per riparare queste pareti, qualora si avvallassero ne' fondamenti, e per innalzarle intere senza disfarle, si mettono agli angoli alcuni forti puntelli, o caprioli, appoggiati ad un pezzo di legno fissato gagliardamente in terra: verso la parte inclinata si spingono cunei di durissimo legno, lunghi, puntuti, e unti di grasso. Si multiplicano i puntelli a proporzione della resistenza, che si propone di vincere.

CA-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

CAPITOLO XI.

Preservativo contro gl' incendj.

PER difendere dagl' incendj le costruzioni di legname in una maniera assai più sicura, e incomparabilmente migliore di quella sopra accennata, si hanno due eccellenti metodi inventati nel 1777. in Inghilterra.

Il primo è quello del Sig. Hartley membro del Parlamento, il quale colla mente ripiena delle più utili cognizioni, e col cuore cittadinesco, cioè diretto al ben pubblico, ha armate le tavole de' soffitti, o di qualunque altra costruzione con fogli sottilissimi di ferro battuto: in questo modo le più combustibili costruzioni divengono incombustibili a qualunque più furioso incendio.

Egli ha dedotta questa importante invenzione da un principio certo ed evidente, il quale si è, che senza rinnovamento e circolazione d' aria non si può dare fuoco, nè fiamma: onde i corpi più combustibili bisogna che si rendano incombustibili anche in mezzo al fuoco più violento, dacchè sieno chiusi in vasi, o armati di tegumenti impermeabili all' aria. Impermeabile all' aria, e incombustibile è lo stesso. Tutto ciò che chiude i pori d' un corpo infiammabile, e li chiude in modo da rendergli impermeabili all' aria, rende quel corpo incombustibile. Incombustibili perciò riescono i legni e le tele, che sieno fortemente impregnate

✠ Antiche Fornaci Giorgi

colazione d'aria. Lo stesso si fa per i tavolati, e per tutto ov'è legname.

Anche Milord Mahone ha costruita la sua casa, entro di cui si son fatti falò di centinaja di fascine in un colpo, e la casa è rimasta sempre illesa: le prove sono state molte.

Questo metodo, che è incomparabilmente meno dispendioso del primo, ha in oltre i vantaggi di conservare calde le camere, di diminuire il romore che si fa sopra, e di preservare i legni dalla putrefazione, la quale è principalmente cagionata dalla umidità e dall' aria, entrambe tenute lungi, e inabilitate d' agire su i legni. Ma il metodo di Hartley in molti casi è l' unico.

Dunque non si daranno più incendj desolatori? I Sovrani intenti alla felicità de' loro Popoli faranno universalmente eseguire questi due metodi in ogni costruzione pubblica e privata.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

LIBRO QUARTO

DELLA RESISTENZA DE' MATERIALI.

CAPITOLO I.

Della resistenza de' legni.

DALLA esposizione che si è fatta della tessitura del legno chiaramente apparisce, che la sua coerenza longitudinale è molto più considerabile della traversale, e che tutta la sua fortezza dipende dalla conservazione degli strati legnosi, dalla loro posizione, dalla loro figura, e dal loro numero.

Quindi risulta, che dalla resistenza d'un picciol pezzo tratto da un tronco non si può giustamente inferire la resistenza di tutto il tronco; perchè i piccioli pezzi non sono composti, come il tronco, da cui son tratti, e per la posizione, e per la figura, e pel numero degli strati legnosi. Per meglio ciò comprendere, si consideri che per isquadrare un albero, gli si tolgono quattro segmenti cilindrici di quel legno imperfetto, che si chiama *alburno*. Il cuore dell' albero, e il primo strato legnoso restano nel pezzo: tutti gli altri strati inviluppano il primo in forma di circoli, o di corone cilindriche. Il più grande di questi circoli interi ha per diametro la grossezza del pezzo; al di là di questo circolo tutti gli altri sono trinciati, e non

✠ Antiche Fornaci Giorgi

formano che porzioni circolari, le quali vanno sempre diminuendo verso i lati del pezzo. Onde un trave squadrato è composto d'un cilindro continuo di buon legno solido, e di quattro porzioni angolari tagliate da un legno men solido e più giovane.

Una spranga tratta dal corpo d'un grosso albero, o da una tavola è del tutto diversamente composta. Ella è formata di piccioli segmenti longitudinali degli strati annuali d'una curvatura insensibile; di segmenti ora paralleli alla superficie della sbarra, e ora più o meno inclinati; di segmenti più o meno lunghi, più o meno tagliati, e per conseguenza più o meno forti.

In oltre sono sempre in una spranga due porzioni, una delle quali è più vantaggiosa dell'altra, perchè i segmenti legnosi vi formano tanti piani paralleli; onde, se si mette la spranga in maniera che i piani sieno verticali, resisterà più che in una posizione orizzontale, come volendosi rompere più tavole in una volta, resistono più messe di canto che di piatto.

E' chiaro dunque, che dalla resistenza de' piccioli pezzi di legno non si può calcolare la forza de' pezzi grossi, e de' travi. E per disgrazia tutte l'esperienze, che si sono fatte da' Fisici per formare delle tavole sulla resistenza de' legni da costruzione, si sono raggirate su piccioli pezzi di uno o di due pollici di grossezza.

Questo confronto è soggetto ancora agli ostacoli seguenti, che si son trascurati di prevedere e di prevenire. 1. Il legno giovane è meno forte del legno giustamente attempato. 2. Un pezzo tratto dal piede di

un

✠ Antiche Fornaci Giorgi

un tronco resiste più d'un consimil pezzo preso dalla cima dello stesso tronco. 3. Un pezzo tolto dalla circonferenza vicino all'*alburno* è men forte d'un simil pezzo preso dal centro dello stesso tronco. 4. Ogni legno è molto più resistente per la lunghezza delle sue fibre, che per la larghezza. In larghezza ritira e cresce secondo le stagioni: in lunghezza non fa moto sensibile. Perciò ne' telaj e in altre simili composizioni si taglino sempre i regoli per lungo, e nel riempierne con tavole il vano, s'incastrino esse tavole senza inchiodarle; e dove per larghezza elleno possono crescere, si lasci l'incastro abbondante. 5. Il grado del diseccamento del legno contribuisce molto alla sua resistenza: il legno verde si rompe assai più difficilmente del secco. 6. Finalmente il tempo, in cui i legni restan caricati, finchè si rompono, deve anche entrare in considerazione; perchè un pezzo, che sosterrà per alcuni minuti un dato peso, non potrà sostenere il medesimo peso per un'ora. M. de Buffon ha osservato, che alcuni travi ugualmente lunghi 18. piedi e grossi 7. pollici, caricati orizzontalmente con 9m. libbre di peso, si eran rotti dopo un'ora; altri caricati con 6m. libbre, cioè con $\frac{2}{3}$ del peso precedente, si ruppero dopo cinque in sei mesi; e altri caricati colla metà del primo peso, cioè con 4500. lib., dopo due anni non si eran rotti, ma s'erano sensibilmente piegati. Si rompe interamente qualunque corpo, quando son rotte tutte le sue fibre componenti: s'incomincia a rompere, e si va rompendo gradatamente, quando inco-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

minciano a debilitarsi e a rompere alcune sue fibre.

Dunque nelle costruzioni durevoli non si deve dare al legno al più al più che la metà del carico, che può farlo rompere nel suo mezzo. E' però da avvertirsi, che questa rottura non si ha da prendere nell'istante ch'è posto il carico, come ha fatto Belidor con tanti altri Meccanici, ma dopo qualunque tempo accada, come ha osservato M. de Buffon. Dunque per un trave lungo 18. piedi e grosso 7. pollici non si deve far conto nè del peso di 9m. libbre, per cui si è rotto in un'ora, nè di quello di 6m. lib., per cui si è rotto in sei mesi, ma bensì di quello di 4500. per cui in due anni si è sensibilmente piegato; la qual piegatura si può benissimo prendere per una frattura vera. Onde il carico da soprapporsi a questo trave in una costruzione durevole non dovrà essere che di circa 2300. libbre. E' vero, che nelle costruzioni un tal carico non suole agire nel mezzo del trave: il che è un vantaggio per la sua resistenza; ma si deve dall'altra parte considerare, che il trave è soggetto ad un continuo deterioramento, a scosse, a percussioni, e ad altri inconvenienti, i quali bilanciano, e forse superano quel vantaggio.

Ne' casi pressanti, e nelle costruzioni di breve durata, come ne' ponti per uso degli eserciti, nelle armature degli edificj ec. si può azzardare di soprapporre al legno anco i due terzi del carico che può sostenere prima di rompersi, sempre però dopo un tempo considerabile.

La

✠ Antiche Fornaci Giorgi

La forza del legno non è proporzionale al suo volume. Un pezzo duplo o quadruplo d'un altro legno della stessa lunghezza è molto più del duplo o del quadruplo più forte di questo.

La resistenza del legno è piuttosto proporzionale al suo peso; così che un pezzo della stessa lunghezza e grossezza, ma più pesante d'un altro, sarà anco più forte presso a poco nella stessa ragione.

Questa importante sperienza di M. de Buffon dà i i mezzi per paragonare la forza del legname che viene da differenti paesi e da differenti terreni; poichè, quando si tratterà d'una costruzione rilevante, si potrà facilmente per mezzo della sua tavola, e col pesare i pezzi, o solamente i lor saggi, conoscere con sicurezza la forza del legno che s'impiega. Si eviterà così il doppio inconveniente d'impiegar troppo, o poco di questa materia, che spesso si profonde male a proposito, e talvolta anche più male a proposito si risparmia.

I Meccanici hanno comunemente seguitata, come regola fondamentale per la resistenza de' solidi in generale, e del legno in particolare, la famosa teoría del Galileo, cioè che *la resistenza è in ragione inversa della lunghezza, in ragion diretta della larghezza, e in ragion duplicata dell' altezza*. Questa regola non è esattamente vera in pratica. Lo sarebbe, se tutti i solidi fossero assolutamente inflessibili, e se si rompessero tutto in un colpo; ma ne' solidi elastici, come ne' legni, questa regola va in molti riguardi modificata.

M. Ber-

Antiche Fornaci Giorgi

M. Bernoulli ha benissimo osservato, che nella rottura de' corpi elastici una parte delle fibre si allunga, mentre l'altra parte si accorcia, ripiegandosi sopra se stessa. Ciò accade, quando si rompono orizzontalmente.

L'esperienza fa vedere, che le fibre del legno distese veementemente una volta non ritornano più nel loro pristino stato; così che un legno caricato per qualche tempo nel suo mezzo, e tolto poi il peso, non è più così forte, come sarebbe, se non fosse giammai stato caricato. La fibra più distesa non è di tanta fermezza, come le fibre intermedie e più vicine al centro. Le fibre compresse agiscono nelle distese: possono esser compresse sino ad un certo segno da restar salde, ma oltre compresse si romperanno. Se dunque potesse togliersi quella parte, che in una grande inflessione va ad esser troppo compressa, il legno sarebbe più forte.

Riflettendo su di ciò M. du Hamel du Monceau, ha procurato al legno una forza artificiale maggiore di quella, che naturalmente ha. Questo artifizio consiste nel tagliare il legno in mezzo fino al terzo della sua profondità, e incastrare nella sezione un cuneo di quercia, o di altro legno. Egli ha sperimentato, che una spranga di salcio lunga tre piedi, e grossa $\frac{2}{3}$ di pollice, appoggiata orizzontalmente su due sostegni alle sue estremità, ha sostenuto nel suo mezzo un peso di lib. 524. Tagliato poi il legno nella maniera prescritta, e incastratovi il cuneo, ha sostenuto un peso di lib. 551.

Ta-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Tagliato esso legno fino alla metà della sua altezza; ha sostenuto lib. 542.; e tagliato fino ai $\frac{3}{4}$, non ha sostenuto che 530. lib. Dunque la quantità delle fibre, che in questo legno si comprimono, e non si stendono, è il $\frac{1}{3}$ della grossezza. Onde nella frattura le fibre esteriori del legno resistono moltissimo, e quanto più sono allungate, tanto più sono resistenti. Perciò tolto dal legno tutto quel pezzo, che può soffrir contrazione, (e questa sarà sempre nella parte concava) e sostituitovi un punto d'appoggio incompressibile, si avrà da per tutto la stessa forza, come se niuna fibra fosse compressa. Questa forza si aumenta ancora con allontanare il punto di appoggio dalle fibre di estensione, che cagionano la resistenza. Il cuneo è quello, che allontana il punto di appoggio. Con questo artificio si possono fortificare i pezzi di legno, non solo i dritti per non incurvarsi, ma anco i curvi, affinchè non si alteri la loro curvatura data. Si possono comporre de' pezzi, che si addentino l' un l'altro in maniera, che non possino alterare la lor figura senza cambiar di lunghezza: questo cambiamento di lunghezza non è permesso dalla addentatura: vantaggio importantissimo per i legni grandi dell' Architettura Civile, e Navale.

Secondo le sperienze di M. de Buffon la regola della *resistenza in ragione inversa della lunghezza* si osserva tanto meno, quanto più i pezzi sono corti. Tutto il contrario è nella resistenza *in ragion diretta della larghezza, e del quadrato dell' altezza*: quanto più

i pez-

Antiche Fornaci Giorgi

i pezzi son corti, tanto più la regola si accosta alla verità, e se ne allontana ne' pezzi più lunghi, come in quelli di 18. in 20. piedi.

Onde si può far uso della regola generale colle modificazioni necessarie, per calcolare la resistenza de' pezzi più grossi e più lunghi di quelli sperimentati da M. de Buffon; perchè dalla sua tavola, ch'è la seguente, si scopre un grande accordo tra la regola e le sperienze per le differenti grossezze, e si scorge nelle differenze un ordine abbastanza costante riguardo alle lunghezze e alle grossezze, per conoscere la modificazione, che si deve fare alla regola.

TA-

✠AnticheFornaciGiorgi

TAVOLA

Di comparazione tra la resistenza de' legni secondo le sperienze di M. de Buffon, e la resistenza de' legni secondo la regola generale, cioè che la resistenza sia secondo la larghezza multiplicata pel quadrato dell' altezza, supponendo la stessa lunghezza.

lunghezza de' pezzi	GROSSEZZE				
	4. pollici	5. pollici	6. pollici	7. pollici.	8. pollici
piedi	libbre	libbre	libbre	libbre	libbre
7	5312 5911	11525	18950 19915 $\frac{2}{3}$	32200 31624 $\frac{3}{5}$	48000 47649 $\frac{1}{5}$ 47198 $\frac{2}{5}$
8	4550 5011 $\frac{1}{5}$	9787	15525 16912 $\frac{4}{5}$	26500 26856 $\frac{9}{10}$	39750 40089 $\frac{3}{5}$
9	4025 4253 $\frac{13}{25}$	8308 $\frac{1}{3}$	13150 14356 $\frac{4}{5}$	23350 22798 $\frac{1}{5}$	32800 34031
10	3612 3648	7125	11250 12312	19475 19551	27750 29184
12	2987 $\frac{1}{7}$ 3110 $\frac{2}{5}$	6075	9100 10497 $\frac{3}{5}$	16175 16669 $\frac{4}{5}$	23452 24883 $\frac{1}{5}$
14		5100	7475 8812 $\frac{4}{5}$	13225 13995 $\frac{1}{5}$	19775 20889 $\frac{3}{5}$
16		4350	6362 $\frac{1}{4}$ 9516 $\frac{4}{5}$	11000 11963 $\frac{2}{5}$	16375 17817 $\frac{3}{5}$
18		3700	5562 $\frac{1}{4}$ 6393 $\frac{3}{5}$	9425 11152 $\frac{4}{5}$	13200 15155 $\frac{1}{5}$
20		3225	4950 5527 $\frac{4}{5}$	8275 8849 $\frac{2}{5}$	11487 $\frac{1}{2}$ 13209 $\frac{4}{5}$

I pri-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

I primi numeri sotto le libbre indicano le resistenze secondo l'esperienze; i sottoposti ai primi esprimono i prodotti, che dà la regola comune.

Non si hanno ancora sufficienti sperienze su la resistenza de' legni, e degli altri solidi, siccome non se ne hanno sopra i soggetti, che più interessano il bene degli uomini. Ragionamenti, o chiacchiere senza fine, e poche esperienze; dovea farsi tutto l'opposto: speriamo che si farà. Frattanto non sarà qui inutile un piccol ristretto delle leggi della resistenza in generale de' solidi, de' legni, e di altri materiali più usitati nell' Architettura.

CAPITOLO II.

Della resistenza de' solidi in generale.

La resistenza, o sia la forza che hanno i corpi a spezzarsi, è effetto della coerenza.

La coerenza, o sia la coesione, è quella forza de' corpi, per la quale le loro parti componenti, ammassate e fra loro congiunte per qualunque causa, resistono alla rottura e alla divulsione.

La causa più verisimile della coerenza è l'attrazione. Quando le superficie delle parti componenti, e toccantisi fra loro sono piane, o quando esse particelle si toccano in molti lati, l'attrazione è forte, e senza il concorso di altre cause si formano delle masse dure. Se poi le particelle de' corpi sono di figura irregola-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

golare e scabrosa, onde si tocchino in picciol numero di punti, e in altri sieno separate, l'attrazione è minore, e le masse sono men dure. Quanto men ruvidi sono i corpi, più si toccano; onde si vede che quelli, che hanno una superficie ben liscia e piana, si attraggono più fortemente gli uni agli altri, che quelli che sono scabrosi.

Ma per rendere queste superficie ancora più levigate, conviene che sieno come intonacate di qualche liquido, le di cui particelle sieno sì fine da poterne otturare i pori, accrescerne il contatto, e per conseguenza l'attrazione e la durezza.

La Chimica insegna, che le parti di tutti i vegetabili degli animali, e di molte pietre sono fra loro unite insieme per mezzo d'olio, e d'acqua, che forma una specie di glutine da non potersene separare nè col seccarle, nè col bollirle, ma soltanto col farle bruciare all'aria aperta. Allora si convertono in cenere, la quale è senza alcun legame; ma se vi s'incorpora dell'olio e dell'acqua, le sue parti si riuniscon di nuovo, e si rilegano in corpo duro. Così le ossa degli animali bollite nel digestorio di papin divengono sì fragili da rompersi al minimo strofinamento; ma subito che s'immergono nell'olio, riacquistano una durezza da non frangersi sì facilmente. Il glutine de' metalli e de' semi-metalli è l'acqua, o l'olio, il sale, o un non so che olio acquoso: espulso un tal glutine, si risolvono in polvere. Dunque la varia durezza de' corpi deriva dal glutine, il quale riempie più accuratamente in uno

che

✠ Antiche Fornaci Giorgi

che in un altro gl'intervalli delle parti. Il glutine sarà più tenace, quanto più sarà grave. E' chiaro, che secondo la varia tessitura e configurazione de' corpi si richiede per ciascuno un glutine proprio.

Siccome sono conglutinate insieme le particelle formanti un corpo, così unisconsi ancora due corpi, qualora si frapponga nelle loro superficie un glutine conveniente.

Il freddo indurisce certi corpi, le di cui parti eran prima molli. Il fuoco produce anco lo stesso effetto in altri corpi.

Si chiama *resistenza assoluta* quella forza, con cui un corpo resiste per non esser rotto, quando è tirato secondo la lunghezza delle sue fibre.

Un corpo cilindrico, o parallelopipedo, omogeneo, e sospeso verticalmente per una delle sue basi, in maniera che il suo asse sia verticale, e la base, per cui è attaccato, sia orizzontale; se sarà tirato verticalmente da un peso straniero, o dal suo proprio peso, finchè si rompa, si romperà nella parte superiore, ove è sospeso.

Se lo stesso corpo non è omogeneo, nè composto di parti ugualmente coerenti, la sua frattura si farà, ove la coerenza è minore. Ciò accaderà non solo ai corpi rigidi, come sono i travi, ma anco ai flessibili, come sono le corde.

Se si aumenta la base del cilindro, o del parallelopipedo, senza aumentare la sua lunghezza, la resistenza aumenterà in ragion della base; ma anco il peso aumenterà nella stessa ragione.

Se

✠AnticheFornaciGiorgi

Se si aumenta la lunghezza senza aumentar la base, aumenterà bensì il peso, ma non la resistenza: onde la sua lunghezza lo renderà più debole.

Di due corpi simili della stessa tempra, e della stessa lunghezza, ma di grossezza diversa, la resistenza assoluta sarà in ragione della loro grossezza: e perchè le grossezze de' cilindri e de' parallelopipedi sono in ragion quadrata delle loro basi, saranno le loro resistenze, come i quadrati de' loro diametri.

Problema 1. *Trovare la lunghezza d' un corpo cilindrico, che sospeso verticalmente si rompa pel suo proprio peso.*

Si prenda un cilindro della stessa materia, e vi si attacchi il più gran peso, ch' egli possa sostenere senza rompersi: quindi si vedrà, quanto debba allungarsi per esser rotto da un peso dato.

Il peso dato sia P, quello del cilindro C, la sua lunghezza L, il più gran peso ch' ei possa sostenere p, e la lunghezza che si cerca x. Si avrà $P + \frac{cx}{L} = p$; dunque $x = \frac{Lp - LP}{C}$.

Sia per esempio un filo di lino lungo un piede, che appena possa sostenere il peso di lib. $3\frac{1}{2}$ prima di rompersi. Un piede di questo filo suppongasi pesare 2 grana. Si sa che la libbra costa di 16 once, un' oncia di 8 grossi o dramme, una dramma di 3 danari, e un danaro di 24 grana. Si faccia dunque la proporzione seguente:

grana	lib.	grana	piede	piedi
2 :	$3\frac{1}{2}$	32256	: : 1 :	16128

✠AnticheFornaciGiorgi

Dunque la lunghezza del filo, che si può rompere col suo proprio peso, sarà di piedi 16128.

Problema 2. *Dato il peso, che debba sostenersi da un corpo della data materia, e della data forma regolare e uniforme, trovare la minor grossezza che possa aver questo corpo, per reggere appuntino il dato peso.*

Sia c la grossezza del corpo, g la sua grossezza, P il suo peso nella sua data lunghezza, p il peso dato da sostenersi, x la grossezza richiesta. Sarà $c : g :: P + p : x$; e $x = \frac{gp + gP}{c}$.

Questa teoría è utilissima alla pratica, affinchè i corpi, ai quali si attaccano i pesi, non sieno nè troppo sottili con ruina dell'opera, nè troppo grossi con dispendio e con imbarazzo.

Si chiama *resistenza rispettiva*, o *traversale* quella che esercita un corpo contro una potenza, la quale agisce perpendicolarmente nelle di lui fibre lungitudinali per romperle: appunto come se fitto un trave orizzontalmente in un muro, un peso attaccato all'altra estremità agisce perpendicolarmente per frangerlo.

Se un corpo cilindrico omogeneo, fissato orizzontalmente con una sua estremità in un muro, si rompe per l'azione del suo proprio peso, la sua frattura si farà nella parte più vicina al muro.

In questa frattura agiscono due forze, cioè il peso del corpo (il qual peso proviene da tutta la massa di esso corpo) e la *resistenza* proveniente dalla larghezza della base del corpo. Questa *resistenza* è superata dal peso: e siccome i centri di gravità sono i punti,

ne'

✠AnticheFornaciGiorgi

ne' quali tutte le forze derivanti da' pesi delle differenti parti dello stesso corpo sono unite e concentrate, si può concepire il peso di tutto il cilindro ridotto nel centro di gravità della sua massa, cioè in un punto in mezzo al suo asse: e la *resistenza* si può concepire ridotta nel centro di gravità della base.

Quando il cilindro si rompe pel suo proprio peso, tutto il moto si fa sopra una estremità immobile del diametro della base. Questa estremità è dunque il punto fisso della leva; le due braccia sono il raggio della base, e il semi-asse; e per conseguenza le due forze opposte agiscono non solo per la loro forza assoluta, ma anco per la forza relativa, la quale proviene dalla distanza, in cui sono dal punto fisso della leva, cioè della lunghezza e della grossezza del cilindro.

Un cilindro, per esempio, di rame, sospeso verticalmente, non si romperà pel suo proprio peso, se non ha almeno 480 pertiche di lunghezza; ma per rompersi in una situazione orizzontale basta una lunghezza molto minore; perchè in questo ultimo caso la sua lunghezza cagiona doppiamente la frattura, e perchè ella aumenta il peso, e perchè ella è il braccio della leva, al quale il peso è applicato.

In un corpo sospeso orizzontalmente, e supposto tale che aggiuntovi il più picciolo peso si rompa, v' è equilibrio tra il suo peso e la sua resistenza; onde queste due forze opposte sono reciprocamente, come le due braccia della leva, cui sono applicate.

Se due cilindri della stessa materia, sospesi orizzon-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

talmente, hanno la loro base e la loro lunghezza nella stessa proporzione; il più grande ha maggior peso del piccolo rapporto alla sua lunghezza e alla sua base, ma avrà meno resistenza a proporzione.

Perciò i modelli e le picciole macchine riescono sovente fallaci riguardo alla resistenza e alla forza di alcuni pezzi orizzontali, quando si voglion poi eseguire in grande, e osservar le stesse proporzioni come in picciolo.

Poichè il peso necessario per rompere un cilindro sospeso orizzontalmente è più o men grande secondo la ragione delle due braccia della leva, tutta questa teoría si riduce a trovare il centro di gravità del peso e della resistenza. Per trovar tali centri, bisogna necessariamente conoscer la figura del corpo sospeso, perchè la figura determina i due centri di gravità, o le due braccia della leva.

Quindi facilmente si trova quale forma debba avere un corpo, affinchè la sua resistenza sia uguale in tutte le sue parti. M. Varignon ha dimostrato, che questa forma deve esser quella d'una tromba, la di cui maggiore estremità sia fissata al muro.

Se un solido è fissato orizzontalmente con una sua estremità in un muro, e all'altra è attaccato un peso, la resistenza nella metà inferiore di esso solido è tripla della resistenza della sua metà superiore.

Finora si sono considerati i corpi, come rompendosi pel loro proprio peso. Lo stesso sarà, se si supporranno senza peso proprio, ma rotti da una peso stra-

niero

✠AnticheFornaciGiorgi

niero applicato alle loro estremità. In tal caso è da osservarsi, che un peso straniero agisce per un braccio di leva uguale alla lunghezza intera del corpo; laddove il suo proprio peso agisce soltanto per un braccio di leva uguale alla distanza che è tra il centro di gravità e l'asse dell'equilibrio.

La resistenza traversale è la metà della base del solido, o della resistenza assoluta. Onde se per rompere un corpo verticalmente sospeso ci vogliono 100 lib., per romperlo orizzontalmente basteranno lib. 50.

Ma il Musschembroek ha sperimentato in diversi legni, che la resistenza assoluta è alla traversale ora come 18 a 1, ora come 16 a 1, talvolta come 3 a 1, e in diversi altri rapporti intermedj tra 18 a 1, e 2 a 1.

La teoría dunque non è in ciò d'accordo coll'esperienza, nè in natura si può dare una regola generale, che esponga un rapporto costante tra la resistenza *rispettiva* e l'*assoluta*. Quanto più le fibre sono allungabili, cioè quanto più si distendono, più sono resistenti; e in tal caso la resistenza *traversale* sarà più della metà dell'*assoluta*. Quanto più il corpo è flessibile, tanto minore è la resistenza *traversale*; ed è allora meno della metà dell'*assoluta*, e tanto meno, quanto più le fibre sono flessibili.

La resistenza d'un solido sostenuto nel suo mezzo sopra un punto di appoggio è uguale al quadrato de' due terzi della sua altezza multiplicato per la sua larghezza. Un tal solido si romperà pel suo pro-

✠AnticheFornaciGiorgi

prio peso nel punto di appoggio, cioè nel mezzo inarcandosi in su.

Un solido appoggiato orizzontalmente sopra due sostegni si romperà pel proprio peso, o per peso straniero, parimente nel mezzo; ma la sua frattura si farà alla rovescia del caso precedente.

Un solido appoggiato a due sostegni, e rompendosi pel suo proprio peso, o per peso straniero, può essere il doppio più lungo di quello fissato con una sua estremità al muro. Dunque la resistenza d'un solido sostenuto orizzontalmente da due sostegni è quadrupla di quella dello stesso solido conficcato orizzontalmente con una sua estremità.

Quanto più lungo sarà il solido appoggiato a uno, o a più sostegni, (restando le stesse l'altre sue dimensioni) tanto più facilmente si romperà, perchè la potenza agisce per un braccio di leva più lungo.

La resistenza de' solidi ugualmente lunghi è in ragion de' prodotti de' quadrati delle loro altezze per le loro larghezze. Onde se ad un solido si raddoppia l'altezza, la sua resistenza divien quadrupla di quella ch' era prima.

Quindi si vede di quanta importanza sia la posizione di un solido, supposto che egli abbia queste due dimensioni, una come 1, e l'altra come 3: se si situa in maniera che l'altezza sia 1, la sua resistenza non sarà che 3; ma se si situa in modo che l'altezza sia 3, la resistenza diverrà 9.

La resistenza de' solidi è in ragione inversa della lo-

ro

✠ Antiche Fornaci Giorgi

ro lunghezza, in ragion semplice della loro larghezza, e in ragion duplicata della loro altezza.

Onde due solidi, che abbian differenti tutte e tre le loro dimensioni, avranno le loro resistenze come i prodotti de' quadrati delle loro rispettive altezze per le loro larghezze, divisi per le loro lunghezze.

Se il solido A è alto *6* pollici, largo 4, e lungo 48, la sua resistenza sarà $\frac{6 \times 6 \times 4}{48} = \frac{144}{48} = 3$.

Il solido B alto 8 pollici, largo 3, e lungo *96*, avrà la sua resistenza $\frac{8 \times 8 \times 3}{96} = \frac{192}{96} = 2$.

Onde la resistenza di A sarà a quella di B come 3 a 2.

La figura più vantaggiosa, che possano avere i solidi per la loro maggior resistenza, è quella stessa che la natura ha data agli alberi, cioè la forma cilindrica; perchè nella loro base circolare l'altezza e la larghezza sono uguali, essendo due diametri dello stesso circolo. Dunque colla squadratura si toglie ai travi gran parte della loro resistenza.

Ma poichè questa squadratura è sovente necessaria, affinchè i travi spianino bene da ogni parte, bisogna dunque dalla forma cilindrica ridurgli alla parallelopipeda, ma in maniera che abbiano la maggior resistenza possibile, e conservino la maggior solidità.

Per ridurre un solido cilindrico ad un parallelopipedo in guisa che resti della maggior resistenza e della maggior solidità possibile, si deve dividere il diametro della base circolare in tre parti uguali, e da' due punti intermedj trarre al di sopra e al di sotto del dia-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

metro le perpendicolari che terminino alla circonferenza. A questi quattro punti della circonferenza si descriva un rettangolo, e secondo questo rettangolo si squadri il solido. Il quadrato del lato maggiore di esso rettangolo è doppio del quadrato del lato minore.

Per dimostrare, che un tale parallelopipedo sia il più resistente e il più solido, suppongasi, che le due dimensioni della sua base facciano sempre la somma di 24. pollici, e diasi un' occhiata alla Tavola seguente.

TAVOLA

Del rapporto della resistenza de' parallelopipedi alla loro solidità.

Larghezza	altezza	resistenza	solidità
12	12	1728	144
11	13	1859	143
* 10	14	1960	140
9	15	2025	135
8	16	2048	128
7	17	2023	119
6	18	1944	118
5	19	1805	95
4	20	1600	80
3	21	1323	63
2	22	968	44
1	23	529	23

Da

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Da questa tavola risulta, 1. che quando le dimensioni sono come 14. a 10., si combina la maggior resistenza colla maggior solidità. 2. Che quando le dimensioni sono come 14. a 10., o come 7. a 5., il quadrato del lato maggiore è quasi il doppio del quadrato del lato minore; perchè 7x7=49 è quasi doppio di 5x5=25. 3. Che servendosi del primo parallelopipedo, le di cui dimensioni sono 12 a 12, la sua resistenza è alla sua solidità come 1728. a 144., cioè come 12. a 1.; e servendosi dell'ultimo, le di cui dimensioni sono come 1. a 23., la sua resistenza è alla sua solidità come 529 a 23. Dunque la resistenza di questo ultimo relativamente alla sua solidità è quasi doppio alla resistenza del primo relativamente alla di lui solidità; e nelle dimensioni intermedie la *resistenza*, paragonata sempre alla solidità, va sempre crescendo dal primo fino all'ultimo.

Se un solido orizzontale è immobilmente fissato su due appoggi, e si rompa o pel proprio peso, o per peso straniero, la sua frattura sarà in tre luoghi, nel mezzo, e alle due estremità prossime agli appoggi.

Quando un solido è ben fissato colle sue estremità ne' due appoggi, il peso del mezzo esercita un terzo della sua forza in ciascuno de' tre predetti luoghi che tendono a rompersi. Onde un solido strettamente fisso nelle sue estremità è il terzo più forte di quello che è semplicemente appoggiato.

La ragione si è, che un corpo appoggiato semplicemente su due sostegni è tratto in mezzo da un pe-

so,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

so, si piega subito in giù; cioè si contraggono più le sue fibre, le quali, quanto più si contraggono, più facilmente si rompono. All'incontro stretti che sieno i capi, la contrazione delle fibre è minore, e la resistenza è più forte, come si è provato di sopra.

L'esperienza non è però sempre d'accordo con questo principio, osservandosi che un pezzo di legno fortemente fissato su due sostegni è ora il $\frac{1}{3}$, ora il $\frac{1}{4}$, e ora il $\frac{1}{5}$ più resistente d'un consimil pezzo semplicemente appoggiato su i sostegni. Questa differenza deriva dalla diversità de' legni, e dalla forza, con cui sono ritenuti.

Quindi risulta l'importanza di conficcare strettamente le teste de' travi entro i muri, affinchè essi travi acquistino la maggior resistenza possibile: nè basta conficcarli bene entro i muri; bisogna che vi sieno strettamente fissati, e che la muratura sia della maggior durezza da non degradarsi mai. Dice M. de Buffon, che se un trave fosse invincibilmente ritenuto per le sue estremità, incastrandosi in una materia inflessibile e perfettamente dura, vi vorrebbe una forza quasi infinita per romperlo, e maggiore di quella che si richiede per rompere un trave in piedi, che si tirasse o si premesse secondo la sua lunghezza.

M. Morveau, per rinforzare i travi, e per maggiormente assicurare la solidità de' solaj, propone di mettere sul trave maestro un altro travicello, il quale sia nel mezzo sollevato con una vite del trave principa-

le,

✠AnticheFornaciGiorgi

le, e alle estremità si conficchi ne' muri, e vi s'inzeppi accuratamente. Rozier anno 1774.

E' osservabile, che i travi orizzontali negli edificj si rompono talvolta non in tre parti, ma soltanto nel mezzo. Ciò accade, perchè le loro teste non sono nè bene addentro ne' muri, nè ben ferme, nè posanti sopra una parte ben solida del muro: perciò, quando essi travi sono presso a rompersi, s'incurvano nel mezzo, e le loro teste escono da' loro siti, per essersi degradata la muratura sottoposta, e rotte le catene e i ramponi: strumenti deboli, che non possono mai fare lo stesso effetto, che farebbe la testa del trave, se posasse bene sopra tutta la grossezza del muro, e vi fosse immobilmente chiusa e ristretta.

Quanto più il peso si allontana dal mezzo di un solido appoggiato orizzontalmente su due sostegni, tanto maggior peso si richiede per romperlo: onde il luogo più debole di esso solido è nel mezzo.

Un solido regolare, appoggiato obbliquamente su due sostegni, ha maggior forza che se fosse orizzontalmente, e ne ha tanto più, quanto meno orizzontale è la sua posizione; cioè quanto l'angolo formato dalla inclinazione del solido e dalla linea orizzontale si avvicinerà più ad essere retto. Onde se l'angolo d'inclinazione sparisce, vale a dire se il solido diviene verticale, o sia perpendicolare all'orizzonte, la linea d'inclinazione non è più determinata, e per conseguenza il peso, che può essere dal solido sostenuto, diviene inesprimibile.

Col

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Col peso *inesprimibile* non s'intende, che un solido verticale, un trave, una colonna regga effettivamente un peso immenso. Ognun sa, che quando un solido verticale è d'una certa altezza, può piegare e rompersi. Ciò accade o perchè il peso non gli va esattamente a piombo, e spinge obbliquamente, o perchè il solido non è rigorosamente perpendicolare, o perchè le sue parti componenti sono in situazione obbliqua: per tutte queste e per altre ragioni il corpo, benchè verticale, si romperà, e si romperà nel sito più debole.

E' di somma importanza conoscere la fermezza de' corpi, che colla loro lunghezza verticale sono destinati a sostenere gran pesi. S'impiegano continuamente travi, colonne, pilastri, muri di grande altezza, per reggere sopra di loro vaste e pesantissime masse. Quanta è la forza di tali sostegni?

Se i corpi fossero composti di parti perfettamente solide, e disposte fra loro in modo da combinarsi esattamente, e da non lasciare fra di esse il minimo poro, allora i corpi potrebbero per la loro vertical lunghezza sostenere qualunque peso, che premesse dritto pel loro asse.

Concepiscasi una massa formata di tre cubi uguali, posti l'uno sull'altro, onde formino un parallelopipedo; e su questo parallelopipedo sia un peso, che prema perpendicolarmente il lato che tocca. Allora il cubo inferiore compresso dall'intermedio non può ceder punto, perchè si è supposto perfettamente duro.

Per

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Per la stessa ragione non può cedere il cubo intermedio compresso dal superiore, siccome il superiore non cederà alla pressione del peso. E poichè la pressione del peso è perpendicolare a ciascun lato de' tre cubi, ove si toccano, niuno lateralmente può cedere: dunque una tal massa sosterrà qualunque peso. Se dunque si comporrà una gran massa di più serie di cubi, o di parallelopipedi, disposti nella suddetta maniera ordinata, una tal massa potrà sostenere qualunque enormissimo peso senza timore alcuno di frattura.

Ma se la massa è formata di particelle, le quali, lasciando fra loro molti pesi, non si comprimono per tutta la superficie, e si premono tra loro lateralmente, in tal caso la massa non potrà sostenere qualunque peso, ma si potrà disfare in parti; perchè le sue parti sono tra loro unite con una forza finita, e possono perciò essere disunite da una pressione che sia maggiore della loro coerenza, e che agisca in direzione opposta. Onde se le parti superiori sono disposte in modo, che non premano direttamente in giù le inferiori, ma obbliquamente, debbono allora, superata la loro coerenza, cedere o in dentro, ove sono i pori, o al di fuori, ove non è alcun riparo.

Or tutti i corpi, basta osservarli co' microscopj, sono composti di particelle irregolari, situate sì disordinatamente, che lasciano fra loro una infinità di pori; onde compressi, non rimarranno d'una figura immutabile, ma potranno cedere in dentro e in fuori; e

cre-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

crescendo la pressione, s'incurveranno, si piegheranno, e si romperanno in mezzo, e dovunque la loro coerenza sarà minore.

Quindi alcuni corpi, come i metalli, divengono più resistenti dopo d'essere stati battuti, perchè le loro parti più si avvicinano e si condensano; ma quanto si debbano battere, affinchè acquistino la massima resistenza, non è ancora ben noto. Battuti più del dovere si fendono, e si rompono. Ordinariamente la resistenza cresce in ragion della gravità specifica. Perciò negli edificj deve usarsi metallo battuto, piuttosto che fuso. Il Musschembroek ha sperimentato ancora, che i metalli quantopiù si tirano per la trafila, più resistenti divengono, perchè più si ristringono e si addensano.

La resistenza de' corpi compressi non dipende soltanto dalla loro densità, o sia dalla loro gravità specifica, ma anche dalla figura più o men regolare delle loro parti, e dalla situazione di esse parti.

Secondo l'esperienze del Musschembroek la resistenza de' legni verticali della stessa grossezza, ma di lunghezza differente, è quasi in ragion duplicata inversa della lunghezza. Lo stesso può dirsi di qualunque altro solido, come de' pilastri, e delle colonne di qualunque materia.

Egli caricò diversi legni piantati verticalmente, e benchè fossero compressi perpendicolarmente secondo la direzione delle loro fibre, li vide tutti rompere colla suddetta legge, e il più forte non resistette al carico di 300. libbre.

Un

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Un sostegno piantato obbliquamente ha meno forza di un verticale, quanto l' ipotenusa esprimente il sostegno obbliquo è maggiore della perpendicolare esprimente il sostegno verticale. Onde la forza del sostegno verticale è a quella dell' obbliquo, come l' ipotenusa è alla perpendicolare.

CAPITOLO III.

Della resistenza delle pietre.

RIGUARDO alla resistenza delle pietre e de' marmi il Musschembroek ha fatte le seguenti esperienze.

1. Un pilastrino di mattoni alto pollici 11 $\frac{1}{2}$, e largo per ogni lato $\frac{5}{12}$ di pollice, si è rotto sotto il peso di libbre 195.

2. Un altro pilastrino di pietra di Breme, alto pollici 12 $\frac{10}{12}$, e largo per ogni verso $\frac{5}{12}$ di pollice, si ruppe sotto il peso di lib. 150.

3. Un pilastrino di marmo bianco alquanto venato, alto pol. 13 $\frac{1}{4}$, e largo da una parte $\frac{4}{12}$, e dall' altra $\frac{5}{12}$, fu rotto da un peso di lib. 250. Dunque le costruzioni di marmo sono più forti di quelle di mattone.

Da queste sperienze risulta, che un pilastro di mattoni alto 10. piedi, e largo da un lato 3. pollici, e dall' altro 7. pollici, può sostenere un peso di lib. $1835\frac{846}{5625}$.

Lo stesso Autore ha sperimentato, che un trave di

quer-

✠AnticheFornaciGiorgi

quercia delle stesse dimensioni può sostenere un peso di lib. 2800. Onde il trave è più forte del pilastro: cognizione importante per varie costruzioni, e particolarmente per i ponti.

Risulta ancora, che un muro alto 10. piedi, e grosso 3. pollici, potrà sostenere un peso tante volte $1835\frac{846}{5625}$ lib., quante volte 7. pollici entrano nella sua lunghezza di 10. piedi.

Risulta parimente, che una colonna di marmo bianco, alta 40. piedi, e del diametro di 4. piedi, potrà sostenere un peso di circa libbre 105 o 11 285.

Quindi si può calcolare il carico, di cui erano capaci le 127. colonne del Tempio di Diana in Efeso, le quali erano alte 60. piedi, e grosse piedi $9\frac{3}{4}$.

Poichè la resistenza d'un solido regolare è reciprocamente, come il quadrato della sua altezza, siegue che di due solidi della stessa materia e dello stesso diametro, se uno è il doppio più alto dell'altro, il più lungo sosterrà il quarto del peso, che può essere sostenuto dal più corto.

La resistenza de' corpi è come il quadrato-quadrato del diametro della loro grossezza.

Queste leggi si possono adattare alle colonne. Conviene però avvertire, che le colonne non sono perfettamente cilindriche, ma coni troncati, avendo sempre il diametro superiore più corto dell'inferiore. Onde i pesi, ch'elleno hanno da sostenere, debbono essere proporzionati ai cubi delle loro altezze; e perciò la loro grossezza deve essere aumentata in maggior ragione

del-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

della loro altezza, nè debbono formarsi sullo stesso modulo. *Vedi Euler Mem. de Berlin an.* 1757.

La resistenza d'un cilindro cavo è alla resistenza d'un cilindro pieno, come il prodotto della quantità della materia del cilindro cavo per il quadrato del suo diametro è al prodotto della quantità della materia del cilindro pieno per il quadrato del suo diametro.

Quanto più grande è il cilindro cavo, (restando la stessa quantità di materia) tanto più cresce la sua resistenza, perchè ella è in ragione del quadrato del diametro.

Quindi si può incavare un cilindro pieno con pochissima perdita della sua resistenza. Perciò è grande la resistenza delle penne, delle ossa, degli steli, che essendo cavi, son più leggieri, più grandi, e si uniscon meglio ai muscoli; nè la midolla più rara o più densa influisce punto alla lor durezza. Ad imitazione della natura le arti possono mettere a profitto i cilindri cavi ne' piloni, ne' tubi, ne' condotti ec.

Il carico o il peso, che possono sostenere le pietre impiegate nella costruzione degli edificj, ha dovuto fissar l'attenzione degli Architetti fin da' primi tempi. Questo riflesso ha probabilmente cagionate le proporzioni delle colonne. Timidi per difetto d'esperienza i primi costruttori fecero le colonne grossissime di tre o quattro diametri: indi acquistato qualche lume, le innalzarono a cinque o sei; e divenuti più esperti le portarono fino a dieci diametri. Fu questo creduto l'ultimo termine dell'eleganza, e collocarono tali colonne ben vicine tra loro, per compensare col numero il

✠AnticheFornaciGiorgi

difetto supposto di resistenza. I Goti più arditi raddoppiarono questa altezza. Noi ci siamo maravigliati del loro ardire, quando nulla o poco sapevasi della resistenza de' materiali.

M. Gauthey ha sperimentato, 1. che un piede cubico di pietra dura, sostenuto in tutta la sua base, non può frangersi che al peso di 663552 lib., e un piede cubico di pietra tenera al peso di 24883 libbre; onde la forza di quella pietra è a questa come $2\frac{1}{2}$ a 1. Dunque si può costruire un muro, o una torre di pietra dura fino all'altezza di 670 tese, senza timore che le pietre inferiori si frangano pel peso che sostengono. E ci farà più stupore la magrezza delle fabbriche e delle colonne Gotiche?

2. Che un piè cubico di pietra dura, sostenuto soltanto ad una sua estremità, regge al carico di 55728 lib.; mentre un altro di pietra tenera non ne sostiene che 10080: onde il rapporto di queste due pietre in tal posizione è come $5\frac{1}{2}$ a 1.

3. Che un piè cubico di pietra dura sostenuto da due appoggi sostiene nel suo mezzo un peso di 205632 lib.; e uno di pietra tenera 173859 onde il rapporto delle loro forze è in questo caso come $5\frac{1}{4}$ a 1.

4. Che un piè cubico di pietra dura, sostenuto alle due estremità, ma pendente come una chiave di volta, sostiene 45561 lib., e quello di pietra tenera 15850 lib.; onde il loro rapporto è come $2\frac{3}{4}$ a 1.

Ecco una Tavola della forza di alcuni materiali situati orizzontalmente sopra una solida base.

TA-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

TAVOLA

Della resistenza di alcuni materiali

	sostiene senza rompersi *libbre*	*altezza, fino alla quale possono le pietre esser caricate.*
Porfido	5329112	4418 tese.
Marmo di Fiand.	1824768	2027
Marm. di Genov.	770688	679
Pietra dura	663552	670
Pietra tenera	248832	286
Mattone	222912	491
Tufo	8414	8

Antiche Fornaci Giorgi

CAPITOLO IV.

Della resistenza delle corde.

Essendo le corde destinate a grandi sforzi, debbono essere della maggiore resistenza e della maggior durata possibile. E' chiaro, che quanto più sono grosse, più sono forti, ma riescono allora meno flessibili: onde i loro due principali requisiti, fortezza e flessibilità, sembrano inconciliabili.

Indipendentemente dalla grossezza la forza delle corde deriva, 1. dalla qualità della materia, di cui sono composte, e 2. dall'artifizio, con cui sono formate.

1. Il Musschembroek ha osservato, che la forza de' fili è maggiore, quanto più naturalmente sono sottili. Quelli della seta sono i più sottili di quanti finora se ne conoscono. Ci vogliono 27 fili di seta, per formarne uno della grossezza d'un capello umano, mentre de' fili di ragno bastano 16. Si richieggono 32 fili di lino per uguagliare la grossezza d'un crine di cavallo, e di capelli d'uomo bastano 7. Unendo molti di questi fili fino alla grossezza d'un crine, la loro resistenza si è sperimentata secondo la Tavola seguente; cioè per rompersi ci volle il peso delle grane espresse ne' numeri seguenti.

Fili di seta	fili di ragno	fili di lino	capelli	crine
33915	15800	11710	9635	7970

Dunque le corde più resistenti sarebbero quelle di seta,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

ta, le quali, potendosi fare più sottili delle ordinarie di canape, riuscirebbero più forti e più flessibili, e perciò anco meno dispendiose. Sarebbe questo il miglior uso della seta.

La maniera più vantaggiosa di usare i fili, e di formare le corde della maggior fortezza non è la contorsione, come il volgo crede. Il Musschembroek ha dimostrato e col ragionamento, e coll'esperienza, che la forza d'una corda è minore di quella de' fili, o delle cordicelle componenti essa corda. Fatto un fascetto di tenuissimi fili, torti alquanto, finchè le loro parti non si sciolgano, e uniti fra loro paralleli, e collegati con un altro filo che spiralmente gli stringa, e li comprima tutti in un corpo continuato, una sì fatta fune è della maggior forza possibile; perchè ciascun filo è ugualmente teso, nè vien debilitato dalla contorsione, onde tutti sosterranno insieme tanto peso, quanto sarebbe la somma di ciascuno separatamente. In fatti una tal fune della circonferenza di 4 linee sostenne un peso di lib. 320; mentre una fune degli stessi fili contorti nella maniera ordinaria si ruppe al peso di 160 libbre. Quindi il Musschembroek ha divisati più modi di formar le corde senza contorcerle.

Un qualche contorcimento è però necessario, non solo per rendere le funi servibili, ma anco per renderle più forti; perchè niun filo è in tutta la sua lunghezza ugualmente forte, ma dove più debole, e dove più gagliardo: onde torcendosi e complicandosi insieme più fili, i luoghi deboli dell'uno s'incontrano

✠ Antiche Fornaci Giorgi

ne' luoghi deboli dell'altro, e colla complicazione si connettono in guisa, che ivi fanno un luogo più fermo, e il doppio più fermo di quello ch'erano separatamente.

Ma se è necessario un qualche contorcimento, è evidente ancora, che quanto meno le corde si contorcono, più forti riescono. M. du Hamel du Monceau nel suo util Trattato *Art. de la Corderie* ha sperimentato, che di tre funi dello stesso canape, dello stesso peso, della stessa grossezza e lunghezza, la prima torta al $\frac{1}{3}$ sostenne libbre 4098, la seconda torta al $\frac{1}{4}$ sostenne libbre 4850, e la terza torta al $\frac{1}{5}$ sostenne 6205 libbre. Se si torce meno è troppo lenta, e si sfila. Torcere al $\frac{1}{3}$, al $\frac{1}{4}$, al $\frac{1}{5}$ significa che una corda, torta che sia, diviene il $\frac{1}{3}$, il $\frac{1}{4}$, il $\frac{1}{5}$ ec. più corta di quello ch'erano le sue cordicelle prima del contorcimento.

Il medesimo du Hamel dà per la buona formazione delle corde i seguenti consigli.

1. Se una fune grossa si torce un poco di più, e poi ritorcendola si rilascia, diviene alquanto più forte che se si torcesse soltanto alla stessa lassezza.

2. Nel torcere una fune sempre si deve rilasciarla, quando posta in libertà forma de' nodi, o si raddoppia, o si rattorce in anelli.

3. I fili e le cordicelle formanti la corda debbono esser sempre di ugual lunghezza e prima, e per tutto il progresso della formazione della corda. Questa è una essenzial qualità del buon cordame.

4. Quan-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

4. Quando di tre corde si forma una grossa corda, una sua estremità è attaccata ad un manubrio, il quale si gira intorno in un carretto mobile, e l'altra estremità resta fissa. Allora il carretto si carica d'un peso, affinchè la corda resti tesa, mentre si contorce e si accorcia. Se il carretto si carica troppo, la corda sarà troppo tesa; se troppo poco, la corda si rilascia troppo, nè si contorce abbastanza. Per le gomene la miglior regola è di caricare il carretto d'un peso, che sia al peso di tutta la gomena come 3 a 2; così la fune diviene fortissima. Si è osservato, che caricato il carretto con un peso di 750 lib., la fune non sostenne che lib. 4150; e caricato con un peso di lib. 250, la stessa fune sostenne 5425. lib.

5. Quanto più fino è cardato il canape, più forti ne risultano le funi. Una fune di canape grossolanamente cardato, della circonferenza di 3 pollici, si ruppe al peso di 5754 lib.; laddove una fune dello stesso peso, della stessa grossezza, e dello stesso canape, ma più sottilmente cardato, sostenne il peso di 6638 lib.

6. Nel cardare il canape, quanto più lunghi restano i fili, le corde ne divengono più forti. Una fune di canape assai lungo sostenne lib. 8000; mentre un altro in tutto uguale, ma di canape corto, appena sostenne lib. 5175: di più, il canape corto cagiona nella lunghezza delle corde una disugual fermezza.

7. Se una forte contorsione debilita le corde, dunque una grossa corda deve essere torta in senso con-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

trario delle cordicelle componenti, le quali in questa guisa si rilasciano. Una corda contorta pel verso delle funicelle si ruppe al peso di lib. 1190; contorta poi al rovescio sostenne 1440 lib.

8. Le funi impeciate sono men forti, perchè la pece calda brucia alcune fibre. Una fune che sostenne lib. 4733, impeciata non ne sostenne che 3316.

9. Le funi asciutte sono più forti delle umide. Una fune asciutta sostenne libbre 5400; umida non potè sostenerne che 4000. L'umidità gonfia e scioglie le fibre, le rende anco più rigide, e più tese: onde l'umidità reca debolezza, e maggiore attrito alle funi. L'accorto Meccanico saprà prevalersi della umidità delle corde secondo il bisogno, o evitarla e calcolarla in suo svantaggio secondo le varie circostanze.

10. Quando una fune si piega, benchè intorno ad un corpo rotondo, non rimane di quella stessa fortezza, ch'ella ha, quando è tratta di lungo. Una fune tirata per la sua lunghezza sostenne lib. 3664, ma tirata obbliquamente intorno ad un corpo rotondo non potè sostenere che 1928 lib. Un'altra fune, che drittamente potè sostenere libbre 5900, non potè reggerne obbliquamente che 4000.

11. Il peso delle corde della stessa materia cresce in ragione della loro solidità, o della massa; e poichè elle si possono considerare, come cilindri, i loro pesi saranno in lunghezze uguali, come i quadrati dei loro diametri. Se per esempio una corda di 1. pollice di diametro pesa 30 lib., un'altra corda della stessa ma-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

teria e lunghezza, ma del diametro di 2 pollici, peserà lib. 120, cioè il quadruplo della prima. Se poi le loro lunghezze sono differenti, i loro pesi saranno in ragione del quadrato de' loro diametri multiplicato per le loro rispettive lunghezze. Onde se una corda di 1 pollice di diametro, lunga 4 braccia pesa lib. 30; un' altra del diametro di 2 pollici e lunga 8 braccia peserà lib. 240.

12. Non si potrà mai dalla fortezza sperimentata d' una fune determinare accuratamente la fortezza di altre funi; perchè il canape, di cui è fatta la fune, ha differente forza secondo le sue qualità, le quali variano, 1 secondo la varietà de' suoli, delle regioni, delle annate. Il miglior canape è quello di Riga, indi quello di Fiandra, poi quello d' Italia che è migliore di quello di Francia. 2 Varia il canape per la sua diversa macerazione: troppo macerato dà fili deboli; e se non lo è abbastanza, li dà anco deboli, ma più ruvidi, e meno flessibili. 3 Per la diversa cordatura, la quale, quanto è più fina, somministra fili più forti. 4 Per i varj gradi e modi di contorcere i fili, le funicelle, le funi.

Per tutte queste, e per altre variabili circostanze è chiaro, che la fortezza delle corde di ugual peso e grossezza deve per necessità esser differente, e per conseguenza indeterminabile. Tuttavia per averne qualche idea, ecco una picciola Tavola formata sopra alcune sperienze.

Filo

✠AnticheFornaciGiorgi

	Filo grosso lin.	sostiene lib.	Cord. gr. lin.	sostiene lib.
	1	27	15	990
	6	120	16	1030
Corda grossa	6	190	20	2080
	8	330	24	3000
	10	540	30	4730
	12	750	36	7900
	13	840		

CAPITOLO V.

Delle volte.

1. La volta è una soffitta curva, talmente costruita, che le differenti pietre, delle quali è fabbricata, si sostengono l'une l'altre per la loro disposizione. Ella non è che un arco continuato o dilatato, siccome l'arco non è che una volta corta o ristretta: onde quanto qui si dice delle *volte*, s'intenda anche applicato agli archi.

Gli Antichi non conobbero che tre specie di volte: 1. *Fornix*, semicircolari. 2. *Testudo*, a testuggine. 3. *Concha*, a forma di conchiglia.

Noi ne abbiamo di più specie secondo le diverse figure,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

gure, che loro diamo relativamente ai loro diversi usi.

Le volte si possono distinguere in due classi principali, in *volte semplici*, e in *composte*. A queste due classi si potrebbe aggiungere una terza delle *volte piane*: il che contraddice la definizione della volta. Pure è prevalso l'uso di chiamarsi *volta piana* una soffitta di pietre, la quale, in vece d'essere curva, è in piano.

Volte semplici son quelle, che nella loro superficie non sono interrotte da alcuno cambiamento di direzione.

Diconsi *a botte* tutte le *volte semplici*, che sono la metà, o più, o meno d'un cilindro, o di una specie di cilindro, la di cui base sia o circolare, o ellittica, o di qualunque altra sorte di curva, come di parabola, d'iperbola, di catenaria ec.

Questa specie di volte dicesi *retta*, se il piano che la genera è rettangolo, e perpendicolare al piano della curva: se non vi concorrono queste due condizioni, la volta potrà essere obbliqua di più maniere, *rampante*, *spirale*, *annulare ec.*

Se la volta a *botte retta* è la metà del circolo, dicesi di *pieno centro*, o di *tutto sesto*; se ella è più della metà del circolo, dicesi *rialzata*; e se è meno della metà, si chiama *scema*.

Le *volte composte* sono quelle, nelle quali si riuniscono alcune porzioni di curve semplici, per formare una sola volta composta, di figure simili o differen-

ti,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

ti, che fanno tra loro degli angoli saglienti o rientranti. Tali sono le *volte Gotiche*, che si compongono di due archi di circolo, i centri de' quali archi sono ad ugual distanza tra di loro, e colla sommità della volta, come i tre angoli d'un triangolo equilatero. Perciò diconsi anche a *terzo punto*, o di *sesto acuto*. Le volte a *crociera*, a *schifo*, a *vela ec.* sono *volte composte*.

I Periti sogliono distinguere le volte in *maestre*, le quali coprono e sostengono le parti principali d'una fabbrica; in *minori*, che servon solo per qualche picciola parte d'una fabbrica; in *volte doppie*, cioè una dentro l'altra, con qualche intervallo tra la convessità di una e la concavità dell'altra; in volte a *scompartimenti*, cioè colla faccia interiore formata a guisa di tanti tavolati colle loro liste e colle loro fasce ec.

Il meccanismo delle volte è uno degli affari più importanti dell'Architettura. Nè gli Antichi, nè gl'Italiani, che eressero tante cupole e tante specie di volte, hanno trattato mai questo soggetto teoricamente. I Francesi all'incontro vi si sono impiegati con profitto, applicandovi la Geometria. Deran, Dechalles, Blondel, de la Ruë sono stati i primi a prescriverne delle regole, che sono state poi rettificate da parecchi altri, quali sono de la Hire, Cuplet, Belidor, Camus, Frezier, Gauthey. Anche la Spagna ha avuto Giovanni Torija, che ha fatto un buon Trattato delle volte. Dietro a questi valentuomini è uscito recentemente

qual-

✠AnticheFornaciGiorgi

qualche Italiano, e il Lamberti si è contraddistinto colla sua *Voltimetria*.

I.

Della spinta delle volte.

2. SIA un arco, o una volta semicircolare o di *tutto sesto* YAZ, sostenuta da due pie-dritti, e composta di pietre tutte uguali in lunghezza e in larghezza. Esse pietre sieno tagliate e disposte in maniera, che i loro lati o letti prolungandosi s'incontrino tutti nel centro della volta. Sono elleno dunque in forma di cunei troncati, più larghi e più grossi in cima che in fondo: ciascun cuneo, contando da quel di mezzo, che dicesi *chiave* della volta, va sempre più inclinandosi verso l'orizzonte. Suppongansi le suddette pietre non collegate da verun glutine, nè da alcuno strumento, e suppongansi anco esenti da qualunque scabrosità, onde possano liberamente scorrere le une sulle altre, e sdrucciolare.

3. In ciascuna delle predette pietre si hanno da considerare tre potenze raccolte intorno al suo centro di gravità A, D, F, ec. Una di queste potenze è il peso, per cui ciascuna pietra tende a cadere giù per una linea verticale AI, DK, FL ec., e a scappare da quelle due pietre, che da una e l'altra parte la fiancheggiano; le altre due potenze provengono dalla pressione che ciascuna pietra soffre dalle due pietre collate-

rali,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

rali, che si sforzano di sostenerla, presso a poco come in una folla due uomini sostengono un altro fra loro. Queste due potenze si esercitano per direzioni perpendicolari dal centro di gravità di ciaschedun cuneo ai suoi fianchi inclinati, come AP, AU perpendicolari a BI, CI. Veggasi ora l'effetto di questi cunei così disposti in questa volta.

4. La *chiave* A, che è nel mezzo, tende a cadere per la sua verticale AI, ma non può esercitare questa sua tendenza senza spingere da una parte e l'altra le pietre adjacenti D, O, dalle quali essa *chiave* è sostenuta. Ella è dunque, come un cuneo conficcato entro un corpo, contro cui esercita i suoi sforzi secondo le direzioni AB, AC, perpendicolari ai due piani inclinati BI, CI. Le pietre adjacenti reagiscono nella *chiave*.

5. Le pietre adjacenti avranno bisogno di maggiore sforzo per reggere la chiave, quanto più ottusi saranno gli angoli PAI, VAI, ovvero ciò che torna lo stesso, quanto meno i lati BI, CI saranno inclinati verso la verticale AI. In fatti se questa inclinazione fosse infinitamente piccola, vale a dire quasi perpendicolare all' orizzonte, le direzioni delle potenze si troverebbero direttamente opposte, e dovrebbero esercitare la massima forza per sostenere il peso A. Al contrario quanto più i predetti angoli saranno acuti, tanto meno forza vi abbisognerà, non essendo in tal caso sì contrarie ed opposte le direzioni fra loro.

Quello che si è detto intorno alla *chiave*, può ap-

pli-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

plicarsi agli altri pezzi D, O ec., considerandoli come altrettanti *cunei* tendenti ad allontanare i circonvicini, su' quali si appoggiano.

6. E' da avvertirsi, che il cuneo D non esercita tanta forza sopra il fianco E, quanta n' esercita la *chiave* A sul fianco B; perchè essendo il piano EI più inclinato che il piano BI rispetto alla verticale AI, l' angolo QDK, formato dalla verticale DK e dalla DQ, è più acuto dell' angolo PAI. Nella stessa maniera il cuneo F farà meno sforzo contra il fianco G che il precedente contro il fianco E, perchè l' angolo RFL è più acuto dell' angolo QDK. Dunque diminuendosi sempre più essi angoli dalla chiave fino al pie-dritto, i cunei componenti si appoggiano l' uno sopra l' altro con forza, la quale va anco sempre più diminuendo dalla chiave fino al pie-dritto di essa volta.

7. E' inoltre da osservarsi, che il cuneo D nell' agire che fa sopra i due fianchi E, B, non può appoggiarsi sul fianco B, senza opporsi in parte allo sforzo, che esercita la chiave contro questo medesimo fianco; onde deve accadere una distruzione di forze tra la chiave, e il cuneo D. Lo stesso dicasi degli altri cunei presi a due a due. Ma appoggiandosi la chiave con più forza sul fianco B di quella che n' esercita il cuneo D, la distruzione delle forze non sarà totale, ma ne resterà sempre alla chiave una quantità, benchè minor di quella che avrebbe avuto, se il cuneo D non si appoggiasse sul fianco B: lo stesso deve intendersi del cuneo D paragonato col cuneo F,

e co-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

e così degli altri. Dunque un cuneo, che sta al di sopra dell'altro, ha più forza per ispingere l'inferiore, che questo non ne ha per respingerlo, e per reagire. Risulta dunque dalla predetta azione e reazione una forza, che dalla chiave si comunica fino all'ultima pietra che è sostenuta dal pie-dritto.

8. Il risultato degli sforzi, che tutte le pietre componenti una volta impiegano da una parte e dall'altra, per vincere gli ostacoli che loro si oppongono, si chiama *spinta*.

9. Tutte le suddette pietre, contando dalla chiave, impiegano sempre una minor parte del loro peso, a misura che si allontanano dalla chiave della volta fino all'ultima, la quale, posta sopra un piano orizzontale, non impiega niente del suo peso, cioè non fa più sforzo per cadere, perchè viene interamente sostenuta dal pie-dritto.

10. Si deve assegnare sulla base di ciascun pie-dritto un punto, in cui termini lo sforzo o la *spinta*, che fanno le parti componenti la volta tanto a destra che a sinistra. Questi due punti corrispondono agli angoli S, X, che si possono riguardare come punti di appoggio appartenenti ad una leva, la quale, benchè non sensibile, pure effettivamente esiste. In fatti se lo sforzo d'una volta non fosse ripartito per tutta la lunghezza de' quadranti AY, AZ del semicircolo, ma si trovasse tutta riunita ne' due punti Y, Z, si avrebbe da una parte e dall'altra una leva ricurva YSH, ZXM, in cui le potenze sarebbero applicate alle estremità

Y, Z,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Y, Z, e i pesi equivalenti alla resistenza di ciascun pie-dritto alle estremità H, M, de' bracci SH, XM.

Ma siccome vi sono tante potenze, quanti sono i cunei componenti la volta, siegue che ciascuna potenza avrà la sua leva particolare, la quale si potrà esprimere per una linea presa in sua vece. Or questa linea non può essere altro che la perpendicolare SP: lo stesso dicasi delle SQ, SR ec., tirate dal punto di appoggio S sopra le direzioni delle potenze, che sostengono i diversi cunei. Ed ecco a che si riduce tutto il meccanismo delle volte. Per assegnare al pie-dritto una grossezza proporzionata alla *spinta* totale della volta, convien trovare la *spinta* particolare di ciascun cuneo rispetto al suo peso assoluto, e le perpendicolari SP, SQ, SR, ec.

11. Da quanto finora si è detto si possono tirare le seguenti conseguenze.

1. In una volta, in cui i pezzi componenti sieno senza cemento, come si è qui supposto, si ha maggiore *spinta*, quanto più la testa de' medesimi pezzi è piccola; perchè in tal caso i fianchi de' cunei formano un angolo più acuto, e le perpendicolari SP, SQ ec. divengono più lunghe: onde la volta acquista *spinta* maggiore.

2. Quanto più la volta sarà grossa, tanto maggiore sarà la sua *spinta*; perchè divenendo i cunei più lunghi, e perciò più pesanti, acquisteranno anco maggior forza per rovesciare gli ostacoli.

3. A misura che i pie-dritti crescono in altezza,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

debbono crescere anco in grossezza; perchè quanto più alti sono, più lunghe divengono le perpendicolari SP, SQ ec. che sono i bracci di leva corrispondenti alle potenze, o sia alle spinte di ciascun cuneo; e perciò la volta avrà maggior forza per rovesciare i pie-dritti.

4. La figura, o sia il *sesto* della volta, contribuisce anco moltissimo alla maggiore o minore *spinta* di essa volta, come ben si vedrà in appresso.

12. Per assegnare dunque ai pie-dritti una grossezza sufficiente da sostenere la *spinta* delle volte, conviene aver riguardo a quattro cose: 1. alla grossezza della volta; 2. al suo peso; 3. alla sua figura; 4. all'altezza de' suoi pie-dritti.

13. M. de la Hire Matematico di prima classe, e sagace conoscitore delle arti, specialmente dell'Architettura, è stato il primo a determinare colla più giusta precisione la grossezza, che debbono avere i pie-dritti, per resistere alla *spinta* delle volte; e ne ha lasciate le regole negli atti dell'Accademia Reale delle Scienze di Parigi, di cui egli è stato uno de' più ragguardevoli membri.

Avendo questo valentuomo osservato, che la maggior parte delle volte, delle quali i pie-dritti sono troppo deboli per sostenere la *spinta*, si fendono ai *reni*, cioè tra le *imposte* e la *chiave*, egli ha considerata la parte superiore compresa tra queste due fessure, come una pietra tutta d'un pezzo in forma di cùneo CGN, (*Fig.* 2.) la quale si sforza di allontanare, e di rovesciare i suoi due appoggi laterali, che sono

i pie-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

i pie-dritti uniti al quadrante della volta compreso tra l'imposta e la fessura da ciascuna parte, onde i quadranti EC, NI si considerano come due altri cunei, ciascuno d'un sol pezzo.

Su questa ipotesi è fondato il calcolo di M. de la Hire, per determinare la grossezza de' pie-dritti necessaria per reggere alla *spinta* delle volte; e la sua ipotesi, e il suo calcolo danno una soluzione sicurissima per la pratica, che qui si va ad esporre il più succintamente.

II.

Delle volte uniformi di tutto sesto.

14. PER *volta uniforme di tutto sesto* s'intende quella che è formata sì al di sotto che al disopra da due semicircoli concentrici, e perciò è da per tutto ugualmente grossa.

Problema. *Trovare la grossezza del pie-dritto, affinchè la sua resistenza sia in equilibrio colla spinta della volta uniforme di tutto sesto.*

Soluzione. Dividasi il quadrante ED in due parti uguali per la AF. Dal punto di mezzo L si tiri indefinitamente LO perpendicolare a FA, e dal medesimo punto L si tiri sopra DA la perpendicolare LK, la quale si prolunghi tanto verso M, che abbassata la verticale MP, sia ML uguale a MN. Sarà PS la lar-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

ghezza cercata del pie-dritto, affinchè la sua *resistenza* equilibri la *spinta* della volta.

Questa soluzione, e costruzione è generale a tutte le specie di volte: basta considerare la metà d' una volta.

Dimostrazione. La perpendicolare LO esprime la direzione della potenza sostenente la *spinta* che fa il cuneo FD sul piano inclinato FA. E se dal mezzo di GD si tira la perpendicolare HW, questa esprimerà la direzione della potenza sostenente la *spinta* dello stesso cuneo FD sul piano verticale GA. Finalmente se da X, supposto centro di gravità del predetto cuneo FD, si abbassa la perpendicolare XY all' orizzonte, questa esprimerà la direzione, per cui il predetto cuneo tende al centro della terra.

Si hanno qui dunque tre potenze, che nello stato d' equilibrio saranno espresse dai tre lati del triangolo rettangolo LKA; il di cui lato LK, essendo perpendicolare alla verticale XY, esprimerà il peso assoluto del cuneo FD: il lato LA, essendo perpendicolare alla direzione OL della potenza O, esprimerà la forza di questa potenza per resistere alla *spinta* che si fa sul fianco FC; e il lato KA esprimerà la direzione HW della potenza W perpendicolare a GA. Ma siccome questa potenza non entra nel calcolo, se ne farà astrazione nell' avvenire, e si considererà la sola potenza O, il di cui braccio di leva è espresso dalla perpendicolare PO tirata dal punto di appoggio P sulla direzione OL.

Per

✠AnticheFornaciGiorgi

Per concepire che il triangolo LKA esprima co' suoi lati le tre suddette potenze, O, X, W nello stato d'equilibrio, convien supporre un principio dimostrato nella Meccanica, che tre potenze P, Q, R, (*Fig.* 3.) le quali tirino o spingano tutte tre insieme intorno ad un punto H, sono in equilibrio, se la forza, con cui ciascuna potenza agisce, viene espressa da uno de' lati del triangolo IKL; i quali lati taglino ad angoli retti la linea di direzione di ciascuna potenza.

Onde la potenza P è espressa dal lato KI, la Q da KL, e la R da IL. Dunque P: Q:: KI: KL; e se KI=KL, sarà P=Q.

Non è necessario, che le tre potenze tirino o spingano tutte e tre insieme il punto H, per essere in equilibrio: ve ne possono essere due che tirino, e un' altra che lo spinga in senso contrario.

Nè pure è necessario, che i tre lati del triangolo determinanti il rapporto delle potenze sieno tagliati dalle linee di direzione di queste potenze; nè che il punto, ove queste potenze concorrono, sia entro questo triangolo: basta che i lati del triangolo sieno tagliati ad angoli retti. Il triangolo MKN (*Fig.* 3) determina ugualmente il rapporto delle stesse potenze al pari del triangolo IKL; perchè prolungati i lati KM, KN tagliano le direzioni PH, QH ad angoli retti, e prolungata la direzione RH taglia ad angoli retti il lato MN; e poichè IL, MN sono tagliate ad angoli retti da RO, elleno son parallele, e il triangolo MKN è simile al triangolo IKL.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Dopo queste premesse si passi al calcolo della volta. Si prolunghi l'altezza del pie-dritto PZ (*Fig.* 2) fino a M, e si abbassi LV perpendicolare a BA. Da Q centro di gravità del cuneo EC si abbassi QR perpendicolare alla base PS del pie-dritto.

E' chiaro che VK è un quadrato: e supponendosi il triangolo LMN rettangolo e isoscele, come deve necessariamente risultare dalla costruzione, anco il triangolo PON sarà rettangolo e isoscele, e per conseguenza simile al triangolo LKA. Onde LA : LK :: NP : PO.

Si dica LK o KAa; LAb; BVc; ZPd; ZB o PSy: sarà ML o MN $= c + y$; MP $= a + d$: onde NP $= a + d - c - y$. Suppongasi $a + d - c = f$, sarà NP $= f - y$. Sia RSg, sarà PR $= y - g$. Sia nn la superficie di ciascun cuneo CE, CG.

Ciò posto, la prima cosa da cercarsi è l'espressione del braccio di leva PO. Già si è dimostrato, che LA (b) : LK (a) :: NP ($f - y$) : PO. Dunque sarà PO $= \frac{af - ay}{b}$.

Si osservi inoltre, che il peso assoluto del cuneo FD è alla potenza O, la quale sostiene il fianco FC, come LK a LA, ovvero $a : b :: nn :$ O $= \frac{bnn}{a}$. Ora se si moltiplica O pel suo braccio di leva PO, si avrà $nnf - nny$ per la spinta della volta rapporto al punto di appoggio P. Questa è la *spinta* che si deve mettere in equilibrio colla *resistenza* del pie-dritto unito al cuneo EC.

Convien dunque moltiplicare la superficie del rettangolo PB, che è dy, pel braccio di leva PT $\frac{y}{2}$ e si avrà $\frac{dy^2}{2}$. alla quale espressione si deve ancora aggiun-

gere

✠ Antiche Fornaci Giorgi

gere quella del cuneo EC (nn) moltiplicata pel suo braccio di leva PR ($y-g$), che è segnato dalla direzione QR tirata dal centro di gravità di esso cuneo. Si avrà dunque $nny-nng$, che unita con $\frac{dyy}{2}$ darà l' espressione di tutta la resistenza.

Dunque si ha l'equilibrio tra la *spinta* del cuneo FD e la *resistenza* del pie-dritto PB unito al cuneo EC, poichè si ha l'equazione $nnf-nny=\frac{dyy}{2}+nny-nng$, la quale finalmente si riduce $y=\sqrt{\frac{2nnf+2nng}{d}+\frac{4nnnn}{dd}-\frac{2nn}{d}}$. Questa è un formola generale per le volte d'ogni specie.

Se per esempio AB $=12$ piedi, AF $=15$, sarà la grossezza della volta 3 piedi; onde sarà AL (b) $=13$ piedi 6 pollici, LK, o KA (a) $=9$ piedi 10 pol., e BV ($=2$ piedi 2 pol.. Suppongasi PZ (d) $=15$, e RS (g) $=1$. Dunque $a+d-c=f=22$ piedi 8 pol., e $f+g=23$ piedi 8 pol.

Per conoscere nn, si ha da cercar la superficie de' due circoli, che hanno per raggi AC, AF, cioè 12, e 15 piedi; sottrarre la minore dalla maggiore, e prendere l'ottava parte della differenza, la quale sarà di circa 32 piedi, e questa sarà il valore di nn, o sia di ciaschedun cuneo CG, EC. Onde sostituendo questi numeri alla suddetta equazione, si troverà $y=6$ piedi 6 pol. 7 linee. Questa è la grossezza PS, che si deve dare a ciascun pie-dritto della volta, affinchè la *resistenza* sia in equilibrio colla *spinta*.

15. Da tutto ciò risulta, che volendosi per mera pratica conoscere la grossezza necessaria de' pie-dritti

✠ Antiche Fornaci Giorgi

d'una volta, non solo di *tutto sesto*, ma di qualunque altra figura siasi, conviene avere in mira quattro cose essenziali: 1. la larghezza e l'altezza della volta in opera, 2. la grossezza della volta ne' reni, 3. la sua figura esteriore, 4. l'altezza de' suoi pie-dritti.

Suppongasi in questa volta circolare uniforme, che l'altezza BS de' pie-dritti sia, come si è detto, 15 piedi, il raggio AB 12, e la grossezza della volta 3, sarà il raggio AE 15. Ciò posto, per ritrovare la grossezza PS del pie-dritto, bisogna proporsi le quattro seguenti operazioni.

1. Convien cercare la superficie de' due circoli, che hanno per raggio AB, AE, cioè 12, e 15 piedi, e prendere il quarto della loro differenza. Si avranno 64 piedi quadrati, che bisogna dividere per 15 altezza del pie-dritto, e il quoziente 4 piedi 3 pol. 4 linee sarà il primo termine.

2. Si aggiunga al raggio AC la metà della grossezza della volta: e si avrà la linea LA = 13 piedi 6 pol. Si quadri questa, e dalla sua metà 91 piedi 1 pol. 6 linee si estragga la radice quadrata, la quale è a un di presso 9 piedi 10 pol.; si aggiunga questa all'altezza del pie-dritto, e si avrà 24 piedi 10 pollici per secondo termine.

3. Si aggiunga il primo al secondo termine, cioè 4 piedi 3 pol. 4 lin. a 24 piedi 10 pol.; la somma 29 piedi 1 pol. 4 lin. si moltiplichi pel primo termine 4 piedi 3 pol. 4 lin., e il prodotto 124 piedi 6 pol. 4 lin. sarà il terzo termine.

4. Si

✠AnticheFornaciGiorgi

4. Si estragga dal terzo termine 124 piedi 6 pol. 4 lin. la radice quadrata, la quale presso a poco sarà 11 piedi 1 pol. 8 lin., e se ne sottragga il primo termine 4 piedi 3 pol. 4 lin. La differenza, che è 6 piedi 10 pol. 4 lin. sarà la grossezza che converrà dare ai piedritti.

Questo risultato, il quale non ha tutta la precisione geometrica, differisce alquanto dall'altro; ma la differenza è tutta in vantaggio della solidità.

Queste *volte a botte* riescono d'un aspetto grave, serio, oscuro; ben convenienti perciò a luoghi di tal carattere. Elleno hanno il loro merito, quando son piene, e senza quelle *lunette* che tagliano informemente i reni della volta, e vi formano delle curve irregolari. Per prendere il lume, meglio è praticare alla chiave della volta un' apertura quadrata o rettangola secondo la pianta dell'edificio, e sopra inalzarvi una lanterna a giorno, nel di cui soffitto restituire la parte levata alla volta.

Le volte *sferiche*, e quelle *a vela* hanno a un di presso gli stessi inconvenienti, nè si possono illuminare che nella maniera predetta. Si potrebbe ancora nel loro piano circolare costruire una di quelle *rose Gotiche*, che si formano sotto la chiave a guisa di gloria lanciante i suoi raggi dal centro alla circonferenza, sostenuta da molte nervature, che partono da diversi punti della circonferenza per riunirsi verso il centro. L'intervallo tra esse nervature si trafora a giorno, e la volta risulta gaja in un piano circolare.

Le

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Le volte a *costoloni*, o a *spine*, cioè quelle formate di quattro *lunette* uguali e con angoli solidi, non fanno bene che in uno spazio perfettamente quadrato, ove curve uguali s'incontrano ad angoli retti. I *costoloni* restano secchi, se non si adornano di sculture, e vi riescono assai bene le palme, che si allacciano nel punto dell'incrociamento. Ma meglio è sopprimere tali *costoloni*, e sostituirvi *pennacchi* o *peducci* ornati confacentemente alla decorazione rotonda del mezzo.

Per i tratti delle volte nelle Chiese grandi bisogna limitarsi al *pieno centro*; si può anco rialzarlo, ma non mai scemarlo.

III.

Delle volte di tutto sesto coperte di fabbrica sostenuta su' pie-dritti della volta.

16. Occorre sovente di elevare sopra una volta un altro edificio, per coprirla dalle intemperie, o per praticarvi qualche alloggio, come si fa al di sopra delle porte di Città, e in tante altre occasioni. Si ergono perciò a destra e a sinistra due corpi di fabbrica IG, OP (*Fig.* 4) sopra i pie-dritti, i quali con questo nuovo carico non avranno bisogno di tanta fortezza, come nell'altezza naturale.

Si chiede dunque (conoscendo l'altezza IF, e la grossezza IK, che debbono avere i muri che s'inalzano contemporaneamente co' pie-dritti) quale debba es-

sere

✠ Antiche Fornaci Giorgi

sere la grossezza AB, affinchè il tutto sia in equilibrio.

Suppongasi per maggior facilità, che il muro IG sia eretto sul mezzo del pie-dritto, onde i loro centri di gravità H, Q sieno nella stessa linea HC, la quale cada nel mezzo di AB. Suppongasi ancora, che questa volta abbia le stesse dimensioni dell'antecedente fig. 2. Questa costanza di dimensioni si manterrà in tutti gli altri casi seguenti per maggior chiarezza.

E' chiaro, che alla resistenza e all'equazione dell' articolo 14 conviene aggiungere il peso del muro IG moltiplicato pel braccio di leva AC. Se dunque IF si chiami h, e IK r, converrà alla predetta equazione (14) aggiungere $\frac{hry}{2}$; e conoscendosi il valore di h, e di r, si conoscerà ancora quanto meno grossezza dovranno aver questi pie-dritti.

IV.

Delle volte di tutto sesto terminate esteriormente a schiena d'asino.

17. Si praticano tali volte ne' magazzini, e ne' sotterranei delle fortezze, per lo scolo delle piogge, e per resistere alle bombe. L'angolo G (*Fig.* 5) vuole essere ordinariamente retto.

Si trova la grossezza de' pie-dritti di queste volte nella stessa maniera praticata (14). La sola differenza è nelle parti CFGD, CFHB della volta. Queste sono

più

✠ Antiche Fornaci Giorgi

più considerabili che (14); il che rende più forte il valore di *nn*.

Per ritrovare il valore di CFGD, non si ha che sottrarre il settore ACD dal triangolo AFG: la differenza sarà il valore della parte CFGD, o di *nn*, la quale sarà 56 piedi, perchè AF=FG.

Nella parte FHBC il centro di gravità Q non è nella stessa posizione di (14), e perciò RS (*g*) non sarà 1 piede, ma 1 piede 6 pol. Facendo dunque le stesse operazioni, la grossezza PS de' pie-dritti risulterà 7 piedi 8 pol. 6 lin. nello stato d'equilibrio.

18. Se si vuol trovare questa grossezza praticamente, come (15), si facciano le stesse supposizioni e le stesse operazioni, cioè

1. Dal quadrato FW, il di cui lato AF è di 15 piedi, si sottragga il quarto di circolo AC ec.; la differenza, che è 112 piedi, si divida per l'altezza BS de' pie-dritti, che è 15 piedi: il quoziente 7 piedi 5 pol. 7 lin. sarà il primo termine.

2. Si quadri LA, che è 13 piedi 6 pol.; dalla metà del prodotto si estragga la radice, che sarà 9 piedi 10 pol., e si aggiunga all'altezza (15) del pie-dritto: la somma 24 piedi 10 pol. sarà il 2 termine.

3. La somma del primo, e del secondo termine si moltiplichi pel primo termine; il prodotto 241 piedi 1 pol. 3 lin. sarà il 3 termine.

4. Dalla radice quadrata del 3 termine, la quale è 15 piedi 6 pol. 2 lin., si sottragga il 1 termine 7 piedi 5 pol. 7 lin.; la differenza 8 piedi 7 lin. sarà la

gros-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

grossezza da darsi ai pie-dritti, per equilibrare la *spinta*. Il divario, che è tra questa pratica e la teoría, è in vantaggio della *resistenza*.

Se l'angolo G fosse ottuso, o acuto, l'operazione sarebbe la stessa.

V.

Delle volte di tutto sesto terminate al di sopra orizzontalmente.

19. In questa volta la parte superiore CWIYD (*Fig. 6.*) fa tutta la *spinta* che debbono sostenere i pie-dritti. Si può considerare per maggior facilità il rettangolo QS, come il pie-dritto corrispondente al cuneo DGWC, senza aggiungere al pie-dritto il triangolo mistilineo BFC, perchè gli si è aggiunto in compenso il triangolo WRF, che appartiene al cuneo.

Conservando sempre le stesse misure, e fatte le stesse operazioni, si vedrà che QZ = ZP; onde QP = 30 piedi, e QP = 2 *d*. Dunque la resistenza qui è $\frac{2dyy}{2}$, e risulterà *y*, o sia PS larghezza del pie-dritto 7 piedi 6 pol.

Anche questa operazione si può far praticamente, come ne' casi antecedenti (15 e 18).

Antiche Fornaci Giorgi

VI.

Delle volte di tutto sesto le une sopra le altre sostenute dagli stessi pie-dritti.

20. Si consideri il profilo rappresentato dalla fig. 7, (*Fig.* 7) si vedranno supposti due piani: il primo coperto da due volte della stessa grandezza potrà prendersi per un sotterraneo, sopra cui è un magazzino, e sarà il 2 piano coperto da una volta sostenuta dagli stessi pie-dritti di quella del sotterraneo.

La spinta delle volte corrisponderà al punto di appoggio P; onde fatte le solite operazioni, si avrà $nnf = nny$ per l'espressione della spinta della volta superiore LG.

Per la volta inferiore, se WY si dica b, e RPh; sarà RX o RH $= y + b$ e HP $= h - b - y$. E supponendo, per abbreviare, $h - b = p$, sarà PH $= p - y$. Il cuneo XQ si dica qq, sarà $pqq - qqy$ la spinta della volta inferiore XQ.

Uniscansi insieme questi due prodotti, e si avrà $nnf - nny + pqq - qqy$, che sarà l'espressione della *spinta* delle due volte sostenute dal pie-dritto PB.

La *resistenza* del pie-dritto unito al cuneo $\frac{dyy}{2} + nny - nng$, non tenendo conto della parte XW della volta del sotterraneo, perchè è quasi interamente rin-

chiu-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

chiuso nel pie-dritto. Si avrà dunque l'equazione $nnf - nny + pqq - qqy = \frac{dyy}{2} + nny - nng$, ovvero $nnf + \frac{nng + pqq}{d} = \frac{yy}{2} + \frac{2nny + qqy}{d}$; e se si suppone $\frac{2nn + qq}{d} = r$, si avrà finalmente $y = nng + 2nnf + 2pqq + rr - r$. Se si hanno le dimensioni della figura, e alle lettere si sostituiscono i numeri, si conoscerà la grossezza che debbono avere i pie-dritti per equilibrare la *spinta* delle due volte.

VII.

Delle volte di tutto sesto imposte sopra mensole o peducci.

21. La volta, che è sostenuta da peducci BX, HY, (*Fig.* 8) i-quali hanno uno sporto quasi uguale alla grossezza della volta, non è certamente molto solida, ma è praticabile in alcune occasioni, quando i muri già fatti per altro uso non sono abbastanza forti da sostenere come pie-dritti una volta. Questa tale volta ha meno *spinta* che se fosse direttamente sopra i pie-dritti nella maniera ordinaria.

Per conoscere di quanto sollevi i pie-dritti questo sporto, si osservi che QR cade fuori del pie-dritto, e supponendosi SR (g) 2 piedi, sarà PR $= y + g$: laddove (14) era PR $= y - g$. Onde la *resistenza* qui non è come (14) $\frac{dyy}{2} + nny - nng$, ma bensì $\frac{dyy}{2} + nny + nng$. Onde risulta $\sqrt{\frac{2nnf - 2nng}{d} + \frac{4nnnn}{dd}} - \frac{2nn}{d} = y =$ PS $=$ 5 piedi 5 pollici.

Si

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Si è veduto, (14) che i pie-dritti d' una volta delle stesse dimensioni, ma senza peducci, debbono esser grossi 6 piedi 6 pol. 7 lin.; onde questo sporto dà 1 piede 1 pol. 7 lin. di differenza per la grossezza di questi pie-dritti.

VIII.

Delle volte sceme ed ellittiche.

22. Si dimostrerà fra poco che la *spinta* d' una volta si fa sempre secondo le direzioni delle tangenti tirate alla curva, di cui la volta è formata. Onde nella volta ellittica la linea OL non è perpendicolare nel mezzo del cuneo FL, come ne' casi precedenti, ma bensì tangente al punto L (*Fig.* 9). Si prolunghino FL, DH, finchè s' incontrino in A: tutte le altre operazioni sono al solito.

Sia BH = 12 piedi, DH = 8. Per mezzo della scala si troverà, che LV ovvero KH = 6 piedi 3 pol., LK ovvero HV = 7 piedi 6 pol., e KA = 14 piedi 9 lin.

Qui LK non è uguale a KA, come ne' casi precedenti. Sia dunque KAa, tutte le altre lettere si conservino le stesse. Ne risulterà la solita equazione $\sqrt{\frac{2nnf}{d} + \frac{2nng}{dd} + \frac{4nnnn}{dd}} = \frac{2nn}{d} = y = 8$ piedi 8 pol. Vi si è però aggiunta la metà della grossezza della volta, cioè 1 piede 6 pol., come se dal mezzo C si fosse tirata

la

✠AnticheFornaciGiorgi

la perpendicolare CX in vece della tangente LO, e il braccio di leva PO si fosse prolungato fino in X.

23. Se si vuole questo calcolo per mera pratica, si facciano le seguenti operazioni.

1. Come il quadrato DH (*64* piedi): al quadrato BH (144 piedi) :: KH (*6* piedi 3 pol.): al quarto KA (14 piedi *9* lin.).

2. Si sottragga la picciola ellisse, che ha per semiasse BH = 12 piedi, e HD = 8, dalla maggiore, che ha per semiasse HE = 15, e HG = 14; il 4 della differenza, che sarà 54 piedi, si divida per 15, altezza del pie-dritto BS, e si avrà il quoziente 3 piedi 2. pol. 4 lin.

3. La somma di LV (*6* piedi 3 pol.) e di BS (15 piedi), che è 21 piedi 3 pol., si moltiplichi pel primo termine 14 piedi *9* lin.; si divida il prodotto per LK (7 piedi *6* pol.), il quoziente sarà 41 piedi 10 pol.

4. La somma del 2 e del primo termine si moltiplichi pel 2, e si avrà il prodotto 144.

5. Dalla radice quadrata del 4 termine, la quale è 12 piedi, si sottragga il 2 termine 3 piedi 2 pol. 4 lin.; la differenza 8 piedi *9* pol. 8 lin. sarà la grossezza de' pie-dritti.

24. Se l'esterior della volta in vece di essere ellittico, fosse terminato da due piani 5 *6*, e 5 4, come si pratica ne' sotterranei, e ne' magazzini da polvere, bisognerebbe nella 2 operazione cercar la superficie del quadrilatero AF 5 3, sottrarne la superficie ALD 2,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

e dividere il resto per l'altezza del pie-dritto, per così avere un quoziente, che dia il secondo termine. Le altre operazioni sono le stesse.

25. E' da avvertirsi, che i cunei componenti la *volta scema* dovendo aver necessariamente più centri, ella non è sì forte, come quella di *tutto sesto*, in cui riunendosi in un sol punto lo sforzo di tutti i cunei, essi si fortificano scambievolmente, e son capaci di meglio sostener l'azione di qualche gran peso, e di qualche scossa violenta, come quella delle bombe. Onde quando si tratta di sotterranei, che si voglion mettere a *prova di bomba*, la volta più adattata è quella di *tutto sesto*.

Le *volte sceme* convengono agli archi de' ponti, affinchè il declivio dal ponte alla strada sia il meno sensibile: convengono anche ai pian-terreni delle abitazioni.

IX.

Delle volte di sesto acuto, o Gotiche.

26. ESSENDO questa specie di volte formata di due archi uguali di circolo (*Fig.* 10), deve necessariamente aver due centri, la posizione de' quali dipende dall' elevazione che si vuol dare ad essa volta. Se la sua larghezza è BI, i centri possono essere ai punti B ed I, o altrove ne' punti G, H, ugualmente lontani dal mezzo A. Quando si prendono i punti B, I per cen-

tri,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

tri, la larghezza BI divien raggio, con cui si descrivono i due archi, e la volta diviene elevata, come si pratica in alcuni edificj d'Architettura Civile. Ma nell' Architettura Militare, come nelle costruzioni a *prova di bomba*, riuscirebbe debole in tanta elevazione; e perciò si suol dividere AI, AB per metà in H, G, e centri questi punti, si descrivono gli archi BD, DI, i quali hanno per raggi HB, GI.

Poichè i triangoli LKQ, LMN, NOP sono simili, LQ esprimerà il peso assoluto del cuneo CF, e si avrà la solita equazione $\sqrt{\frac{2nnf + 2nng + 4nnnn}{d} - \frac{dd}{dd}} - \frac{2nn}{d} = y$.

Sia BI = 24 piedi, sarà HB ovvero HD = 18, AH = 6, LK (*a*) = 10, KQ (*b*) = 7, BV (*c*) = 2, PZ (*d*) = 15, RS (*g*) = 1; si troverà PS grossezza de' piedritti di 5 piedi 3 pol.

Se queste volte sono esteriormente in pendío, si trova la grossezza de' pie-dritti, come all' artic. 18; e se voglionsi calcolare praticamente, si siegue l' artic. 15.

La struttura delle volte Gotiche è la più vantaggiosa. 1. Ha minore spinta di qualunque altra specie di volta. 2. Si eseguisce facilmente con picciole pietre, che non hanno bisogno di essere tagliate con intelligenza, bastando solo che sieno squadrate. 3. La lor leggerezza e durata è maggiore. 4. E minore è il dispendio sì per la volta, come per i sostegni.

Il solo inconveniente è in quell' angolo alla chiave, che fa un brutto vedere. Si nasconda quell' angolo col menarvi sotto una curva, la bruttezza sparisce subito,

✠AnticheFornaciGiorgi

e tutta la volta diviene una specie di catenaria, che è la forma più resistente che convenga alle volte, come in breve si vedrà. In questa maniera si possono usare queste volte anche negli edificj più vistosi.

X.

Delle volte piane, o piattabande.

Le volte *piane* sono propriamente quelle, che orizzontalmente sono appoggiate su tutti quattro i lati. Sono una continuazione delle *piattabande*, le quali non si appoggiano che sopra due lati opposti.

Per costruire una *piattabanda*, si suole descrivere su la sua larghezza LF un triangolo equilatero LAF, (*Fig.* 11) il di cui punto A serve di centro per trovare il taglio de' cunei; onde i lati prolungati LD, EF del predetto triangolo mostrano i fianchi de' due ultimi cunei, che si appoggiano su i *cuscinetti*. Indi si divide la larghezza LF in tante parti uguali, quanti debbono essere presso a poco i cunei, che vi si hanno da contenere. Dal punto A, come centro, si tirano tante linee per ciascun punto di divisione, e queste linee andando ad incontrare la *m*I, mostran la figura, e la grandezza de' cunei.

Si consideri al solito la metà di questa volta, e si supponga DAG, come un sol cuneo tutto d'un pezzo, che agisca contro L, per rovesciare il pie-dritto LP.

Si

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Si dica KAa, LKb; sarà LA $= 2b$, perchè a causa del triangolo equilatero LA è doppia di LK. Essendo simili i triangoli AKL, LMN, NOP, sarà PO $= \frac{ad-by}{2b}$.

Il peso assoluto del cuneo LDGK è al suo sforzo che fa contro il pie-dritto, come LK ad AL; e poichè AL è doppia di LK, la spinta, che viene sostenuta dalla potenza O, deve essere espressa da 2nn. Dunque la spinta della mezza piattabanda rapporto al punto di appoggio P sarà $\frac{adnn}{b} - nny$. La resistenza del pie-dritto è $\frac{dyy}{2}$. Dunque si avrà nello stato d'equilibrio $\frac{dyy}{2} = \frac{adnn}{b} - nny$; cioè $\sqrt{\frac{2ann}{b} + \frac{nnnn}{dd}} - \frac{nn}{d} = y =$ 9 piedi 2 pol.

28. Chi vuol praticamente eseguir questo calcolo, faccia le quattro operazioni seguenti.

1. Trovi per mezzo della scala, o della trigonometria la perpendicolare AK. Essendo LK $=$ 12 piedi, sarà LA $=$ 24, e AK $=$ 20 piedi 9 pol. 4 lin.

2. La superficie del trapezio LDGK, che è 38 piedi 3 pol., si divida per l'altezza 15 del pie-dritto, e si avrà il quoziente 2 piedi 6 pol. 7 lin.

3. Dividasi AK (20 piedi 9 pol. 4. lin.) pel quarto della larghezza LH di tutta la piattabanda, cioè per 6 piedi; il quoziente 3 piedi 5 pollici 6 lin. si moltiplichi per la superficie del trapezio LDGK 38 piedi 3 pollici, il prodotto sarà 2 piedi 3 pollici 4 linee.

4. Si quadri la somma del 2, e del 3 termine, e dal prodotto, che è 138 piedi 9 pol. 1 linea, si estragga la radice quadrata 11 piedi 9 pol. 4 lin., da cui si sottragga il 2 termine 2 piedi 6 pol. 7 lin.; la diffe-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

renza 9 piedi 2 pol. 9 lin. sarà la grossezza da darsi ai pie-dritti, per sostenere la spinta di questa piattabanda nello stato d'equilibrio.

29. Le pittabande sono più deboli d'ogni altra specie di volta, perchè le pietre vi sono in una situazione più forzata che in qualunque altra. Se si avessero delle pietre tanto grandi, che una sola potesse coprire una camera intera, la *volta piana* sarebbe bella e fatta: non si avrebbe che tagliare la pietra a sghembo o a scarpa ai suoi bordi, e spianarla su i muri, che le servirebbero di *cuscinetti*. Una tal pietra sarebbe, come una conca situata orizzontalmente, e perciò meno resistente che in una situazione inclinata o verticale. Ma siccome non si hanno pietre di tanta grandezza, per fare soffitti d'un sol pezzo, si è obbligato di farli di più pietre, che riunite insieme facciano lo stesso effetto. E' vero, che essendo esse pietre tanti tronchi di piramide rovesciata, la di cui parte più larga è al di sopra, quando elleno si combacino bene, e si smaltino di buon glutine, debbono sostenersi: ma per maggior fermezza gli Architetti hanno messi in opera diversi spedienti.

Alcuni han fatto degl' *intacchi* in mezzo alle giunture delle pietre; deformità, che è solamente sopportabile, quando questi intacchi vengono nascosti da alcune modanature, come quando la piattabanda è tagliata in architrave, e il risalto degl' *intacchi* è coperto da una fascia.

Altri in vece di fare i risalti nel mezzo delle pietre,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

tre, li fanno al di sopra, in modo che si sorpassino gli uni gli altri con delle crocette, inalzandosi fino alla chiave. Questo artificio è più sicuro del precedente, ma non conviene che alle opere rustiche.

Taluni ricorrono alle sbarre di ferro, colle quali fortifican le pietre attraversandole o al di dentro, o al di dietro, o al di sotto. Chi sa che cosa è ferro, ne fa poco uso nella muratura, dove si arruginisce più che altrove. Se queste sbarre si mettono al di sotto della piattabanda, oltre al piegare sotto al peso, fanno una spiacevole vista.

Il miglior partito, per ritenere questi cunei dallo scorrere lungo i loro letti, è il farvi delle piccole cavità emisferiche, per collocarvi una palla di piombo, o di buona pietra, d'un pollice di diametro, metà per ciascuna pietra, e metterne almeno due ad ogni letto.

La disposizione di questi cunei si eseguisce talvolta imitando i soffitti del Serlio, il quale ha fatto alternativamente incrociare de' travi non abbastanza lunghi da appoggiarsi sopra i muri da una parte e l'altra, ma corti da appoggiare reciprocamente la testa di uno sul mezzo dell'altro. La disposizione a *scacchiere* o a *cassettoni* inventata da M. Abeille è anco ingegnosa.

Nel costruire queste volte non si faccino orizzontali, ma alquanto arcuate, perchè togliendosi l'armatura, che serve loro di sostegno, sempre si abbassano un poco verso il mezzo. Or quanto debba essere questa inarcatura, affinchè il peso la renda piana e oriz-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

zontale, non è facile a determinarsi. Ciò dipende dalla lunghezza della tratta della *piattabanda*, dal numero de' cunei, dalla qualità del materiale, dalla destrezza degli Artefici nel taglio delle pietre, e dalla loro attenzione di ben collocarle e di rincalzarle a dovere. Nella Chiesa degli Exgesuiti di Nimes si vede una *piattabanda* della tratta di 26. piedi 6. poll., la di cui chiave è alta 2 piedi e grossa 1 piede: le fu data nel costruirsi una curvatura di 7 poll., e dopo tolta l'armatura non si è assettata che di 3. pol.; onde è ancora arcuata di 4. pollici.

Se al di sopra della *piattabanda* è muro, per impedire ch'ella non ne porti tutto il peso, conviene farle sopra un arco di scarico, il quale si appoggi sopra i pie-dritti.

L'uso delle *piattabande* è per supplire alla lunghezza delle pietre, le quali tutte d'un pezzo, come praticavano gli Antichi, si avrebbero da impiegare ai sopra-porti, o agli architravi. Si praticano dunque nelle porte delle Fortezze, ne' portici, e dovunque non si abbia altezza sufficiente da girarvi le volte curve, delle quali bisognerebbe prender la nascita troppo vicino a terra.

Lo stesso è delle *volte piane*: il solo divario è, che in queste le pietre di mezzo sostengono un peso considerabilissimo. Il Wallis ha calcolato, che in un quadrato di 36 pietre le 4 di mezzo son caricate di un peso uguale a quaranta volte il loro proprio peso. Onde per poco che la pietra sia fragile e soggetta a fili,

que-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

queste volte sono in pericolo, e venuta meno una sola pietra, addio volta. Tale inconveniente non può accadere alle *piattabande*, dove le pietre sono in legame, e si appoggiano scambievolmente per i loro letti, e non per le teste, come nelle *volte piane*. E' necessario dunque fare a queste pietre degli appoggi, per i quali elle s'intacchino scambievolmente. In tal caso tutto l'artifizio della costruzione si riduce ad una serie di leve, delle quali gli appoggi si rimandano il carico le une sopra le altre fino ai pie-dritti. L'attenzione principale deve essere, che l'appoggio sia in mezzo a ciascuna pietra, affinchè il carico sia in mezzo della leva.

Per diminuire e la spinta e la tratta delle *volte piane*, si può fortificare la nascita con un poco di *volta curva*: e questo fa anche un bell'aspetto.

Le *volte piane*, che si formano dalle traverse dell' architrave, e da' loro piattafondi, fanno sempre un effetto mirabile ne' peristilj, e hanno un ardire, una leggerezza, una grazia, che le rende superiori a quanto l'Architettura Gotica ha fatto di stupendo in questo genere. Qualora si sanno variare le loro forme con frammischiarvi de' *pienicentri*, de' *peducci*, delle *volte emisferiche*, e si sa arricchire questo misto con ornati ben intesi di Scultura, si avranno delle opere pregevoli.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

XI.

Osservazioni.

30. Le volte hanno più *spinta*, quanto più la loro curvatura si avvicina alla linea delle imposte. Onde le *piattabande* o le volte *piane* hanno tra tutte le volte la maggiore *spinta*. Le *sceme* ne hanno meno delle *piane*, e tanto meno, quanto meno sono sceme. Le volte di *tutto sesto* ne hanno meno delle *sceme*, e le *rialzate*, o di *sesto acuto* ne hanno meno di quelle di *tutto sesto*, e tanto meno, quanto più sono *rialzate* o *acute*; finchè divenendo elle come muri verticali sopra i pie-dritti, cessano d'avere più *spinta*. Dunque la minore *spinta* è nelle volte *acute*, la maggiore nelle *piane*.

In fatti negli esempj sopraddetti, ne' quali si sono mantenute sempre le stesse dimensioni, è risultato che la *spinta*

Nella piattabanda è	9. piedi 2. pol.
nella scema ellittica	8. piedi 8. pol.
nella volta di tutto sesto	6. piedi 5. pol. 7. lin.
nella volta acuta	5. piedi 3. pol.

31. Si può osservare ancora da quanto si è esposto ne' casi precedenti, che quanto più lungo diviene il braccio di leva P O, (*Fig.* 18.) tanto maggiore *spinta* acquista la volta, perchè a misura che cresce il braccio di leva, la volta diviene più *scema*.

32.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

32. La regola prescritta da M. Gautier per le *piattabande* è di dare al pie-dritto una grossezza uguale alla metà della larghezza della *piattabanda*; regola facilissima: peccato che sia falsa.

Falsa parimente è la regola data dal P. Deran, e seguitata da M. Blondel, de Dechalle, da de la Ruë, e da molti Architetti, cioè di dividere qualunque arco B D H (*Fig. 6*) in tre parti uguali, tirare una corda dal punto o al punto H della imposta, prolungare in fuori essa corda, finchè la sua parte esterna H t sia uguale alla corda H o; e tirare dai punti H, t le perpendicolari alla linea delle imposte: queste perpendicolari determinano la grossezza del pie-dritto. E' chiaro, che questa grossezza è minore della PS, che da noi si è assegnata con dimostrazioni. Qual maraviglia dunque, se le volte costruite secondo tal sistema arbitrario sieno rovinate?

E' veramente cosa stupenda, che niuno di quei creatori di regole siasi accorto, che una volta più grossa abbia più *spinta* d'una volta più sottile, e che un pie-dritto si rovescia più facilmente, a misura che è più alto.

All'incontro il metodo di M. de la Hire, che è quello che si è finora seguito, oltre all'essere dimostrato con tutto il rigore geometrico, vien confermato dalle esperienze.

33. E' però da avvertirsi, che il metodo di M. de la Hire non determina che il puro equilibrio tra la *spinta* delle volte, e la *resistenza* de' pie-dritti. Non è

pru-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

prudenza fidarsi a tanta precisione in un affare di tanto pericolo. Non basta, che la *resistenza* sia in equilibrio colla *spinta*; ella deve sorpassarla, e sorpassarla talmente, che la costruzione divenga d'una fermezza superiore a qualunque accidente di rovina. E' necessario però aumentare del $\frac{1}{6}$ la grossezza de' pie-dritti, che si è trovata col calcolo.

Questo $\frac{1}{6}$ di accrescimento è ordinariamente bastante, perchè il calcolo, che, seguendo M. de la Hire, si è fatto nello stato di equilibrio tra la *spinta* della volta e la *resistenza* de' pie-dritti, è nella supposizione, che le pietre o i cunei componenti la volta sieno senza alcun glutine e senza veruna asprezza. Supposizione contraria alla pratica, in cui entra e asprezza e glutine. Il glutine e l'asprezza, donde risulta l'attrito, sono in favore della *resistenza* de' pie-dritti, e della solidità della volta. Dunque quello, che finora si è considerato per puro stato d'equilibrio, non lo è realmente, e la *resistenza* è maggiore della *spinta*. Onde coll' aggiunta del $\frac{1}{6}$ la *resistenza* diviene ben sufficiente.

34. In vece di aggiungere il $\frac{1}{6}$ alla determinata grossezza de' pie-dritti per tutta la loro altezza, si possono fare a scarpa essi pie-dritti dalla parte opposta alla *spinta*, col diminuire un poco la loro grossezza alla sommità, e aumentarne la base. Se per esempio si è trovato, che la grossezza de' pie-dritti debba esser di 7 piedi, se ne possono dare 6 alla sommità, e 8 alla base. In questa maniera si accresce la *resistenza*

senza

✠AnticheFornaciGiorgi

senza aumentare la muratura: il che è di gran vantaggio in molte occasioni.

Ma questi muri a scarpa non convengono in tutti i luoghi, ed esposti alle ingiurie dell' aria sono soggetti a degradarsi.

35. Si può anco risparmiare la predetta aggiunta del $\frac{1}{6}$ col rinfiancare con piccioli contrafforti la base de' pie-dritti dal lato opposto alla *spinta*. Ma convien badare, che le code di essi contrafforti sieno ben grosse, di buona pietra, e assettate sopra un suolo ben compatto e fermo. E' nel punto d'appoggio P, dove si fa tutto lo sforzo della *spinta*, ed ivi deve essere la maggiore *resistenza*. Onde la *spinta* d'una volta diminuisce, a misura che cresce la distanza del punto di appoggio P dall'altro punto S, cioè in ragione della larghezza della base. Convien ricordarsi, che la *spinta* dipende dal prodotto del cuneo LGD per la perpendicolare PO. Più si raccorcia PO, quanto più si allontana il punto di appoggio P dal punto S. Dunque quanto più larga sarà la base del pie-dritto, minore *spinta* egli soffrirà; e se essa base fosse sì larga, che la linea di direzione L O passasse pel punto di appoggio P, vale a dire che i punti P, O si confondessero, allora l'azione del cuneo LGD non farebbe più alcun effetto sul pie-dritto, perchè la linea M P diverrebbe zero, e zero moltiplicato per *nn* non può dare che zero.

E' di tanta importanza, che la base del pie-dritto sia solidamente costruita, e solidamente fondata co'

suoi

✠ Antiche Fornaci Giorgi

suoi rinforzi di contrafforti, specialmente ne' suoi punti di appoggio, che M. Belidor asserisce d'aver veduta la volta d'un magazzino da polvere appena fatta fendersi ne' suoi reni, benchè le dimensioni e la muratura fossero secondo le regole. Il male provenne tutto dal suolo, che cedè sotto i contrafforti. Si sarebbe evitato questo male, se si fosse premunito il punto di appoggio con un buon fondamento di larghe pietre di taglio, o di alquanti grossi tavoloni. Non conviene risparmiare la base degli appoggi: quanto più sono stretti, più si avvallano nel suolo.

36. Quando s'impiegano de' suddetti contrafforti alti di tratto in tratto lungo i muri, che sostengono una volta, i muri, al pari de' pie-dritti, possono farsi men grossi in ragione della maggior grossezza, della lunghezza, e della frequenza de' contrafforti.

37. E' inutile esprimere nel calcolo il peso della volta, quando i pie-dritti e la volta sono della stessa materia, perchè la grossezza di essa volta denota il suo peso.

38. Giova però, che i materiali della volta sieno de' più leggieri, affinchè la sua *spinta* sia la minore che dar si possa. All'incontro per i pie-dritti si richieggono materiali de' più duri, acciocchè la loro resistenza sia maggiore quanto mai possa esserlo.

A proposito dèl peso della volta, e della circospezione, che vi si deve usare, è d'un grande avvertimento l'accidente sopraggiunto a M. Frezier. Fece questo intelligente Ingegnere costruire una Cappella iso-

lata

✠ Antiche Fornaci Giorgi

lata ellittica secondo tutti i precetti della Meccanica, e compita la volta, subito la fece disarmare, senza dar tempo alla fabbrica di far presa. Comparve bella e sana, e fidandosi egli della buona stagione, trascurò anche di farla coprire. Sopravvenuta una gran pioggia, e riempiutisi d'acqua i pori della costruzione, la volta acquistò un nuovo peso in pregiudizio della resistenza, e comparvero quattro fessure, una per ciascun asse dell'ellisse, le quali non ebbero ulterior conseguenza, dacchè la volta fu subito coperta.

Di peggio accadde anni sono in Roma in un portico nuovo del Palazzo Corsini, fu lasciato scoperto, soffrì delle piogge, e in un tratto precipitò tutto.

Dunque le volte non si debbono fare, nè lasciare allo scoperto, per timore che la pioggia, e l'umidità non le carichi d'un peso, che si accresce alla *spinta* in danno della *resistenza* de' sostegni.

39. Nel costruire una volta si badi che riesca ugualmente centinata, e ugualmente rivolta su la centina. Bisogna perciò impiegarvi malta scelta e pietre ben tagliate. Se in vece di pietre vi s'impiegano mattoni, sieno questi de' meglio cotti, nè si dispongano uno sopra l'altro, in guisa che una volta sia composta come di più volte l'una su l'altra, avendo ciascuna un mattone di grossezza senza fare insieme concatenazione e legame, come si vede in tanti edificj, dove staccando alcuni mattoni, tutti gli altri successivamente si separano: il che rende la riparazione difficile, perchè non vi si trova *morsa* da legare la nuova muratu-

ra

✠ Antiche Fornaci Giorgi

ra colla vecchia. E' accaduto anche spesso, che la prima volta si gonfi e si stacchi interamente dalla seconda, appena costruita l'opera. Vanno dunque i mattoni disposti e collegati alternativamente per tutta la grossezza senza alcuna interruzione: così l'opera divien solida fin contro le bombe.

40. L'intonaco non si deve applicare alle volte, se elle non sieno bene asciutte, e assettate dopo cinque o sei mesi. Allora si raschiano con un ferro le giunture, si nettano bene, si spruzzano d'acqua, e dopo vi si dà l'intonaco stemprato di fresco, spianandolo ugualmente e battendolo, affinchè meglio s'insinui nelle giunture. Finalmente si liscia, si umetta in più riprese, colla precauzione di coprirlo con pagliacci fin al giorno appresso, acciocchè i calori nol facciano screpolare.

41. Si è veduto che le lesioni delle volte succedono sempre ai reni, perchè ivi la parte superiore esercita il maggiore sforzo della sua *spinta*. Dunque da' piedritti fino ai reni le volte vanno riempiute di muratura, la quale rinfianchi, e apponga *resistenza* alla *spinta*. Perciò la volta (16) coperta al di sopra ha meno *spinta* di quella (14) che anco al di sopra è circolare.

Per questo medesimo effetto le volte di *tutto sesto*, che sono appoggiate sopra l'aggetto de' peducci, o delle mensole, o delle imposte (21) debbono non solo avere i reni ben riempiuti, ma debbono in oltre caricarsi su i loro pie-dritti d'una buona muratura IY

(*Fig.*

✠ Antiche Fornaci Giorgi

(*Fig.* 8), la quale mantenga solidamente la coda delle pietre componenti le mensole, per così avere un contrappeso che faccia equilibrio e *resistenza* alla *spinta* della volta.

42. La grossezza da darsi alla chiave d'una volta vien regolata da varj usi, cui le volte sono destinate. 1. Alle volte impiegate per sostenere grandi pesi inugualmente dispersi pel loro dorso, come sono gli archi de' ponti, sopra i quali passano grevi vetture, si suole ordinariamente far la chiave grossa il $\frac{1}{12}$ del diametro dell'arco: in alcuni ponti antichi è anco il $\frac{1}{10}$; onde Leon Battista Alberti prescrive che non si faccia mai meno del $\frac{1}{15}$. 2. In quelle che sostengono poco peso, come sono le volte delle abitazioni, sopra le quali non si appoggiano che alcuni pezzi di legnami per solaj, o per soffitti, basta il $\frac{1}{24}$, che vale lo stesso che il dare alla grossezza della chiave un mezzo pollice per ogni piede di diametro della volta. 3. Finalmente per quelle, che non hanno da sostener nulla, come sono la maggior parte delle volte delle Chiese, la di cui copertura di legno posa sopra i muri, ogni piccola grossezza di chiave basta. Sussistono ancora delle volte Gotiche di 44 in 45 piedi di diametro, le quali non hanno la chiave grossa che 5 in *6* pollici. La più grande volta del Mondo, la Vaticana, che è del diametro di 82 piedi, ha la chiave grossa 3 piedi *6* pol., cioè il $\frac{1}{24}$ del suo diametro; ma ella sostiene una parte de' travi della sua copertura.

43. Il più essenzial requisito del Meccanismo delle

✠ Antiche Fornaci Giorgi

volte è, che i cunei componenti la curva non facciano sforzo gli uni più che gli altri, onde possano sostenersi da per loro stessi per mezzo del loro proprio peso senza il soccorso di alcuna materia straniera.

Si è detto (9) che tutti i cunei d'una volta, essendo uguali, hanno più *spinta*, a misura che sono più vicini alla chiave, e che questa *spinta* va sempre più diminuendo, a misura che i piani, su i quali agiscono i cunei, sono meno inclinati all'orizzonte; così che contando dalla chiave fino ai pie-dritti, ciascun cuneo impiega sempre meno della totalità del suo proprio peso: il primo per esempio ne impiegherà la metà, il 2. un terzo, il 3. un quarto ec. Onde i cunei superiori scasserebbero quelli che sono loro immediatamente al di sotto, se questi non fossero ritenuti dal cemento. Sarebbe dunque un gran vantaggio per la solidità degli edificj, che i cunei della volta non facessero più sforzo gli uni degli altri, e si reggessero da per loro stessi senza malta o altro cemento.

Per ottenere che tutti i cunei facciano uguale sforzo, bisognerebbe che ciascun cuneo crescesse di peso, a misura che si allontana dalla chiave, cioè che il 2. fosse più pesante del primo, il 3. più del 2., (*Fig.* 13) e così fino all'ultimo, che dovrebbe essere il più pesante.

Ma siccome il peso de' cunei è in ragione della loro lunghezza, tanto è il ricercare la proporzione che i cunei debbono avere in lunghezza che nel peso. M.

de la

✠ Antiche Fornaci Giorgi

de la Hire si propose questo Problema nella maniera seguente.

44. Problema. *Dato il peso della chiave d'una volta di tutto sesto, di quanto si deve aumentar quello di ciascun cuneo, affinchè tutti si sostengano da per loro stessi in equilibrio?*

Soluzione. Nella volta di tutto sesto composta di cunei uguali si tragga dalla sommità B (*Fig.* 12) della chiave la BO perpendicolare al raggio GB, e si prolunghino fino al rincontro di BO tutti i raggi corrispondenti ai letti de' cunei Q, R, S ec. Tutti questi cunei sono in equilibrio, se il loro peso assoluto è espresso dalle linee HK, KL, LM, MN ec.

Dimostrazione. Le tre potenze spettanti al cuneo P sono espresse dai lati del triangolo GKH, e quelle spettanti al cuneo Q dal triangolo GKL. Lo stesso è degli altri cunei R, S, ec., le potenze de' quali vengono espresse dai lati de' triangoli, ove sono rinchiusi. Or se il peso assoluto del cuneo P è espresso dalla linea HK, e quello di Q dalla KL, questi due cunei saranno in equilibrio; perchè HG comune ai due predetti triangoli esprime la forza, con cui il cuneo P spinge Q, e quella con cui Q rispinge P: del pari se il peso del cuneo R è espresso dalla LM, egli sarà in equilibrio anche con Q, perchè il superiore spinge l'inferiore colla stessa forza, con cui è rispinto, essendo questa forza espressa da una parte e l'altra da GL, che è un lato comune ai triangoli spettanti ai cunei Q, R. Così degli altri. Riguardo al cuneo T corrispon-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

dente al pie-dritto, il suo peso non può esser determinato, perchè le parallele BO, GC non s'incontrano mai; onde egli deve essere d'un peso infinito, per resistere allo sforzo di tutti gli altri nel caso ch'egli potesse scorrere sopra un piano infinitamente pulito. Questo caso in pratica non si dà, anzi si dà sempre molto attrito. Dunque basta dare a questo cuneo più peso o più lunghezza che si può. La riempitura, che si mette ai reni d'una volta, si può riguardare come un prolungamento de' cunei.

45. I differenti pesi de' cunei possono essere espressi dalla differenza delle tangenti degli angoli, che fanno le giunture, incominciando dal mezzo della chiave; perchè le linee KL, LM, MN ec. esprimenti il peso de' cunei P, R, S, ec. mostrano la differenza delle tangenti degli angoli BGK, BGL, BGM ec. Or siccome si ha il valore di tutti questi angoli per mezzo della divisione, che si è fatta del semicircolo, avendosi anche le loro tangenti nelle tavole de' seni, se se ne prendono le differenze, si avranno i numeri, i quali esprimeranno i rapporti del peso, o sia della lunghezza de' cunei. Onde conosciuto il peso della chiave, si potrà per la regola di proporzione conoscer quello di ciascun cuneo, per vedere quanto bisognerà far gli uni più lunghi degli altri, vale a dire quanta coda di più conviene lor dare, affinchè facciano tutti presso a poco lo stesso sforzo: basta a un di presso, perchè nella pratica entra sempre e l'attrito e il cemento.

✠AnticheFornaciGiorgi

46. Le volte di *tutto sesto*, in cui i cunei per essere tra loro in equilibrio debbono avere disugual lunghezza in progressione sempre crescente a misura che si allontanano dalla chiave, convengono dovunque la lor parte superiore esterna non debba esser curva, come ne' ponti, nelle porte, negli archi trionfali, nell' interno degli edificj.

47. Ma si richiede spesso l'inversa, cioè che i cunei della volta sieno tutti di ugual lunghezza; e questo è quando l' interior della volta deve restar tutto curvo, come nelle cupole. *Quale curva in tal caso conviene ad una volta, affinchè tutti i suoi cunei di ugual peso, o di ugual lunghezza sieno tra loro in equilibrio?*

Una tale curva è la catenaria, ch'è quasi la stessa che fa una vela gonfiata dal vento, e che poco differisce dalla parabola.

La catenaria è formata dal peso d'una catena da per tutto uniforme, ovvero da quello d'una corda parimente uniforme, caricata in distanze uguali da pesi uguali, e sospesa ai due estremi C, D, (*Fig.* 14) fissi in un piano orizzontale C, D.

I Matematici hanno dimostrato, che gli anelli di questa curva CFD, i quali son tutti uguali fra loro in peso e in mole, sono fra loro in equilibrio l'uno coll' altro. Or se a ciascuno di questi uguali componenti si aggiunge peso uguale, tutti restan come prima nello stesso equilibrio. Lo stesso equilibrio si conserva, se la catena si rende inflessibile, e si capovolta in su.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Supponendo dunque, che la curva CFD (*Fig.* 15) della volta sia in *catenaria*, e che i cunei sieno tutti ugualmente lunghi, e di peso uniforme, come gli anelli d'una catena, essi cunei saranno fra loro in equilibrio, e collegandosi fra loro con cemento in guisa di formare un sol corpo, tutte le parti della volta saranno in equilibrio.

48. Per costruire in catenaria una volta, le di cui dimensioni sieno date, conviene delineare sopra una superficie verticale una linea CD uguale alla larghezza della volta, dal di cui mezzo F (*Fig.* 14) si abbassi la perpendicolare EF uguale alla data altezza della volta. Indi si attacchi il capo d'una catena o d'una corda al punto C, e si porti l'altro al punto D, in maniera che aumentando o diminuendo la catena, tocchi il punto F. Fissata ch'ella sia in tale stato, se ne delinei la curva, che servirà per la centina della volta.

49. Le volte in catenaria sono le più forti, ma non sì vistose come quelle di *tutto sesto*, specialmente per quel garretto che alla loro nascita fanno co' pie-dritti. Questo difetto è maggiore, quanto più scema è la *catenaria*; ma si dilegua facilmente col coprirlo co' pezzi GEA, CFH (*Fig.* 16).

50. Al pari della *catenaria* la cicloide e la cassinoide sono curve adattate per quelle volte, che si vogliono costruire da per tutto di ugual grossezza, vale a dire di pietre ugualmente lunghe: il loro aspetto riesce grazioso. La cassinoide rassomiglia molto all'ellis-

se,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

se, ma è più aperta tra suoi assi. La cicloide si può impiegare nelle volte sceme e rialzate.

51. Ben compresa la teoría di queste specie principali di volte, facilmente si eseguiscono tutte le altre, cioè le cilindriche, le spirali, le sferiche, le miste, e le irregolari.

Questi non sono che i principj generali. Chi si vuole internare in questa materia, consulti M. Frezier *Theorie & Practique de la coupe des pierres &c. à l' usage dell' Architecture*; Gauthey *Constructions des Voutes & des Domes*, e vedrà che la più lunga pratica senza teoría non è sufficiente per la giusta costruzione delle volte. Un vecchio Pratico in questa faccenda è un vecchio ignorante, soggetto ad ingannarsi per poco che i casi varjno: e in questo soggetto i casi variano all'infinito; onde i ragionamenti, che il Pratico trae dalle opere eseguite, sono fallaci. Quaranta sei anni di pratica senza teoría non poterono istruire quell'Architetto, che nel 1732. in una Città di Frontiera nella Francia dovette fare un magazzino da polvere; e non avendo data ai pie-dritti la grossezza conveniente, l'edificio precipitò prima che fosse disarmato. Consimili avvenimenti non sono rarissimi.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

XII.

Dell' armatura di legname per la costruzione delle volte.

52. PER regolare le armature di legname, affinchè abbiano una forza sufficiente da sostenere la volta, che loro si costruisce sopra, è necessario prima di tutto sapere il peso della volta.

53. Per conoscere il peso della volta si misuri essa volta in piedi cubici secondo le regole della Geometria, e si moltiplichi tutto pel numero delle libbre, che pesa un piè cubico del materiale, di cui essa volta si ha da comporre.

54. Le armature non hanno da sostenere il peso di tutta la volta: vi sono i pie-dritti che ne sostengono parte. Per trovare quanta ne hanno da reggere le armature prima che vi sia posta la chiave, non si ha che dividere il raggio verticale BQ, (*Fig.* 16) che passa pel mezzo della chiave, per metà in D. Dal punto D si tiri la orizzontale DE, che tagli l'arco BC in O, e dal centro Q per O si tiri la QM.

M. Couplet ha dimostrato con un lungo calcolo algebraico inserito nelle memorie dell'Accademia Real delle Scienze, 1. che la sola parte BNMO pesa sopra l'armatura, il restante OMHC non la preme nè punto nè poco; 2. che questa parte BNMO non premerà

l'ar-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

l'armatura che di circa due terzi della gravità assoluta della volta.

Premesse queste cognizioni, conviene ora proporzionarle alla grossezza e alla disposizione de' pezzi del legname, che compongono l'armatura per sostenere il peso della volta.

55. La forza delle armature deve nascere dalla semplice disposizione de' pezzi, e non già dalla loro unione per mezzo di arpioni, di legnami, e di croci di S. Andrea. Senza questi soccorsi, ma soltanto con alcuni leggieri intacchi d'incastro per appoggi, e con alcune traverse o *razze*, che riuniscano i pezzi essenziali senza indebolirli con grandi intacchi, deve costruirsi una fermezza di armatura, capace di reggere il peso, di cui ella deve esser caricata tra le due fermezze collaterali.

56. L'intervallo di queste fermezze deve essere proporzionato al peso della volta, secondo il quale possono esse fermezze esser tra loro distanti da 3 fino a 7 piedi da mezzo a mezzo. Su questo intervallo si deve regolar la forza delle armature.

57. La disposizione de' pezzi di legno dell'armatura, come anco la loro grossezza, può esser differente secondo la larghezza e grossezza delle volte. Se il diametro della volta è di 12 in 18 piedi, bastano due *puntoni* e alcune *colonnette* per sostenere le curve poste perpendicolarmente ai due pezzi dritti. Se il diametro della volta è maggiore, si può aggiungere un *puntone* di sotto per ciascuna, e unirle tutte quattro in un *monaco*.

Ma

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Ma se la volta è ancora più larga, bisogna dividere ciascuna fermezza dell'armatura in due parti con un trave maestro, o sia *corda*, posta all'altezza di 45 gradi, come in GL (*Fig.* 17). Con ciò primieramente si fortifica il luogo tra la chiave e l'imposta, dove la spinta della volta agisce più: secondariamente non si è obbligato impiegar pezzi di legname troppo lunghi, nè trovar loro punti di appoggi in una certa maniera comuni a differenti direzioni: finalmente si può collegar la parte superiore all'inferiore con traverse o *razze*, che abbraccino solidamente l'una e l'altra.

58. La parte superiore d'una fermezza di armatura di tutto sesto è composta di due puntoni K*q*, EQ da ciascuna parte del *monaco* HQ, al quale si uniscono, e dove vengono contrafforzati da due altri della parte opposta, e di due curve GH, HI, che si appoggiano per mezzo delle colonnette, o sieno *catene ii*, *ii*, poste quadratamente sopra i secondi *puntoni*.

Questa parte superiore dell'armatura deve sostenere quella della volta che pesa il più; ma la parte inferiore dell'armatura compresa al di sotto del trave maestro, o sia della *corda* GI, non solo deve sostener tutta la volta, finchè vi sia messa la chiave, ma anche il peso del legname superiore.

Dunque ella ha bisogno d'una forza assai più grande che la parte superiore.

Bisogna dunque ch'ella si componga d'ugual numero di pezzi, come la superiore, i quali servano ad entrambe di appoggio e di base. Questi pezzi per una posi-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

posizione meno inclinato all'orizzonte avranno molto più forza de' pezzi superiori corrispondenti, quand'anche fossero della stessa grossezza. Per questa loro differente inclinazione e posizione sono chiamati *gambe di forza*, quali sono OK, NE. Quella *gamba*, ch'è più vicina alla circonferenza, serve a sostenere le curve dell'armatura per mezzo delle *colonnette ii*, *ii*, poste quadratamente, e ferme per mezzo d'intacchi e d'incavi.

Gli altri pezzi, *mo*, *mo*, che abbraccian le curve col secondo e col primo trave maestro, sono traverse o *razze* composte di due pezzi, l'uno avanti, l'altro dietro, incurvati per ristringere le *gambe* e le curve, e si congiungono con cavicchi di ferro.

59. Trovate che sieno nelle tavole sopra espresse le forze de' legni verticali, convien cercar le forze relative che hanno nella macchina attuale, dove tutti sono inclinati, e inclinatamente agiscono.

60. Si formi indi una scala, come *ecd*, divisa in un certo numero di parti uguali, che esprimano quantità di libbre, decine, centinaja, migliaja ec.

61. Ciò premesso, sia ora la parte superiore GHI della centina, di cui si vuol ricercare la forza. Si prolunghino le direzioni de' puntoni FQ, K*q*, finchè concorrino in R: da R si porti sopra ciascuna di queste linee il numero delle parti della scala, che esprimono le loro forze trovate. Per esempio, la forza di FQ in R*f*, e quella di K*q* in R*t*; e poichè la curva HI gli è presso a poco parallela, si può aggiunger la sua for-

za

✠ Antiche Fornaci Giorgi

za sulla stessa direzione come di *t* in T: si compisca il parallelogrammo RTV*f*, la diagonale RV esprimerà la forza de' due puntoni.

Dal punto *q*, dove questa linea RV*t* taglia la linea del mezzo CH, si faccia sulla stessa diagonale *du* = RV; e dall'altra parte si *d*W = *du*: si compisca il parallelogrammo *d*W*yu*, la diagonale *dy* esprimerà la forza che risulta da tre pezzi QF, *q*K, HI, e de' tre altri dall' altra parte GH, Kq, EQ.

Nella stessa maniera si trova la forza, che risulta da tutti i pezzi della parte inferiore dell'armatura che è sotto la corda. Si prolunghi la direzione de' pezzi Fn, Ko, finchè concorrino in e: presa indi la misura su la scala, si porti la forza Fn su eP, e Ko su ep: alla curva BI, quasi parallela ad op, si aggiunga la sua forza da *p* in *m*; si compisca il parallelogrammo ePLm, la diagonale L*e* esprimerà la forza riunita di questi tre pezzi di legname.

Dal punto S, dove questa diagonale taglia la verticale del mezzo CS, si trasporti L*e* in *Sx*; si faccia dall'altra parte SX = Sx, e ugualmente inclinata: esprimerà la SX il risultato delle forze de' tre pezzi dell' altra parte; e compito il parallelogrammo SXYx, la diagonale SY esprimerà il risultato de' sei pezzi della parte inferiore dell'armatura.

Se finalmente la diagonale della parte superiore si aggiunge alla diagonale della inferiore, si avrà la forza totale di tutti i pezzi dell'armatura, i quali servono a sostenere la volta.

Le

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Le *razze* e le *colonnette* non debbono entrare in calcolo; perchè quelle, che sostentano le curve, si appoggiano su i pezzi dritti al disotto, e le altre non servono che per mantener l'unione de' pezzi principali, sopra de' quali posa il carico della volta, finchè non vi sia posta la chiave.

62. *Dato il peso d'una volta, trovar la grossezza di ciascun pezzo de' legnami, che compongono un' armatura secondo una data disposizione.*

Questo problema è l'inverso dell'antecedente. Si prolunghino le direzioni de' pezzi, e si formino de' parallelogrammi con valori di forze arbitrarie, colle quali si operi, come se fossero vere. Si faccia indi questa analogia: *come il valore della diagonale è al valore supposto in uno de' pezzi, così il dato peso della volta, il quale deve essere sostenuto dall' armatura, sarà alla forza che quello stesso pezzo deve avere.* Dividasi finalmente questa forza trovata per 50 libbre, e si avrà il numero delle linee quadrate, o sia la grossezza, che dovrà avere la base del pezzo. Si è detto che si divida per 50 libbre, perchè ordinariamente un pezzo di quercia d'una linea in quadrato può sostenere un peso di libbre 50 prima di rompersi.

La ragione, per cui, data la diagonale, sia dato anche il valore di ciascun lato, è ben manifesta: ognun vede, che le figure di supposizione e di realità essendo simili, i loro lati, e le loro diagonali debbono essere necessariamente proporzionali.

63. Quando si è posta la chiave d'una volta, è certo

✠ Antiche Fornaci Giorgi

to che l'armatura è scaricata del peso che reggeva; ma non lo è tutto in un tratto: nè si è sicuro che la volta, specialmente se è d'un gran diametro, si regga nel disarmarsi. Si deve dunque badare di abbassar le armature per tutto ugualmente; perchè se si abbassa più da una parte, che dall'altra, la curva della volta può alterarsi, i suoi cunei scomporsi, dove slargandosi, e dove ristringendosi, si perde in somma l'equilibrio, e la volta sfonda, come è accaduto in opere grandi.

E' dunque dell'industria dell'Architetto il congegnar le armature in modo, che per mezzo di cunei, di viti, e di altri ordigni si abbassino a poco a poco le fermezze delle armature, e in differenti riprese. Così si dà il tempo opportuno al materiale di rassettarsi ugualmente, e distaccarsi da per tutto uniformemente dai *dossali*, che si posson levar via senza smontare le fermezze. Vantaggio importantissimo, perchè se si scoprisse, che la volta continua ancora ad abbassare in alcuni luoghi, e a minacciar ruina, si avrebbero ancora i mezzi di disfarla per rifarla, senza perdita di materiale. Questo è l'ultimo tratto della prudenza d'un buon Architetto, e l'ultimo consiglio sul *meccanismo delle volte*, che ha per oggetto la loro regolarità, e solidità, affinchè piacciano per la bellezza delle loro forme, e durino lunghissimo tempo pel solo artificio della disposizione delle loro parti, senza anche il soccorso della calce e del cemento.

XIII.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

XIII.

Maniera di far le volte delle cave senza pietre e senza mattoni.

Si scavino i fondamenti fino al sodo, d'una larghezza proporzionata alla massa dell'edificio. La terra scavata si metta, e si spiani bene ugualmente sopra la centina di legname, la quale centina avrà quella curvatura, di cui si desidera la volta.

Il materiale per questa costruzione è un composto di calce, e di ghiaja, chiamato da' Francesi *bletton*. Si fa collo scegliere buona calce in pietra, e ghiaja depurata d'ogni terra. Se la ghiaja non è pura, si esponga all'acqua corrente, si smuova; la terra sarà trasportata via, e la ghiaja rimarrà purgata. In un gran bacino di sabbia si metta un terzo di calce in pietra cotta di fresco, e vi si versi dell'acqua sufficiente per fonderla: fusa che sia perfettamente, e mentre è ancor calda, vi si gettino due terzi tra sabbia e ghiaja, e tutto si stempri subito. Ecco il *bletton*.

Con questo *bletton* si possono costruire i muri della cava, riempiendone i fossi, se è possibile, tutti in un giorno. Mentre si getta, bisogna rimescolarlo con lunghe pertiche, affinchè se ne riuniscano tutte le parti, e non resti alcun vano. Siffatti muri si copron di terra, e si lasciano consolidare per un anno intero.

Al secondo anno si scoprono i muri, e si lavora al-

la

✠AnticheFornaciGiorgi

la volta, mettendo col cucchiajo il *bletton* strato a strato per la grossezza di 9 in 10 pollici, e col necessario pendío. Non è inutile lardarvi de' ciottoli, pezzetti di pietre o di mattoni, specialmente nella chiave. Si ricopra con sei pollici di terra, e si lasci riposare per due anni. Quest'opera non ha fretta. Se richiedesi più celerità, si facciano i muri di fabbrica: si spende di più, ma si guadagna un anno.

Quando tutta la massa avrà presa la conveniente consistenza, si disarmi la centina, e si porti via la terra, che ha servito per i muri, e per le volte.

Se si lastrica il suolo della cava col suddetto composto, tutta la cava manterrà l'acqua come un vaso di porcellana, nè l'acqua esterna vi penetrerà: e quanto più un tal composto invecchierà, diverrà sì forte, che niun ferro vi avrà presa.

L'utilità di questo *bletton* è grande, non solo per le cave adjacenti ai fiumi, alle lattrine, a' pozzi, ma anco per le fondazioni delle case: basta dargli il tempo da seccarsi.

Questa maniera di fabbricare è importante dovunque sia scarsezza di pietra, e per maggior economia: se ne fa uso in alcune Provincie di Francia.

Per maggior economia in alcuni luoghi di Francia si fabbrica con sola terra battuta *en Pisay*, e s'innalza la casa successivamente come in una *forma*. Ne' contorni di Lione, nel Delfinato, e altrove veggonsi di queste abitazioni, che intonacate di calce e di sabbia sono belle al pari di quelle di pietra; e duran qual-

che

✠AnticheFornaciGiorgi

che centinajo d'anni, se si ha cura di ben ricoprirle. Vedi Rozier anno 1772.

CAPITOLO VI.

Maniera di fare il piano, o lo scandaglio per la costruzione degli edifizj.

Lo scandaglio è una memoria generale e instruttiva di tutte le parti di un'opera, che si vuol costruire. Esso spiega l'ordine e la condotta del lavoro, le quantità, le qualità, le forme, le fatture, i prezzi, e generalmente tutto quello, che ha rapporto alla costruzione e al compimento dell'opera.

I suoi principali requisiti sono, che tutte le materie sieno disposte in un bell'ordine, enunciate chiaramente, e ben dettagliate, senza confusione, senza omissione di alcuna cosa essenziale, e senza veruno equivoco, che possa in seguito produrre contrasti. Egli deve essere relativo al piano e al profilo del progetto. Quando lo scandaglio è fornito di tutte queste condizioni, serve di guida agli Operaj, agli Appaltatori, e all'Architetto, il quale obbliga gli uni e gli altri a lavorar di concerto secondo l'intenzione del Proprietario.

Per formare uno scandaglio, bisogna non solamente saper fare una buona scelta di materiali, ad oggetto di specificare le condizioni di quelli, che si vorranno impiegare, e la maniera di metterli in opera, ma con-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

viene ancora regolare le dimensioni delle opere, affinchè si possano vedere tutte le particolarità del progetto fino nelle minime parti. Non v'è cosa, che faccia scandagliare più la capacità dell'Architetto, quanto lo scandaglio.

Se l'Architetto ha del buon gusto e de' buoni principj di Architettura Civile (lo stesso dicasi per Architettura Militare, Idraulica, Navale), egli lo farà vedere nel suo scandaglio. Se egli ha la mente netta e giusta, spiegherà un ordine mirabile, che renderà interessanti anche i soggetti più ingrati: s'egli è capace di fare eseguire i lavori più difficili, ne darà dimostrazioni con i dettagli i più circostanziati: la sua penetrazione giungerà anco a prevedere gli accidenti, che potranno sopraggiungere, e niente gli sfuggirà dalla vista. E' dunque lo scandaglio il capo d'opera dell' Architetto il più consumato: cosa necessaria, da cui dipende la buona o cattiva esecuzione del disegno, che si ha in mira. Quante opere grandi sono riuscite infelici per non essere state precedute da uno scandaglio ben inteso!

Non si dà opera di qualunque specie sia, che non richiegga il suo scandaglio particolare: bisogna perciò formarsene un'idea generale, per applicarla ad ogni sorte di lavori nel metodo seguente.

1. Si deve esprimere la situazione e la disposizione dell'edificio, il suo disegno, i suoi principali pezzi, i suoi accessorj; le dimensioni di ciascuna specie di opera, incominciando da'fondamenti fino al tetto; le gros-

✠AnticheFornaciGiorgi

sezze che debbono avere i muri alla sommità, alla base, alla scarpa, alla risega; le misure de' fondamenti, de' fossi, de' pozzi, delle cisterne, delle latrine, de' sotterranei, delle volte, delle porte. Tutte queste cose debbono essere espresse solamente in generale. Questo è quello, che deve formare la prima parte dello scandaglio.

2. Si entra nel dettaglio della qualità e quantità de' materiali, che comprendono malta, calce, arena, pietre, marmi, quadrelli, rottami, pietrame da riempitura, mattoni, tegole, metallo, legname, pali, copertura, impelliciatura. Tutto ciò costituisce la seconda parte.

3. Si continua ripigliando ciascun' opera l' una dopo l' altra, seguendo l' ordine della sua costruzione particolare, dettagliando tutte le precauzioni, gli obblighi, le forme, e le regole del lavoro in tutte le circostanze, incominciando sempre dalle cose più grosse, e terminando alle più leggiere, senza mai omettervi i loro prezzi.

4. La chiarezza e la precisione sono i principali requisiti dello scandaglio. Non vi deve mancar niente, nè vi deve esser niente d' inutile; perciò non si hanno da moltiplicare i titoli male a proposito: ciò recherebbe confusione. Meglio è racchiudere sotto un solo titolo tutte le materie, che possono avervi rapporto, e postillarne al margine qualcuna in particolare, per trovarle, quando si vuole, al primo colpo d' occhio. Eccone un esempio.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Condizioni elementari d'uno Scandaglio.

Dopo d'avere espressa la situazione e la forma d' un edificio con tutte le dimensioni in generale, si passa agli articoli seguenti.

Scavo delle terre.

Delineati i muri dell'edificio, e rettificato il suo livellamento, si farà lo scavo de' fondamenti, che saranno larghi in sù piedi . . ., e in giù . . . finchè siasi giunto a un fondo fermo e solido, che sarà indi ridotto a livello in tutta la sua estensione, e assicurato, se farà bisogno, con tavoloni grossi . . .

Qui si può anche far lo scandaglio de' pozzi, delle cisterne, delle fogne, delle latrine, delle chiaviche, degli acquidotti ec.

Muratura.

I fondamenti de' muri di faccia saranno grossi . . . non appoggiati alle terre, ma elevati a piombo, e parallelamente fra due linee, ben forniti, livellati, e composti di pietra . . ., con malta . . .

Al di sopra de' fondamenti saranno i muri di faccia grossi . . . degli stessi materiali . . . , o di mattoni . . .

I muri del primo piano alti . . . grossi . . . , or-

nati

✠ Antiche Fornaci Giorgi

nati secondo il disegno, bene a piombo e a livello.

I muri di spartimento grossi . . ., intonacati, imbiancati da una parte e dall' altra.

I tramezzi, come anche le ale, e le facce delle logge, de' *belvederi*, degli abbaini, saranno di mattoni grossi . . . Gli stipiti, i frontali, le canne, i cimaroli de' cammini saranno di mattoni grossi . . . intonacati, imbiancati ec.

Le volte si costruiranno di . . . grossi . . . terrazze, lastrici, mattonati ec.

Pietra di taglio.

Gli angoli dell' edificio si armeranno di pietre di taglio, scelte dalle cave . . ., senza difetti, squadrate, grosse . . . larghe . . . lunghe . . . con giunture o bugnate ec.

Delle stesse pietre saranno i cornicioni, gli stipiti delle porte, e delle finestre, le fasce, gli angoli, i plinti, le balaustrate, le colonne, le fontane.

Selciatura de' Cortili, de' Vestiboli. Pavimenti. A questo articolo si riferiscono i marmi per cammini, per le scale, e per altri usi della fabbrica.

Armatura.

Legnami squadrati, ben condizionati, e riuniti insieme con dentature, e incastri ben incavicchiati.

Tiranti grossi . . . lunghi . . . saettoni grossi . . .

✠ Antiche Fornaci Giorgi

lunghi . . . asticciuole, puntoni ec. tutto di quercia. Il sopra più della commettitura di abete.

Paradossi, monaco, arcarecci, piane ec. lunghe . . . grosse . . . ben fermate, spaziate ec.

Travi, travicelli, tavole de' soffitti, a livello, distanti . . . lunghi . . . grossi . . .

Legni per le scale, per appoggi, per balaustri.

Copertura.

Tegole ben condizionate, grondaje. Panconcelli di buon abete, inchiodati sopra ciascuna piana, ugualmente distanti, a livello ec.

Falegname.

I tavolati per i solaj saranno di panche di abete stagionato, spianate esteriormente, connesse a scanalatura e a linguetta, ben preparate, inchiodate, grosse . . . larghe . . . lunghe . . .

Per finestre, scuri, telaj, invetriate, con tutti i ferramenti ec.

Porte ad un uscio, a due usci, con tutti i ferramenti, e serrature.

In tutti i suddetti articoli vanno espressi i prezzi di ciascun materiale sì grezzo che lavorato; nè vanno mai omessi i ferri, e gli altri metalli che s' impiegano.

CA-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

CAPITOLO VII.

Di alcune misure lunghe, e di alcune quantità di materiali che entrano nelle fabbriche.

Le misure variano tra le Nazioni, tra i Paesi più vicini d'una stessa Nazione, e quel ch'è peggio tra le merci soggette ad una stessa specie di misura. E perchè la tela ha da avere una *misura* diversa dal muro? L'indefinita diversità delle *misure* ha prodotta una moltiplicità di libri, una specie di scienza, e un continuo fastidio a compararle e a ridurle. Questo fastidio è reso più spinoso per la complicazione del calcolo, poichè le frazioni non sono tutte decimali, come dovrebbero essere per maggior facilità.

Le misure, i pesi, le monete sono per le mani d'ogni sorte di gente, e dovrebbero per conseguenza operarsi colla maggior semplicità, ed esser da per tutto costantemente uniformi, come sono i numeri nelle cifre Arabe. Il solo Enrico I. Re d'Inghilterra fissò ne' suoi Stati l'uniformità de' pesi e delle misure. Ciascun Sovrano può ad un cenno eseguir lo stesso nel suo dominio. Ma da per tutto altrove sono in balía del caso, o del capriccio. Principi, gloriosissimi Principi, che ordite tra voi tante negoziazioni, dalle quali non risulta sempre ai vostri sudditi nè al genere umano quel bene che v'ideate, converrete una volta in vantaggio degli uomini a sta-

✠AnticheFornaciGiorgi

bilire una generale *uniformità di monete*, *di pesi*, *di misure ridotte tutte a frazioni decimali*. Fatto una volta sì utile stabilimento, nol toccate più; sarà perpetuo, e in perpetuo sarete gloriosi e benedetti.

La *misura* ora più usitata è il piede Parigino, il quale consta di 12. pollici: un pollice si divide in 12. linee; una linea in 10. parti: onde il suddetto piede è diviso in 1440. parti uguali. Ecco una Tavola di varie misure lunghe confrontate col piede Parigino.

	Pollici	Linee	Parti	
Piede Parigino	12	12	10	1440.
Piede Romano antico del Campidoglio . .				1306.
Piede Romano antico di Belvedere				1311.
Piede Romano antico di Villa Mattei. . .				1315.
Piede Greco del Campidoglio.				1358.
Palmo di Roma del Campidoglio				988.
Palmo Romano di Passetto				900.

Il Passetto consta di 3. palmi; il palmo di 12. once; l'oncia di 5. minuti.

La Canna Romana d'Architetto o di Agrimensore è 10. de' suddetti palmi.

La Catena Romana degli Agrimensori è 10. stajuoli: lo Stajuolo è palmi $5\frac{3}{4}$; onde la Catena è palmi $57\frac{1}{2}$.

Il Rubbio Romano di terreno è una estensione quadrata composta di 7. pezze di vigna. Una pezza è 16. Catene quadrate. Una Catena quadrata è 10. Ordini.

Un

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Un Ordine è un rettangolo lungo una Catena, e largo uno Stajuolo, ovvero lungo palmi $57\frac{1}{2}$, e largo palmi $5\frac{3}{4}$.

Il Rubbio Romano si divide ancora in 4. Quarte. Una Quarta in 4. Scorzi; uno Scorzo in 4. Quartucci.

Il Miglio Romano moderno è 1000. passi geom.

Il Passo è palmi 6, once 8, e minuti $\frac{1}{5}$: onde il miglio è palmi 6670.

Il Palm. Rom. mercantile è parti Parigine $1102\frac{1}{2}$.

La Canna mercantile è 8 di questi palmi.

Il Palmo di Napoli è parti Parigine . .	$1161\frac{1}{2}$.
Il Braccio Fiorentino	2580.
Piede di Bologna	1686.
Braccio di Bologna	2826.
Braccio di Modena	$2812\frac{1}{2}$.
Braccio di Parma.	2526.
Braccio di Lucca	2615.
Braccio di Siena	2667.
Braccio di Milano	1760.
Braccio di Pavia	2080.
Braccio di Torino	2274.

Chi vuole erudirsi in questo imbarazzo, consulti Girolamo Cristiani, e l'*Encyclopedie art. Mesures*.

Un muro di misura Romana è ordinariamente grosso quanto è largo un mattone.

In una canna quadrata, cioè in palmi quadrati 100. entrano 250. mattoni ordinarj per fare un muro d'una testa di mattone.

Nel-

✠AnticheFornaciGiorgi

Nella suddetta canna entra di calce $\frac{3}{8}$ di rubbio, misurando la calce in pietra.

In una canna di mattonato, o d'impianellato entrano 100. mattoni, o pianelle.

In una canna di tetto entrano 150. coppi.

Un mattone pesa 12. in 14. libbre.

Un pezzo di travertino del peso di 1000. lib. è 14. palmi cubici in circa.

CAPITOLO VIII.

Della Giurisprudenza relativa all' Architettura.

VITRUVIO vuole, che gli Architetti tra le tante cose, che hanno da sapere, sappiano ancora *quelle leggi che regolano i muri esteriori riguardo al giro delle grondaje, delle fogne, ed ai lumi. Lo scolo parimente delle acque, e cose simili debbono esser note agli Architetti, acciocchè prima d'incominciar l'edificio prendano le dovute cautele, e non rimangano dopo fatte, o nel tempo che si fanno, liti* (peggiori delle coliche); *e acciocchè stabilendosi i patti, resti cautelato tanto chi dà, quanto chi prende in affitto. Se i patti saranno ben espressi, ognuno rimarrà senza inganno e senza disturbo.* Da suo pari il nostro venerando Vecchio.

Per sapere queste leggi il Galiani manda gli Architetti alla *nobil opera del Sig. D. Antonio d'Orimini Patrizio di Brindisi, stampata in Napoli nell'* 1747. *sotto il titolo*=Delle Arti e Scienze tutte divisate nel-

la

✠AnticheFornaciGiorgi

la Giurisprudenza: *mercè questa nobil fatica riesce ad ogni Dotto, e ad ogni Artista facile quanto per tutti i volumi delle Leggi Comuni sparso mai è appartenente alla propria scienza o arte. Metodo tutto nuovo e utilissimo, e tanto più di gloria per l' Autore, perchè non era stato da altri finora non che eseguito, ma nè pur tentato. Ivi dunque al Trattato primo e seguenti della parte* II. *trova ogni Architetto quanto v'è che a lui appartenga.*

Chi non crederebbe che questo Orimini del Galiani sia un altro Montesquieu? Aprilo, e vedrai un barbaro deserto di citazioni del Testo, citazioni nude come spine, che indicano, non mostrano le leggi. E' ben vero che vi troverai tutte le scienze, le arti, i mestieri, che si trattano nella Giurisprudenza: ma come? Vedi, e impara = Della Struttura degli Edificj *Text. in Auth. de non ali. §. quod autem ubi gl.* Dell' Arte del Muratore *Text. in l.* 1. *C. de excus. art. l.* 12. *& per tot. l. de ædif. priv. & tit. de oper. pub., & tit. de ratioc. oper. pub. & tit. de nov. op. nunc. & de servit. ces. aqua, & tit. de serv. urb. præd. & tit. de damn. infect.* Del Suolo e della Superficie delle Case. *Text. in l.* 9. *§.* 3. *l. damni l.* 15. *§.* 6. *ff. de damn. infect. & d. d. jurib. & l. solum* 50. *ff. de rei vind. §. Cum in suo solo cum duob. seq. Inst. de rer. dis. §. Quod autem Inst. de usuc. l.* 2. *ff. de superf.* Si va sempre di questo treno. E il Marchese Galiani, uomo di gran merito, encomia questa inutil fatica di schiena. Quanto è difficile il lodare con giustizia!

Le

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Le leggi riguardanti l'Architettura derivano in gran parte dal dritto di servitù. Chi vuol sapere che cosa è questo dritto, non maneggi Cipolla, che ne ha fatto un ampio Trattato pieno di nojose inutilità, consulti il Codice di Federico, e ne acquisterà con diletto una sufficiente cognizione. E perchè ogni Stato non ha un consimil Codice?

I.

Leggi relative all' Architettura derivanti dal dritto di servitù.

La *Servitù* è il dritto che qualcuno ha sopra una cosa o sopra un fondo altrui; in vigore del qual dritto il proprietario della cosa o del fondo è obbligato a soffrire, o a non fare certe cose: e ciò in utile di chi ha questo dritto, o del suo retaggio.

Le *Servitù* si distinguono in *personali*, e in *reali*. Le *Servitù personali* non sono costituite pel vantaggio d'un fondo, ma sono state accordate sul fondo altrui unicamente per l'uso d'una persona. Tra le *Servitù personali* i Romani posero i servizj di quegli uomini, che furon detti *schiavi*, ed eressero la *schiavitù* degli uomini in *dritto*; onore ch' è stato concesso anche alla guerra, e che si potrebbe del pari concedere alla peste, alla rabbia, ai tremuoti, e a tutti i malanni fisici e morali, che straziano l'umanità: ma non ogni sciagura è provvista di cordoni, di croci, di patacche,

di

✠AnticheFornaciGiorgi

di pensioni per profonderle ai suoi Achilli. *O Homines ad servitutem paratos!*

Le *Servitù reali* non sono costituite in favor d'una persona, ma bensì per l'uso e per l'utilità perpetua d'un retaggio sopra un retaggio, sia urbano o rustico.

Quindi due specie di *Servitù reali*: alcune *urbane*, e sono quelle che vengono costituite in favore d'un retaggio *urbano*; altre diconsi *rustiche*, quando sono costituite in profitto d'un retaggio *rustico*.

Per retaggi o fondi *urbani* s'intendono gli edificj ovunque sieno situati in Città o in Campagna.

I fondi o i retaggi *rustici* sono i beni destinati agli usi rustici, benchè sieno situati in Città.

Non è il luogo, ma l'uso, che fa questa distinzione.

1. Le *Servitù urbane* consistono in un obbligo, che ha il proprietario di un edificio a soffrir certe cose, o a non farne certe altre ne'suoi proprj edificj in vantaggio del suo vicino. Queste *servitù* sono le seguenti.

1. La servitù, detta da' Giureconsulti *oneris ferendi*, dà il dritto di far sostenere il carico della sua casa su quella del vicino. Il proprietario del fondo *dominante* ha il dritto di appoggiare o posare un gabinetto, un trave, una colonna, qualunque altro carico sul muro o sul pilone del proprietario del fondo *servente*, il quale è obbligato a soffrir questo peso.

Ma se il muro, o il pilone, o il pilastro del *servente* non può sostener questo carico, è tenuto il *domi-*

✠ Antiche Fornaci Giorgi

minante riparare il muro ec. a sue spese. E se egli nol fa, può farlo il *servente* con farsi rifare d'ogni spesa e danno dal *dominante*.

Se durante questa rifazione, si hanno da metter sostegni al gabinetto, alle colonne ec., questa spesa tocca al *dominante*.

Se il *dominante* non vuol riparare il muro, nè vuol perciò intentar lite, non può fare uso di questo dritto che per 30. anni; ma non perde però il suo principal dritto: e se il *servente* dopo 30. anni lo rifà, il *dominante* può mettervi il suo carico.

2. La servitù *tigni immittendi* è il dritto, che ha il *dominante* non solo di appoggiare un trave, o qualunque altra cosa, ma di conficcarlo nel muro del *servente*, il quale è obbligato a soffrirlo.

Questo dritto differisce dal primo, quanto differisce l'appoggiare sopra d'un muro dal conficcare entro al muro. L'effetto di questa differenza è, che nel conficcamento spetta al proprietario del fondo *dominante* pagar le spese per la riparazione del muro.

3. La servitù *projiciendi* è il dritto che ha il *dominante* di fare sporgere qualche edificio nel cortile del *servente*. Questa projezione però non deve appoggiare sul muro del *servente*.

Questo dritto di *projezione* non produce quello di scaricar le acque, e le immondizie nell'altrui fondo. Questo è un altro dritto.

A questo dritto si riferisce quello che si chiama *protegendi*, che consiste nello sporto del tetto del *domi-*

nan-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

nante, per difendere il suo muro dalle acque, e farle scaricare sul fondo *servente*.

Anche a questo dritto si riferisce l'obbligo di fabbricare a *piombo* e nella direzione del vicino, che gli stia o sotto, o a canto, o incontro.

4. La servitù *altius tollendi* consiste nel dritto d'innalzare il suo edificio più alto di quello che permettan le leggi. E qual dritto è il fare contro il dritto?

Quella di *altius non tollendi* è l'obbligo che ha un proprietario di non alzare il suo edificio per non incomodare il vicino.

Ma per questo dritto il *dominante* non può impedire al *servente* di piantar sul suo edificio qualche albero, e formarvi qualche orto pensile.

5. La servitù *officiendi luminibus vel prospectui* suppone che il proprietario, il quale ha la libertà naturale di fare edificare sul suo fondo ciò che gli piace, o può aprire i suoi muri per prendervi lume, viene impedito dal suo vicino di fare aperture.

6. La servitù *non officiendi luminibus vel prospectui* è il dritto d'impedire al vicino che non alzi nè fabbrichi per non togliere il lume.

Quando questo dritto è in generale, racchiude una proibizione generale di fare qualunque fabbrica che tolga il lume. Se poi è particolare, si ristringe a non togliere il tal lume d'una parte della fabbrica dominante, com'ella è attualmente.

Il dritto della vista o del prospetto è ancora più esteso di quello del lume. Per lume s'intende quello

che

✠ Antiche Fornaci Giorgi

che viene dall'alto: la vista o il prospetto si prende per qualunque veduta orizzontale, e proveniente da terra, e questa può essere illimitata.

Questo dritto include quello *altius non tollendi*, e impedisce d'alzare orti pensili.

Si estende ancora questo dritto ad impedire l'abbassamento della casa del vicino, qualora da quella casa si riflettesse più lume, o aumentasse l'utile del *dominante*, così che abbassando quella casa, quella del *dominante* riuscisse più oscura, o più esposta ai venti.

7. La servitù *stillicidii recipiendi* consiste nell'obbligo di ricevere nel suo fondo le acque piovane che scolano dal tetto del vicino. Senza questa servitù niuno può fare scaricar le acque del suo tetto nell'altrui fondo, ma deve mandarle per grondaje nelle pubbliche strade.

Determinata la projezione del tetto, non può renderla maggiore sul tetto altrui.

A questo dritto si riferisce quest'altro *stillicidii non recipiendi*, *vel avertendi*, che è quando il *servente* non può ricever le acque del suo tetto nel suo proprio fondo, ma deve trasmetterle o deviarle nel fondo *dominante*. Beneficio d'importanza ove l'acqua è scarsa, e con premura si raccoglie in cisterne, o dove se ne ha bisogno per innaffiar terreni.

Quando un condotto posa interamente sul muro o sul tetto altrui, il proprietario del fondo *servente* non è obbligato alla rifazione. Ma se appoggia sopra un muro comune, o tra due tetti, i due proprietarj son ugualmente tenuti alla rifazione.

Se

✠AnticheFornaciGiorgi

Se poi si è regolata una certa distanza, affinchè il tetto o la projezione dell' uno non offenda il fondo dell' altro, conviene osservare lo stabilimento.

8. *Fluminis recipiendi* è il drittto di far passare nell' altrui fondo le acque raccolte dal fondo suo per mezzo d'un canale, o di acquidotti.

La differenza tra *stillicidio* e *fiume* è, che nel primo l'acqua scola o cade a goccie; in questo scorre per condotti o per canali.

Non recipiendi è quando il *servente* non può ricever le sue proprie acque, ma deve permettere che si deviino in vantaggio del *dominante*.

A questo dritto riviene anco quello *aquæ immittendæ*, cioè di gettare acque e immondizie nell' altrui fondo.

9. *Cloacæ immittendæ* è il dritto di condurre e far passare nel fondo altrui le sue lordure.

A questo si riduce il dritto *sterquilinii immittendi*, cioè di collocare presso il muro del vicino un cesso.

10. *Fumi immittendi* non è il dritto di fare andare il fumo ordinario de' cammini nell' altrui fondo; ma il fumo straordinario de' forni, di calcaje, di tintorie, e di altri lavori straordinariamente fumosi. Per questi fumi vuole essere un patto espresso, che stabilisca una servitù speciale.

11. Fra le *servitù rustiche* riguardanti l' Architettura sono quelle degli *acquedotti* per trarre l'acqua dal fondo altrui, o per versarla dal suo negli altri fondi.

Il *dominante* è sempre obbligato alla spesa degli ac-

✠AnticheFornaciGiorgi

quidotti, de' canali, de' fossi, de' pozzi, de' viottoli, senza però nuocere agli altri dritti del *servente*.

Rustiche parimente sono le servitù, per le quali il proprietario d'un fondo ha da soffrire che altri tragga pietre, calce, sabbia, creta, argilla, torba, gazone, legna ec.

Principj, effetti, e fine delle servitù reali.

I. Le servitù reali si stabiliscono ne' modi seguenti.

1. *Per legge*. Se, per esempio, qualche inondazione porta via una strada conducente ad un edificio, la *legge* ha stabilito, che se ne assegni un'altra per le terre vicino all'antica.

2. *Per decreto del Giudice*. Quando negli atti di partaggio il Giudice, o l'Arbitro assegna ad uno la proprietà del fondo, e all'altro qualche dritto di servitù su questo fondo.

3. Per una *disposizione legittima* del proprietario sia tra vivi, o a causa di morte. Ma chi costituisce una servitù, deve esser proprietario del fondo servente. Se vi sono più proprietarj, uno non può stabilir servitù senza il consenso dell'altro; e chi la stabilisce senza il necessario consenso, può anche impedire che se ne faccia uso, ma è tenuto all'evizione.

4. Si possono stabilire le servitù con certi limiti e condizioni; e valgono a tenore delle condizioni, e de' limiti stabiliti.

5. Si

✠ Antiche Fornaci Giorgi

5. Si acquistano per *quasi tradizione*, ch' è l' uso che ne fa il proprietario del fondo dominante, per la tolleranza del proprietario del fondo servente, quando il possesso è di buona fede. Questa *prescrizione* è di 10. anni tra presenti, e di 20. tra assenti.

6. Non può darsi *servitù*, che tra due retaggi spettanti a due differenti proprietarj: onde non si può stabilire servitù ne' suoi proprj fondi, quando anche gli uni servissero agli altri.

II. Gli effetti della servitù sono

1. Il *quasi possesso*, che acquista il *dominante* sul fondo servente, per esercitare il suo dritto secondo la sua natura, e per fare tutto quello che è indispensabilmente necessario per esercitarlo su tutte le parti del fondo. Onde se questo fondo cresce per alluvione, o per accessione, la servitù si estende su tutti gli accrescimenti. E se il proprietario di due fondi serventi ne aliena uno, o parte di un fondo, il nuovo possessore può esercitare il dritto di servitù. La servitù reale è indivisibile: se due hanno dritto di passaggio, ciascuno può esercitarlo interamente.

2. Il proprietario può alienare il suo fondo *servente*, senza che il *dominante* si possa opporre; ma questi rimane col suo dritto.

3. Chi ha un dritto, se lo conserva per mezzo degli atti giudiziarj, quando gli vien contrastato.

III. Le servitù cessano, e si perdono

1. Se il fondo *servente* perisce. Cade la casa, addio dritto di *stillicidio*. Ma se la casa si rifabbrica, risor-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

ge il dritto. Se perisce una parte, il dritto di servitù resta sull'altra parte che sussiste.

2. Cessa per *prescrizione*, cioè quando non si fa uso del dritto per lungo e continuato tempo, che dalle leggi Romane è determinato a 10. anni tra presenti, e a 20. tra gli assenti: in varj paesi questo tempo è variamente modificato. Ma se il *dominante* è impedito ad esercitare il suo dritto, o perchè è pupillo, o perchè è matto, o perchè è in prigione, non lo perde.

3. Si perde bensì per confusione de' due retaggi, che si riuniscono in una mano.

4. Per *rinunzia* fatta legittimamente.

5. Per *risoluzione* di dritto di chi avea costituita la servitù, come l' Enfiteuta.

6. Quando viene il caso della cessazione previsto dal titolo della servitù.

7. Ma chi soffre parecchie servitù, perduta una, non perde perciò le altre.

8. Non cessa per *confiscazione*, perchè è un dritto annesso al fondo, non alla persona.

II.

Leggi di accessione relativi all' Architettura.

È un assioma legale, che *accessio cedit principali*, cioè che si acquista la proprietà d'una cosa per l'*accessione*, vale a dire quando si aggiunge una cosa ad

un'

✠AnticheFornaciGiorgi

un' altra che prevale su quella; e questa unione si fa in maniera, che le due cose unite non possono separarsi senza danno: *Pars prævalentior attrahit sibi partem minus principalem.*

Per questo dritto di *accessione* un edificio fatto nel fondo altrui appartiene al proprietario del fondo. *Ædificium cedit solo.*

Non così d'una pittura fatta sopra una tela altrui. Qui la pittura fa la cosa principale; e il Pittore pagherà il picciol prezzo della tela.

Se il proprietario del fondo fa un edificio co' materiali altrui, e il proprietario de' materiali lo sa, nè vi si è opposto, questi ha semplicemente l'azione d'essere rimborsato del valore de' materiali; ma se nol sapeva, egli ha l'azione di chiederne il doppio, perchè niuno è obbligato vender la sua roba al prezzo corrente.

Se il proprietario de' materiali non ne ha chiesto il prezzo, e l'edificio cade per qualunque accidente, egli può rivendicare i suoi materiali. Questa *rivendicazione* ha luogo fino a 30. anni, che il possessor del fondo possegga l'edificio.

Se il proprietario del fondo ha impiegati gli altrui materiali di mala fede, e l'edificio sussiste, il padrone de' materiali ha non solamente l'azione del doppio, ma anco quella di furto, per ottenerne il quadruplo. Se l'edificio è distrutto, il padrone de' materiali ha l'azione di furto, e di rivendicarli, ma non del doppio.

Chi co' suoi materiali fabbrica nell'altrui fondo, per-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

de l'edificio che cede al fondo. Ma se lo ha fatto di buona fede, e l'edificio è necessario, egli ha il dritto di ritenerlo, finchè non gli sia pagato. Se poi lo ha fatto per utilità o per piacere, può abbatterlo, o riportarne via i suoi materiali; e se non è in possesso dell' edificio, può chiedere il valore de' suoi materiali.

Chi cede di buona fede l'edificio fatto nel fondo altrui senza averne domandato il prezzo, nè portati via tutti i materiali, può agir contro il proprietario del fondo per ristabilirsi nel possesso ceduto, senza esservi stato obbligato.

Chi ha fatto un edificio di buona fede nel fondo altrui e n'è in possesso, può chiederne le spese. Se ha operato di mala fede, e ne è in possesso, può chieder soltanto il prezzo de' materiali; ma se non n'è in possesso, non può chieder nulla, presumendosi che ne abbia fatto un dono.

Se l'edificio è demolito, i padroni de' materiali possono rivendicarli.

III.

Dritto di superficie spettante all' Architettura.

Consiste questo dritto nel permesso, che dà il proprietario d'un fondo per alcuni anni o per sempre ad altri di fabbricare sul suo suolo, o di mettervi de' materiali, o di servirsi d'una casa già fatta. Allora il

pro-

✠AnticheFornaciGiorgi

proprietario non trasferisce ad altri il suo fondo, ma soltanto la *superficie*.

Il *superficiario*, che è il padrone utile, può disporre a suo talento di quella *superficie*, finchè gli dura il dritto.

Egli è tenuto a conservarla, ma non può fondare nel suolo, nè piantarvi alberi.

Il padrone diretto del fondo conserva però sempre il dritto della *superficie* concessa, e degli edificj innalzati sul suo fondo.

Questo dritto perisce, se perisce la *superficie*. Se un edificio si distrugge, il dritto del *superficiario* è anco distrutto, ancorchè l'edificio si rifabbricasse.

IV.

Altre Leggi relative all' Architettura.

Il fondamento delle Leggi seguenti è che *nel fabbricare non si deve mai recar danno al vicino*. Danno grande recano specialmente gli scavi, che indeboliscono gli altrui fondamenti, le volte, e tutto l'edificio.

Non si può abbassare il suo suolo più di quello del vicino; e qualora se ne ha il permesso, bisogna a sue spese sostenere il suolo del vicino. Parimente non si può rialzarlo, senza sostener fermamente il suo alzamento.

Chi scava vicino al suolo altrui, anche per inavvertenza, e ne portasse via materie solide, egli deve re-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

star garante per 30. anni d'ogni pregiudizio che ne provenisse al vicino, e rifarlo a sue spese.

Chi scava per piantare edificj più giù del vicino, non deve recargli danno, sotto pena di rifazione.

Chi scava più in giù del buono e solido fondo, è obbligato ad ogni riparazione.

Chi fa cave più basse del muro vicino, deve a sue spese far le morse, gli appoggi, e i contramuri al suddetto muro vicino.

Se il vicino, che non ha queste cave, vuol farsele, deve rimborsar la metà di quello, che occuperà delle riprese, degli appoggi, de' contramuri fatti prima dall' altro.

Se taluno ha profondati molto i suoi muri per aver delle cave una sotto l'altra, e un altro fabbrica sopra, non è quest' ultimo tenuto a rimborsare il primo di tutta la spesa, ma soltanto di quella fatta fino al primo suolo.

Chi fabbrica il primo in un luogo non murato, può prender la metà del terreno vicino per piantarvi il suo muro, la di cui grossezza non deve eccedere 18. pollici.

Il muro di mezzo è comune ai due vicini, supponendosi fatto a spese comuni; e qualora fosse stato fatto tutto a spese di uno, deve l'altro, se vuol servirsene, contribuir la sua porzione. Allora tutti i muri separatorj di cortili, di giardini ec. sono stimati *comuni*. A que' muri *comuni* può ciascun vicino attaccare dalla sua parte qualche edificio per mezzo di un

con-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

contramuro di una data grossezza senza danneggiare il muro di mezzo. I contramuri son necessarj, specialmente dove si han da praticar letamaj, latrine, cloache, forni, cammini, pozzi ec.

Chi vuol rendersi comune il muro del vicino per chiusura solamente, deve rimborsar la spesa dal fondo fino all'altezza della chiusura. Se vuol servirsene più in alto, deve rimborsare secondo l'altezza.

Tutto quello che è comune, deve farsi, conservarsi, pulirsi, e rifarsi a spese comuni.

Chi vuol comprare un muro di mezzo fatto alla carlona, e renderlo comune, può costringere chi lo ha fatto a rifarlo in comune di buona muratura, perchè si deve fabbricare secondo l'arte, e non a capriccio.

Se due vicini avessero fabbricato insieme un muro di mezzo in cattivo fondo, e uno de' due volesse scavarvi sotto, non può obbligar l'altro alla fortificazione del muro.

Il rinforzo d'un muro comune non va a spese comuni, se non nel caso ch'entrambi vogliano alzare il loro edificio più di quel ch'era prima.

Chi alza sopra un muro comune, deve continuarlo cogli stessi materiali secondo l'uso, e secondo le regole dell'arte.

Chi vuol rinforzare un muro di mezzo, deve fare questo rinforzo dalla sua parte. Ma se poi l'altro vicino vuol prevalersi di questo muro rinforzato per rialzare il suo edificio, deve pagar la metà della spesa fatta per questo rinforzamento.

Nel-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Nella demolizione, e rifazione de' muri comuni ciascun de' proprietarj deve sentire ugualmente l' incomodo e il vantaggio con prestare entrambi ricovero ai materiali, passaggio, sostegni, rotture ec.

Le innovazioni, che un vicino per sua comodità fa ad un muro *comune*, debbono esser necessarie, non voluttuose, e debbono farsi in un tempo che meno incomodino l' altro vicino.

I proprietarj son tenuti a rifare i danni cagionati dai Muratori ai vicini.

Ai muri comuni si possono appoggiar travature, ma colle debite cautele, e rifazioni; nè le travature sporgeranno dall' altra parte.

Ad un muro comune un vicino non può fare aperture senza il consenso dell' altro. Ma se questo muro è in rovina, nè l' uno vuol contribuire alla rifazione, può l' altro, che lo rifà, praticarvi quelle aperture che vuole, finestre ec.

Il proprietario può far nel suo muro finestre che riguardino il vicino, purchè vi sia una certa distanza, almeno di 6 piedi: ciò s' intende ne' luoghi che non sieno separati da strade pubbliche. Ma quelle finestre, che non sono alte che 9 piedi dal suolo, debbono essere con ferrate, o con invetriate fisse; e si debbono anco rialzare, se il suolo altrui rialza. Fatte una volta d' una certa grandezza, non si possono più ingrandire senza il consenso del vicino.

Non si può costringere il vicino a fare un muro nuovo di separazione in campagna, in un cortile, in

un

✠AnticheFornaciGiorgi

un giardino; ma si può ben costringerlo al mantenimento, e alla rifazione de' muri antichi; altrimenti ei perde la proprietà e de' muri, e del fondo, su cui sono piantati.

Quello che si è detto de' muri, si deve intendere anco de' fossi.

I segni, per i quali si conosce che un muro non è comune, sono le finestre, le aperture, gli aggetti, le modanature ec. purchè non vi sieno patti, e documenti in contrario.

Chi vuol demolire la sua casa, deve anticipatamente avvertirne i vicini, affinchè sostenghino le loro; e in caso di ripugnanza, deve intimarli giuridicamente, affinchè egli non resti responsabile di qualunque sinistro avvenimento.

Ne' siti angusti, che non abbiano più di 12. piedi di larghezza, non si posson fare cloache, cisterne, fossi ec., perchè tali opere debbon esser *6* piedi distanti da' vicini, e in questi *6* piedi è compresa la grossezza del muro della cloaca ec.

Le cloache, i fossi comuni ec. debbono nettarsi a spese di tutti i comproprietarj; ma quegli che dalla sua parte riceve tutto l'incomodo di votarsi e trasportarsi le lordure, non pagherà che la metà di ciascuno.

Nelle Città ben regolate, e tendenti sempre alla loro maggior bellezza, la legislazione ha stabilito, che chi vuol fare qualche fabbrica, da cui possa ridondar decoro pubblico, può costringere il vicino, il quale abbia un edificio o sito di minor valore, a venderglie-

lo

✠ Antiche Fornaci Giorgi

lo pel giusto prezzo. Ma il venditore non è astretto a vendere una parte, è bensì astretto il compratore a prendere tutto, ancorchè non gli abbisogni che una porzione. Vi dev'essere equilibrio.

Conclusione della terza Parte, e di tutta l'Opera.

Per esercitare francamente questa Parte dell'Architettura, convien possedere la Fisica sperimentale, le Matematiche miste, unitamente ad una incessante pratica dell'Arte. Nella Pratica non si debbono mai perder di vista le regole della Teoria, come spesso accade anche a chi ha fatti de' buoni studj, i quali si lascian da canto nell' atto dell'esecuzione, e si eseguisce alla cieca. Nella pratica delle cose più triviali bisogna sempre riflettere, osservare, confrontare, e anco sperimentare, per istabilir regole certe, e per migliorare l'Arte.

L'Architettura ha fatti pochi progressi riguardo alla Solidità, ch'è la parte la più interessante. Ciò deriva dall'aver gli Architetti trascurato di applicare alla loro professione le scienze analoghe, e dall'essersi contentati di seguir ciecamente una pratica volgarmente stabilita, in cui son riusciti bene; quando non hanno risparmiato il materiale. E se taluno sarà giunto per caso a farsi praticamente qualche regola sicura, questo non sarà stato un vantaggio che per lui solo nella sua vecchiaja. Non si deve mai perder di mira l'universalità degli uomini e la posterità:

Sa-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Sarebbe dunque necessario che ciascuno incominciasse dove gli altri han finito; cioè che si avesse un complesso di esperienze altrui, le quali c' instruissero in una maniera sicura, come le nostre proprie, e che a questo capitale ciascuno Artista contribuisse sempre qualche cosa del suo, per accrescerlo sempre più e arricchirlo. Nè si creda che si giunga presto al *non plus ultra*: le differenze de' luoghi, de' materiali, delle circostanze indefinite posson favorire o alterare l' esecuzione d' una stessa cosa, e farle avere un esito talvolta felice, e talvolta sfortunato. Dunque Fisica, Matematica, Osservazioni, Sperienze, Pratica.

Ma per un faticoso esercizio d' ingegno convien nudrire un vivo amore per la sua professione, e preferire ad ogni lucro la gloria di distinguersi, e la felicità di riuscirvi. Chi è mosso da sì nobili sentimenti non conoscerà nè l' astuzia, nè la frode: non farà nulla d' imperfetto: istruirà con esattezza i proprietarj sul meglio, o almeno sul sufficiente per la quantità, e qualità de' materiali, e per tutti i requisiti d' una fabbrica: si opporrà con ferme ragioni a quelle sciocche economie, che producono poi maggior dispendio e incomodo: avrà il coraggio di non incaricarsi d' un' opera, se non è prima bene intesa, e se non ha la libertà di eseguirla con i mezzi confacenti. Quale attenzione non si richiede e prima di fabbricare, e nel fabbricare, e dopo fabbricato per la conservazione dell' opera! Ecco la mente e il cuore d' un vero Architetto. Un

Mi-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Mida non promoverà mai nè l'Architettura, nè qualunque altra facoltà.

Il merito dell'Architetto deve risultare dal pregio de' suoi edificj. Pregevole non sarà mai un edificio, se non vi si combinino nella miglior maniera la bellezza, la comodità, la solidità. La bellezza dell'Architettura Civile deve essere, come si è dimostrato, Greca-Romana. La comodità, e specialmente la distribuzione interna delle abitazioni, vuole essere alla Francese. V' è chi ha detto non potersi star meglio che in una casa Francese situata rimpetto ad una del Palladio. La solidità, particolarmente nelle volte, vorrebbe saper del Gotico. Ecco un edificio compito, e di lode a tutti. Lodevole si rende il proprietario per la spesa bene impiegata. L'esattezza del lavoro ridonda in elogio de' Muratori, e degli altri Artefici, i quali han bisogno anch' essi d'onore al pari de' Soldati, affinchè eseguiscano bene le loro incombenze. Lo spicco della bellezza, della pianta ingegnosa, del meccanismo, forma la gloria dell'Architetto. Ma questa gloria non si conseguisce che dagli Architetti intelligenti e probi. Che oggetti! Intelligenza e probità! Sono le due sole forze, forze potentissime, che mantengono sempre viva, e sempre più florida l'arte. Oggetti di tanta importanza meritano qualche esame distinto, per cui si aggiungono le considerazioni seguenti.

CON-

✠AnticheFornaciGiorgi

CONSIDERAZIONI

Per mantenere l' Architettura sempre più florida.

LA causa principalissima, che produce la decadenza, o impedisce il progresso delle arti e delle scienze, è l' ignoranza di chi le professa. Nell' Architettura concorre un altro potentissimo motivo: l' ignoranza di chi le fa professare. Non bastano gl' intelligenti Architetti; è necessario ancora che chi gl' impiega, intenda bastantemente anch' egli l' Architettura.

Si veggano prima i mezzi costituenti un buon Architetto; si vedrà indi la necessità che hanno di ben conoscer quest' arte anche quelle persone, che non hanno da professarla, ma sono a portata di farla eseguire.

I.

Educazione dell' Architetto.

CHI ha studiato l' Uomo (studio immenso) ha consolantemente dedotto, che la riuscita de' Valentuomini in qualsisia genere non proviene dalla sublimità de' lor talenti sortiti dalla natura. La diversità dell' organizzazione, de' climi, delle latitudini, il fisico in somma poca o niuna influenza ha nel morale. Tutti, purchè sieno d' una organizzazione ordinaria e comune, grassi

o ma-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

o magri, bianchi o neri, flemmatici o sanguigni, storpj o dritti, maschi o femmine, all'oriente o all'occaso, ai poli o sotto la linea, tutti sono ugualmente idonei a divenire Uomini grandi. Il Mondo ne dà la prova. Non si nasce Poeta, ma si diviene quello che si è.

La sterminata differenza de' talenti dipende tutta da un concatenamento di cause, che noi non sappiamo scorgere, nè prevedere, e che volgarmente e da per tutto è chiamato *caso*, *azzardo*.

Fin dalla infanzia ciascun riceve sensazioni differenti da' differenti oggetti differentemente posti e in differenti momenti. Fin due gemelli, per quanto si tengano uniti, ricevono impressioni differenti dagli oggetti, che li colpiscono.

L'adolescenza poi, in cui si decidono i nostri gusti e talenti, e si determinano le abitudini e la condotta della nostra vita, è più abbandonata agli azzardi, più assediata da sensazioni forti, più esposta a moltiplicità di oggetti. I principali istitutori dell'adolescenza sono le forme del governo, i costumi provenienti da quelle forme, la fortuna, il rango, gli amici: tutte cose dipendenti dal caso. Dal caso dunque dipende il carattere dell'Uomo. Il caso può cagionare ogni cangiamento, senza che l'Uomo se ne accorga. Ei non se ne accorge, perchè egli non fa molta riflessione nè sopra se stesso, nè sopra gli oggetti, che lo circondano; distratto anzi da' piaceri, dall'ambizione, dalle frivolezze, il suo orgoglio gli fa credere che tutto de-

rivi

✠AnticheFornaciGiorgi

rivi dalla saviezza delle sue profonde riflessioni. Al caso, come nell'alchimia, si deve la maggior parte delle nostre più importanti scoperte. La nostra memoria è la coppella, da dove, mescolate differenti materie gettatevi senza disegno, risultano effetti i più inaspettati e i più maravigliosi. Ogni idea nuova è prodotta dal caso: non può derivare dalla meditazione; appena traveduta è già scoperta. Il primo primo sospetto non è opera del talento, il quale non poteva cercare una verità, di cui egli non sospettava nè men l'esistenza. Questo sospetto, il primo indizio, è dunque l'effetto di qualche parola, di qualche lettura, di qualche conversazione, di qualche niente che si chiama *caso*. Se le prime scoperte si debbono al caso, al caso si debbono anche i mezzi da perfezionarle, cioè di aggiungere alla prima una serie, o una concatenazione di altre scoperte: e così gl'ingegni più strepitosi provengono dai più piccioli accidenti. L'esperienza lo dimostra. Grandissima dunque è l'influenza del caso nello stato attuale delle nostre faccende, quantunque non si manifesti in una maniera sensibile.

Ma per quanto sia tragrande la sua influenza, non perciò il caso è indipendente affatto da noi. Assicurati da una copiosa raccolta di osservazioni esatte, come egli ha formati i gran talenti, possiamo servirci degli stessi mezzi per operare a un di presso gli stessi effetti, e moltiplicare fertilmente gl'ingegni sublimi. Se in Paese di schiavi taluno è preso da un ardente amor della gloria, e diventa illustre, la sua riuscita sa-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

rà certamente tutta opera del caso, per la vita particolare che egli casualmente avrà menata; ma in Paesi colti questo sarà un effetto della costituzione dello Stato, e della educazione.

Tutti siamo ugualmente atti a divenire uomini grandi; ma questa uguale attitudine resta come una potenza morta, se non è vivificata opportunamente da qualche passione. La passione della gloria è quella che mette il più comunemente questa potenza in azione. Tutti ne siamo suscettibili, dove la gloria ci conduce alla felicità.

Onde il caso trova i suoi limiti, e li trova negli Stati ben costituiti, dove si sanno dirigere le passioni de' Popoli al grande scopo della felicità generale e particolare. Cura specialissima di tali Stati è lo stabilimento di un sensato sistema di educazione pubblica. L'eccellente educazione, opera forse del caso, corregge il caso, inocula il buon senso, e moltiplica i Valentuomini.

L'educazione può tutto. Gli Uomini sono imitatori più delle scimmie: s'impiccano anco da per loro stessi per imitazione. Quindi l'epidemie morali. Il vizio è contagioso; onde tutti debbono concorrere e coll' esempio e co' discorsi ad ispirare ai Fanciulli l'amore della virtù.

Affinchè un Fanciullo impari, bisogna ch' egli abbia interesse d'imparare; e il Precettore, affinchè gl' insegni bene, deve avere interesse di insegnare; cioè deve quegli temere i castighi, e sperar le ricompense, che

non

✠ Antiche Fornaci Giorgi

non gli si posson dare che dal Sovrano. L'interesse del Fanciullo per istruirsi, consiste non solo nelle stesse speranze e timori, che aguzzano mirabilmente l'attenzione, ma ancora nel vedere l'uso e la utilità, che gli proviene dal suo studio. Questo suo interesse maggiormente si accende, se i metodi d'imparare sieno facili e piacevoli. Se i Fanciulli non comprendono, è colpa del Precettore che non sa ragionare, e per suo interesse li definisce incapaci.

Ma l'educazione non si limita alla fanciullezza, nè all'adolescenza. Io ho cinquantatrè anni, e imparo: dunque la mia istruzione non è compita. E quando lo sarà? Alla mia morte, o al mio rimbambimento. Dunque tutto il corso della più lunga vita non è che una perpetua *educazione*.

Se viviamo fra Cittadini onesti, dove i precetti de' Maestri non sieno contraddetti da' costumi nazionali, dove le massime e gli esempj concorrano ugualmente ad accendere in noi il desiderio de' talenti e della virtù, dove il vizio sia in orrore, la ignoranza in disprezzo, ivi saremo necessariamente illuminati e virtuosi: l'idea del merito si associa allora nella memoria all'idea della felicità, e l'amor della nostra felicità ci necessita all'amor della virtù.

La scienza dell'educazione si riduce a quella de' mezzi per necessitar gli uomini all'acquisto di quelle virtù, e di que' talenti, che si desiderano in loro. Niente dunque è impossibile all'educazione.

Or se l'Uomo è il prodotto della sua educazione,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

sarà questa una verità della maggior importanza e la più consolante per i Popoli. Eglino avranno lo strumento della loro felicità; non avranno che perfezionare la scienza dell' educazione.

Per perfezionare l' educazione bisogna necessariamente perfezionar la legislazione. La buona o cattiva legislazione è tutta opera delle leggi. Le leggi son le ligbe che co' supplizj e co' premj ritengono il vizio, e determinano le azioni e i talenti de' Popoli alla felicità privata e pubblica. La Filosofia ha proposto qualche piano di savia legislazione, non ancora in verun luogo eseguito, ma di esecuzione possibile. In un tempo più o meno lungo tutte le possibilità si realizzano; e questa, la più importante di tutte, si realizzerà, quando al dir di Platone la Filosofia sederà stabilmente sul trono. Dunque in breve. Ingegniamoci noi frattanto come si può, e procuriamo di educare un Giovine alla meglio, per farlo riuscire un buon Architetto.

Il nostro Fanciullo di nascita onesta, e di mediocre fortuna saprà passabilmente leggere e scrivere in età di sei in sette anni. Da questo tempo (s' incominci a buon' ora per sottrarsi dal caso) egli principierà, come per gioco, a disegnare, per acquistar presto, mentre l' occhio non è ancora formato, quella giustezza d' occhio, che è base fondamentale del disegno. A questo effetto egli incomincierà a disegnar le figure geometriche senza regola e senza compasso: questi strumenti serviranno soltanto per fargli conoscer gli errori e per correggerli.

Da-

✠AnticheFornaciGiorgi

Dopo sei mesi di questa pratica egli potrà mettere insieme una figura, prendendola da' disegni de' migliori quadri, finchè acquisti la facilità de' contorni, e lo farà in chiaroscuro: indi ombreggerà sopra questi disegni, finchè sieno ombreggiati con la proprietà la più accurata.

Nel tempo ch' ei si diverte per qualche ora del giorno su questi primi rudimenti del disegno, apprenderà sopra un buon libro elementare (sempre da' libri, e non mai dal copiare scartafacci) i principj del dritto naturale: scienza necessaria a tutte le creature che si dicono *ragionevoli*, scienza facile da apprendersi in pochi mesi, e di cui ciascuno ha bisogno in ogni momento della sua vita.

A questo studio potrà succeder quello della Storia, prima Moderna, e poi Antica, con una general cognizione della Geografia, e d'una Cronologia compendiatissima.

Indi farà il suo corso di Fisica sperimentale, necessaria anch'essa a tutti, per conoscer la Natura, di cui siamo continuamente spettatori, e per esimersi da que' tanti timori e spaventi, da' quali sono perturbati gl' ignoranti.

Contemporaneamente a questo egli farà il corso delle Matematiche pure e miste, nè avrà altro bisogno di Logica e di Metafisica. Se il Fanciullo sarà ben regolato, ei compirà questi studj in un anno in circa: indi coll'ajuto dell'Anatomia e della Prospettiva, delle quali egli avrà appresi gli elementi, si metterà

✠AnticheFornaciGiorgi

terà a disegnar le figure sulle migliori statue antiche.

A misura ch'egli andrà acquistando delle cognizioni, egli vi farà le sue osservazioni, ne formerà de' compendj, ne descriverà alcune relazioni, prendendone i modelli da'buoni Scrittori. Così imparerà a riflettere, a ragionare, ed a spiegare con precisione, con chiarezza, e con eleganza le sue e le altrui idee; e così senza accorgersi avrà fatta la sua Umanità e la sua Rettorica senza andare alle scuole per non apprenderle: *Scribendi recte sapere est principium & fons.* Credo che in tutte le sopraddette cognizioni egli potrà versarsi con profitto fino all'età di 12 in 15 anni.

Ecco il tempo da fargli prendere una idea generale dell'Architettura. E' ben evidente, che questa idea generale non si acquista, come comunemente si pratica, col mettersi subito a disegnare qualche pezzo, di cui non si comprende nè l'uso, nè il fine, nè il rapporto; ma bensì col leggere, rileggere, e studiare qualche buon libro, che ne dia una adequata nozione, e coll'esaminare nelle fabbriche quanto è esposto nel libro. Un tal libro non sarà forse questo qui, benchè fatto a tale effetto: speriamo che ve ne sieno de' migliori. Se però questo si stimasse a ciò idoneo, non rechi ostacolo la mancanza delle figure. Si sono omesse a bella posta, affinchè ciascuno se le faccia da se stesso. In questa operazione egli imparerà più che se disegnasse venti anni continui in una delle solite scuole. Poche carte ordinarie di figure architettoniche ba-

sta-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

stano ad un Giovinetto per acquistare una idea dell' Architettura; e queste vogliono essere sciolte e in grande per andarle confrontando cogli edificj esistenti.

Acquistata questa cognizione generale dell' Architettura, allora il sagace direttore potrà più facilmente scoprire l' inclinazione del Giovane; e a qualunque delle scienze da lui elementarmente studiate egli voglia darsi, ciascuna gli sarà giovevole; e una buona nozione dell' Architettura è necessaria a qualunque Professore, e ad ogni condizione di uomini non volgari, come fra poco si vedrà.

Per divenire eccellente in qualunque genere che si scelga, richieggonsi due cose: la prima è di depositare nella memoria, come in un magazzino, molti oggetti utili: l' altra è di esaminare qual grado di amore si ha per la gloria. Questa combinazione deve determinare il genere di studio, cui si vuole applicare. A misura che si avranno raccolti nella memoria più fatti di Fisica o di Storia, si avrà più o meno attitudine per la Fisica, o per la Politica, o per le belle Arti. Gli oggetti collocati nella memoria sono la prima materia dell' intendimento umano; ma questa rimane sterile e morta, finchè l' amor della gloria non la mette in fermento. Allora si produce una unione d' idee, d' immagini, di sentimenti, ai quali si dà il nome di genio, di talento, di spirito.

Dunque riconosciuta la quantità e la specie degli oggetti raccolti nella memoria, prima di determinarsi per alcun genere di studio, bisogna esaminare a qual gra-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

do si è sensibile per la gloria. La moltiplicità de' varj desiderj non produce che piccioli gusti. Si è appassionato, quando si è mosso da un sol desiderio, cui restano subordinate tutte le altre nostre idee ed azioni. La passion forte è costituita dalla unità, o dalla preminenza d'un desiderio sopra tutti gli altri. Tale deve essere l'amore per la gloria.

Per conoscere la forza di questa bella passione, basta esaminare il grado di entusiasmo che si ha per gli Uomini grandi. La prima giovinezza, che è più suscettibile di passioni, è anco più suscettibile di questo entusiasmo; e allora si ha un termometro più esatto del nostro amore per la gloria. Allora non si hanno motivi di avvilire il merito e i talenti altrui, perchè si spera di vedere un giorno stimare in se ciò che si stima in altri. Non è così degli Uomini provetti: giunto ad una certa età senza merito, si disprezzan gli altrui talenti, per consolarsi della loro mancanza: onde la gioventù mira i Valentuomini quasi collo stesso occhio, come gli ammirerà la posterità. Sull'elogio de' Giovani si può apprezzare il merito degli Uomini grandi; e su questo elogio si può apprezzare il merito de' Giovani. Non si celebrano gli Uomini grandi, se non da chi è fatto per divenir grande. Cesare piangeva avanti la statua d' Alessandro, perchè era Cesare.

Conosciuto il grado di passione per la gloria, si può scegliere quella facoltà che più piace. Ogni scelta è sempre buona, se in qualsisia genere si ha la forza

delle

✠ Antiche Fornaci Giorgi

delle passioni proporzionata alla difficoltà di riuscirvi. E' più difficile riuscire in un genere, in cui si sono esercitati Uomini insigni, e lo hanno portato più vicino alla perfezione. Per contraddistinguervi, bisogna esser capace di maggiori sforzi. Chi si sente incapace di superare grandi rivali, sfugga le vie da essi battute, e ripiene de' loro trofei: vada per altri sentieri remoti, e troverà terre nuove da coltivare.

Per trarre il miglior partito possibile dal suo talento, la principale attenzione è nel comparare il grado di passione, che si ha, col grado di passione che richiede il genere di studio che si sceglie. Chi è su di ciò esatto osservatore di se stesso, scappa da mille errori, ne' quali tanta gente di merito resta sommersa. Egli non s' impegnerà in un nuovo genere di studj in un' età, quando è rallentato l' ardore delle passioni. Vedrà che, percorrendo diversi generi di arti e di scienze, non potrà divenire che un uomo universalmente mediocre. Questa universalità è uno scoglio, ove va a battere e a naufragare la vanità di tanti soggetti degni.

Per formarsi eccellente in un genere non si ha da sparpagliare l' attenzione sopra una moltiplicità di oggetti disparati; si deve anzi riunirla e concentrarla tutta intera sulle idee e su gli oggetti relativi al genere, in cui si vuol rendere illustre. Ma ciò non si porti allo scrupolo. Non si può esser profondo in un genere, senza far delle incursioni in tutti gli altri generi analoghi a quello che si coltiva. Si deve anzi fer-

mare

AnticheFornaciGiorgi

mare il piede e soggiornare per qualche tempo su i principj delle scienze, per considerare la concatenazione universale che lega insieme tutte le idee degli uomini. *On ne vit qu'à demi, quand on a qu'un seul gout*. Questo studio dà più forza e più estensione all' intelletto. Ma questo studio non è che preliminare o elementare: la principale attenzione deve essere sulla facoltà che si coltiva. Se uno Scultore studia ugualmente la Politica che la Statuaria, corre gran rischio di restar nella mediocrità dell'una e dell'altra.

Se il nostro Giovane si vuol dare all'Architettura, vi si darà più volentieri, quanto più da buon'ora i suoi Institutori gli avranno saputo scaltramente istillare amore per questa scienza; e in progresso egli si avvedrà di quanto giovamento gli saranno le altre scienze da lui antecedentemente apprese.

II.

Requisiti necessarj all' Architetto.

CONOSCERA' egli allora che una infarinatura di belle Lettere è utile all'Architetto per i varj bisogni che frequentemente gli occorrono di spiegar le sue idee a voce e in iscritto. L'eseguire ciò con metodo, con chiarezza, con facilità, con brio, è un requisito necessario, e non comune. Vitruvio non suggerisce all' Architetto il dono della parola, credendo forse che l' eloquenza dell'Architetto debba consistere nelle sue o-

pere.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

pere. Plutarco infatti racconta, che presentati due Architetti al Popolo di Atene per ottener la condotta d'un considerabile edificio, uno di costoro più esperto nell'arte di parlare, che in quella di fabbricare, incantò gli Ateniesi colla sua loquela: l'altro sempre zitto, all'ultimo disse queste sole parole: *Io, Signori miei, farò quanto costui ha detto.*

In vece d'un'affettata eloquenza, deve esser cara all'Architetto la storia, non solo per l'utile comune che ne ridonda a chi la sa studiare, ma anche per acquistar lumi relativi alla sua professione, sì riguardo all'origine, al progresso, alle vicende dell'arte, sì per l'intelligenza de' varj ornamenti secondo i varj usi delle nazioni e de' tempi, come per la cognizione delle sontuose fabbriche fatte in diversi luoghi e in tempi diversi, e per poter leggere con più gusto e con più profitto le vite de' celebri Artisti.

Vitruvio vuole di più, che l'Architetto sappia un tantino di Giurisprudenza, cioè quelle leggi che già si sono esposte rapporto alle fabbriche. Non un tantino, ma tutta la Giurisprudenza dovrebbe essere in mente d'ogni Cittadino per regolare la sua condotta a tenor delle leggi che gli sono imposte: ma bisognerebbe che tutte le leggi fossero racchiuse in un sol libro, in un libretto da tasca. Niente di più facile e di più utile; e frattanto . . .

Uno de' principali e metodici studj dell'Architetto deve essere in alcune parti delle Matematiche pure e miste. L'Aritmetica gli è essenziale sì per la teoria de'

di-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

disegni, come per mettergli in opera, e specialmente per evitare gl' importantissimi errori, che sopra lo scandaglio delle fabbriche spesso succedono con vergogna degli Architetti, con danno de' Proprietarj, con disdoro della Città, e con detrimento delle fabbriche, le quali per la spesa dupla, e talvolta quadrupla relativamente al primo calcolo o non si compiscono, o si acciabattano, o si ripigliano a pezzi e bocconi stentatamente dopo lunghissimo tempo; onde vengono difettose, perchè non si rassettano ugualmente in tutte le parti. Santissima fu perciò quell'antica legge di Efeso, in vigor della quale l'Architetto prima d'intraprendere un'opera pubblica dovea dichiararne l'intera spesa, e restavano i suoi beni obbligati presso al Magistrato fino al compimento dell'opera. Terminata la fabbrica, se la spesa batteva col prezzo, l'Architetto restava assoluto e premiato con decreti onorevoli. Anche se la spesa eccedeva d'un quarto, se gli menava buono, nè si costringeva a rifazione. Ma se oltrepassava il quarto, il di più si pagava da' suoi beni. „ Oh gli Dei immortali, esclama Vitruvio, facessero „ che questa legge fosse stabilita pure presso il Popo- „ lo Romano, non solo per gli edificj pubblici, ma „ anco per gli privati! mentre così gl' ignoranti non „ saccheggerebbero impunemente; ma senza dubbio fa- „ rebbero gli Architetti solo coloro che sono pratici „ per la sottigliezza del sapere; nè i Padri di famiglia „ sarebbero indotti a far debiti infiniti sino ad esser „ cacciati dal fondo stesso; e cotesti Architetti pel ti-

„ mo-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

„ more della pena esaminerebbero con più diligenza,
„ prima di pubblicar la nota della spesa; e così i Pa-
„ dri di famiglia con quello si trovano ammanniti,
„ o con poco di più terminerebbero le loro fabbri-
„ che “.

Il desiderio d'un così savio regolamento è permanente anco presso di noi, che giornalmente vediamo la spesa quadrupla e quintupla del primo conto, nè siamo sì buoni, come Vitruvio, d'imputar tutto alla ignoranza, e niente alla malizia degli Artisti. Ma questo desiderio chi sa quanto vorrà durare!

La Geometria d'ogni specie sarà all'Architetto famigliarissima, per sapere con facilità descrivere le figure piane e solide di qualunque genere, trasformarle, accrescerle, diminuirle, misurarle; per conoscere la proprietà delle curve, e servirsene negli archi, nelle volte, nel taglio delle pietre; per la costruzione di varj strumenti necessarj alla pratica, e più di tutto per bene intendere la tanto importante dottrina delle proporzioni.

La Meccanica gli servirà per aver molti principj e regole certe, onde equilibrare le forze prementi colle resistenti; per dare una giusta grossezza ai ripari e alle muraglie, che debbono sostenere le spinte de' terrapieni, delle volte, degli archi; per operare con avvedutezza e con ragione in tutti i punti essenziali riguardanti la fermezza di qualunque edificio; e per conoscere il valor delle macchine, e il modo di adoperarle, e di migliorarle.

Alla

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Alla Meccanica va dietro l'Idraulica, per costruire nell'acqua ponti, molini, argini, ritegni, acquidotti, per regolare il corso naturale e artificiale delle acque, per renderle navigabili, per condurle ove bisognano, e farle servire ad ogni uso di utilità e di diletto. Materia vasta, difficile, importante; onde l'Architetto qui non si fermerà ai semplici elementi.

Ugual necessità egli ha della Prospettiva e dell'Ottica, non solo per far vedere ne' suoi disegni, oltre la fronte, anco i fianchi d'un edificio, e per far comparire un luogo più vasto di quello che è realmente, ma anco per prendere i giusti lumi ne' dati siti, per disporre, per modificare le proporzioni degli ordini secondo la tirata o il valor della vista, e secondo la loro situazione.

La Prospettiva insegna all' Architetto a giudicare dell'effetto che dovrà esser prodotto dal suo disegno dopo l'esecuzione; gli dà i mezzi da stimare la differenza, ch'egli deve osservare tra le grandezze reali e le apparenti; e gli fa concepire i differenti aspetti, sotto i quali egli deve presentare il suo edificio allo spettatore intelligente.

Presso gli Antichi spettava all'Architetto il fare gli orologj solari, e in conseguenza egli dovea sapere la Gnomonica e l'Astronomia: nè meno adesso una tintura di questa scienza gli farebbe alcun male, non solo per delinear quadranti e meridiane, ma per la posizione degli edificj, affinchè ricevano il lume necessario secondo l'obbliquo corso del Sole.

Ma

✠AnticheFornaciGiorgi

Ma quanto sono necessarie le Matematiche all'Architetto e a tanti altri Artisti, altrettanto sarebbero loro nocive in molte occasioni, se una moltitudine di cognizioni fisiche non ne correggesse i difetti nella pratica. Le cognizioni de' luoghi, delle posizioni, delle figure irregolari, delle materie, delle loro qualità, della elasticità, della rigidezza, degli attriti, della consistenza, della durata, degli effetti dell'aria, dell'acqua, del freddo, del calore, della secchezza ec. rendono servibili le Matematiche. Non v'è in natura una leva, come è supposta da' Geometri nelle loro proposizioni. Quante cattive macchine non si propongono ogni giorno da persone, le quali credono che le leve, le ruote, le girelle, le corde abbian da agire realmente come vedesi sulla carta! Vi sono delle cose che riescono in picciolo, e non in grande; e all'incontro altre son buone in grande, e non in picciolo. Riguardo alla dimensione della macchina v'è un punto o sia un termine, in cui ella non produce più effetto; e ve n'è un altro, di là o di qua del quale ella non produce più grand'effetto, di cui il suo meccanismo sia capace. E quale è questo termine?

Vuole essere Geometria sperimentale e pratica per molti secoli, ajutata dalla Geometria intellettuale, per isciogliere questi problemi di tanta utilità.

Una buona dose di Fisica sperimentale, e di Storia naturale è più che necessaria all'Architetto, anco per conoscere le qualità de' materiali ch'egli impiega, per regolare gli aspetti più confacenti ad un edificio, per

libe-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

liberarlo da' venti nocivi e molesti, e dalla malignità delle esalazioni, per procurargli una temperatura d' aria propria alla diversità de' climi, e delle stagioni, per fare scelta di situazioni le più salubri, e per conoscere le acque più sane.

Finalmente lo studio del disegno della figura gioverà moltissimo all' Architetto, non solo per ornare i suoi disegni di statue, di bassi rilievi, e di altri abbellimenti, senza aver da mendicare a mano straniera: povertà che snerva le proprie idee, e produce un composto di parti male assortite, ma anche per acquistare nel delineamento delle cose architettoniche quella spedita sicurezza di mano, che fa disegnar bene e con facilità, e quella giustezza di vista, che rende quasi superfluo il compasso. *Bisogna aver le seste negli occhi*, diceva Michelangelo.

Taluno è giunto a credere, che non si possa divenire buon Architetto senza essere stato prima eccellente disegnatore di figure: onde i Pittori, e gli Statuarj senza accorgersene sono anche Architetti, come lo sono stati i Buonarruoti, i Bernini, i Cortoni, e tutti i più celebri, i quali non hanno avuti altri maestri di Architettura che il disegno. Tutto questo paralogismo si riduce a supporre, che lo studio degli Scultori e de' Pittori consista nella esattezza delle proporzioni, delle attitudini, delle disposizioni, nella convenienza, nella situazione, e negli ornamenti delle cose loro, e che in queste stessissime cose consista anche l' essenziale dell' Architettura. Falsa supposizione. E chi non ve-

de,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

de, che que' rapporti, quelle convenienze, quelle disposizioni, che sono proprie della Pittura e della Statuaria, non hanno punto che fare con quelle spettanti all' Architettura? Sono anzi talvolta d'una specie tutta opposta. Che poi tanti insigni Pittori e Scultori sieno divenuti Architetti rinomati, senza essere andati a scuola di Architettura, non siegue che non abbiano studiata quest'arte; così l'avessero studiata più a fondo, nè si fossero lasciati trasportare da certi estri, i quali se nella Scultura e nella Pittura hanno applauso, nol possono certamente incontrare nell' Architettura. Quanti e quanti non sono riusciti eccellenti in qualche scienza, e in qualche arte senza Maestro? I più grandi Uomini ordinariamente non ne hanno avuto bisogno. Ma il saper bene una cosa, senza ben imparatla, è impossibile. Quindi i Pittori, e gli Scultori, avendo spesso bisogno accessorio di Architettura, sono obbligati a studiarla, e ad insegnarla; e date le occasioni sono perciò comparsi facilmente Architetti.

Il disegno veramente necessario all' Architetto è quello delle cose architettoniche. Questo è il suo carattere per palesare le sue idee. Deve essere esatto, naturale, e secondo la teoria delle ombre. Ma finalmente non è che un carattere, cioè un mezzo, che non richiede gran perdita di tempo, e che conduce a cose più interessanti. Tale è anco il modello, che, di qualunque materia sia, non esige leccature di raffinamenti. Serve questo per far meglio conoscere non solo agl' imperiti, ma anco all' Architetto stesso gli effetti buo-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

ni e cattivi della idea da lui espressa. Il modello dunque vuole essere della maggior grandezza possibile, adattarsi in un punto di vista corrispondente a quello dell'opera; vedersi e osservarsi in un sito, dove l'aria e la luce producano gli stessi effetti, che saranno prodotti dall'edificio, qualora sarà terminato nella sua propria situazione. Che distanza tra un disegno e una fabbrica! Le cose non passano dalla immaginazione alla realità senza perdita.

Tutte queste maschie cognizioni, nudrite da uno studio indefesso, non sono che accessorj all'Architettura. Per essere Architetto bisogna aver genio, cioè talento da inventare. „ Non cercare che cosa sia ge-
„ nio, dice un Filosofo eloquente. Ne hai tu? te lo
„ senti in te stesso. Non ne hai? tu non saprai mai
„ che cosa sia. Se vuoi sapere, se qualche scintilla di
„ questo divorante fuoco ti anima, corri, vola a Ro-
„ ma, vedi il Panteon, il Foro, i principali avanzi
„ della grandezza Romana. Se ti senti colpito da am-
„ mirazione, prendi l'amatita, e inventa ".

La Natura forma per uso di tutte le scienze e le arti il genio, come nel seno della terra ella forma i metalli preziosi, frutti, informi. L'arte tratta il genio, come i metalli, non aggiunge niente alla loro sostanza, li depura dello straniero, e scopre l'opera della Natura. La Natura forma il genio: gli Uomini grandi han fatte le regole non per produrre bellezze, ma per evitare bruttezze.

Il genio architettonico si sviluppa collo studio de'

più

✠ Antiche Fornaci Giorgi

più cospicui edificj, i quali vanno esaminati sulle vere e poche regole prescritte dalla ragione. In tutti i generi delle belle Arti la ragione ha fatto un picciol numero di regole; la pedanteria le ha estese, e ne ha cavati de' ceppi, che il pregiudizio rispetta, e che il talento non osa rompere. Da qualunque parte uno si volga, vede da per tutto la mediocrità dettar leggi, e il genio abbassarsi ad ubbidire. Egli è l'immagine d' un Sovrano soggiogato dagli schiavi. Se egli non deve lasciarsi soggiogare, non deve nè meno permettersi tutto. L'esame de' monumenti richiede un discernimento sodo, una mente quadra, e un cuore spogliato d'ogni prevenzione.

Nell'esame delle opere di qualunque specie è un buon consiglio l'ignorarne l'Autore. Si ammira Bruto, e non il contemporaneo, e molto meno il concittadino. La sua presenza umilia il nostro orgoglio, e potendoci vendicare, noi ci vendichiamo.

Pascitur in vivis livor, post fata resurgit.

Colbert si voleva diseppellire, Luigi XIV. fu accompagnato alla tomba fra le imprecazioni, il Domenichino visse nel disprezzo. Il merito produce indispensabilmente un denso fumo d' invidia, da cui scoppiano infiniti tratti di calunnia, di satira, di cabala, di rabbia. Quindi tanto incerto il giudizio sopra i viventi.

Dans votre ouvrage tout est bien:
Ainsi parle la flatterie.
Tout votre ouvrage ne vaut rien:
C' est le langage de l' envie.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Questo linguaggio si applica spesso alle cose moderne, come il primo alle antiche. Che delizia in rilevare i difetti de' nostri! Rilevali; ma rilevane prima i pregi: nè basta rilevare i pregi e i difetti, bisogna vederne la combinazione e le conseguenze.

Va esaminato con occhio filosofico e imparziale quanto è uscito dalle mani d'un Palladio, e quanto dalle mani d'uno Zanfrignino: forse si troverà qualche difetto nelle opere egregie di quello, come qualche pregio nelle trivialità di questo: così s'impara a distinguer le bellezze dagli errori. Esamina i migliori edificj e dal punto di veduta, e geometricamente: osservane i pregi e i difetti: confronta le opere dello stesso genere, e d'un genere diverso, e de' differenti Paesi, e de' tempi diversi.

I gran modelli così studiati formano il gusto, e producono finalmente un non so qual fuoco di invenzione che prima non appariva: ma vuole essere attenzione, penetrazione, pazienza, costanza, e un desiderio ardente per la gloria. Ecco gli elementi del genio.

Il genio è il più alto punto di perfezione, cui l'intelletto possa giungere. Perfezione è un intelletto giusto, penetrante, vero, esteso, che non perde mai di mira il suo scopo, che evita sempre l'errore, maneggia la verità con precisione e con chiarezza, abbraccia ad un colpo d'occhio una moltitudine d'idee, la concatenazione delle quali forma un sistema sperimentale, luminoso ne' suoi principj, giusto nelle conseguenze.

✠AnticheFornaciGiorgi

Il genio crea, il gusto sceglie. Spesso un genio troppo abbondante ha bisogno del gusto, censore severo, che lo raffrena di abusarsi delle sue ricchezze.

Le opere altrui, per quanto sieno stupende, debbono risvegliare emulazione: l'emulazione è fonte d'ogni eccellenza. Se in sua vece elleno producono ammirazione e imitazione servile, addio genio, addio gusto, tutto è mediocrità. *Nihil crescit sola imitatione*, dice Quintiliano. Chi si spaventa al mirare la gloriosa carriera de' primi, non fa molto cammino; ei si fa tenere, per così dire, dalla Balia per le maniche del sajo. Bisogna sciogliere da per se i passi, e scoprir nuove strade, ma non da precipitare in dirupi. L'imitatore si appoggia nel camminare, e cade nel seguitare: i fiori che raccoglie si appassiscono nelle sue mani.

Accade spesso nelle arti e nelle scienze, che la riputazione straordinaria d'un Valentuomo ne ritarda il progresso, pel pregiudizio in cui si è, che siasi giunto alla perfezione. Ci scappa continuamente di bocca, che *non si può andar più in là*, e vi si va sovente. Il *non plus ultra*, effetto dell'ignoranza, si è spesso cambiato in *plus & ultra*. La storia e l'esperienza giornaliera non ci mostrano, che progressi; e frattanto ce ne dimentichiamo nell'occasione, e decidiamo d'impossibile, d'insormontabile. La principal causa, per cui alla Cina le scienze e le arti coltivate senza interruzione da' tempi più remoti non hanno fatto considerabil progresso, è il rispetto eccessivo nudrito da que' Popoli per tutto quello ch'eglino hanno ereditato

✠ Antiche Fornaci Giorgi

da' loro Padri, sembrando perfetto ai loro sguardi tutto ciò che è antico. Forse per essersi tanto ammirato e copiato Rafaello, tutti gli altri gli sono rimasti addietro. Forse per imitare le sculture antiche, le moderne sono a quelle inferiori. E se quante pitture finora scavate dall'antichità non possono colle nostre pareggiare, sarà forse perchè i Tiziani e i Correggi non le hanno avute sotto gli occhi. Tutti i Fanciulli son pieni di grazie, e poche Donne le conservano, anzi le perdono per la imitazione. Ma per non imitare, quando si hanno dinanzi originali eccellenti, vuole esser genio grande, e tale deve esser quello dell' Architetto.

Conosciti e *rispettati* sono due oggetti d'una pratica necessaria nelle belle Arti, nelle Scienze, e in tutta la condotta della vita.

Conosciti, cioè esamina la tua mente, riempila di fertili cognizioni, medita attentamente le cose altrui e le proprie, combinale, tranne le giuste conseguenze, raccogliti come in un fuoco luminoso, slanciati dal tuo seno, come il Sole si slancia dal suo, e ardisci il primo ammirare questo astro nuovo, benchè tua opera.

Rispettati. Non diffidar troppo di te, non ti lasciar troppo imporre dalla autorità de' soggetti famosi, e de' grandi esemplari. Se tu avrai il coraggio di saperti stimare, ben presto la stima del Pubblico si unirà alla tua. Preferisci sempre le produzioni della tua mente ai più ricchi tesori imprestati dall'altrui. Questo è il so-

lo

✠AnticheFornaciGiorgi

lo mezzo di dare alle tue opere un carattere proprio da meritarti il nobil titolo di Autore. E' l'Autore un uomo, il quale coltivando il suo proprio fondo, ne raccoglie frutti nuovi in beneficio della Umanità. Gli altri sono ladri, usurpatori, cornacchie della favola. *O imitatores servum pecus!* L'imitator servile siegue rampando il gregge volgare, si strascina ginocchioni sulle tracce dell'antichità, come un superstizioso, che tremante a' piedi del suo idolo impotente gli domanda un soccorso che non può dargli.

Un vero genio traversa le strade comuni, cerca e trova una terra affatto nuova, la coltiva con coraggio, e v'innalza un monumento, che fa stupore per l'arditezza e per la singolarità del disegno. E perchè sarà impossibile che s'innalzino Uomini più grandi de' passati? Chi ha scandagliato il fondo della mente umana? I suoi limiti sono ugualmente incogniti al pari di quelli dell'Universo. Forse dacchè è Mondo niuno è finora giunto fin dove si può giungere, e niuno avrà fatto il fattibile. I più bei tempi di Grecia e di Roma non saranno forse che la culla dell'intendimento umano. Le Scienze e le nuove scoperte lo hanno dimostrato, e ci dimostrano che si può andar più lungi. L'Uomo di genio deve studiare gli Antichi, e i suoi contemporanei: la gloria lo invita a sorpassarli: il cattivo esito non è di alcuna conseguenza. Newton si è elevato al di sopra di tutti i suoi antecessori; e niuno potrà ascendere sopra di lui? E non si potrà andar più in su di Rafaello, e di Palladio?

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Virgilio non si lasciò abbagliare da Lucrezio, nè Cicerone da Ortensio, nè Racine da Corneille, nè Voltaire da verun Letterato. L'esperienza delle cose passate è consolante. La forza del nostro intendimento giace spesso in noi, come la perla nell'ostrica, come il diamante nella rocca. Uomini nascosti lungo tempo in una oscurità profonda n'escono in un tratto spinti dalla impulsione di qualche causa improvvisa, e ci colpiscono con nuovo splendore, maravigliati essi medesimi del loro successo al pari del Pubblico che gli ammira.

Quindi l'Architetto si dia ben per tempo ad inventare. Acquistata ch'egli abbia una idea generale dell' Architettura, e qualche facilità nel disegnare sempre le cose migliori, e dopo avere colla maggiore attenzione osservate le opere più pregevoli, antiche e moderne, diasi più presto che può alla invenzione. Inventare in Architettura è il produrre col suo ingegno una idea nuova di edificio, senza copiarla da altre esistenti. Questa invenzione sarà buona, se la combinazione degli ornati sarà elegante e bella, se le parti saranno distribuite con comodità e con proporzione, e se l'edificio nel tutto e nelle sue parti sarà corrispondente al suo fine, e avrà tutta la sua conveniente solidità. L'inventare, e l'inventar bene in modo che la invenzione possa realmente eseguirsi, ed essere da tutti gl'intendenti applaudita, è il grande scopo dell'arte, è il risultato di tutte le cognizioni architettoniche, è ciò che costituisce veramente l'Architetto. Questa

✠AnticheFornaciGiorgi

sta invenzione, tanto necessaria e interessante, è della massima difficoltà. Dunque, o Giovani, non isvaporate i vostri più fervidi e fecondi anni nel copiare tediosamente, come far solete, le cose altrui: vi debilitate così a mendicar l'altrui appoggio, nè avrete forza mai d'andare da per voi con franchezza e con sicurezza. Datevi ad inventare, nè incomincerete mai abbastanza presto, per acquistar l'abitudine d'una cosa che fa l'essenzial meta dell'Architettura e dell'Architetto.

In qualunque rara invenzione metta l'Architetto tutto il suo calore. Probabilmente gli verranno in capo più idee: le ponga tutte in carta, e avrà così d'una stessa cosa molti abbozzi. Esamini colla maggiore attenzione tutte queste sue idee, consideri non solo quali sono le più belle e le più convenienti, ma se dal composto di due o di più insieme possa formarne una migliore; ovvero se alla migliore ei possa aggiungere qualche cosa presa dalle altre, o di nuovo. Dopo ch' egli le avrà paragonate, miste, migliorate, alterate, e composte le une dalle altre, le riesamini, e ne scelga la migliore. Qualche giorno di riposo frapposto in questi esami gli rischiarerà la mente più che una continuata applicazione, e vedrà a testa fredda che l'idea prescelta è suscettibile ancora d'ulteriori miglioramenti. Fatto questo studio così in abbozzi, proceda finalmente alla distribuzione delle parti, e mentre ei disegnerà, avrà spesso occasione di riconsultare le sue prime idee.

Se

✠ Antiche Fornaci Giorgi

Se egli ama di far produzioni compite, *Non giustifichi mai a se stesso quello che a prima vista gli sembrerà cattivo*. Può darsi che qualche cosa, che gli pare erronea, sia appoggiata sulle autorità, sulle misure, su gli esempj, su qualche lambiccata ragione. Disprezzi questi puntelli. La rigetti, la guasti, la ritocchi, la rifaccia, finchè non gli dia più alcun disgusto, anzi finchè gli sia interamente grata, e secondo le leggi dell'arte.

Spesso accade, che un'opera veramente bella contenga alcuni difetti, che sono noti all'Autore stesso; ma egli o non ne fa conto in grazia delle maggiori bellezze, o per pigrizia non li corregge, o non sa emendarli, perchè sono conseguenze inevitabili del suo piano: onde li lascia correre, e li protegge ancora, dicendo entro se stesso che ogni bellezza può soffrir qualche neo: indulgente verso di se, si aspetta maggiore indulgenza dagli spettatori: se ne aspetti anzi le censure le più spietate. Ma chi gli ha detto di stare a quei dati, da' quali necessariamente derivano quegli inconvenienti? Se egli ha la libera scelta del suo piano, è nella obbligazione di sceglierne uno esente da ogni macchia. Lo riesamini, si spogli d'ogni amor proprio, cioè consulti meglio il suo amor proprio, ne sia egli stesso uno severissimo censore, e si domandi sovente, che cosa avrebbe fatto un Palladio in tali circostanze, che cosa ne direbbe Vitruvio con tutti i più cospicui Architetti del Mondo, ch'ei si figurerà come presenti esaminatori della sua opera, ch'egli non

ri-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

riguarderà più sua, ma del suo più inflessibil avversario.

Terribile studio, eccessi di seccatura, fatica da intisichire, dirà più d'uno, anzi la turba immersa nella sterile infingardaggine. L'eccellenza è parto della meditazione; e chi tende all'eccellenza, lungi dal soffrir pena per qualunque più lungo studio, ne risente un diletto che non tollera distrazione. Il lavoro non tormenta che lo spettatore ozioso; ma a chi lo esercita dà piaceri, e piaceri in ragione della nobiltà del suo scopo. Le cose fatte di fretta da un grande ingegno sogliono avere del brio, poichè egli ha fresca la memoria del suo piano in generale; ma sogliono ancora essere scorrette; onde per emendarle e compirle nel tutto e nelle sue parti ci vuole lunga riflessione, per cui risovvenendosi egli del piano e delle regole, combini tutto il necessario nella più conveniente maniera. Con qualche giorno di più si migliora in carta quello che in opera ha da esistere per secoli per comodità, per sicurezza, per diletto, per decoro non solo di chi le ordina, ma della Città, del Pubblico, della Nazione, e per gloria dell'Autore. Rafaello, Palladio, i più grandi Artisti hanno progettato con fuoco, ed eseguito con flemma.

Compito il disegno, ancorchè fatto per semplice studio, gioverà sempre mostrarlo a' Professori intelligenti, e raccorne il loro giudizio col maggior profitto. Se poi deve esser posto in esecuzione, allora non basta il giudizio di pochi: va esposto al Pubblico, e se ne debbono

✠ Antiche Fornaci Giorgi

bono raccorre le critiche colla flessibilità e colla ragionevolezza di Apelle. E' un bell'esempio anco quello di Policleto, il quale incaricato di fare una statua in Atene, ne fece due, una secondo i consigli del Pubblico, un'altra secondo il suo genio: la prima fu da tutti biasimata, l'altra lodatissima; onde quel valente Artista esclamò: *Voi disprezzate l'opera vostra, e lodate la mia.*

Ecco formato il nostro Architetto, letterato, erudito, scientifico, laborioso, disegnatore, ingegnoso, originale. Gli mancherà ancora il meglio, se non sarà ben provvisto di quella Filosofia morale che è necessaria a' vecchi ed a' giovani, a' ricchi e a' poveri, e che negletta nuoce a tutti. L'onestà degli Artefici pare che debba calcolarsi in ragione dell'importanza della loro arte. Quanto Versaglies importa più d'una parrucca, tanto più di onestà si richiede nell'Architetto che nel Parrucchiere. Siccome le fabbriche sono d'ogni altra cosa le più dispendiose, e fatte malamente non si posson rifare con quella facilità, con cui si rifà una frisatura; è chiaro che l'Architetto debba esser galantuomo da vero, e possedere quel gruppo di belle virtù morali, che Vitruvio con paterna premura raccomanda. *I talenti senza virtù*, dice Montesquieu, *sono doni funesti, unicamente proprj per dare forza e lustro ai nostri vizj.*

Grandezza d'animo, che calpesti ugualmente l'arroganza e l'avarizia: perciò da principio si è detto, che l'Architetto deve esser provvisto mediocremente di be-

ni

✠ Antiche Fornaci Giorgi

ni di fortuna: apprenda dalla Morale ad esser contento. L'onore deve essere il suo scopo, e l'onore non si procaccia che colle opere degne d'una professione sì rispettabile.

Quelle brighe segrete ordite dal vile interesse, per ottener la condotta di qualche fabbrica, debbono essere ignote all'onesto Architetto, il quale se ne deve star tranquillo e aspettare d'essere domandato. Quando sia richiesto, allora faccia spiccare la sua abilità in mezzo al disinteresse, sostenuto solo dalla gloria, la quale gli apporterà anco ricchezze. E' vero, che non è così facile ad un ingegno tagliato al gran gusto dell'Architettura il far valere i suoi talenti, come ad altri Artisti. Egli non può elevare edificj grandiosi, che quando Principi, o persone ricche glieli ordinano. Più d'un buono Architetto ha avuti de' talenti inutili. Non bastano i Vitruvj, bisogna che gli Augusti gli adoperino. Ciò non ostante non si ha mai da ricorrere a mezzi abbietti. Si espongano buoni disegni: ecco i soli mezzi.

Della invidia poi corteggiata dalla maldicenza, dalla calunnia, dall'odio, e dalla nera ciurma degli altri vizj, non occorre favellare. Ci attesta Vitruvio, che i Romani facevano sì gran conto della buona Morale nell'Architettura, che non era permesso professarla a chiunque ne avesse voglia. Doveano essere giovinetti di onesti natali e di buona educazione, e premuniti di certificati pubblici per essere ammessi a sì nobile arte. Quindi gli Architetti di que' tempi non istruiva-

no

✠ Antiche Fornaci Giorgi

no che i proprj figliuoli, o i loro parenti, o coloro ch' eran creduti capaci di cognizioni sufficienti ad un Architetto, e dell' onoratezza de' quali potevano i Maestri rispondere.

Il querelarsi della mancanza de' Mecenati, querela perpetua anche dove e quando de' Mecenati è maggior dovizia, è una scorrezione dell' intendimento guasto dall' avarizia e dall' orgoglio. Quel tedioso piagnisteo che fa l' Artista di non essere a sufficienza premiato, tradotto nel suo vero linguaggio, ha il seguente significato: *Io, che sono una cima d' uomo, merito le maggiori ricchezze, e i più grandi onori di questo Mondo.* E perchè non fare piuttosto quest' altro discorso? *Dacchè io non sono premiato, bisogna che realmente io non sia di quella gran testa che io mi stimo: dunque io devo sodamente studiare, e se riuscirò valentuomo, la storia m' insegna che io monterò alla gloria, se non vivo, sicuramente morto.*

L' amore per la gloria è la gran molla che innalza l' uomo al disopra di se stesso, e stende le sue facoltà: ma l' amor della gloria non è già l' amor delle ricchezze. La gloria, la vera gloria è lo splendore della buona riputazione, il concerto unanime e sostenuto da una ammirazione universale. Nella bilancia della gloria entra il gran bene fatto agli uomini, e le difficoltà, che nel farlo si sono sormontate. La gloria dunque accompagna la virtù, come sua ombra, e l' accompagna ora precedendola, ora seguendola, quando l' invidia si è ritirata; e quanto più si mostra tardi

spic-

✠AnticheFornaciGiorgi

spicca più grande. E che altro è la virtù, se non quello sforzo di fare il ben pubblico? E che sforzo? Piuttosto piacere, effetto dell'amor proprio bene inteso, il quale vede che dal maggior bene procurato al Pubblico risulta maggior bene proprio. Sprezzar dunque la gloria è uno sprezzar le virtù che vi conducono.

Guai a chi è insensibile alla gloria: non so se diasi una tale insensibilità. Il sentimento della stima di se stesso è comune, e il più delizioso di tutti: di ugual delizia universale è il sentimento che ciascuno ha alla stima altrui. Questi due sentimenti di stima combinati insieme fanno quel che si dice *onore*, effetto di cui è la gloria. La base dell'onore è l'utilità: l'utilità decide sempre della nostra stima; e l'uomo, che può esserci utile, è quello che noi onoriamo; e presso tutti i popoli l'uomo senza onore è colui che pel suo carattere è creduto incapace di servire la società. Utilità, beneficenza pubblica è lo stesso che virtù: onde con gran ragione Marcello, quel Marcello che fu soprannominato la *Spada di Roma*, che fu cinque volte Consolo, che ripieno di stima per Archimede pianse la sua morte e la rovina di Siracusa, potè saviamente erigere un Tempio all'Onore, e un altro alla Virtù, ma contigui fra loro e disposti in modo che bisognava passare per quello della Virtù per giungere a quello dell'Onore. In fatti la Virtù è la strada conducente al vero Onore e alla vera gloria: oggetti superiori a qualunque opulenza. L'opulenza offusca so-

vente

✠ Antiche Fornaci Giorgi

vente la Virtù: la Virtù si brillanta nelle disgrazie. Che differenza tra un Domenichino miserabile e un Solimena dovizioso? Gli Uomini illustri comprano spesso la gloria futura con disgrazie presenti, le quali servono a promulgare maggiormente il merito. Il merito è più premiato adesso che ne' tempi passati, anche più che in que' secoli remoti celebrati tanto da chi vuole ignorare la Storia moderna. Se il meritevole è talvolta infelice, consideri bene se stesso, e troverà in se stesso la cagione della sua infelicità.

E' da credersi, che a giorni nostri chi è in riputazione d'Architetto, lo sia realmente secondo il piano finora divisato. E se taluno entro guardandosi non si trova tale, si spogli d'ogni albagia, o muti professione, o impari da' suoi principj quella, che illusoriamente egli credeva e faceva credere di sapere. Diasi il buono Architetto, e ne' suoi edificj al pari delle armi e delle ampollose iscrizioni del proprietario si metta ancora una memoria conveniente al degno Artista. In altri tempi e in varj luoghi fu ciò spesso praticato, e molte fabbriche non portarono altro nome che quello dell'Architetto; anzi il primo inventore di qualche nuova specie di fabbrica lasciò il suo nome a quante altre ne furono in seguito costruite. Se poi egli giunge all'eccellenza, gli si eriga anche una statua, che sarà certo la più utile fra quante adornano la sua opera. Ma la sua gloria non ha bisogno di questi appoggi: ella è solidamente fondata sopra monumenti che parlano agli occhi di tutti: la loro bellezza rende

pre-

✠AnticheFornaciGiorgi

pregevole per sempre un paese, siccome per la bontà della lor situazione, per la comodità della distribuzione, e per la sicurezza della lor solidità fanno dare mille benedizioni a chi gli ha architettati. Vicenza è celebre per Palladio, e un Palladio è giustamente glorioso al pari degli uomini più benemeriti.

Per divenire insigne Architetto è forse necessaria una libreria copiosa di trattati e di disegni architettonici? Quasi quasi sarebbe desiderabile la distruzione de' libri; si rovescerebbe la tirannia dell'autorità, e degradandosi gli usurpatori della ragione umana, diverrebbe forse maggiore il progresso delle Scienze e delle Arti. Ora più che mai si guazza nelle Opere di Architettura: da per tutto Accademie, Concorsi, Premj; e frattanto i buoni Artisti *apparent rari nantes in gurgite vasto*. Pochi libri, e meno di Maestro. Pochi, e buoni: e questi pochi si riguardino collo stesso occhio critico, con cui si mirano le fabbriche. La principal massa del tempo va impiegata ad osservare, a riflettere, ad inventare, a confrontare, a delineare.

Fin qui non si è considerato che l'Architetto teorico, cioè un mezzo Architetto. Se gli manca la Pratica, tutti i suoi studj gli restano quasi inutili; e le istruzioni, e la critica, e i lumi acquistati dall'aver veduti molti disegni, e la facilità di produrne degli eccellenti non gli offrono che deboli soccorsi, se egli ignora la maniera di mettergli in esecuzione. La Teoria è la conoscenza inoperativa delle regole dell'arte. La Pratica è l'uso abituale e riflesso delle stesse rego-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

le. E' quasi impossibile portar lungi la Pratica senza la Teoria, siccome è della stessa impossibilità posseder bene la Teoria senza la Pratica. In ogni arte concorre sempre un gran numero di circostanze relative alla materia, agli strumenti, alla *manopera*, le quali non possono apprendersi che pel solo e lungo uso. Sta alla Pratica presentar difficoltà, e dare fenomeni: sta alla Teoria spiegar fenomeni, e sciogliere difficoltà. La Pratica fa discernere all'Architetto sulla semplice inspezione de' disegni ciò che non può eseguirsi, e quello che può riuscire in opera: la Pratica gli dà un' autorità assoluta sopra gli Artefici, e gli svela i segreti delle loro differenti operazioni. E' necessario, che l'Architetto sappia giudicare non solamente della Scultura, de' Falegnami, degli Ebanisti, della Ferrería, ma che sia istruito anco del prezzo di tutte queste cose, per proporzionarle alla spesa della fabbrica progettata. Gli Artefici tanto più hanno deferenza ai sentimenti dell'Architetto che li conduce, quanto più sono persuasi che egli aggiunge alla Teoria la Pratica della sua professione. Allora egli sarà un uomo, la di cui capacità, esperienza, e probità meritano la confidenza delle persone che ordinano fabbriche.

Alla pratica preceda però sempre la Teoria, poichè chi è ben fornito di questa, con facilità acquista quella: laddove la sola Pratica, sia anche coll'esercizio indefesso di molti e molti anni, senza la Teoria è come senza occhi, esposta a continui errori. Il puro Pratico non può sapere quello che sarà, se nol vede fat-

to:

✠ Antiche Fornaci Giorgi

to: ma il vero Architetto, formata la sua idea, vede anco prima d'eseguirla l'effetto futuro della bellezza, del decoro, del comodo, della solidità.

In somma una profonda Teoria e una lunga Pratica congiunte insieme formano il compito Architetto. L'una e l'altra, come si è già veduto, sono di grandissima estensione, di somma difficoltà, e richiamano molte profonde cognizioni. Chi dunque si vuol dare all'Architettura, e professarla a dovere, vi si deve dar tutto. Per rendersi eccellente in una professione qualunque, anche delle più leggiere, tutto il più sublime talento, tutta l'età più lunga, tutto lo studio il più indefesso, tendenti sempre allo stesso oggetto, appena bastano. Frattanto fino i Medici si divagano in oggetti disparati dalla loro oscurissima facoltà, che resta perciò sempre nelle tenebre.

L'Uomo ha delle facoltà che si sviluppano e si estendono fino al portento a forza di applicazione e di esercizio. Ne sono una prova i Giocolari, e i Ballerini da corda: e più stupenda prova ne danno i ciechi, i quali per mezzo di una forte attenzione acquistano negli altri sensi una squisitezza così sorprendente da compensare quello che loro manca. Colla diligenza si giunge a far quello che comunemente non si crede possibile.

L'applicazione dà ancora un vantaggio più importante. Una seria applicazione alle Scienze e alle Arti liberali raddolcisce e umanizza il temperamento, fomenta quelle fine emozioni, in cui consiste l'onore e

✠ Antiche Fornaci Giorgi

la virtù. Di rado, e ben di rado accade, che un uomo di gusto e di dottrina, per quante debolezze egli abbia, non divenga un uomo onesto. La sua applicazione alle cose utili gli mortifica le passioni dell'interesse e dell'ambizione, e gli sostituisce la maggior sensibilità per tutte le decenze, e per tutti i doveri della vita: onde un Artista studioso sarà probo; un vero Architetto sarà galantuomo.

Dall' applicazione e dalla ricca suppellettile di Scienze tendenti tutte a promovere e ad esercitare intelligentemente le Arti riporta l'Artista un altro rilevante vantaggio, il quale consiste a distruggere il comune pregiudizio di *stimarsi l'Arte, e non l'Artefice*. Si stimano le tinte, e non i tintori. Si dovrebbe stimar chiunque riesce egregio nelle cose utili. Ma ordinariamente poco si stima l'Artista, perchè fuori della sua arte, e spesso anche nella espressione di questa, egli è goffo, e ignorante di quelle cose che attraggono la stima. Diceva Luciano, che un Artista pensa più a pulire il marmo e ad abbellire un edificio che se stesso: qual uomo di talento vorrebbe esser Fidia? E qual gran talento non vorrebbe essere Mengs?

Ma nè l'Architetto compito, nè i suoi compiti disegni bastano ancora per dare al Pubblico compiti pezzi di buona Architettura. Si ha da fare spesso co' Proprietarj che vogliono e disvogliono quel che non intendono, e che è incompatibile col buono e col bello. Talvolta però il torto è tutto dell'Artista, che cruccia i Proprietarj, perchè non impiega la sufficiente at-

ten-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

tenzione per ben comprendere il loro pensiero, e si prende de' grandi arbitrj contro la loro mente. Perciò l'Architetto deve studiare gli uomini, penetrare i loro gusti, i loro bisogni, e conoscendo i loro ranghi, le loro distinzioni, operare in conseguenza. Ma il più sovente accade, che riuscito il disegno bello e compito secondo l'ordinazione ricevuta, non incontri tutta l'approvazione del padrone, quantunque abbia incontrata quella degl'intendenti e del Pubblico intero. Qui l'Architetto convien che si provveda di ragioni, di flessibilità, di pazienza. Difenderà la sua opera con modestia, e gentilmente ei compiacerà anco il Proprietario con alterare qualche cosa senza offendere le regole dell'arte e del gusto. Ma qualora la sua disgrazia lo fa imbattere in qualche testa capricciosa che voglia tutto alla rovescia, in tal caso non vi sono che due partiti da prendere: o raccogliere i suoi disegni, e andarsene in pace: ovvero chinare il capo, fare a modo altrui, e pubblicare le sue proteste, affinchè gli errori sieno imputati al padrone e non all'Architetto. Ma queste proteste andrebbero incise in marmo nello stesso edificio, affinchè si veggano, e durino quanto quello. Quanti difetti di fabbriche si attribuiscono agli Architetti, e non derivano che dalla loro debole deferenza al capriccio de' Proprietarj! Il primo spediente non è il più lucroso, ma il più lodevole. Felice quell'Architetto che s'incontra in Proprietarj di senno e di gusto! Senza questo incontro non si può dare opera buona in Architettura.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

III.

Studio dell' Architettura necessario anche a chi non è Architetto.

E come può scegliere buoni Architetti e buoni disegni chi dell' Architettura è all' oscuro? Sarà un caso l' urtare in bene. Quante deformità di meno si vedrebbero nelle fabbriche, se chi le ordina fosse intendente di Architettura! E quante lagnanze si risparmierebbero agli Architetti, i quali spesso debbono porre da canto i buoni principj, per secondare le bizzarrie de' padroni ignoranti! laddove l' intelligenza di questi darebbe più freno e acume a quelli.

Ma per buona sorte si vede ora questo studio raccomandato alla nobile Gioventù. E' desiderabile che venga con più fervore promosso, ed esteso anche al ceto più mezzano. I vantaggi che ne risultano sono assai importanti. A coloro, che sono a portata di ordinar fabbriche, nè sono pochi, Sovrani, Cavalieri, Ecclesiastici, persone ricche e civili, è palpabile che un buono studio, e d' Architettura, deve esser familiare. Chi più gode degli agi e delle delizie naturali e artificiali, è in maggiore obbligo d' intendere le Scienze e le Arti. Se questo studio fosse comune a chiunque non è plebe, ne risulterebbe un profitto per tutte le arti dipendenti dal disegno. I Falegnami, gli Ebanisti, i Fabri, gli Orefici non farebbero più tanti la-

vori

✠ Antiche Fornaci Giorgi

vori incomodi e fantastici. La capricciosa moda non presiederebbe più alle loro opere, che in sua vece sarebbero guidate dalla ragione. Quel Cavaliere intendente di Architettura, assuefatto a ragionare sulla convenienza degli ornati, e preso gusto alla naturalezza e alla semplicità, soffrirebbe più, che alle porte de' suoi appartamenti le maniglie fossero due vipere di bronzo intrecciate orrendamente insieme, come lo sono nel Palazzo Barberini, per avvelenare ogni decoro? Non v'è utensile, che in ragione del suo prezzo non sia anche più deformato da punte, da angoli, da scorniciamenti, e da infinite fastidiose svogliature, le quali tutte sparirebbero, e già diradano, dov'è stabilito e promosso il buon gusto dell'Architettura.

Vengono spesso idee nuove sopra alcuni arnesi, de' quali si ha bisogno. Si corre all'Artefice, e si suda per fargli capire quel pensiero che si ha in capo, e credendo o simulando colui d'averlo compreso, eseguisce tutt'altro. Siffatti inconvenienti si evitan tutti col sapere un po' disegnare. Coll'ajuto del disegno si forma in oltre un miglior carattere, che presso noi altri Italiani non è il più bello de' caratteri. Di più, come si suona, si giuoca, e si fanno tante sciapitaggini, per isfuggire il gran male della noja, così mettersi a disegnare per puro piacere di disegnare, è un diletto che va al cuore. E questo diletto è maggiore per chi viaggia, qualora vedendo qualche pezzo di suo gusto, se ne fa subito da per se una copia.

Per qualunque fine si viaggia, e per quante altre

✠ Antiche Fornaci Giorgi

cose debbansi da viandanti osservare con istruzione e con piacere, le fabbriche sono le prime a presentarsi alla vista. Guardarle senza una previa cognizione d' Architettura, è un non guardarle. Chi non viaggia, cammina almeno per la sua patria. E' ella nota a tutti i suoi abitanti? Se ella ha de' pregj, l'intendente di Architettura vi passeggerà con piacere, osservando le proporzioni, l'eleganza, gli ornati ora di questo, ora di quello edificio, paragonandoli fra loro, e risovvenendosi degli Artisti che gli hanno costruiti. E benchè tali oggetti gli sieno familiari, tanto ne ritrarrà qualche piacere, specialmente chi va soletto, scoprendo talvolta bellezze o difetti prima inosservati. Più cresce il godimento, se trattando co' forestieri, si è nell'occasione di mostrar loro le cose più rimarchevoli del paese. Chi sa d'Architettura, parlerà con aggiustatezza e con discernimento; e chi n'è digiuno, esclamerà di tempo in tempo: *Oh che cosa ammirabile*! e niente sarà ivi da ammirarsi: *O che bella cosa*! e sarà quella una grande o ricca bruttezza. Passerà poi dritto, senza nè pure voltarsi ad un pezzo di buon gusto, e il forestiere intelligente già si è accorto d' avere a fianco un pappagallo.

Con ragione dunque questa nobilissima Arte fa la principal delizia de' Personaggi ben educati. L'Italia ha vantati sempre e vanta molti Cavalieri intendenti d' Architettura, come si può vedere nelle nostre *Vite degli Architetti*. La Svezia ha il Conte di Tessin, il quale non degenera dal gusto di suo Padre, che innal-

zò

✠AnticheFornaciGiorgi

zò la più sontuosa fabbrica, di cui per comun giudizio possa decantare il Settentrione. Ma dove l'Architettura è più in onore è nell'Inghilterra: i Conti di Pembrocke, e di Nortumberland vi si sono contraddistinti, e nel Conte di Burlington si è riveduto un altro Inigo Jones. In Germania un Sovrano il più rinomato per tutta l'Europa va decorando la sua Capitale, ch'è scuola di Marte e di Apollo, con quelle fabbriche che sono il più bell'ornamento di Roma e di Vicenza; e non isdegna trattare egli medesimo la riga e il compasso con quella mano che sa trattare sì francamente la penna e la spada: la nuova Cappella de' Sepolcri Reali, il compimento del nuovo Palazzo di Charlottemburg con la gran Sala da ballo sono eleganti produzioni del suo disegno. Nella Spagna l'attual Principe d'Asturies, e il suo Real Fratello Don Gabriele intendono bene il disegno, e sanno dare un fondato giudizio su le belle Arti.

Qui non si pretende che tutti gli uomini, e specialmente i Personaggi distinti abbiano da esser professori d'Architettura: si vuole soltanto inculcare che ne sieno intendenti. *Intendente* non significa dilettante. Il mero *Dilettante* è chiunque sente impressione dalle produzioni delle belle Arti, loda quel che gli è grato, biasima ciò che gli dispiace, senza saperne addurre ragione: il suo gusto è affatto meccanico, come quello de' cibi. *Intendente* è chi al predetto senso accoppia un gusto puro e raffinato da una lunga osservazione, ed ha un'intima cognizione della essenza e dello sco-

po

✠ Antiche Fornaci Giorgi

po delle Arti. Egli ne sa allora le vere regole, e secondo queste egli apprezza in un'opera il merito dell'invenzione, giudica in qual grado sia ella da pregiare o da biasimare, e se al luogo e al tempo convenga; non riguarda niuna opera come semplice oggetto di piacere, ma come ordinata ad un fine, e vede quanto ella possa o debba produrre il suo effetto. Egli conosce il gusto de' tempi diversi, delle diverse nazioni, e i varj gradi del suo alteramento, e distingue abbastanza ciò che in questo attribuir si deve al comun sentimento naturale, e ciò che devesi attribuire agli usi, e ai costumi sopravvenuti, e alle variazioni nella maniera di pensare. I suoi giudizj in somma sono sempre fondati: egli conosce l'essenza dell'Arte, conosce l'archetipo che dall'Artista si è cercato imitare, e conosce la differenza tra quello che è, e quello che dovrebbe essere. Non loda dunque nè biasima secondo l'universale apprensione, ma secondo le regole derivate dalla natura e dal fine dell'arte. Il *Professore* esercita meccanicamente l'Arte, ma per professarla bene dovrebbe essere anch'egli intendente; e non sempre lo è. Quindi se si vuol sapere, se un'opera sia eseguita secondo le regole dell'Arte, bisogna domandarlo al *Professore*; se sia bene ordinata, si domandi all'*Intendente*; se piaccia, spetta a dirlo al *Dilettante*, il quale avrà più gusto a misura che l'avrà più raffinato colla coltura, e a forza di raffinarlo ei potrà divenire *Intendente*. Se un *Intendente* vede un edificio bello, conosce in che consistono le sue bellezze, ne apprezza il

va-

✠AnticheFornaciGiorgi

valore, e sa come sono combinate colla Comodità e colla Solidità, e se il tutto sia ordinato al suo fine. *Intendenti* di questa fatta sieno le persone non volgari, se vogliono saper vedere e scegliere nelle occasioni gli Architetti, i quali dovrebbero esser tutti *Intendenti*; ma per lo più, per seguire meccanicamente la pratica della loro arte, ne ignorano la teoria, e han bisogno d'un *Intendente* che li guidi. Perciò il giudizio de' Professori anche intendenti non è sempre il più sicuro, perchè riferiscono ordinariamente alla meccanica dell'arte e alla loro maniera, decidendo per difettose opere belle, e stimando belle altre, perchè sono senza difetti, e saranno anche senza pregi. Il più sano giudizio è quello degl' *Intendenti*, e tanto più sano, quanto più chiare saranno le loro idee; e tanto più utile, quanto più eglino hanno a mano il ben pubblico. Se un *Intendente* vuol dirozzare il gusto d'un Popolo sull' Architettura, faccia conoscere al Popolo l'oggetto e i principj dell' Architettura: cosa più facile di quel che non si crede; e il Popolo loderà quello che sarà secondo gli stabiliti principj, nè soffrirà più i Borromini.

Cicerone sfibbia un precetto, chi sa quanto grato agli Architetti. Egli non vuole che si mettano al numero delle spese veramente lodevoli, se non quelle che hanno per oggetto l'utilità pubblica: tali sono le Mura delle Città, le Fortezze, gli Arsenali, i Porti, gli Acquidotti, le Strade principali, e altre opere consimili. Il suo rigore s'estende a rimproverare i Teatri, i Portici, e fin anche i Tempj, appoggiandosi all'au-

tori-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

torità di Demetrio di Falero, che condannava le spese eccessive impiegate da Pericle in tali edificj. Seguita Cicerone a sentenziare, che i Principi debbono avere abitazioni degne del loro grado, e che le persone di rango debbono essere alloggiate onorevolmente bensì, ma non già che il loro Palagio costituisca il loro principal merito. Egli raccomanda ai Signori che fabbricano, d'evitare le spese esorbitanti, che sono conseguenze della grandiosità degli edificj: spese di un esempio funesto e contagioso, sforzandosi la maggior parte de' Cittadini d'imitare i Grandi, e talvolta di sorpassarli. Oh queste moli così moltiplicate fanno onore alla Città! La disonorano anzi, risponde Cicerone, perchè la corrompono col piantarvi il lusso e il fasto, sì per la sontuosità de' mobili, come per gli altri ornamenti preziosi, che richiedonsi in un edificio superbo, ma spesso colla rovina delle famiglie.

I partigiani del lusso sapranno risponder congruamente a Cicerone, il quale ha parlato il linguaggio d' un Repubblicano, che vede spirante la libertà della sua Patria, d'una Patria superiore a tutte le Patrie, e la crede trafitta dal lusso. Qui basta soggiungere, che negli Stati ben diretti, e per conseguenza doviziosi, dopo d'aver provvisto alla sicurezza, all'utile, al comodo, si deve pensare ancora al dilettevole. Onde il miglior lusso è quello delle fabbriche, le quali, se sono magnifiche e belle, sono un contrassegno infallibile d'una Nazione opulenta. Le vecchie grandiosità mostrano la dovizia de' tempi passati; le recenti la forza

e la

✠ Antiche Fornaci Giorgi

e la felicità attuale del Popolo. Chi vuol conoscere la miseria d'una Nazione, dia una occhiata ai suoi edificj. Lo Stato dunque deve impiegare un'annua e fissa rendita a qualche nuova fabbrica pubblica, a Palazzi del Comune, *Pritanei*, a Piazze, a Teatri, a Portici, a Ponti, a Porti, a Fontane, a Colonnati ec., a quanto di più grandioso sanno produrre le belle Arti: non già che si abbian da indorare le stalle, e che si abbia da profondere la sontuosità a sproposito, come ha fatto qualche Mida. *I pubblici e i privati edificj debbono corrispondere all'uso, cui sono destinati*: massima chiara, incontrastabile, e calpestata spesso.

Il buono *Abbé de S. Pierre* sostiene, che le belle Arti possono provare la ricchezza d'una Nazione, ma non già l'accrescimento, nè la durata della sua felicità. Ei le ha per bagattelle dilettevoli e non utili, che occupano molta gente in difficili inutilità; le crede anzi un malanno, uno sciupío di tanti talenti in opere inutili al bene della Società. Che cosa, dice egli, sono gl' Italiani che hanno coltivate tanto queste Arti? Mendici, pigri, vani, inetti, poltroni, intenti a *niaiseries*. Che furono i Greci? Forse perciò gl' Inglesi non hanno avuto nè Pittori, nè Scultori, nè Oratori, ma bensì Matematici, Filosofi, Poeti maschi, Architetti.

Anche senza sontuosissime fabbriche le Città possono comparir belle e spirar vaghezza. Ma tanto è dire bella Città, quanto buona Architettura. Questa bellezza e nel tutto e nelle parti produce stima e decoro

non

✠ Antiche Fornaci Giorgi

non solo ai particolari, ma alla Nazione intera. Merita dunque l'Architettura appartenere alla pulizia del Governo, per porre un giusto freno a chi fabbrica. Il modo di questo regolamento si vedrà fra poco. Frattanto ognuno vede, che i Magistrati di questa parte della pubblica pulizia debbono intendere l'Architettura.

Riguardo poi ai Ricchi privati offuscherebbero eglino il loro splendore, se in vece delle micidiali mense, di tante sofistichezze per chincaglierie, e per insulsi sfarzi, e in vece di togliere tanta gente all'agricoltura e ai mestieri più sodi, impiegassero il loro danaro, dopo d'essersi provveduti di belle e proprie abitazioni in città e in campagna, a costruir ponti, a prosciugar matassi, a lastricare strade, a far acquidotti, a slargar cloache, e a conferire in varj altri modi alla pubblica felicità? Il vero impiego delle ricchezze è nelle opere pubbliche della maggior durevole utilità: qui è la vera magnificenza. Che bella cosa, se non si parlasse a sordi! Vi sono pure degli esempj risplendenti dell'uso che i Privati hanno fatto delle loro ricchezze in beneficio del Pubblico. Nè fa bisogno di ricorrere agli antichi: vi sono i moderni più sensibili e più efficaci. Utzen Borgomastro d'Amsterdam impiegò i suoi tesori da Cittadino del Mondo, inviando uomini abili a cercare ciò che v'è di più raro in tutte le parti di questo nostro globo, e noleggiando vascelli a sue spese per iscoprire nuove terre. Gli Inglesi marciano su le di lui tracce. La maggior parte delle

cose

✠AnticheFornaciGiorgi

cose belle, e degli stabilimenti più importanti, che si ammirano in Inghilterra, sono il frutto della munificenza de' suoi stimabili Cittadini, che sono stati presi dall'amore del ben pubblico, e dalla gloria d'essere utili alla Patria. Semplici Particolari hanno fatto quello che fanno i Sovrani, quando la loro amministrazione è felice. L'acqua del nuovo fiume, che dopo il corso di 60. miglia, e dopo d'esser passato sotto 70. ponti, va a beneficar Londra, è dovuta all'abilità e alle cure generose del Cavalier Ugone Middleton, che incominciò quell'opera a sue spese nel 1608., e con impiegarvi centinaja di operaj al giorno, la compì in cinque anni. Tommaso Gresham negoziante si è reso glorioso pel grande edificio della Borsa, e pel Collegio che porta il suo nome. Sutton edificò Scuole e Ospedali. La Statua di Carlo II. a Soho-Square fu eretta a spese del Cavalier Roberto Viner. Anche la Svezia ha nudriti consimili Cittadini. Il Conte Carlo Gyllemborg Senatore e Cavaliere Svedese fece costruire a spese sue in Upsal l'Ippodramo, l'Osservatorio Astronomico fornito de' necessarj strumenti, l'Orto Botanico, il Museo di Storia naturale, la Biblioteca. Il più bell'ornamento di Italia è l'Istituto di Bologna, opera del Conte Luigi Marsili. Genova ha dovuto ultimamente erigere una Statua al Doge Cambiaso, per aver fatto aprire a sue spese una Strada di gran vantaggio pubblico.

Le ricchezze non sono valutabili che in ragione del ben pubblico, che debbon produrre. Se i ricchi impa-

ras-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

rassero una volta a farne il giusto uso, la povertà, l' ozio, il vizio sparirebbero, e campeggerebbe l'industria in compagnia d'ogni utilità e d'ogni vero diletto. E come mai si danno, e se ne danno tanti, che spendono i lor quaranta e cinquanta mila scudi l'anno in cose effimere, in niente? Amano anch'essi la gloria; ma la gloria si acquista coll' imitare non i Lucullj, e gli Apicj, ma bensì i Mecenati: e per divenir Mecenate, basta risecare qualche migliajo di que' tanti profusi in voluttà inutili, e impiegarlo intelligentemente al progresso delle Scienze e delle Arti in beneficenza pubblica.

Dal patriotismo e dalla intelligenza delle Scienze e delle Arti sorgono i veri Mecenati, giusti distributori de' premj e degli onori dovuti al merito di chi si è reso utile al Mondo. Con tutta la migliore intenzione il Mecenate ignorante sarà un ingiusto rimuneratore. Questa ingiustizia è più nociva che una total mancanza d'ogni ricompensa. Innalzare i cavalli alla dignità Consolare (i Caligoli sono d'ogni tempo e d'ogni luogo) è un calpestare ogni util germe della Società, e sforzarla a coprirsi di sterpi e di spine. Bisogna che l'onore ispiri ad ogni Cittadino avversione al male, e amore de' suoi doveri. L'onore è una marca distinta, la quale annunzia al Mondo, che un tal Cittadino è un uomo di merito, cioè ch'egli ha uniti i suoi talenti alla beneficenza pubblica, alla virtù. Senza virtù l'ingegno stesso il più sublime non può mai esser promosso nè onorato, per quanto utile sia, perchè niu-

na

✠AnticheFornaciGiorgi

na cosa è sì utile allo Stato, quanto la virtù, la quale consiste in beneficar la Patria e gli Uomini, senza mai nuocere a nessuno. Il vero onore non ha bisogno di dorarsi, e d'ingemmarsi; è più brillante nella sua semplicità, e sa far prodigj anche per una foglia di quercia ben distribuita.

La gloria non può accendersi ne' petti umani, nè può fecondare i talenti e la virtù, se ella non è come quella merce universale, che si chiama danaro, il cambio d'una infinità di piaceri, e se gli onori non sono il prezzo del merito. L'interesse de' potenti si oppone a questa giusta distribuzione: non vogliono assuefare il Cittadino a considerare le lor grazie, come un debito che si paga al talento: credono di riportar più riconoscenza da' loro obbligati, quanto più questi sono men degni de' loro beneficj. Interesse il più mal inteso. Il Patriotismo in un Governo ben montato prescrive tutto l'opposto.

Per meglio conoscere l'uso intelligente delle ricchezze, cioè il vero Patriotismo, ecco un esempio vivo de' più luminosi. Guglielmo Shipley concepisce il progetto di formare in Londra a sue spese una Società d'arti, e l'eseguisce. Subito l'amor patriotico, che caratterizza essenzialmente la Nazione Inglese, s'accende in tutti i cuori. Duchi e Pari concorrono per divider co' buoni patrioti la gloria d'innalzare e di far fiorire uno stabilimento sì prezioso. S'impone la legge di contribuire annualmente due ghinee per testa; e ciascun membro si fa un onore di eccedere a pro-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

porzione del suo rango e delle sue ricchezze. I fondi considerabili, che risultano da questa contribuzione volontaria, sono impiegati a dar premj a chiunque presenta invenzioni utili. I progetti di migliorazione, le viste, e le sperienze tendenti all'Agricoltura, sono ricompensate con ispecialità. L'oggetto grande della Compagnia è l'incoraggiamento delle arti, delle manifatture, e del commercio. Che rapidi progressi non ha dovuto produrre tale Società, che comprende più di tre mila associati, fra' quali si contano più di 120. Pari?

E uno stabilimento di tal natura non è ancora in tutte le Nazioni? In ogni Capitale dovrebbe risplendere, come in Londra, un' Accademia di arti utili, che offerisse insieme l'interesse e l'onore, e desse un' impulsione a tutti i talenti. Questa Società non ammetterebbe nel suo seno che tre sorti di persone, e non sarebbe perciò composta che di tre classi. Coloro, che guidati da sentimenti generosi e patriotici contribuissero fondi abbastanza considerabili per meritare d'essere tra buoni patrioti e tra veri protettori delle arti, sarebbero alla testa di questo corpo augusto, e formerebbero la prima classe: la seconda sarebbe composta di Artisti, che colle loro invenzioni e colle loro opere avessero acquistati dritti legittimi alla riconoscenza pubblica, o almeno avessero date prove le più costanti e le meno equivoche della loro abilità, onde si fossero attratta generalmente la stima nella loro utile professione. Finalmente la terza classe sarebbe

quel-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

quella de' Dotti, i quali non si occupassero che a ricondurre ad una teoria esatta e solida la pratica degli Artisti quasi sempre cieca. All' Italia si rimprovera e l'eccesso delle sue Accademie di sterile piacer fanciullesco, e il difetto delle Accademie utili. Ella si scuote, e Napoli e Padova formano delle Accademie di Scienze, speriamo con successo facilmente imitabile dalle altre cospicue Città. Le si rimprovera anche la moltitudine di compagnie e di benefattori, dove potrà al più trovarsi la buona intenzione, ma non l'intelligenza.

Tra i mezzi i più efficaci per la cultura e per l'avanzamento delle Scienze e delle Arti efficacissimo è quello, non già di certi esami dottorati, e patenti che si formano cerimoniosamente da truppe ignoranti e cabalistiche con privative e con imbarazzi, che sono barriere al progresso della ragione umana, la quale perciò in tanti paesi si è stravolta, e ha accatastate montagne sopra montagne di ostacoli contro se stessa; ma bensì delle Accademie composte di persone d'una capacità distinta, le quali, comunicandosi i loro lumi e le loro scoperte, si procacciano scambievoli vantaggi, procurano la perfezione de' soggetti che trattano, e contribuiscono sommamente al bene della Società. Infatti che voli non hanno spiegato le Scienze, dacchè sì proficue Accademie si sono stabilite! Sarebbe desiderabile che l'Architettura avesse un'Accademia distinta dalle altre in ciascuna Capitale in un modo consimile al piano, o al sogno seguente.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

1. Sia l'Accademia generale d'Architettura ripartita in tre classi, di *Associati*, di *Stranieri*, di *Onorarj*, ciascuna di numero indeterminato.

2. Gli Associati debbon fare permanenza nella Capitale, e debbono aver prodotta qualche cosa di lodevole nella teoria o nella pratica dell' Architettura.

3. Da questa classe si sceglierà il Direttore del più eminente merito.

4. Il Direttore darà l'elenco delle materie da trattarsi metodicamente nell' Accademia, divise in tre parti secondo le tre principali divisioni dell' Architettura.

5. Il Direttore distribuirà le materie a tenor dell'elenco agli Associati, ciascuno de' quali leggerà un discorso nell'Accademia, la quale si terrà ogni mese in un giorno e in un luogo prefisso.

6. Sarà cura del Direttore e pregio degli Accademici, che i discorsi sieno precisi, sugosi, ripieni d'idee nuove, ed espressi con elegante semplicità.

7. Al discorso potrà chiunque degl' Interventori esporre i suoi dubbj, le sue riflessioni, sempre in cerca del *vero*, e perciò urbanamente. Sarà ignota l'acrezza delle dispute vane.

8. Il Direttore deputerà ogni anno due degli Associati, che si chiameranno *Assistenti*, per disporre nell' Assemblea quello che occorrerà, e per introdurvi le persone degne.

9. Da questa classe si sceglierà il *Segretario perpetuo*,

✠AnticheFornaciGiorgi

tuo, presso cui si lasceranno i discorsi e i disegni, che si produrranno dagli Accademici.

10. Officio del Segretario sarà il tener registro di tutti gli Accademici, il comporre ogni anno la Storia dell'Accademia, il far l'elogio dell'Accademico defunto; e nel caso, come si spera, che i discorsi riescano di qualche momento, egli ne darà le memorie, e un estratto, per indi comporre un trattato compito d'Architettura.

11. Dovrà ogni anno il Segretario pubblicare un volume della Storia e delle Memorie, previa l'approvazione dell'Accademia. In tal volume ei deve riferire le opere architettoniche fatte nella Capitale e nelle sue adjacenze da chi non è Accademico, e darne il suo giudizio.

12. Questo annuo volume si stamperà a spese degli Associati, i quali si rimborseranno con tanti esemplari. Il ritratto del restante sarà un fondo per istampare gli altri volumi per gli anni susseguenti. Fatto un fondo considerabile, che può ricevere aumento dalla generosità degli Accademici, se ne potrà impiegar parte in libri, in istrumenti spettanti all'Architettura, e in qualche premio da concedersi a chi avrà meglio trattato qualche soggetto proposto dall'Accademia.

13. A niuno de' membri sarà permesso porre il titolo *d'Accademico* a qualunque sua opera di Architettura, se l'opera non sia stata prima approvata dall'Accademia. L'approvazione richiederà sempre la pluralità degli *Associati* presenti nell'Assemblea.

✠ Antiche Fornaci Giorgi

14. Ogni Accademico dovrà dare all' Accademia un esemplare di qualunque sua opera che esponga al Pubblico.

15. La classe degli *Straordinarj* sarà composta di chiunque volendo intervenire nell' Assemblea esporrà le sue riflessioni sopra i discorsi degli Associati, o lascerà in mano del Segretario qualche suo pensiero o disegno, anche fuori dell' elenco metodico degli *Associati*. Se tali produzioni saranno trovate ragionevoli e nuove, il Segretario dovrà comunicarle all' Accademia. Tre produzioni consecutive approvate basteranno per essere Accademico *Straordinario*.

Questi Accademici avranno nell' Assemblea un luogo separato dagli *Associati*, avranno voto consultivo, e potranno assumere il titolo di *Accademico Straordinario* nelle loro opere, qualora saranno approvate dall' Accademia.

16. La classe degli *Onorarj* sarà formata di tutti i celebri Artisti, che sono fuori della Capitale. Da principio il Segretario manderà loro gli Statuti dell' Accademia, e gli inviterà a voler onorarla col loro nome e colle loro opere. In progresso chiunque vorrà esservi ammesso, manderà a sue spese al Segretario qualche sua opera, e ne aspetterà l' approvazione dell' Accademia. Sarà tenuto ciascun *Onorario* partecipare all' Accademia per mezzo del Segretario le opere rimarchevoli che si fanno nel suo Paese; e darne il suo giudizio. L' Accademia in compenso gli manderà una copia della sua Storia e delle sue Memorie. Un Accademico

✠AnticheFornaciGiorgi

mico *Onorario* venendo nella Capitale prenderà luogo nella classe degli *Associati*, siccome un *Associato* stabilendosi altrove si convertirà in *Onorario* ec.

Il risultato d'una tale Accademia, qualora fosse stabilmente mantenuta, e migliorata secondo le circostanze, sarebbe il progresso e la correzione dell'Architettura. Ne proverrebbe col tempo un Corso compito, insieme colla Storia dell'Arte, e de' celebri Artisti. Ciascun Professore, o Intendente, o Dilettante, senza uscire dal suo Paese, apprenderebbe da un solo libro, dalle Memorie dell'Accademia, quanto di più notabile accade rispetto all' Architettura non solo nelle più colte contrade d'Europa, ma anche nelle principali Regioni di questo nostro Mondo, poichè l'Accademia dovrebbe trattare l'Architettura in tutta la sua generalità relativamente ai bisogni e agli usi di tutte le Nazioni; e può eseguire ciò senza grande difficoltà per i rapporti di tanti suoi membri sparsi da per tutto, e per le corrispondenze con altre Accademie.

Se ogni Stato avesse nella sua Capitale una consimile Accademia con altre subalterne in ciascuna Capitale delle sue Provincie, e tutte queste Accademie si comunicassero fra di loro, certamente il progresso dell'Architettura sarebbe sempre vivo e florido. E molto più se ne goderebbero i belli effetti, se ogni Sovrano impedisse qualunque fabbrica, di cui il disegno non fosse prima approvato dalla sua Accademia di Architettura. Può mai lasciarsi in arbitrio d'ognuno il render ridicola una Città col farvi a sua fantasia edi-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

ficj spropositati? Torino ha abbozzato un esempio d'un tal regolamento, imitato da Manheim, da Modana, e da altre Città, che da brutte si sono fatte belle. Maggior vantaggio ritrarrà la Spagna dopo il recente stabilimento dell'Accademia di S. Ferdinando, coll'obbligo ingiunto ai Vescovi, ai Capitoli, alle Comunità, agli Ordini Militari, ai Religiosi, e a chiunque Particolare di non fabbricare senza l'approvazione della suddetta Accademia. Il Conte de Florida Blanca non poteva dare una provvidenza più savia di questa. Già quella spiritosa Nazione si era scossa per le declamazioni, che il Sig. Antonio Ponz avea fatte nel suo *Viage de Espanna* contro gli errori architettonici. Ognuno avea sentita la giustizia delle sue derisioni, e tutti si vergognavano di proseguire nella consueta barbarie. Possano anche queste carte .... Ora ravveduti e obbligati gli Spagnuoli ricorrono per fabbricare ai migliori Architetti, ai Sabatini, ai Villanuova, e a tanti altri che ivi fioriscono.

Dunque il progresso dell'Architettura, e di ogni altra cosa tendente alla pubblica felicità dipende tutto dal Patriotismo, e dallo studio che debbon fare di quest'Arte non solo gli Architetti, ma chiunque non è della più vile ciurma. *Mores tuos fabricæ loquuntur, quia nemo in illis diligens agnoscitur, nisi qui in suis sensibus ornatissimus reperitur*, dice sensatamente Cassiodoro. Dunque intelligenza nell'arte di fabbricare, attenzione, ed esame profondo nel porre in esecuzione i disegni. L'impressione degli edificj non è passeggie-

✠ Antiche Fornaci Giorgi

giera come la Musica d'un Dramma. Il loro pregio o dispregio è d'una estensione delle più grandi e pel tempo e per i Paesi. Si ammirano ancora dopo migliaja d'anni le regolari magnificenze della Grecia e di Roma, e si ammirano da tutte le Nazioni. Sieno anche le nostre opere ammirabili da posteri più remoti.

Ma qualche Linceo Filosofo si ride di queste nostre premure per l'Architettura, e ben lungi di comparirgli necessaria, utile, dilettevole, gli sembra anzi il massimo de' paralogismi umani, e la più funesta delle invenzioni. Egli la discorre così = „ Da che gli „ Uomini si sono accorti che la Terra è soggetta a „ tremori, per i quali le fabbriche rovinano, e talvol- „ ta le Città intere restano smantellate, quale insano „ ardire ammucchiar pietre sopra pietre, e andarvisi „ a metter sotto? Questo è un guerreggiare a guisa „ de' Giganti contro la Natura. Se gli Abitatori di Lis- „ bona invece di vivere accatastati in venti mila ca- „ se di pietra, fossero stati sparsi più ugualmente, e „ più leggermente alloggiati, appena si sarebbero av- „ veduti di quel tremuoto tanto memorando, e al pri- „ mo scuotimento si sarebbero trovati il giorno ap- „ presso tanto gai, come se niente fosse accaduto. I „ tremuoti succedono anche ne' deserti, e le bestie non „ ne risentono nè danno nè spavento. Noi non pos- „ siamo pretendere che l'ordine del Mondo cambj se- „ condo le nostre voglie, e che la Natura si abbia da „ sottoporre alle nostre leggi. Questo mal fisico dun-

„ que,

✠ Antiche Fornaci Giorgi

„ que, come la più gran parte degli altri mali, è
„ tutta opera nostra. E di un' opera spesso sì fata-
„ le, e sempre costernante, vogliam fare un' arte tan-
„ to pregiata? E se non è questa, qual mai sarà fol-
„ lia? "

Si aspetti, risponderà l'Architetto, che la follia abbandoni questo nostro globo (si avrà d'aspettar poco), e frattanto si prosegua a far tutto il conto dell' Architettura, e a servirsene nel modo più corretto.

Fine del Terzo Tomo.

NOI

✠ Antiche Fornaci Giorgi

N O I

R I F O R M A T O R I

Dello Studio di Padova.

AVENDO veduto per la fede di revisione, ed approvazione del P. F. *Gio. Tommaso Mascheroni* Inquisitor Generale del Santo Offizio di Venezia nel Libro intitolato: *Principj d' Architettura Civile Tom.* 3. *stamp.* non vi esser cosa alcuna contro la Santa Fede Cattolica, e parimente per attestato del Segretario nostro, niente contro Principi, e buoni costumi, concediamo licenza a *Giuseppe Remondini* Stampator di Venezia, che possa essere stampato, osservando gli ordini in materia di Stampe, e presentando le solite copie alle Pubbliche Librerie di Venezia, e di Padova.

Dat. li 13. Decembre 1783.

(*Andrea Tron Cav. Proc. Rif.*
(*Niccolò Barbarigo Rifor.*
(*Alvise Contarini* 2.° *Cav. Proc. Rifor.*

Registrato in Libro a Carte 104. al Num. 959.

Davidde Marchesini Segr.

15. Decembre 1783.

Reg. nel Mag. Eccell. contro alla Beſt. a Carte 118.

Andrea Sanfermo Segr.

Antiche Fornaci Giorgi

✠ Antiche Fornaci Giorgi

AGGIUNTE, E CORREZIONI

AL TOMO III.

Pag.	lin.	ERRORI.	CORREZIONI.
16	26	tubi	tufi
49	10	si usi olio	si usi olio. Nel giornale di Rozier anno 1779. si propone per gl' intonachi una malta composta di parti uguali di calce magra e di calce grassa stemprata con acqua, in cui abbiano bollito pomi d'abete. Si applica al muro senza pulimento di cucchiajo. Così groppoloso tal intonaco si conserva senza difetti.
74	18	cenoine	centine
133	3	suriplicata	sudduplicata
	10	delineati	declivi
139	13	percussione	pressione
190	4	quale artificio	quale artificio. Non è male replicare che le restaurazioni fatte solo per abbellire producono un effetto contrario: imbruttiscono. Molte fabbriche gotiche si sono ristaurate e abbellite alla greca, o alla romana, e son riuscite deformi. Perdono allora ogni carattere, e divengono un ammasso di assurdità.
199	21	una cassa	una cassa. Per difendet le case da tremuoti convien fabbricarle con buoni muri a scarpa, e con poca elevazione, e in siti che sieno vuoti di sotto, con cave, con cisterne, con pozzi al dintorno.
221	13	pesi	pori
279	23	rarissimi	rarissimi. Chi vuol nuovi lumi su l' equilibrio delle Volte vegga M. Bossut Memoires de l'

Antiche Fornaci Giorgi

Pag.	lin.	
		Acad. de Paris an. 1774.
286	28 cemento.	cemento. Su queste armature dà buone istruzioni M. Purronet Mem. de l' Acad. de Paris an. 1773.
324	7 lighe	dighe
336	9 a mano	la mano
338	23 frutti	brutti
363	16 hanno a mano	amano.
	21 i Borromini	i Borromini.
		E' ben facile a persuadere che qualunque fabbrica è per uso degli uomini, e che ogni uomo ama la sua sicurezza e la sua durata. Dunque ogni fabbrica deve esser forte, comoda, e corrispondente al suo particolar fine. Da questi tre principj, fortezza, comodità, convenienza, proviene tutto il bello dell' Architettura. Dunque questo bello nasce tutto dal necessario e dal buono. E che altra cosa è il bello se non se il perfetto? Perfetto è tutto ciò che non ha nè difetto, nè eccesso relativamente al suo destino. Quindi un ben inteso edificio si stima bello, ancorchè nudo d'ogni ornamento, e ancorchè destinato agli usi più vili. Belli perciò quegli antichi ponti di grossi macigni nella Via Appia, anch' essa bella per la solidità. Bellissima la Cloaca Massima. E niente belli tanti edificj, i quali a forza di sontuosità, e di stentati abbellimenti, sono insoffribili.
378	ult. più corretto	più corretto e più solido da reggere anche ai tremuoti più rovinosi. Monumenti Greci e Romani sussistono a dispetto di tante ingiurie fisiche e morali.